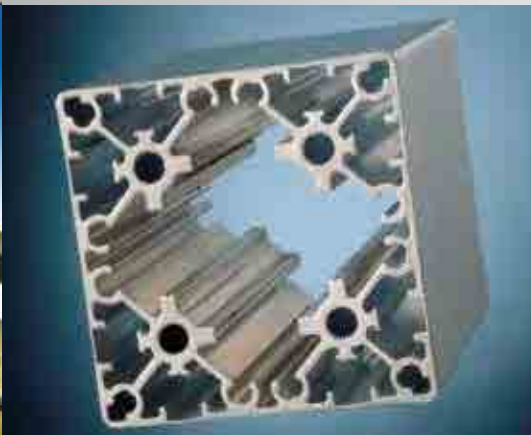


Profile Profil



Bültmann
Partners in know-how

Partners in Know how

Die Bültmann GmbH aus dem sauerländischen Neuenrade ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit Schwerpunkt im Maschinen- und Anlagenbau. Als Marktführer in den Produktionsbereichen „Ziehen, Richten und Schälen“ bedient Bültmann weltweit Kunden, die vor allem in der Halbzeugindustrie tätig sind. Die Leistungen des Unternehmens reichen von der ersten Projektierung über die Entwicklung und Konstruktion bis zur Montage und schlüsselfertigen Lieferung. Auch die Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden und die spätere Betreuung der Anlagen sind selbstverständlicher Teil des Angebotsspektrums.

Ein Höchstmaß an Innovation, Qualität, Service und kundennaher Funktionalität war für Firmengründer Rudolf Bültmann ab 1972 die Grundlage für die ersten Unternehmenserfolge. Mit dem gleichen Anspruch führen Tochter Petra Bültmann-Steffin und Sohn Andreas Bültmann das Unternehmen seit 1997 in zweiter Generation weiter und haben die Bültmann GmbH gemeinsam mit 120 hochqualifizierten Mitarbeitern konsequent auf der Erfolgsspur gehalten.

Neben zahlreichen langjährigen Kundenbeziehungen und interdisziplinären Projekten mit befreundeten Unternehmen sprechen nicht zuletzt auch verschiedene hochdotierte Auszeichnungen für die unbedingte Innovationskraft der Bültmann GmbH. Gemessen wird der Erfolg im Hause Bültmann an der Zufriedenheit der Kunden, denn wir verstehen uns als Partner in Know how.

Bültmann GmbH, at its location in Neuenrade, Sauerland, is an owner-run family business with its main focus on the manufacture of bar and tube mill machinery. As market leader in the fields of „Drawing, Straightening and Peeling“ Bültmann mainly delivers their machinery to customers of the semi-product industry all over the world. Our services include the initial planning, engineering, construction, assembly and also turnkey deliveries. The commissioning on site and the after-sales-service of our equipment are considered as part of our scope of supply.

A high standard in innovation, quality, service and customer-orientated functionality was the basis used by the company's founder Rudolf Bültmann to achieve the first steps to success in 1972. Having the same targets, his daughter Petra Bültmann-Steffin and his son Andreas Bültmann, have been running the company in the next generation since 1997. They have thereby been able to maintain the same high level of success for their company together with their 120 highly qualified employees.

Not only a large number of long-time customer relationships and interdisciplinary projects with business partners but also the variety of highly endowed awards is evidence of the innovation energy of Bültmann GmbH. Our success is having fulfilled our customers' requirements because we see each other as partners in know how.



**Petra Bültmann-Steffin und Andreas Bültmann –
Geschäftsleitung**

*Petra Bültmann-Steffin and Andreas Bültmann –
Management*

Magnetic billet heaters MBH

Die magnetischen Blockheizer MBH werden eingesetzt zur Erwärmung von Vormaterial für die Warmumformung, zum Beispiel durch Strangpressen oder Schmieden. Die MBH-Anlagen sind für alle Nichteisenmetalle geeignet. Sie zeichnen sich aus durch eine optimale homogene Erwärmung und die Erzeugung eines Temperaturgefälles über die Blocklänge (Taper). Dank dieser Technologie ist eine Reduzierung der Kosten für die Erwärmung von bis zu ca. 30 % möglich.

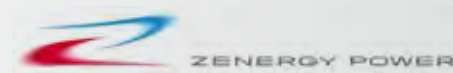


MBH einlaufseitig zu einer Strangpresse
MBH at the entry side of an extrusion press

The magnetic billet heaters MBH are used for heating the material to be hot formed, for example by extruding or forging. The heaters are suitable for all non-ferrous materials. They are characterized by an optimum homogeneous heating, and capable of generating a temperature gradient across the billet length (taper). Due to this technology, a reduction of heating cost by approximately 30 % is possible.

Eine Kooperation der Firmen

A joint product development between



Bültmann

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.builtmann.com bzw. in unserem Sonderprospekt.

For further information, please see our special leaflet or visit our website on www.builtmann.com.

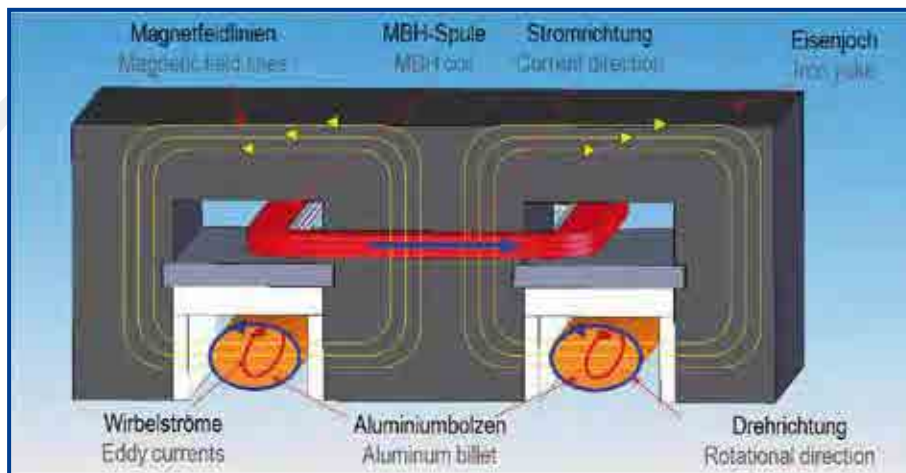
Bolzenbeladung zum MBH

Billet charging system into the MBH

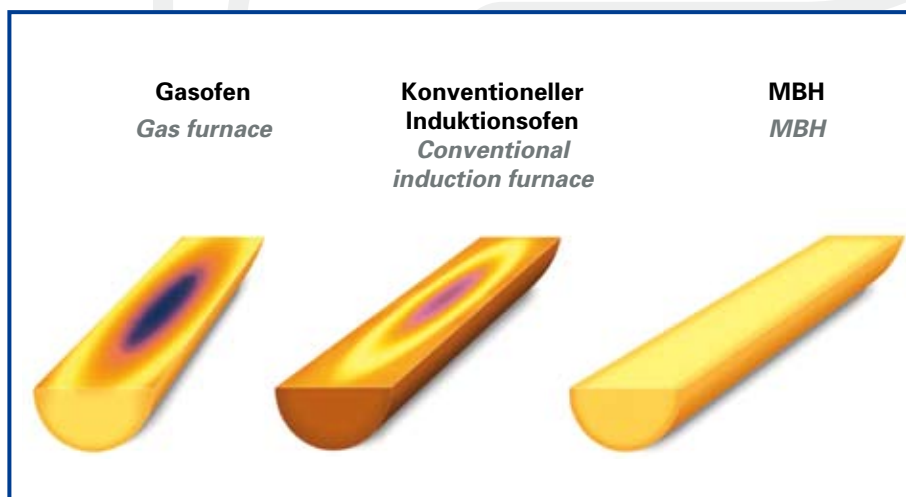


Magnetische Blockheizer MBH

Magnetic billet heaters MBH



MBH - Funktionsprinzip
MBH - working principle



Gleichförmige Erwärmung
Homogenous heating

Runout systems for extrusion presses

Bültmann-Pressenausläufe sind hinter Strangpressen für aluminiumlegierte sowie für kupferlegierte Profile im Einsatz. Neben materialschonenden Quer- und Längstransporten sowie Abkühleinrichtungen komplettieren Warmsägen, Puller, Reckanlagen, Lagensägen etc. unser Auslaufsystem.

Bültmann runout systems are installed behind extrusion presses for aluminium-alloyed and copper-alloyed profiles. They are complemented by cross and longitudinal transports for careful material handling, cooling devices, hot sawing units, pullers, stretching lines, layer saws, etc.



Strangpressenauslauf für Aluminiumprofile
Runout system behind extrusion press for aluminium profiles



Strangpressenauslauf für Aluminiumprofile mit Lagensäge
Runout system behind extrusion press for aluminium profiles with layer saw



Puller im Strangpressenauslauf
Puller within runout system behind extrusion press



Pressenausläufe

Runout systems for extrusion presses



Puller im Strangpressenauslauf für Aluminiumprofile und -rohre

Puller within runout system behind extrusion press, for aluminium profiles and tubes



Strangpressenauslauf für Aluminiumprofile und -rohre mit Lagensäge

Runout system behind extrusion press for aluminium profiles and tubes, with layer saw



Aufcoiler im Strangpressenauslauf für kupferlegierte Profile und Rohre

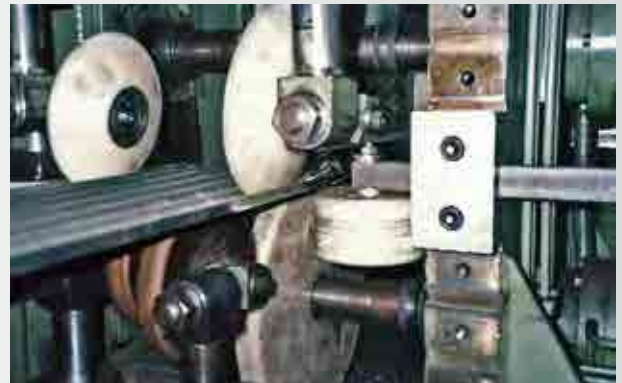
Coiler for copper-alloyed profiles and tubes, arranged in the runout of an extrusion press



Straightening and correction machines

Bültmann-Richt- und Korrigiermaschinen dienen zum Richten und Korrigieren der Profilkontur. Bei der Konstruktion von Maschinen für große Aluminiumprofile werden die Anzahl der Richtrollen, die Anzahl der vertikalen, der horizontalen, der in der Neigung einstellbaren, der lose laufenden sowie der angetriebenen Rollen an die jeweilige Produktpalette unserer Kunden angepasst. Das Bauprinzip dieser Anlagen ermöglicht das spätere problemlose Ergänzen von Richtkorrigier- und Führungsrollen.

Bültmann straightening and correction machines are suitable for straightening and correction of the profile contour. For most of the aluminium profiles the number of the straightening rolls, of the vertical and horizontal rolls, of the idler as well as the driven rolls are designed and built suited to the customer's product range. The design of these machines facilitates that at a later date straightening/correction and guide rolls can be added.



Korrekturrollen einer Richt- und Profilkorrigiermaschine für große Aluminiumprofile

Correction rolls of a straightening and profile correction machine for large aluminium profiles



Richt- und Profilkorrigiermaschine für große Aluminiumprofile

Straightening and profile correction machine for large aluminium profiles



Richt- und Korrigiermaschinen

Straightening and correction machines

Unterschiedliche Baugrößen unserer Richt- und Korrigiermaschinen

Different types of our straightening and correction machines



Pointing systems

Bültmann-Anspitzsysteme für Profile, wie Pull-Pointer, Push-Pointer, eine Kombination aus Push- und Pull-Pointer sowie Fräsmaschinen kommen in Linie mit anderen Maschinen, so zum Beispiel mit einer Ziehmaschine, und als allein stehende Produktionsmaschine zum Einsatz. Werkzeuglose Umrüstung, stufenlose, millimetergenaue Einstellung der Anspitzlängen mit Vorwahl am Bedienpult gewährleisten kurze Umrüstzeiten und einen produktionsgerechten und damit sicheren Weiterverarbeitungsprozess, so beim Profilzug.

Bültmann pointing systems for profiles as pull- and push-pointer, a combination of push- and pull-pointer, as well as milling machines are working in line with other machines, for example a drawing machine. But they are also used as individual units. Dimension change without using any tools, precise adjustment in millimetres of the point lengths together with preselection at the operator's desk ensure very short change-overtimes and a duly and therefore reliable subsequent processing when drawing profiles.



Pull-Pointer für Messingprofile
Pull-Pointer for brass profiles



Push-Pull-Pointer für kupferlegierte Profile
Push-Pull-Pointer for copper alloyed profiles



Anfräsmaschine für Messingprofile innerhalb einer
Profilziehmaschine
*Milling machine for brass profiles arranged within a
profile drawing machine*



Profilziehmaschinen

Profile drawing machines



2-fach-Profil-, Stangen- und Rohrziehmaschine für Messingmaterial mit automatischer Vereinzelung, Push-Pointer, Sägenanlage, 10-Rollen-Rohr- und Stangenrichtmaschine, Lagensäge und Wechseldrucksystem

Double profile, bar and tube drawing equipment for brass material, with automatic separation system, push-pointer, sawing equipment, 10-roll straightening machine for tubes and bars, layer saw and double cradle system

Bültmann-Profilziehmaschinen arbeiten automatisch und werden für unterschiedliche Profile genutzt. Auch Rund-, Vierkant- und Sechskantstangen sowie Flachmaterial und Hohlprofile können auf diesen Profilziehmaschinen gezogen werden. Die Profilziehmaschinen zeichnen sich durch ein spielfreies Verfahren des Ziehens aus. Durch diesen vibrationsarmen Ziehprozess erhöht sich die Produktqualität. Dank der stabilen und qualitativ hochwertigen Bauweise ergibt sich eine hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit der Ziehmaschine. Kurze Umrüstzeiten, verlängerte Wartungsintervalle und niedrige Taktzeiten ergeben eine hohe Produktivität.

Für Profilziehmaschinen stehen neben Hydraulikzylinder und Hydraulikplunger vor allen Dingen die Ziehkette und, ganz besonders zu empfehlen, die Zahnstange als Antriebskonzept zur Verfügung.

Zur Reduzierung der Umrüstzeiten stehen spezielle Komponenten (siehe Push- und Pull-Pointer) sowie Detailösungen zur Verfügung – **bitte sprechen Sie uns an.**

Bültmann profile drawing machines are working automatically. They are used for different profiles, as well as for rounds, squares, hexagons, flats and hollow profiles. The profile straightening machines are characterised by the travelling of the drawing carriage with zero clearance. Due to this low-vibration drawing operation, increased product quality is ensured. The solid and high-quality construction ensures the high availability and longevity of the drawing equipment. Short change-over times, longer maintenance intervals and low cycle times result in high output rates.

For profile drawing machines we can offer several drive concepts: besides hydraulic cylinder and hydraulic plunger there is primarily the drawing chain and - that is what we strongly recommend - the toothed rack.

*For reducing the change-over times, there are special components (see push-pointer and pull-pointer) and detailed solutions. **Please contact us.***



Profile drawing machines



Profil- und Stangenziehmaschine mit Abhaspel,
Vorrichtmaschine und Rotationsschere
*Profile and bar drawing equipment equipped with
uncoiler, prestraightening machine and rotary shears*



1-fach-Profil- und Stangenziehanlage für Messing-
profile mit Push-Pointer
*Single profile and bar drawing equipment for brass
material, equipped with push-pointer*

Profil-, Stangen- und Rohrziehmaschine für Edelmetalle
Profile, bar and tube drawing equipment for precious metals



Profilziehmaschinen

Profile drawing machines



3-fach-Ziehanlage für Profile, Stangen und Rohre aus Messing, mit Beseifungsbecken, Vereinzelungssystem und Sägeanlage

Triple drawing equipment for profiles, bars and tubes of brass, equipped with soaping tank, separation system and sawing equipment



2-fach-Profil- und Stangenziehanlage für Messingprofile und -stangen u.a. mit Anfräsmaschine, Push-Pointer, Richtanlage, Lagensäge

Double profile and bar drawing equipment for brass profiles and bars, comprising among others milling machine, push-pointer, straightening equipment and layer saw



1-fach-Ziehanlage für Messingprofile und -stangen, verkettet mit Anfräsmaschine, Push-Pointer, Richtmaschine, Prüfanlage, Sägeanlage und Fasanlage
Single drawing equipment for brass profiles and bars, interlinked with a milling machine, push-pointer, straightening machine, testing and chamfering equipment

Stretching equipment

Bültmann-Reckanlagen, mit oder ohne Entdrallkopf, werden im Aluminium- und Kupferbereich genutzt. Sie werden u.a. als allein stehende Anlage genutzt oder direkt im Auslauf einer Strangpresse installiert.

Alle prozessrelevanten Funktionen, wie zum Beispiel Recklänge, Reckkraft, Haltezeit und Entlastungsvorgang sind über das Menü der Steuerung anwählbar und können mit den Produktdaten abgespeichert und somit wieder aufgerufen werden.

The Bültmann stretching machines, with or without detwisting head, are amongst others, used in aluminium and copper industry. The machines are designed as individually working machines or installed within the run-out system of an extrusion press.

All information related to the stretching process, as stretching length, stretching force, holding time and releasing operation, are selected via menu control. This information can be stored and thus opened again together with the product data.



Reckanlage für Messingprofile mit Entdrallkopf und Säge
Stretching machine for brass profiles with detwisting head and sawing unit



Kombinierte Zieh- und Reckanlage für Kupferprofile und -stangen
Combined drawing and stretching line for copper profiles and bars

Reckanlage für Aluminiumprofile mit Entdrallkopf
Stretching machine for aluminium profiles with detwisting head



Profilrichtmaschinen

Profile straightening machines

Bültmann-Profilrichtmaschinen werden für das Richten von Profilen genutzt und können außerdem für das Richten von Vierkantstangen, Sechskantstangen und Flachmaterial eingesetzt werden. Sie werden hinsichtlich der Anzahl von Richtebenen und Richtrollen für den kundenspezifischen Einsatz zur Erzeugung einer optimalen Richtqualität konzipiert. Richtpressen, Reckanlagen mit oder ohne Entdrallvorrichtung runden unser Richtprogramm ab.

The Bültmann profile straightening machines are designed for straightening profiles. In addition, they can also be used for squares, hexagons and flats. The number of straightening planes and rolls is defined with regard to the specific use in order to get best straightening qualities. Straightening presses, stretching lines with and without detwisting devices complete our straightening machine program.



2 x 8-Rollen-Profilrichtmaschinen für kupferlegierte Profile und Stangen
2 x 8-roll straightening machines for copper-alloyed profiles and bars



2 x 10-Rollen-Richtmaschine für kupferlegierte Profile und Stangen
2 x 10-roll straightening machine for copper-alloyed profiles and bars



Cutting equipment

Zum Bültmann-Trennanlagenprogramm für Profile zählen:

- Hochleistungsmetallkreissägen für Warm- und Kaltschnitt, ausgeführt als Einzel- oder Lagensäge
- Scheren

The Bültmann manufacturing program comprises the following cutting equipment for profiles:

- *High-capacity circular saws for hot and cold cutting, designed for cutting individual profiles or layers*
- *Separating shears*



Mehrfach-Sägenanlage für Profile, Stangen und Rohre aus Messing, in Linie mit einer Ziehmaschine
Multiple sawing unit for brass profiles, bars and tubes, working in line with a drawing machine



Lagensäge für kleine Messingprofile und -stangen
Layer saw for small brass profiles and bars

Säge- und Fasanlage für Messingprofile und -stangen
Sawing and chamfering unit for brass profiles and bars



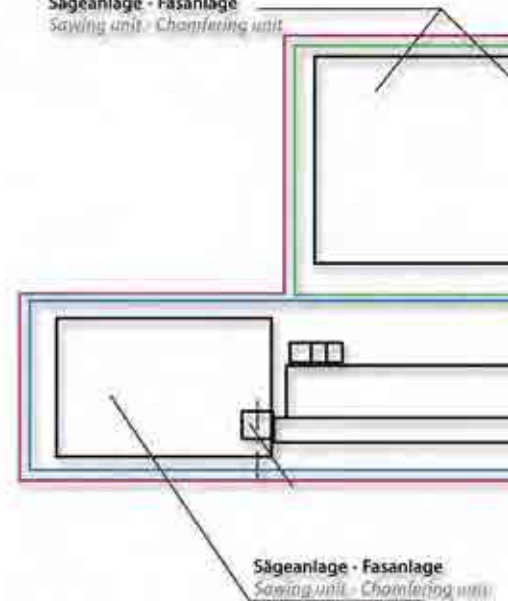
Produktionslinie für Profil- und Rundstangen

Production line for profiles and round bars

- Automatische Vereinzelung der Rund-, Kant- und Profilstangen
 - Automatisches Beizhandling für Einzelstangen ohne Auflagepunkt an der Stange beim Beizprozess
 - Automatische Ziehlinie mit Profilerkennung zur lagerichtigen Zuführung
 - Push-Pointer und Pull-Pointer an der Ziehlinie
 - Lagerichtige Zuführung der Profile zur Richtmaschine
 - Zeitgleiches Richten, Sägen und Endenbearbeiten von Rund-, Kant- und Profilmaterial
 - Nur zwei Bediener für die Gesamtanlage erforderlich
-
- *Automatic separation of round, square and profile bars*
 - *Automatic handling of individual bars during the pickling operation without point of support*
 - *Automatic drawing line with profile recognition for feeding of correctly positioned bars*
 - *Drawing line with push-pointer and pull-pointer*
 - *Feeding of correctly positioned profiles into the straightening machine*
 - *Simultaneous straightening, sawing and end processing of rounds, squares and profiles*
 - *Only two operators required for the entire line*



Sägeanlage - Fäsanlage
Sawing unit - Chamfering unit



Sägeanlage - Fäsanlage
Sawing unit - Chamfering unit



Produktionsanlage für Profil- und Rundstangen
Production line for profiles and round bars





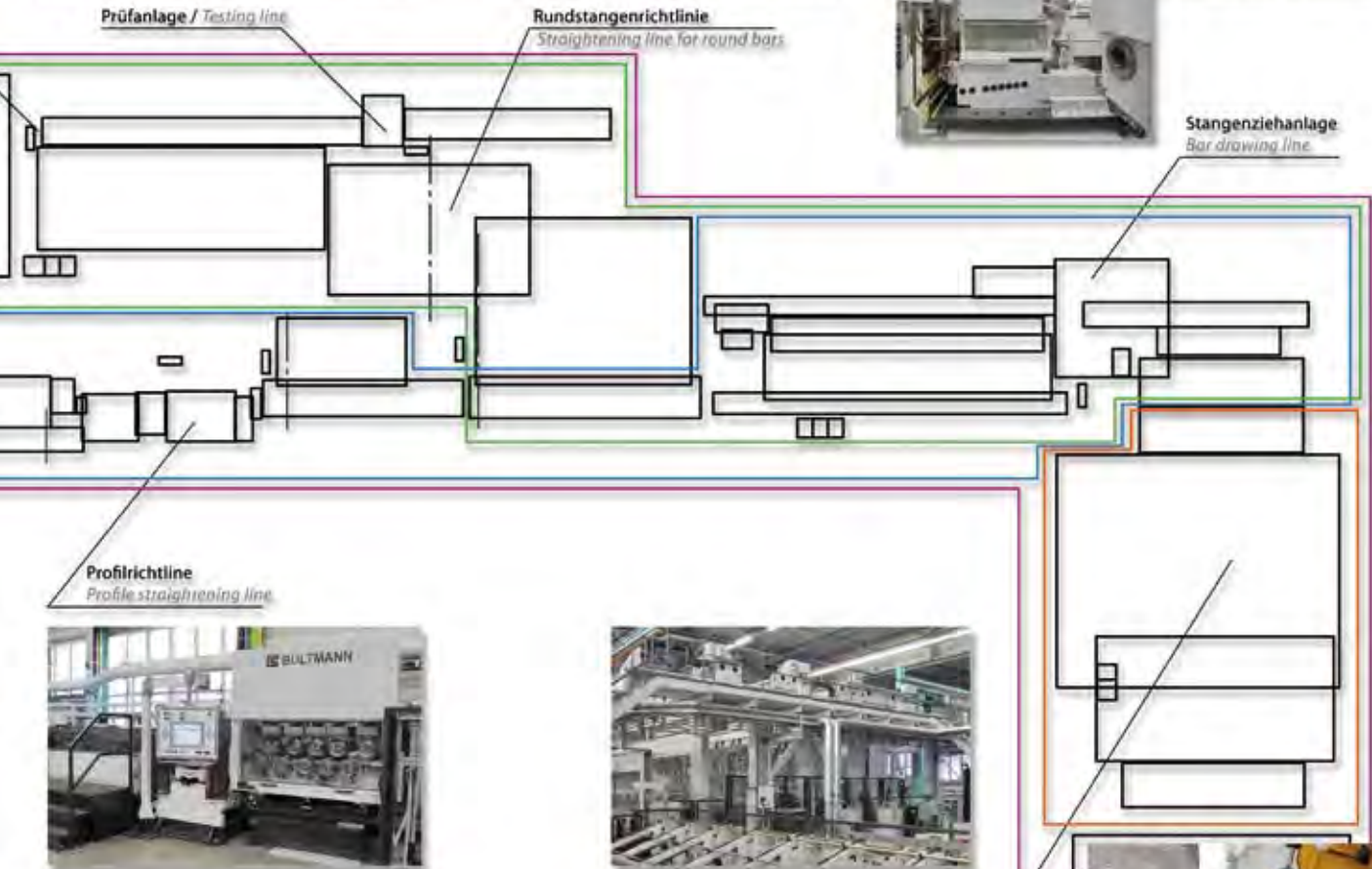
Prüfanlage / Testing line



Rundstangenrichtlinie
Straightening line for round bars



Stangenziehanlage
Bar drawing line



Profilrichtlinie
Profile straightening line



Beizhandlung zur Stangenziehanlage
Handling system for bar pickling



Rundstangen aus Nichteisenmetallen
and bars made from non-ferrous metals

Profilziehmaschinen

Profile drawing machines



Einlauf zur Ziehmaschine
Entry system to the drawing machine



Ziehantrieb mit Zahnstange
Drawing drive with toothed rack



Auslauf der Ziehmaschine
Exit system of the drawing machine

Fertigungsprogramm für Rohre, Stangen und Profile *Manufacturing program for tubes, bars and profiles*



- Anspitzmaschinen
- Innenspannsysteme
- Ziehmaschinen
- Schälmaschinen
- Richtmaschinen
- Trennanlagen
- Fasanlagen
- Prüfanlagen
- Magnetische Blockheizer
- Handlingsysteme
- Verpackungsanlagen
- Schlüsselfertige Produktionsanlagen
- Pointing machines
- Internal gripper systems
- Drawing machines
- Peeling machines
- Straightening machines
- Cutting equipment
- Chamfering equipment
- Testing equipment
- Magnetic billet heaters
- Handling systems
- Packing equipment
- Turnkey production lines



Wir freuen uns auf Sie!

We are looking forward to working with you!

Profil Profile

www.plkart.de



Bültmann GmbH

Hönnestraße 31
58809 Neuenrade
Germany

Tel. +49 2394 18-0
Fax +49 2394 18-171

info@bueltmann.com

www.bueltmann.com

Begner Agenturer AB

Representing Bültmann in the Nordic region.

Samuelsdalsv. 2
791 61 Falun, Sweden

Tel. +46 23 160 20
info@begner.com
www.begner.se

