



“Hands-on” seminar: Fremstilling og kvalitetskontrol af kompositemne

Indhold

På seminaret får man et grundlæggende hands-on kendskab til kompositfremstilling, med fokus på vakuuminfusion, og kvalitetskontrol af de fremstillede emner. På seminaret får du selv, i en mindre gruppe på ca. 3 personer, lov til at prøve kræfter med fremstilling og kvalitetskontrol af et mindre kompositemne.

Form

Seminaret varer 2½ dag, hvor første dag starter med frokost.

Antal deltagere er max. 12, praktisk laboratoriearbejde udføres i grupper på ca. 3 personer. Seminaret indeholder to typer af undervisningselementer: forelæsning og demonstration, samt praktisk laboratoriearbejde.

Målgruppe

Udviklingsingeniører, industrielle designere, teknikere, mv. Seminaret kræver ingen specielle forudsætninger.

Baggrund

Seminaret er udviklet som en del af Industriens Kompositlaboratorium (IKL), som er et spændende nyt samarbejde mellem FORCE Technology, Danmarks Tekniske Universitet og Aalborg Universitet, der skal højne vidensindholdet og innovationen inden for kompositmaterialer, specielt i mindre produktionsvirksomheder. Dette gøres ved at udvikle virksomhedernes kompetencer til at anvende kompositmaterialer til erstatning for traditionelle konstruktionsmaterialer, som f.eks. metal og beton.

Dato, tid & sted

26. - 28. maj 2015:

DTU Vindenergi
Risø Campus, Byg. 228
Frederiksborgvej 399
4000 Roskilde

Pris

Kr. 3.000,00.
Frokost er inkluderet i prisen.

Mødesprog

Dansk og engelsk

Tilmelding

Tilmelding senest 1. maj 2015
til Benjamin Hornblow på
e-mail bhb@force.dk.

Bemærk ingen tilbagebetaling
af gebyr efter sidste tilmeldings-
dato.

Program

PROGRAM DAG 1

- 12.00-13.00** Registrering og frokost
- 13.00-14.00** Introduktion til kompositmaterialer v/ Seniorforsker, Bo Madsen, DTU
- 14.00-15.00** Introduktion til vakuuminfusion v/ Udviklingsingeniør, Christen Malte Markussen, DTU
- 15.00-15.30** Kaffepause
- 15.30-17.00** Design og fremstilling af kompositerne v/ kompositspecialist, Benjamin Hornblow, FORCE Technology og Udviklingsingeniør, Christian Malte Markussen, DTU

PROGRAM DAG 2 - *Der vil være kaffepause både formiddag og eftermiddag*

- 8.30-9.00** Arbejdssikkerhed v/ Udviklingsingeniør, Christen Malte Markussen, DTU
- 9.00-9.15** Dagens arbejde v/ Udviklingsingeniør, Christen Malte Markussen, DTU
- 9.15-12.00** Oplæg af fibermateriale, og vakuumindepakning (gruppearbejde)
- 12.00-13.00** Frokost
- 13.00-14.30** Vakuuminfusion af kompositerne (gruppearbejde)
- 14.30-15.30** Udfordringer med serieproduktion v/ Kompositspecialist, Leif Rasmussen, FORCE Technology
- 15.30-16.00** Efterhærdning af kompositerne (gruppearbejde)

PROGRAM DAG 3 - *Der vil være kaffepause både formiddag og eftermiddag*

- 8.30-8.45** Dagens arbejde v/ Udviklingsingeniør, Christen Malte Markussen, DTU
- 8.45-9.45** Afformning af kompositerne (gruppearbejde)
- 9.45-10.30** Forarbejdning og trimning af kompositerne (gruppearbejde)
- 10.30-12.00** Kvalitetskontrol (overblik) v/ NDT specialist, Steen Arnfred Nielsen, FORCE Technology og Seniorforsker, Bo Madsen, DTU
- 12.00-13.00** Frokost
- 13.00-15.00** Kvalitetskontrol og test af kompositerne (gruppearbejde)
- 15.00-15.30** Afrunding og kursusevaluering

Yderligere information

Benjamin Hornblow: Tlf. +45 42 62 76 75 / E-mail: bhb@force.dk.