



ISTECH A5.3

segatrice a nastro a controllo numerico

Le segatrici **ISTech serie A** rappresentano la scelta ideale per chi richiede alte prestazioni nel taglio di materiali tenaci in barre medio grandi. Le soluzioni costruttive adottate assicurano rapidità, potenza ed estrema precisione di taglio. Queste segatrici sono studiate per tagliare anche con lame in metallo duro con conseguenti benefici in termini di finitura e velocità di taglio.

automatic band saw machine

A5.3 band saw machine is the perfect choice for everyone looking for high performances to cut difficult alloys. A5.3 is a power saw that guarantees fast cutting and extreme high precision. ISTech "A series" machines are designed to cut also with tungsten carbide blades, improving finishing and reducing cutting time.

Caratteristiche tecniche - Technical features

Capacità di taglio	Cutting capacity	mm	530x530
Misure lama	Blade dimension	mm	7.500x54 (o 67)x1.6
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 0-100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	7,5 o 11
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	2,2
Corsa singola carro	Single automatic index	mm	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	5.500
Dimensioni d'ingombro	Overall dimensions	mm	4500x1900x2600h



ISTECH A5.3

Caratteristiche costruttive salienti

- PLC con monitor touch screen e possibilità di collegamento via web con i nostri tecnici per evitare fermi macchina e ridurre i costi di assistenza.
- Carenatura integrale che garantisce sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro pulito, ma anche un semplice accesso per le operazioni di manutenzione.
- Due colonne di guida dell'arco di taglio per il massimo della rigidità e le migliori tolleranze.
- Avanzamento della testa di taglio con vite a ricircolo di sfere per un'impostazione precisa ed accurata della pressione di taglio ed eccellenti finiture.
- Tendilama idraulico.
- Guidalama mobile a posizionamento automatico per limitare il rischio di deviazione della lama.
- Doppie morse apribili. La morsa anteriore è sdoppiata per un migliore serraggio del materiale (vd. foto 1).
- Movimento del carro con vite a ricircolo di sfere (per il massimo della precisione nel posizionamento) ed avanzamento incrementale. La morsa va a fine corsa ed effettua tutti gli avanzamenti previsti senza agganciare e rilasciare il pezzo ad ogni taglio, ottenendo così migliori tolleranze e ridotti tempi di lavoro.
- Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici.

Foto dettagli / Photo details

1. Morsa frontale sdoppiata per immergere il materiale davanti e dietro la lama.
2. PLC con monitor touch screen e possibilità di collegamento via web con l'ufficio tecnico ISTech.

Main constructive characteristics

- PLC machine logic with touch screen HMI interface and possibility of remote service connection to manufacturer service engineers, to reduce service time and costs.
- Fully enclosed design to assure the highest safety and a clean working area. With respect of full accessibility for daily and extraordinary service.
- Dual column head feed design, for superior tool rigidity and cutting tolerance.
- Head metered feed with sensitive power cut control for high cutting rates and an excellent finishing.
- Hydraulic band tension.
- Automatic movable band guide to limit risk of band deviation.
- Double retracting vices on main and index vice. Main vice is split for better material clamping (see photo #1).
- Index movement by precision linear ball screw (for an accurate positioning) and material step feeding. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances.
- Band cleaning brush and automatic chip conveyor for swarf removal.

1. Main vice is split to clamp material both on the front and the back of the blade.
2. PLC machine logic with touch screen HMI interface and possibility of remote service connection.

