



**eurometal**  
sbavatrice satinatrice automatica  
automatic deburring-finishing machine

# eurometal

La perfetta sintesi tra versatilità e performance produttive  
A perfect mix of flexibility and top production performance



**Eurometal** è in grado di coniugare l'elevata qualità delle lavorazioni con la capacità di soddisfare le più diverse esigenze produttive. La ricca dotazione standard e gli innumerevoli dispositivi opzionali rendono questa macchina ideale per le medie imprese più moderne e dinamiche.

**Eurometal** combines top quality machining and the flexibility needed to meet a wide variety of production requirements. A full package of standard features and numerous optional units make this machine ideal for modern medium sized companies with their sights firmly set on the future.

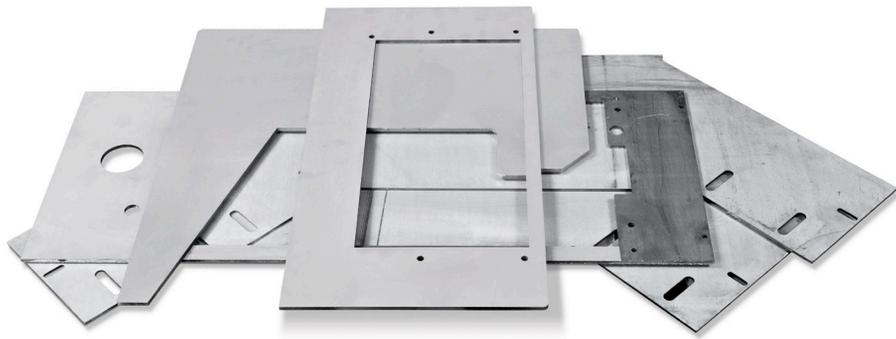


Eurometal è disponibile con numerose tipologie di rulli di contatto, per svolgere alla perfezione qualsiasi operazione di sbavatura o satinatura:

- Diametri da 160 a 250 mm
- Rivestimenti in gomma resistente all'olio e al calore (con durezze da 85 a 45 sh)
- ON/OFF pneumatico per il posizionamento in lavoro
- Grit-set elettronico, per la regolazione decimale da quadro comandi dell'altezza di lavoro del rullo (opzionale)
- Soffiatore oscillante per la pulizia del nastro abrasivo (opzionale)

Eurometal is available with a wide range of different contact rollers to ensure that they can handle any deburring or satinising task. The rollers available have the following features:

- Diameters from 160 to 250 mm
- Rollers coated with oilproof and heat-resistant rubber with hardness ratings from 85 to 45 sh
- Pneumatic ON/OFF to control work positioning
- Electronic grit-set, for decimal adjustment of the roller work height directly from the control panel (optional)



La struttura di supporto dei dischi rotanti, anziché essere fissa si muove trasversalmente rispetto alla direzione di avanzamento. Questa particolare soluzione permette ai dischi spazzola di essere più aggressivi sugli spigoli interni ed esterni, e di raggiungere anche le zone più inaccessibili.

The support structure of the rotary discs moves across the feeding direction instead of being a fixed support. This design increases the deburring-satinising action of the brush discs on inside and outside edges and ensures that even the most inaccessible parts are reached.

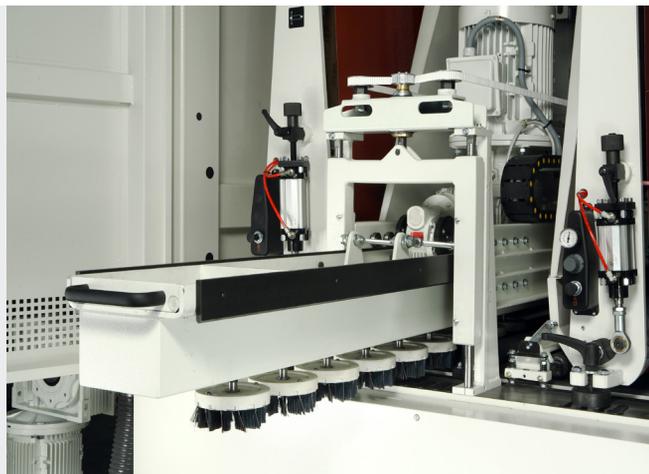


# eurometal

Soluzioni all'avanguardia per la lavorazione dei metalli  
Advanced metal working solutions

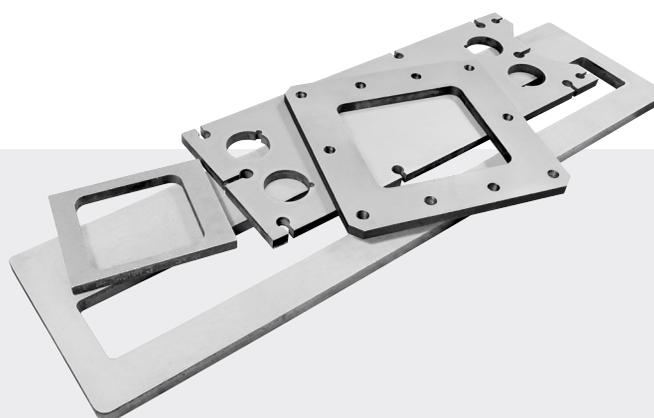
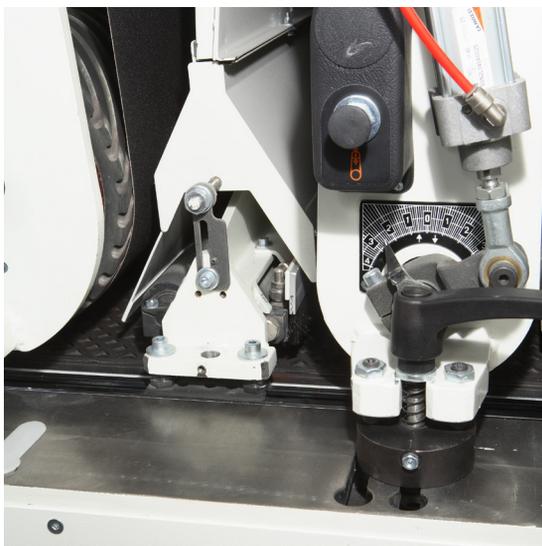
Il pratico sistema di estrazione laterale agevola le operazioni di manutenzione, pulizia e sostituzione dei dischi spazzola e degli abrasivi.

The unit is pulled out from the side in order to make maintenance, cleaning and changeover of the brush discs and abrasive belts easy.



Il gruppo può essere allestito con diverse tipologie di dischi spazzola, in funzione della particolare tipologia di lavorazione da svolgere.

The unit can be fitted with different types of brush discs to match the current machining operation.

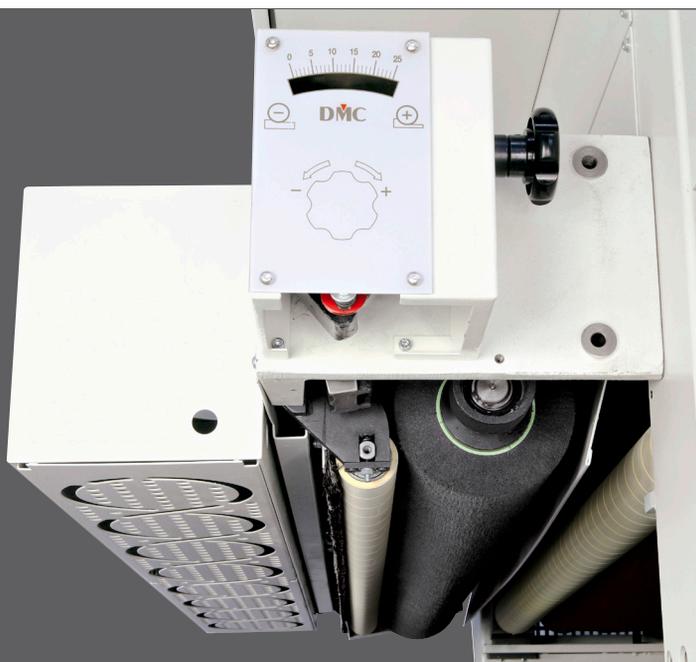


Doppi rulli di pressione, rivestiti in gomma antiolio e resistente al calore.

Twin pressing roller coated with oilproof, heat resistant rubber.

La completa gamma di dispositivi ausiliari in uscita permette di soddisfare alla perfezione qualsiasi esigenza di pulizia e finitura.

The complete range of outfeed optionals means that these machines can be customized to meet any cleaning and finishing requirements.



Esempio di configurazione/Machine configuration example



RRDR

# eurometal

sbavatrice satinatrice automatica  
automatic deburring-finishing machine

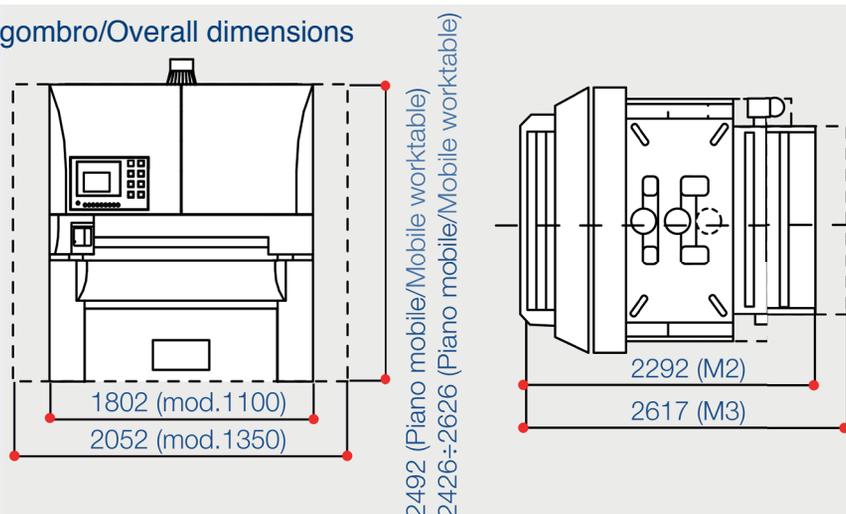
## Caratteristiche standard:

- Rullo pressore in entrata con micro di sicurezza per sovrasspessore pezzo
- Basamento realizzato con elementi in acciaio elettrosaldati e normalizzati
- Banco d'avanzamento monolitico rinforzato con nervature in acciaio elettrosaldato e normalizzato.
- Piano di scorrimento rettificato
- Regolazione motorizzata del piano tramite motoriduttore a due velocità
- Tappeti trasportatori, rulli di contatto e rulli pressori rivestiti in gomma resistente all'olio ed al calore
- Piani di appoggio in entrata e in uscita con rulli rivestiti in gomma resistente all'olio e al calore
- Centraggio automatico del tappeto trasportatore

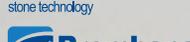
## Standard version:

- Infeed presser roller with safety microswitch for detecting overthick parts
- Strong base made from electro-welded, normalized steel
- One-piece feed bench made from electro-welded, normalized steel with ribbed reinforcement
- Ground sliding surfaces
- Powered worktable adjustment driven by a two-speed reducer motor
- Feeding mats, contact rollers and pressure rollers coated with oilproof and heat-resistant rubber
- Infeed and outfeed surfaces fitted with oilproof and heat-resistant rubber-coated rollers
- Automatic feed mat centring

## Dimensioni di ingombro/Overall dimensions



Dati tecnici	Technical data		eurometal
Larghezza utile di lavoro	Working width	mm	1100/1350
Spessore min/max lavorabile standard (piano mobile)	Min/max standard working thickness (mobile worktable)	mm	3 ÷ 170
Spessore min/max lavorabile standard (piano fisso)	Min/max standard working thickness (fixed worktable)	mm	3 ÷ 200
Larghezza nastri abrasivi (gruppo rullo)	Abrasive belt width (roller unit)	mm	1115/1370
Sviluppo nastri abrasivi (gruppo rullo)	Abrasive belt length (roller unit)	mm	2620
Piano di lavoro ad altezza fissa	Fixed height worktable	mm	900
Velocità avanzamento tappeto	Mat feed speed	m/min	0,5 ÷ 10

-  **scm**
-  **minimax**
-  **scm tecmatic**
-  **scm**
-  **routech**
-  **celaschi**
-  **dmc**
-  **superfici**
-  **sergiani**
-  **gabbiani**
-  **morbidelli**
-  **mahros**
-  **stefani**
-  **cpc**
-  **sag**
-  **scmgroup**  
engineering
-  **delmac**  
engineering
-  **scmfonderie**
-  **steelmec**
-  **hiteco**
-  **es**
-  **csr**
-  **CMS Cms**  
wood technology
-  **CMS Cms**  
advanced materials technology
-  **CMS Brembana**  
stone technology
-  **CMS Brembana**  
glass technology
-  **CMS CmsPlast**  
plastic technology
-  **CMS Tecnocut**  
waterjet technology
-  **CMS Balestrini**

**1** grande gruppo industriale  
**18** siti produttivi  
**29** marchi specializzati  
**19** filiali estere  
 da oltre **50** anni nei cinque continenti  
**80%** di esportazioni  
**350** agenti e distributori  
**390** brevetti registrati  
**500** tecnici di assistenza  
**3.000** metri quadrati di showroom  
**10.000** macchine classiche  
 e professionali prodotte annualmente  
**240.000** metri quadrati di produzione

**1** large integrated group  
**18** production sites  
**29** specialist brands  
**19** foreign branches  
 more than **50** years in business  
**80%** exports  
**350** agents and distributors  
**390** registered patents  
**500** engineers  
**3.000** square metres of showroom  
**10.000** classical and professional  
 machines manufactured per year  
**240.000** square metres of  
 production space

**scm**  **group**  
 passiontechnologyperformance

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

The technical data can vary according to the requested machine composition. In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice; the modifications do not influence the safety foreseen by the CE Norms.





**SCM GROUP SPA DMC** - via Casale 450 I 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - [dmc@scmgroup.com](mailto:dmc@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)