

ARBO



OVNE

OVNE - EN DEL AF VORES BREDE PRODUKTPROGRAM

Komplette pulveranlæg • Komplette vådlakeringsanlæg
Forbehandlingsanlæg • Tørre- og hærdeovne
Conveyorsystemer • Anlægsstyringer • Malekabiner
Frisk- og spildevandsbehandling • Køle- og flash-off zoner
Process-ventilationsanlæg



AABO ovne anvendes til forskellige formål:

- Vandtørring
- Forvarmning af emner
- Laktørring
- Pulver- og/eller vådlak-hærdning
- Teknisk varmebehandling
- Højtemperatur-behandling

kan opvarmes med:

- Gas
- olie
- El

Gennemløbsovn



- Anvendes i forbindelse med semi- eller fuldautomatiske conveyor-anlæg
- Til brug med forskellige temperaturniveauer - op til 250 °C
- Konvektionsprincippet
- Direkte eller indirekte opvarmning
- Leveres som: "A"-ovn / "Sluse"-ovn / "Dør"-ovn

Skabs ovn



- Anvendes i forbindelse med manuelle eller "Power & Free"- conveyor-anlæg
- Kan anvendes som fritstående enheder
- Til brug med forskellige temperaturniveauer - op til 550 °C
- Konvektionsprincippet
- Direkte eller indirekte opvarmning
- Leveres som: "A"-ovn / "Dør"-ovn

Dyppeovn



- Anvendes i forbindelse med manuelle- eller automatiske krananlæg
- Til brug med forskellige temperaturniveauer - op til 250 °C
- Konvektionsprincippet
- Direkte eller indirekte opvarmning
- Leveres som: "Dør"-ovn

ENERGIBESPARENDE OG MILJØRIGTIGE LØSNINGER

AABO har udviklet og kan tilbyde i forbindelse med vores ovne:

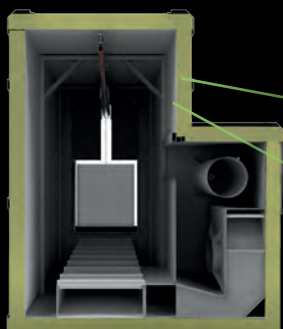
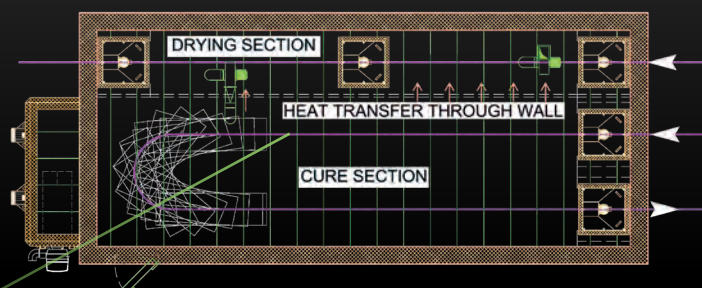
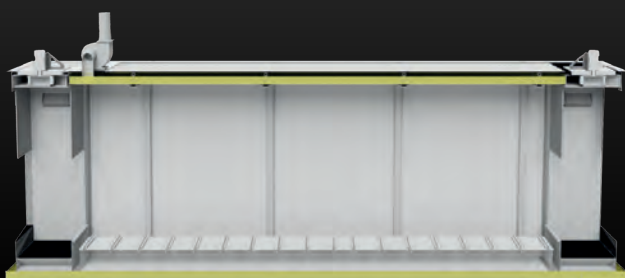
"Kombi" ovn princip • "Flydende" inderkammer med et minimum af ophængspunkter
Udsugningsvarme fra hærdeovn genanvendes til vandtørring • Optimerede forbrændings- og ventilations enheder
Optimeret intern varmekonvektion • Alle motorer leveres i henhold til IEC standarder • Frekvens styring af motorer
Optimal isoleringstykkelse i henhold til proces temperaturer • Varmegenvindings anlæg

AABO's **ovne** er alle designet og udarbejdet med brug af den seneste teknologi. Desuden er de alle udført med tanke på at opnå optimal energieffektivitet samt med hensyntagen til miljøet.

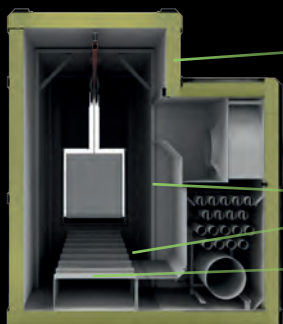
AABO altid fokuserer på at designe og levere kundespecifikke løsninger, hvor ovnene kan designes og udføres på flere forskellige måder.

AABO har siden 1980 leveret adskillige og forskellige typer af løsninger - alle udført efter kundespecifikke krav og ønsker.

EKSEMPEL PÅ GENNEMLØBS- OG SKABS OVN



Direkte opvarmning



Indirekte opvarmning

- "Kombi" ovn princip
- Lag-opbygget isolering:
 - 0-100 °C 100mm
 - 100-250 °C 310mm
 - 250-550 °C 450mm
- "Flydende" inderkammer med et minimum af ophængspunkter
- Opvarmningsmetoder:
 - Gas - direkte / indirekte
 - Olie - indirekte
 - EI
- Konvektion- og IR (infrarøde) ovne
- Mulighed for udskiftning af isolering
- Optimal luftfordeling i hele ovnen, som garanterer en minimal temperaturforskel i hele ovnens nytterum
- Optimal energiudnyttelse
- Optimal varmeoverførsel
- Bund- eller sideindblæsning
- Alle motorer leveres i henhold til IEC standarder
- Justerbare luftkanaler placeret i gulv eller sider
- Modulopbygning

www.aabo.dk



Siden 1980 har E. Aabo Andersen A/S - i daglig tale AABO - stået bag udviklingen og produktionen af avancerede maleanlæg til virksomheder i hele verden.

I dag er vi et af Danmarks førende og mest innovative firmaer indenfor anlæg til overfladebehandling med såvel pulver som vådlak.

Fra vores moderne fabrik i Svendborg projekterer og fabrikkerer vi alle overfladebehandlingsanlæg præcis efter kundernes ønsker og individuelle behov og krav.

Opstilling af anlæg foregår med AABO's egne veluddannede montører. Montørerne klarer også igangkøring af anlæg og oplæring af personale.

Vi står også til rådighed i forbindelse med servicering af vores anlæg og komponentleverancer.

