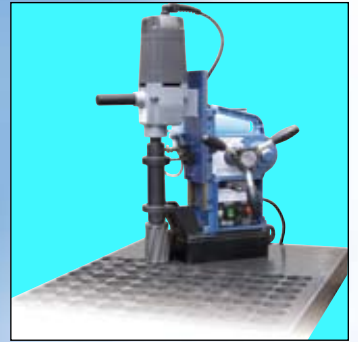


Metal- og maskinindustrien



Professionelt specialværktøj



HAJO TOOL

Professionelt specialværktøj

Magnetboremaskiner



Halvautomatiske magnetboremaskiner WA-3500 & WA-5000

Magnetboremaskinerne er med NITTO's lynbajonet system, hvori kun originale Nitto Jetbroach HM hulsave med hårdmetal platter og Hibroach HSS hulsave passer.

Andre fabrikater hulsave kan også benyttes med special adapter.

Et elektronisk sensorsystem finder selv den rigtige borehastighed og tilspændingshastighed.

Med Nitto magnetboremaskiner får man den længste standtid for hulsave fordi maskinerne vælger korrekt tilspændings- og omdrejningshastighed, afhængig af sensorens måling på hulsavens belastning – hver gang.



Vakuumbod

Til at sætte magnetboremaskine på ikke magnetiske emner, eller tyndplader.

Tilslut blot trykluft, og foden genererer selv sit vakuum.

WA3500



WA5000 (2 gear)

WOJ3200



AO5575




Hulsave skiftes uden brug af værktøj på NITTO Magnetboremaskiner

- Fingertouch-sensor ved start og stop.
- Stopper automatisk ved overbelastning
- Nyudviklet motor med specialproduceret tandhjul og oliebad gearkasse, som giver forbedret kraftoverførsel og stantid.
- Dobbelt sensorsystem, der kontrollerer såvel rotations- som tilspændings- hastighed.
- Integreret smøring også ved boring på lodrette flader.
- Dobbelt rullelejestyr - hindrer vibrationer og sparer hulsave. NITTO patent.

WOJ3200 manuel
Magnetboremaskine med et nyt "smart stop" system som stopper motoren ved overbelastninger. Så snart belastningen er fjernet starter motoren igen. WOJ3200 har højdeforskydelig fod på op til 60 mm.

ATRA ACE manuel
Kraftig dobbelt rullelejestyr på magnetfoden så tæt på borestedet som muligt, hindrer vibrationer.
Det sparer hulsave.
Indbygget smøring - en let aftagelig tank på 3/4 l tilfører gennem et unikt drypsystem den rette mængde køle- og smøremiddel.

Betegnelse	WA3500	WA5000 (2 gear) ○	WOJ3200 ○	AO5575 (2 gear) ○
Varenummer	N1WA3500	N1WA5000	N1WOJ3200	N1AO5575
Watt / volt	1.100 / 230	1.150 / 230	950 / 230	1150 / 230
Omdr. /min.	950	350 / 650	870	350 / 650
Max. kap. hulsave mm	35	50	32	55
Max. kap. spiralbor mm			13*	13*
Vandring				
Max. boreddybde mm	50	75	50	75
Godstykkelse min. mm	9	9	9	9
Magnetholdkraft kg	720	1.000	918	1.020
Svingbar, grader				
Forskydelighed mm			60 (højde)	
Magnetfod mm	92 x 216	101 x 201	99 x 177	86 x 170
Vægt kg	20	23	13	18

Magnetboremaskiner

ATRA ACE QUICK AUTO QA-4000 & QA-6500

2 gear (QA-6500)

Magnetboremaskiner som helautomatisk borer hullet i en arbejdsgang med kapacitet op til Ø 65 mm. Magnetboremaskinerne er med NITTO's lynbajonet system, hvori kun originale Nitto Jetbroach HM hulsave med hårdmetal platter og Hibroach HSS hulsave passer.

Elektronisk autofeed system.

Auto-return returnerer boret til udgangspunktet, når boringen er slut. Det elektroniske autofeed system måler løbende skæremodstanden og tager hensyn til materialehårdhed, diameter og boreddybde.



QA4000 QA6500 (2 gear)



Magnetboremaskiner til offshore

Pneumatiske

Magnetboremaskiner til offshore, skibs- & kemikalieindustrien, udviklet til risikofyldte arbejdspladser, hvor elektriske maskiner ikke må anvendes.

De pneumatiske JA35 og MA2 er begge udstyret med en permanentmagnet, der fungerer uafhængigt af lufttilførslen.

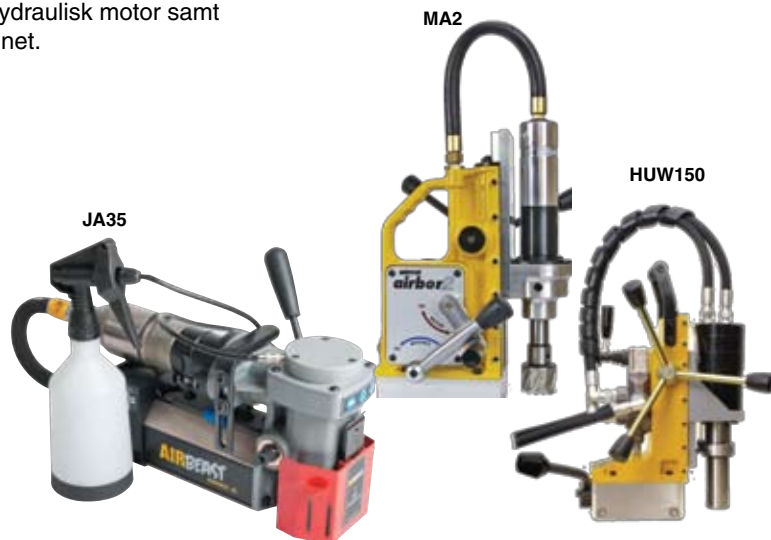
Magneten skal aktiveres før boremaskinen kan starte.

Hydraulisk HUW150

Den hydrauliske magnetboremaskine HUW150 er udviklet til undervandsboring, og har kraftig hydraulisk motor samt permanentmagnet.

ATRA ACE QUICK FULL AUTO

Magnetboremaskinen placeres på borestedet og startes. Derefter tilspænder, borer, returnerer og stopper maskinen automatisk.



QA4000	○	QA6500 (2 gear)	○
N1QA4000		N1QA6500	
680 / 230		1.010 / 230	
750		400 / 750	
40		65	
35		50	
9		9	
680		1.000	
82 x 172		100 x 200	
18,5		26	

Betegnelse	JA35	○	MA2	○	HUW150	○
Varenummer	JA35		N1MA2		N1HUW150	
Watt / volt	Pneumatisk 1400 l/min		Pneumatisk 850 l/min		Hydraulisk 10-40 l/min	
Omdr./min.	400		400		50 - 400	
Max. Kap. Ø, hulsave	35	mm	50		60	
Max. Kap. Ø, spiralbor	13	mm	13		14	
Vandring i	40	mm	170		160	
Godstykkelse	10		10		10	
Magnetholdekraft	650	kg	650		550	
Svingbar, grader						
Magnetfod	80 x 180	mm	100 x 160		80 x 160	
Vægt	13	kg	13		21	

○ Passer på vakuumfod se side 11.

Magnetboremaskiner

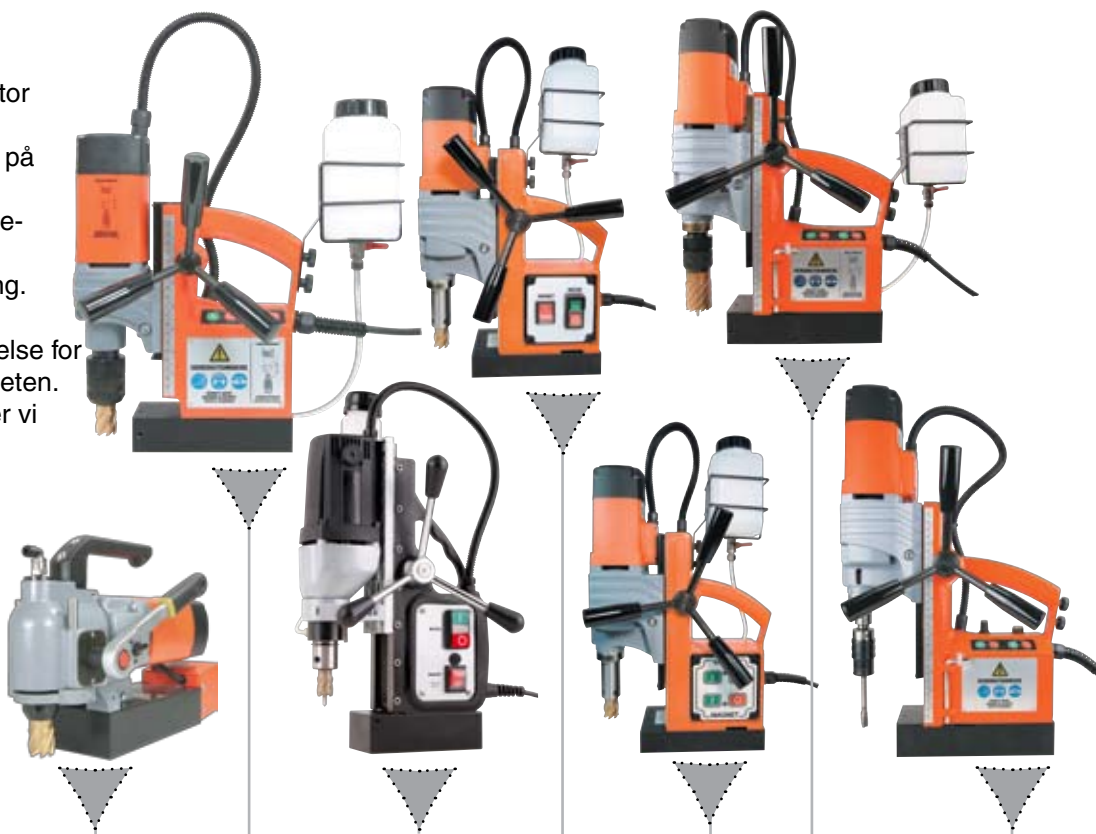


Magnetboremaskiner

I gennemført kvalitet med stor ydeevne og lang standtid. Her er maskiner til opgaver på trange steder, universal maskinerne, den til jernbanskiner og dem til de store opgaver samt gevindskæring. Alle maskiner kræver minimum 10 mm pladetykkelse for optimal holdekræft på magneten. Ved tyndere plade anbefaler vi vakuumfod (se side 10.)

RQ maskinerne

Har Rotaquick lynbajonet system med hulsavsholder til Alfra hulsave med et kuglehul. På RQ maskinerne kan der skiftes hulsave uden brug af værktøj.



Betegnelse	V32 ○	32 RQ ○	35/50PLUS○	40MINI ○		40RQ	40RLE
Varenummer	AV32	A32RQ	A35/50PLUS	A40/2	A40/2HS	A40RQ	A40RLE
Watt	900	1100	1200	1200		1200	1200
Omdr./min.	450	450	595	250/ 450	430/ 780	250/450	100/250 180/450
Max. kap. hulsave mm	32	32	35	40		40	40
Max skæredybde m/hulsav mm	25	50	50	50		50	50
Max.Ø. mm spiralbor Borholder	13 Weldon	13 Rota-Quick	13 Weldon	13 Weldon		13 Rota-Quick	16 MK 2
Olie transmission							
Vandring mm	45	160	129	141		170	170
Højre/Venstre løb							Ja
Gevindskæring max						*M 20	M 20
Magnetholdekræft kg	1600	1100	1325	1200		1600	1600
Forskydelighed på magnet mm							
Magnetfod mm	95 x 200	70 x 180	80 x 160	95 X 200		80 x 230	80 x 230
Motor højde justerbar		85		120		100	100
Vægt kg	12,5 kg	11,8	10	15		16	16

Magnetboremaskiner



CM1273	60	60RLE	75 JUNIOR ○	100	100RLE
RCM1273	A60	A60RLE	A75/4	A100	A100RLE
1100	1800	1800	1800	2500	1800
350 - 600	110-175/ 245-385	50-110/75-175/ 105-245/165-385	110/175/ 245/385	165/255/ 365/570	50-110/ 75-175 105-245/165-385
40	60	60	75	100	100
52	110*	110*	110*	110*	110
19 Weldon	32 MK 3	32 MK 3	32 MK 3	32 MK 3	32 MK 3
85	190	190	235	245	245
		Ja			Ja
		M 30	M 30	M 30	M 30
750	2000 30° svingbar	2000 30° svingbar	1800 330° svingbar	2000 30° svingbar	2000 30° svingbar
	10	10	10	10	10
	80 x 230	80 x 230	95 x 200	80 x 230	80 x 230
	60	60	130	116	116
16,2	22	22	25	28	28

* Med special borholder (A18025L)

○ = Passer på vakuumbod

Løse standere

Vakuumfod ○

Til at sætte magnetboremaskine eller magnetborestander på ikke magnetiske emner, eller tyndplader. Tilslut blot trykluft, og foden genererer selv sit vakuum.



Se side 11



Atra Master manuel

I særklasse blandt magnetborestandere. Stor fleksibilitet i kraft af mange forskellige kombinationsmuligheder mellem standere og boremaskiner i vort sortiment. Som alle Nitto magnetborestandere har de messingskinner i slæden.



Betegnelse	N1100	N1130	N1210R	N1250	N1320
Varenummer	N1100	N1130	N1210R	N1250	N1320
Watt / volt	35/130	35 / 230	60 / 230	80 / 230	80 / 230
Max. kap. hulsave mm		30	40	50	75
Max. kap. spiralbor mm	10	13	21	25	32
Vandring i mm	100	200	250	250	280
Magnetholdekraft kg	350	600	900	1.500	1.800
Svingbar, grader		330	330	330	50
Forskydelighed på magnet mm		28	28	28	20
Magnetfod mm	Ø 105	Ø 141	Ø 152	110 x 243	124 x 244
Vægt, kg	6	16	21	25	29

Boremaskiner

DUB13/2RLE

2-gears reversibel boremaskine med kraftigt moment og lav vægt. Elektronisk regulering af omdrejningstal i hvert gear.

DBKR432

4 - gears reversibel MK-3 boremaskine

DUD38RLE

4-gears reversibel MK-3 boremaskine. Elektronisk regulering af omdrejningstal i hvert gear.

DBKR550M

5-gears reversibel MK-4 boremaskine

Gigantisk magnetboremaskine med markedets største borekapacitet, på Ø 200mm i op til 300 mm boreddybde. 4-gears MK-5 reversibel 3000 W boremaskine, der også kan skære gevind op til M52.

Variabel hastighed i hvert gear.

Vælg boremaskine og stander, så de sammen passer til den konkrete opgave...



B13/2RLE	D38-RLE	KR432	KR550M *
DUB13/2RLE	DUD38-RLE	DBKR432	DBKR550M
650 / 230	2.000 / 230	1.600/230	1.700 / 230
Spiralbor 16 Hulsav stål 66 Hulsav træ105	75	75	100
16	32	32	50
Omdr./min.	Omdr./min.	Omdr./min.	Omdr./min.
0-450 / 0-1550	0-120/0-210/ 0-380/0-650	80/135/ 250/470	60/115/220/ 450/2000
2	9	15	21

Betegnelse	MB5
Varenummer	JMB5
Watt	3000
Kap. Ø, hulsav mm	200
Max. skæredybde m/hulsav, mm	250
Omdr./min.	28-60 / 62-130 100-210 / 216-450
Max. Ø, spiralbor mm	50
Højre venstrelob	Ja
Gevindskæring	M52
Godstykkelse, min. mm	10
Vandring	
Borholder	MK5
Magnetholdekraft, kg	2300
Forskydelighed på magnet, mm	35
Magnetfod, mm	140 x 295
Vægt, kg	53

* KR550M fås med andre omdrejningstal.

NITTO • hulsave og holdere



NITTO Highspeed hulsave

Har skæreevne i hele savens længde, grundet slebne sideskær, hvilket giver en hurtigere gennemboring, bedre friskæring og perfekt spånafgang. Resultatet er op til en tredobling af standtiden. Hulsavene har NITTO lynbajonet og 3/4" Weldon skaft, i Co8 kvalitet.

Leveres fra Ø12 - 52 mm i skæredybde 25, 50, og kan endvidere benyttes i søjleboremaskiner med MK2, 3 og 4. (kun med hulsavsholder).

Varenummer:	Skæredybde mm:	Ø mm:	Beskrivelse:	Centerspids mm
NHHS2512-17	25	12-17	Nitto Highspeed hulsave Co8	6 x 77
NHHS2518-52	25	18-52	Nitto Highspeed hulsave Co8	8 x 91
NHHS5012-18	50	12-18	Nitto Highspeed hulsave Co8	6 x 102
NHHS5019-52	50	19-52	Nitto Highspeed hulsave Co8	8 x 102



NITTO Jetbroach HM hulsave

Med hårdmetal skær. Til alle typer stål. Anvendes med præcisionslebet center og udstøderstift der åbner for smøring.

Leveres fra Ø 12 - 100 mm, og kan endvidere benyttes i søjleboremaskiner med MK2, 3 og 4.

NITTO Jetbroach HM hulsave har NITTO lyn-bajonet system og 3/4 Weldon skaft fra Ø12 - 65 mm.

Skæredybde op til 75 mm. NJETW75 har 1 1/4" Weldon skaft.

Varenummer:	Skæredybde mm:	Skaft:	Ø mm:	Beskrivelse:	Centerspids mm
NJET2512-17	25	3/4"	12-17	Nitto Jetbroach HM hulsave	6/5 x 81
NJET35175-40	35	3/4"	17.5-40	Nitto Jetbroach HM hulsave	8 x 91
NJET5012-17	50	3/4"	12-17	Nitto Jetbroach HM hulsave	6/5 x 102
NJET5018-65	50	3/4"	18-65	Nitto Jetbroach HM hulsave	8 x 102
NJET75175-55	75	3/4"	17.5-55	Nitto Jetbroach HM hulsave	8 x 133
NJETW7550-100	75	1 1/4"	50-100	Nitto Jetbroach HM hulsave	12/6 x 190



**Hulsave
er langt mere
lønsomme og produk-
tive at bruge,
da de fjerner mindre
materiale,
med mindre kraft,
på kortere tid.**



Hulsavsholder

For industriel hulboring med meget høj finish. Særlig værktøj til Nitto hulsave.

Kan med fordel anvendes i alle boremaskiner med MK 2, 3 eller 4.

Hulsavsholderne har indbygget køle/smøre system.

Centerspidsen i hulsaven rammer emnet, bliver skubbet op i holderen,

hvorved smøremidlet løber langs spidsen, og smører hulsaven indefra.

Det giver den længst mulige standtid for hulsavene.



Betegnelse	BHM2035	BHM3050	BHM3075	BHM4075
Varenummer	N1BHM2035	N1BHM3050	N1BHM3075	N1BHM4075
Morsekonus	MK2	MK3	MK3	MK4
Skaft	3/4 Weldon	3/4 Weldon	1 1/4 Weldon	1 1/4 Weldon
Hulsave kap. mm	12 - 35	12 - 65	50 - 75	50 - 100

Hulsave og holdere



Alfra hulsave Co8 kvalitet

Hulsavene har 3/4" Weldon og Rotaquick skaft og er koboltlegerede Co8 for større slidstyrke. Leveres fra Ø 12-60 mm i skæredybde 25, 50 samt 110 mm i udvalgte størrelser.

Varenummer:	Skæredybde mm:	Ø mm:	Beskrivelse:	Centerspids mm
SHHS2512-60	25	12-60	Alfra Highspeed hulsave Co8	6 x 77
SHHS5012-60	50	12-60	Alfra Highspeed hulsave Co8	6 x 102
SHHS11020-50	110	20-50	Alfra Highspeed hulsave Co8	8 x 160

HAJO Highspeed hulsave M42

Med 3/4" Weldon skaft. Leveres fra Ø12-60 mm, i skæredybde 25 eller 50 mm i M42 kvalitet.

Varenummer:	Skæredybde mm:	Ø mm:	Beskrivelse:	Centerspids mm
HAHHS2512-60	25	12-60	Hajo Highspeed hulsave M42	6 x 77
HAHHS5012-60	50	12-60	Hajo Highspeed hulsave M42	6 x 102



HAJO Highspeed hulsave M42

Med 3/4" Weldon skaft. Leveres fra Ø18-65 mm, i skæredybde 75 eller 100 mm i M42 kvalitet.

Varenummer:	Skæredybde mm:	Ø mm:	Beskrivelse:	Centerspids mm
HAHHS7518-65	75	18-65	Hajo Highspeed hulsave M42	8 x 130
HAHHS10018-65	100	18-65	Hajo Highspeed hulsave M42	8 x 160

HAJO HM hulsave

Hårdmetalbestykkede hulsave med 3/4" Weldon skaft. Leveres fra Ø12 – 200 mm i 100 mm skæredybde, og større diameter op til 300 mm skæredybde.



Varenummer:	Skæredybde mm:	Skaft:	Ø mm:	Beskrivelse:	Centerspids mm
HAHM3514-17	35	3/4"	14-17	Hajo hulsave HM	8 x 90
HAHM3518-60	35	3/4"	18-60	Hajo hulsave HM	8 x 91
HAHM5014-17	50	3/4"	14-17	Hajo hulsave HM	6 x 102
HAHM5012-60	50	3/4"	18-60	Hajo hulsave HM	8 x 102
HAHM5061-150	50	1 1/4"	61-150	Hajo hulsave HM	Afhængig af opgave.
HAHM7518-60	75	3/4"	18-60	Hajo hulsave HM	
HAHM7561-70	75	1 1/4"	61-70	Hajo hulsave HM	
HAHM10018-60	100	3/4"	18-60	Hajo hulsave HM	
HAHM10061-70	100	1 1/4"	61-70	Hajo hulsave HM	
HAHM30032-200	300	Vælg	32-200	Hajo hulsave HM	

Hulsavsholder

Rotaquick er et system, til skift af hulsave med et kuglehul, uden brug af værktøj.

Konusholder med Weldon og Rotaquick holder samt integreret smøring, beregnet til Alfra, Hajo og andre hulsave, i MK-2 og 3.

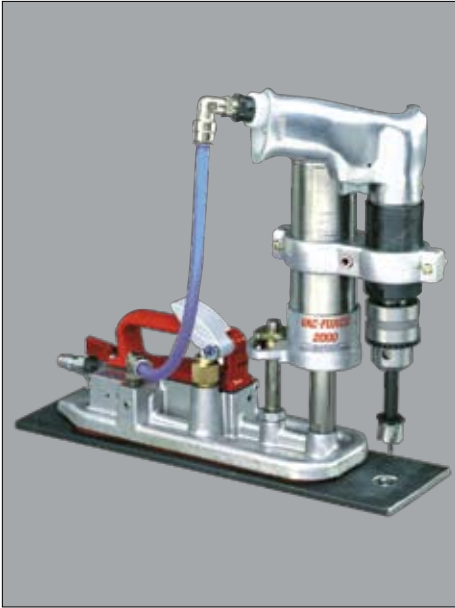


Fås også i MK-4 og 5.

Betegnelse	AMK-2	AMK-3	AMK-3 lang	AL-3	Rotaquick	Rotaquick
Varenummer	A18003	A18025	A18025L	A20230	A18650	A18651
Morsekonus	MK-2	MK-3	MK-3	MK-3	MK-2	MK-3
Skaft	3/4 Weldon	3/4 Weldon	3/4 Weldon	Not	Rotaquick	Rotaquick
Hulsave, kap. mm	Ø12 - 60	Ø12 - 60	Ø12 - 50 x 110	Ø51 - 100	Ø12 - 40	Ø12 - 40

Generelt kan alle hulsavene benyttes i magnetboremaskine og med konusholder i søjleboremaskine

Vakuumborere og hulsave



VAC-FORCE 2000 vakuumborere med tilspænding

Et helt unikt system gør det muligt for boreren at hæfte på alle materialer fra plast til rustfrit stål.

Tilslut trykluft, og boreren genererer selv sit vakuum.

Boreren består af en vakuumbor, der suger sig fast på emnet, og en regulérbar tilspændingscylinder der giver et jævnt tilspændingstryk i hele boreprocessen.

Det giver længst mulig standtid for hulsave.

(vi anbefaler MY278 – se nedenfor).

Med sine blot 4,5 kg er boreren særdeles velegnet til opgaver, der kræver hurtig opstilling, minimal belastning af brugeren samt enkel frakobling.

I standardudførelsen kan boreren anvendes på såvel plane som buede overflader, med minimum diameter på \varnothing 600 mm.

Ønskes den monteret på mindre rør fås særligt røranlæg (DMPV2000), der hæfter på rør med minimum diameter på \varnothing 50 mm.

Boreren måler 280 x 89 x 280 mm (LxBxH)

Varenr.: DMVAC2000 (boremaskine bestilles særskilt)



Fås også opbygget som svejsestyr (DMVFWC2000)

MY278U hulsave med hårdmetalplatter

Borer i godstykkelser op til 12 mm i næsten alle materialer; stål, rustfrit stål, glasfiber, PVC, aluminium, zink, plast, kobber m.m.

Fås fra \varnothing 14,0-150,0 mm



MY278P hulsave med hårdmetalplatter

Specielt velegnet til at bore huller i rør. Borer i godstykkelser op til 35 mm i næsten alle materialer; stål, rustfrit stål, glasfiber, PVC, aluminium, zink, plast, kobber m.m.

Fås fra \varnothing 20,0-105,0 mm



Trykluftboremaskiner og vakuumbestandere



Betegnelse	SM703RG	SM704RG	SM725RG
Omdr./min.	500	800	1.800
Luftforbrugi/min.	113	113	113
Borepatron. kap. mm	13	13	10
Højre/venstreløb	Ja	Ja	Ja
Vægt kg	1,7	1,8	1,4

HAJO trykluftboremaskiner

3 modeller, alle med høj ydelse, lavt luftforbrug samt hver sin hastighed. Vælg den, der passer bedst til opgaven.



VAC PAD vakuumbestandere

Beregnet til at holde en almindelig boremaskine. Hæfter på dørkplader, beton, plast, stål, aluminium rustfri stål m.m.

Varenr.: DMD110SB
(boremaskine bestilles særskilt)



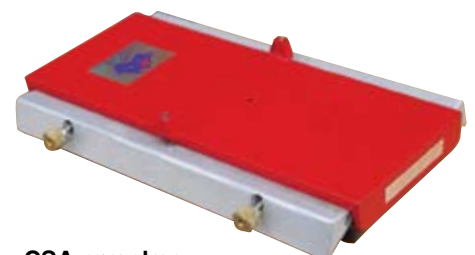
Vakuumbod

Til at sætte magnetboremaskine på ikke magnetiske emner, eller tyndplade. Stålbladen måler 134 x 200 mm. Tilslut blot trykluft, og foden genererer selv sit vakuum.

Varenr.: DMDV110SP



Vakuumbod med rør anlæg.



CSA røranlæg

Passer til DMD110SB og DMDV110SP på rør Ø 150 – 1.500 mm.

Varenr.: DMCSA2000

Pladeniplere

TRUMPF pladeniplere

Klarer en lang række opgaver som normalt kræver avancerede stansemaskiner.

Niplerne arbejder smidigt efter skabelon eller frihånd, selv ved store belastninger. På bestilling kan de viste modeller leveres til trykluft.

N500-8, N700-2 og N1000-0 kan niple i 4 retninger, hvilket især er nyttigt ved arbejde i coils, hvor man kan klippe baglæns væk fra snitstedet. Det beskytter brugeren og er en stor sikkerhedsfaktor.



							
Betegnelse		TRUMPF N160-E		TRUMPF N200-4		TRUMPF N350-4	
Varenummer		TN160-E		TN200-4 •		TN350-4	
Diverse Fås / Er med:		Fås med forlænger til profiler					
Optagen effekt	watt	350		500		1.400	
Slagtal/omdr. belast.	pr. min	1.600		1.410		720	
Max. godstykkelse	Alm. stål	1,6		2		3,5	
	Rustfri stål	0,7		1		1,8	
	Aluminium	2		2,5		3,5	
Arbejdshastighed	m/min	1,5		1,5		1,4	
Starthul, Ø	mm	21		16		30	
Minimum radius	mm	40		4		7	
Vægt,	kg	1,7		2,1		3,7	

Pladeniplere



TRUMPF profilniplere

Deler og nipler faconer i trapez- og profilplader op til 2 mm.

Trinvis stilbar skæreretning i 360°.

De skærende dele samt sliddele, er udviklet specielt til at klare vanskelige skære- og klippeopgaver.

				
TRUMPF N500-8	TRUMPF N700-2	TRUMPF N1000-0	TRUMPF PN161-4	TRUMPF PN200-4
TN500-8	TN700-2	TN1000-0	TPN161-4	TPN200-4
		1. Gear / 2. Gear	Fås i sæt med begge hoveder	
1.400	1.600	2.000	500	500
720	300	190 / 330	1.540	1.540
5	7	10 / 8	2	2
2,5	3,5	5 / 4	1	1
7	10	12 / 10	3	3
1,5	1,3	1 / 1,6	2	2
41	50	75	24	24
90	140	300	50	50
4,0	8,3	14,7	2,3	2,1








Sakse

TRUMPF pladesakse

Klarer alle behov indenfor pladeklipping.
Klipper ubesværet i stål, rustfrit stål,
aluminium og kunststoffer fra 0,2 - 4,5 mm.
Pladesaksene leveres i elektrisk
og trykluft-udgaver.

TRUMPF's skærende dele samt sliddele er
specielt udviklet til at klare vanskelige
klippeopgaver.



							
Betegnelse		TRUMPF TTS130-0 Lion	TRUMPF TS160-E	TRUMPF TS160-6	TRUMPF TS250-4	TRUMPF TS350-4	TRUMPF TS450-4
Varenummer		TS130-0A	TS160-E	TS160-6	TS250-4	TS350-4	TS450-4
Diverse Fås / er med:							
Optagen effekt	watt		350	350	500	1400	1400
Pladetykkelse i min.	mm						
Max. godstykkelse	Alm. stål	1,3	1,6	1,6	2,5	3,5	4,5
	Rustfri stål		0,7	1	1,5	2	2,5
	Aluminium	2,0	2	2	3	4	5
Arbejdshastigh. m/min.		4-7	2 - 7	8 - 12	4 - 7	4 - 6	4 - 6
Slagtal /min.		2.200	1600	4800	1760	1400	1400
Starthul, Ø	mm	27	23	27	28	50	75
Minimum radius	mm	15	20	15	20	30	35
Fasevinkel							
Max. fasedybde, stål	mm						
Vægt	kg	1,4	1,9	1,6	2,2	5,6	6,2

Affasere



TRUMPF svejsekantformere

Affaser jævne og præcise kanter ved hjælp af en unik stempelteknik.

TTKF 700-2 og TTKF 1100-0 leveres som standard med 30° hoved.

Til skærpning i 37,5° og 45° fås ekstra hoveder.

TTKF 1500-0 kan stilles til at affase vinkler fra 20° - 55°.

Med eller uden automatisk fremføring - anvendelsesområder.

TTKF 2000 med automatisk fremføring:

Bearbejdning af rette og lange emner, såvel som T-emner.

TTKF 2000: Manuel maskine til lige og kurvede

emner, radius og indvendige udskæringer med

en minimum diameter på 55 mm

samt små emner ved standermontering.

Takket være det modulopbyggede design, kan

maskinen altid opgraderes til automatisk

fremføring på et senere tidspunkt.

TRUMPF TKF700-2	TRUMPF TKF1100-0	TRUMPF TKF1500-0	TRUMPF TKF1500-0 PLUS	TRUMPF TKF1500-0 Auto		TRUMPF TKF2000-0	
TTKF700-2	TTKF1100-0	TTKF1500-0	TTKF1500-0 PLUS	TKF1500	TKF1500A PLUS	TKF2000	TKF2000A
			2 gear	Fremføring	Fremføring 2 gear		Fremføring
1400	1550	2.000	2.000	2000	2000	2500	2500
1	3	4	4	6	6	10	10
20	25	160	160	40	40	50	50
20	25	160	160	40	40	50	50
20	25	160	160	40	40	50	50
1,5	2	2	1,25 / 2,0	2	1,25/2	1,4	0,8 - 1,4
720	340	370	230 / 370	370	230 /370	200	200
						55	
40	40	55	55	55	55	125	500
(30°-37,5°)-45°	(30°-37,5°)-45°	20°-55°	20°-45°(55°)	20°-40° (55°)	20°-45° (55°)	20° - 55°	20° - 55°
(6,1-5,6) 4,9	(9,5-8,7) 7,8	14,1	14,1	14,1	14,1	19,2	19,2
5,4	10	16,5	19,5	24	27	32	46

*Op til 55° med ekstra udstyr 15

Affasere

TRUMPF affaser

Den håndholdte **TKA500** giver en ny dimension af kantbearbejdning.

Maskinen er stabil og er designet til professionelt brug.

Hvad enten der ønskes en perfekt synlig kant - lige eller rund - eller der ønskes en hurtig afgratning, er TKA500 det perfekte valg. Maskinens opbygning gør det muligt at arbejde problemfrit i materialer som alm. stål, rustfrit stål og aluminium.

En lydsvag og gnistfri bearbejdning, som ikke misfarver emnet.

Som ekstra tilbehør findes radiushoveder og

specialhoveder fra 15° - 60°

Bemærk! Stort tilbehørs program.



NITTO Mini Beveler affaser MB-03

En suveræn hånd holdt maskine til kantaffasning af tyndere plader.

En solid vendbar hårdmetalplade med 4 skæresider bevirker, at det bliver en helt perfekt fas, som ikke kræver nogen form for efterbehandling. Der kan leveres radiusplatter R2 og R3.

NITTO Circuit Beveler trykluft affaser CB-02

Præcis affasning af kurver og huller.

Eminent til fasnig i næsten alle materialer i alle mulige former, både ud- og indvendige kanter.

Affaser huller fra Ø 12 mm.



  <p>Arbejdsstation for TKA500. Til små emner Varenr.: T1404742</p>							
Betegnelse		TKA500	MB-03	CB-02	AMBL-0307		
Varenummer		TTKA500	N3103	N4CB02	N410307		
Fasevinkel		(30°) - 45° - (60°)	45°	45°	15° - 45°		
Fasedybde i mm		(4,3) - 3,5 (2,5)	0 - 3	0 - 2	0 - 7		
Omdr./min.		8.390	7.100	13.000	14.000		
Radiefasning		2R 3R 4R	2R 3R	2R	2R 3R 4R		
Minimum radius mm		12		6,0			
Pladetykkelse, min mm		0,7	1,5	7	1,5		
Affasning, m/min.		3 - 4	1,0	0,5	1,0		
Vægt kg		3,5	2,5	1,8	2,9		
							

Affasere

NITTO affaser HB-15

Med 12 vendbare, 4 sidede HM platter som efterlader en finish der er så god at emnet er klar til svejsning.
Den lette 2-hånds styrede HB15 kan benyttes i næsten alle stål typer.

NITTO Mini Beveler trykluft affaser AMBL-0307

Specielt udviklet til rustfrit stål.
Affasningsdybde i rustfrit stål er max. 3 mm.
Er også velegnet til aluminium.









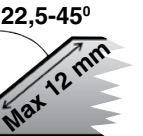


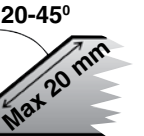
CEVISA plade- og rørffasere CHP-07+12+21G

Er til affasning af plader samt rør.
Maskinerne er selvkørende og monteres direkte, på pladen eller røret.
Fremdriften af affaseren sker via maskinens skær.
Maskinerne er meget driftsikre, og støjsvage.
400 volt.

CEVISA plade- og rørffasere CHP-12GREV & CHP-21GINV

Udover samme fordele som de andre CEVISA plade- og rørffasere har CHP-21GINV den fordel, at de kan underaffase.
CHP-12GREV kan både under- og overaffase.



Fås også i 3 x 400 v.					
					
HB-15	CHP-07	CHP-12 CHP-12INV	CHP-12G	CHP-12GREV	CHP-21G/ CHP-21GINV
N315	N3C07	N3C12/ N3C12INV	N3C12G	N3C12GREV	N3C21G/ N3C21GINV
15° - 45°	22,5°-30°-35°- 37,5°-45°	22,5°-30°-35°- 37,5°-45°	20° - 45°	20° - 45°	20°-25°-30°-35°- 37,5°-45°
0 - 15	0 - 5,5	0 - 11	0 - 11	0 - 11	0 - 18
2.750	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
5	3 - 16	6 - 40	6 - 30	6 - 30	9 - 50
0,3	1,6	2,6	2,6	2,6	1,7
14,0	34,0	65,0	110,0	250,0	370,0/430,0
					

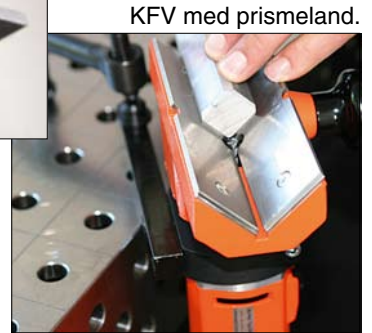
Affasere

Alfra affasere, der fås i udgaver til indvendig og udvendig affasning af såvel kurvede som rette emner, i både håndholdte og bænkversioner. KFK affaseren anvender platter, og resten bruger hårdmetalfræser. Med undtagelse af model KSL der bruger flapskiver.

Affaserne kan arbejde i stort set alle materialer, og har trinløs indstilling af fasebredde samt variabel hastighed.



KFV med kantstøtte.



KFV med prismeland.

				
Betegnelse	KSL	KFV	KFH150	KFK5
Varenummer	AKSL	AKFV	AKFH150	AKFH5
Fasevinkel	45°	45° - (30°)	45°	45° - (30°)
Fasedybde mm		0 - 2	0 - 4,3	0 - 4,3
Optagen effekt watt	550	740	1.050	1.300
Omdr./min	2.860	11.000 - 25.000	8.000 - 25.000	6.000 - 10.000
Radiefasning		R1, R1,5, R2	R3, R4, R5	R2,5
Minimum radius, mm				10
Pladetykkelse, min. mm			1,0	2,0
Affasning m/min		0,8 - 1	0,6 - 2	0,6 - 2
Vægt kg	29,0	1,8	3,5	4,2
				

Affaser



BM affaseren bruger specialskær, og er beregnet til affasning af lige eller buede emner samt huller fra Ø 50 mm. Standardhoveder er 30°, 45° og 60°. Special hoveder i 22.5° og 27.5° kan leveres.

				
KFT250	KFH250	KFT500	BM12	BM15
AKFT250	AKFH250	AKFT500	JBM12	JBM15
45°	45° - (30°) - 30° (60°)	45°	45° (30°, 37,5°)	30°/45°/60°
0 - 4,9	0 - 9,8	0 - 9,8	0 - 10,6	0 - 10
1.050	1.800	1.800	1.800	2.000
8.000 - 25.000	2.500 - 23.500	2.500 - 23.500	2.300 - 6.500	2.000 - 5.000
	R3, R4, R5	R3, R4, R5		R3, R4, R5
			15	25
1,0	2,0	1,5	1,5	1,5
0,6 - 2	0,6 - 2	0,6 - 2	1 - 6	0,5 - 10
5,0	12,8	18,0	6,5	8,5
				

+GF+ Rørsave og -affasere

+GF+ rørsave er den sikre løsning for gratfri overskæring og affasning af rør.

Savene bruger en orbital skæringsteknik som sikrer et vinkelret gratfrit snit og affasning uden deformation.

Udover de almindelige typer jern, stål, rustfri stål, aluminium kan +GF+ savene også skære i svære legeringer som Hastelloy, Inconel, Duplex, højlegeret stål samt Titanium.

RA8 og 12 er med integreret skruestik ligesom GFX3.0, GF4 og GF6 der har rustfri sko i skruestikken og anti-rust belægning på hele maskinen. Desuden lasersigte samt ergonomisk motorgreb med elektronisk hastighedsregulering.

Nogle af maskinerne fås med MVM modul, som er et manuelt tilspændingsystem, der betjenes med et håndhjul, som fører drejehuset, med klingemotor, rundt om røret i en konstant hastighed.

Dette fås også i AVM typen, der er den elektriske version af samme.

RA41PLUS er særdeles velegnet til tyndvæggede rør, ligesom PS maskinerne, der desuden er et optimalt valg til brug på byggepladser i kraft af den lave vægt.

+GF+ 6

Monteret på original +GF+ rørfødder.



+GF+ orbitalum
tools for piping systems



+GF+ 4 AVM.



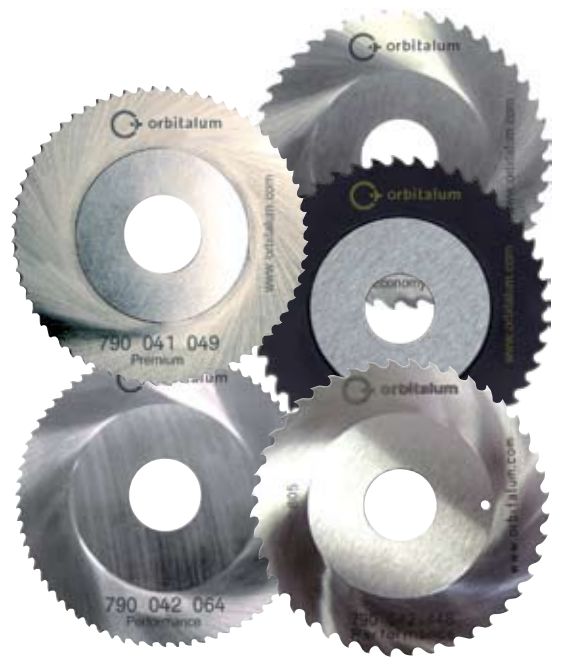
Betegnelse		GFX 3.0	GF4	GF 6	RA 8	RA 12
Varenummer		GF790144001	GF790142001	GF7901430001	GF790045095	GF790047095
Max. kapacitet (rør diam.) mm	mm	78	12 - 120	21,3 - 168,3	114 - 230	154 - 325
Max. kapacitet (albue.) mm	mm					
Godtykkelse min. -max.mm. (stål)	mm	0,8 - 7	1 - 9	1,5 - 15,0	2,0 - 10,0	2,0 - 10,0
Integreret laser pointer		ja	ja	Ja		
Min. indv. rør diam. Ø63 savklinge	mm	4,4	21	30	137	190
Min. indv. rør diam. Ø68 savklinge	mm	4,4	16	25	132	185
Min. indv. rør diam. Ø80 savklinge	mm		4	13	120	173
Min. Indv. rør diam. Ø100 savklinge	mm				100	153
Vægt,	kg	28	55	93	112	141

+GF+ Rørsave og -affasere

+GF+ savklinger er specialdesignede udelukkende for rørsavene med formål at skabe den bedste kvalitet og standtid.

Savklingerne består af 4 forskellige kvaliteter fra økonomi-serien til premium-serien, med henblik på at kunne vælge den rette savklinge, der passer til den konkrete opgave.

- Economy støbejern, stål og aluminium
- Performance stål, rustfri stål, og støbejern
- High-performance hårdt stål, rustfri stål, Duplex, Inconel og titanium
- Premium hårdt stål, rustfri stål



+GF+  **orbitalum**
tools for piping systems



RA 41 PLUS	PS 4,5	PS 6,6	GF20 AVM
GF790046011	GF790048001	GF790049001	GF790050001
10 - 120	6 - 120	(30*) 50 - 170	283 - 508
30 - 120	30 - 120	50 - 170	
0,6 - 7	0 - 3,0	0 - 3,0	1 - 15
21	0	(26*) 44	
16			
4			295
			275
77,0	37	41	500

*Kun presfitting rør med bakker GF790048380.

+GF+ Røraffasere

BRB 2 Trykluft røraffasere

Letvægteren blandt røraffasere, med mulighed for 3 simultane affasninger i en opstilling. BRB 2 fås i 2 typer kit.

BRB 4 Trykluft / Elektrisk røraffasere

Precisions affasning med 3 simultane affasninger i en opstilling. BRB 4 fås i både en elektrisk og en trykluft udgave i 5 forskellige typer kit.



Betegnelse (Type)		BRB 2 Kit 1	BRB 2 Kit 2	BRB 4 Kit 1	BRB 4 Kit 2	BRB 4 Kit 3	BRB 4 Kit 4	BRB 4 Kit 5
Rørdim. (indv)	mm	12,75 - 25,5	19,1 - 46	19,1 - 33,8	32 - 61,7	32 - 110,8	19,1 - 61,7	19,1 - 110,8
Rørdim. (udv)	mm	16,75 - 41,5	23 - 62	64	73	114,3	73	114,3
Godstyk. (stål)	mm	2 - 8	2 - 8	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15	2 - 15
Godstyk. (rustfri)	mm	6	6	15	15	15	15	15
Dorn dia. Ø	mm	12,75	19,05	19,05	31,5	31,5	19,05/31,5	19,05/31,5
Værkt. holder Ø	mm	*A	*E	*B	*C	*D	*B+C	*B+C+D
Vægt, (230V/pneu.)	kg	-/7,7	12/8,4	15/14	16/15	17/17	18/16,6	19/18,6

*A=50/19MM

*B=68/19MM

*C=68/27MM

*D=120/27MM

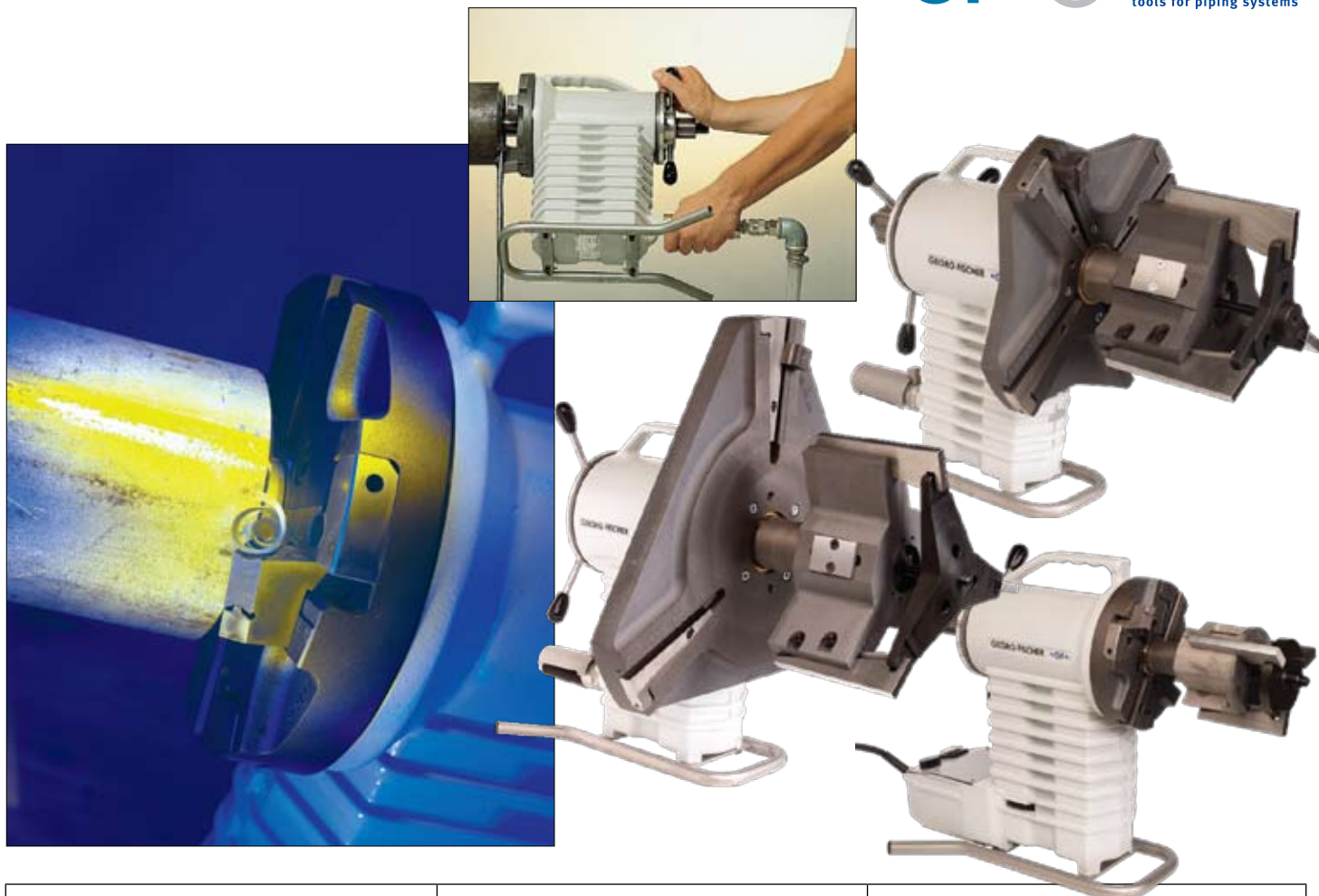
*E=50/16MM

+GF+ Røraffasere

REB6 / 14 / 20 Elektrisk / Trykluft røraffasere

Kraftfuld graftri højpræcisions affasere, som klarer de fleste ståltyper på markedet. Affasere kan bruge op til 4 værktøjer ad gangen i en opstilling. REB6/14 fås i både elektrisk og en trykluft udgave. REB 20 kun trykluft udgave.

+GF+  **orbitalum**
tools for piping systems

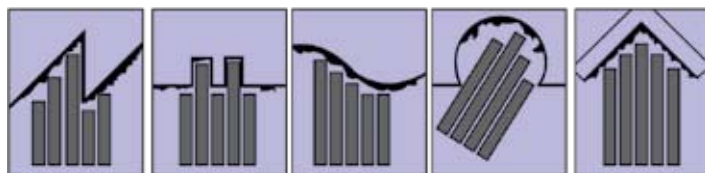


REB 6	REB 14	REB 20 Kun trykluft
49 - 159	92 - 320	282 - 500
56 - 168	100 - 355,6	290 - 508
3 - 22	4 - 30*	4 - 10
3 - 22	4 - 30*	4 - 10
49	92	282
168	355	508
35 / 32	64 / 61	-/70

*REB14, 230 v., Max 22 mm

NITTO Nålerensere

Nitto nålerensere renser og rengører på selv meget svært tilgængelige steder. Et aktiv i mange brancher, og kan bruges til at fjerne svejseslagger, svejseklatter og støberester, rengøring af mure og sten. Stor ydeevne og lav vægt. Nålene tilpasser sig enhver kontur. JEX2800A er fjederdæmpet, hvilket skåner brugeren.



Tekniske data	V.nr.	N4AJC16	N4JT20	N4JEX20	N4JC16	N4JEX24	N4JEX28	N4JEX2800A	N4EJC32A
Antal nåle ved mm Ø	2,0	7	29		29	53	66		32
	Ø 3,0	3	12			23	28		15
	Ø 4,0							14	
Slagtal	min ⁻¹	6.000	4.000				4.500	3.700	3.000
Vibrationsniveau ²	m/s ²	7.9	6.6	3.3	3.8	6.2	12.1	7.2	13.0
Luftforbrug, ubelastet	l/min	70	200		150	270	350	430	
Lufttryk	bar	6							230 V
Vægt	kg	0.98	2.4	2.75	1.4	2.7	3.5	3.1	4.5

Slaghærdning

Nålerenseren kan bruges til at forstærke en svækket svejsesøm gennem slaghærdning, der giver en større materialetæthed

Fulldautomatisk system

De eneste på markedet uden fjeder, (undtaget JEX2800A), samt det laveste luftforbrug.

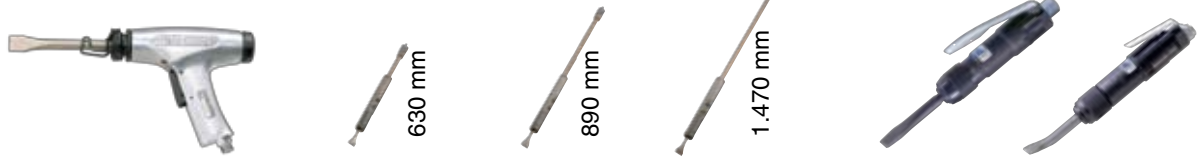


Nåleoversigt		
Varenummer	Beskrivelse	Pakkestørrelse, stk.
N4TA98780	Ø 2 x 150 mm	100
N4TA98781	Ø 2 x 180 mm	100
N4TA9A213	Ø 2 x 300 mm	50
N4TA9A214	Ø 2 x 500 mm	50
N4TA98782	Ø 3 x 180 mm	100
N4TA9A216	Ø 3 x 300 mm	50
N4TA9A217	Ø 3 x 500 mm	50
N4TA9A218	Ø 3 x 800 mm	50
N4TA98783	Ø 4 x 180 mm	50
N4TA9A220	Ø 4 x 300 mm	50
N4TA9A221	Ø 4 x 500 mm	50

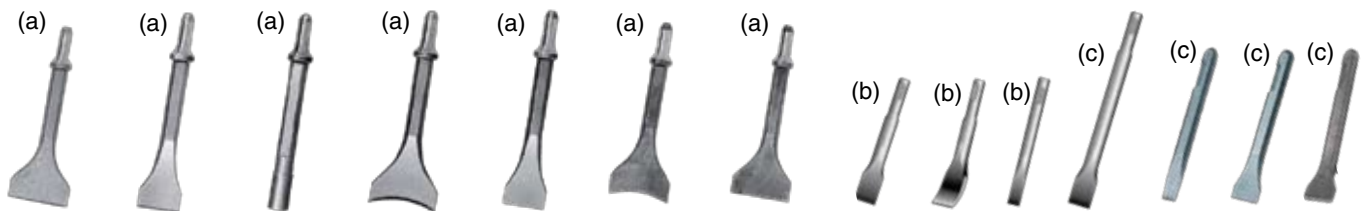
Mejsler & sav

Nitto trykluftmejsler har et bredt anvendelsesområde. A-300 med det store mejselprogram, er især velegnet til arbejde i tyndplade. S-serien er udviklet til at fjerne gammel maling og rust, men kan også fjerne betonrester på transportbånd og bark fra tømmer.

CH-24 er en allround mejsel, der kan komme til de fleste steder, ligesom ACH-16, der kun kører, når mejslen rører emnet.



Tekniske data	V.nr.	N4A300	N4S250	N4S500	N4S1000	N4ACH16	N4CH24
Mejselskaft	mm	Ø 10,6	Ø 12,7			Ø10.5	4 kt. 12.7
Slagtal	min ⁻¹	2.600	2.500			6.000	4.000
Luftforbrug, ubelastet	l/min	300	270			150	200
Lufttryk	bar	6					
Vægt kg	kg	1.7	4.1	4.7	6.1	0.9	1.7



(a) passer til S-250, S-500, S-1000 • (b) passer til ACH-16 • (c) passer til CH-24

Kæmpe udvalg i mejsler Rekvirer originalt Nitto katalog

Nitto trykluft karosserisav

er opbygget omkring et dobbeltstempel system, der minimerer vibration, men øger skærehastigheden.



Tekniske data	V.nr.	N4SSW-10
Godstykkelse maks.	mm	3
Slagtal	min ⁻¹	7.000
Vandring	mm	11
Luftforbrug, ubelastet	l/min	290
Lufttryk	bar	6
Vægt	kg	0.62

Savklinger t/ SSW-110

Varenummer	Længde, mm	Tænder pr. tomme	
D131018	52	14	 Især god til kurvesnit
D131014		18	
D131010		24	
D131008		32	
D131118	76	14	
D131114		18	
D131110		24	
D131108		32	

Saver i stål, rustfrit stål, kobber, nikkel, messing, zink og kunststoffer

Nitto trykluftværktøj

Nitto vinkelslibere findes i et meget bredt udvalg, lige fra MAS-20 B, der er beregnet til sliberondeller, og velegnet til HM fræsere med 6 mm skaft, til MLG-70, der er til Ø180 mm skrubskiver. De er superkompakte, lette og med meget stor ydeevne.



Tekniske data	V.nr.	N4MAS20B	N4MAG25	N4MLG40	N4MAGW40	N4MAG50	N4MLG70
Skivediameter, maks.	Ø mm	50	58	100	100	125	180
O/min	min ⁻¹	22.000	22.000	13.000	13.000	12.000	7.600
Luftforbrug, ubelastet	l/min	400	380	450	680	870	750
Lufttryk	bar	6					
Vægt	kg	0,50	0,55	1.50	1.55	2.20	2.45

Nitto excenterslibere i ergonomisk korrekt design med meget stor styrke og variabel hastighed. De kan tilsluttes egen støvopsamling eller støvsuger. APS maskinerne er utroligt lette og vibrationsvage. OSV orbital excentersliberen arbejder i et særligt excenter -og rotationsmønster, der gør den velegnet til opgaver, der kræver ekstra fin finish eller endda polering.



Tekniske data	V.nr.	N4APS125	N4APS150	N4OSV60A
Skivediameter, maks.	Ø mm	125	150	150
O/min.	min ⁻¹	10.000		8.500
Excentervandring	min	5.0		10.0
Luftforbrug, ubelastet	l/min	450		680
Lufttryk	bar	6		
Vægt	kg	0.69	0.72	2.0

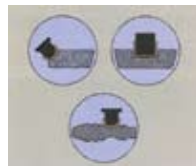
Nitto Belton båndslibere er særdeles velegnede til slibning på svært tilgængelige steder. De er meget flexible og på B typen kan armen drejes 360°. på B-20NB er næsehjulet kun fastgjort i den ene side for slibning tæt til kant. På BB typen kan sliberetning frit vælges og startgrebet kan vendes for højre- eller venstrehandsbrug.



Tekniske data	V.nr.	N4BB10A	N4BB20	N4B10N	N4B20N	N4B20NB	N4B30N
Båndstørrelse	mm	10 x 330	20 x 330	10 x 330	20 x 520		30 x 540
Båndhastighed	mm	1.000	1.100	1.120	2.620		2.160
O/min		16.000			17.000		14.000
Luftforbrug, ubelastet	l/min	250	430	400	520	520	680
Lufttryk	bar	6					
Vægt	kg	0.60	0.80	0.70	1.20	1.20	2.40

Nitto trykluftværktøj

Nitto rystepudserne er ergonomisk tilpasset hånden form, så man kan anvende dem i meget lang tid ad gangen. De er vibrationsvage og udformet, så de kan komme ind i næsten alle hjørner. Super lette og støjsvage med lang standtid.



LS-10 leveres med en ekstra sål, der let kan tilpasses enhver form.

En rund sål fås som tilbehør til FS-100C.



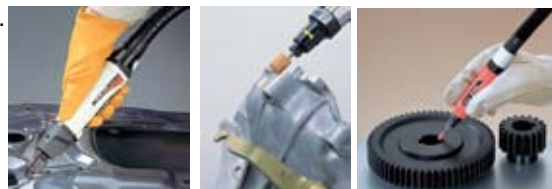
Tekniske data	V.nr.	N4LS10	N4FS50A	N4FS100C
Sålstørrelse	mm	55 x 103	75 x 82	100 x 110
O/min	min	4.000	15.000	20.000
Slibevandring	mm	4.0	1,2	1,5
Luftforbrug, ubelastet	l/min	110	140	200
Lufttryk	bar	6		
Vægt	kg	0,75	0.50	0.50

Nitto ligeslibere er stærke minimaskiner med stor ydeevne, med minimal vibration.

AL-55 har trinløst variabel hastighed og isoleret plastgreb, der beskytter mod vibrationer fra motoren så man undgår "Hvide kolde hænder".

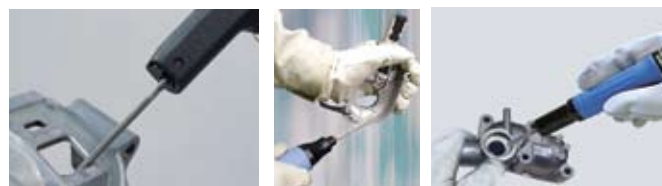
ATS-50 har turbinemotor, som standser øjeblikkeligt, når den afbrydes.

Desuden har den en lille halsdiameter på 18 mm. L-25B er en allround sliber til slibe-, afgrate- og polere opgaver. L-35C er særligt udviklet til hårdmetalfræsere.



Tekniske data	V.nr.	N4L25B	N4L35C	N4ATS50	N4AL55
Spændepatron	mm	6			
O/min	min	27.000	37.500	50.000	0-56.500
Luftforbrug, ubelastet	l/min	400	350	70	170
Lufttryk	bar	6			
Vægt	kg	0,60	0.45	0.33	0.25

Nitto file er super effektive til afretning, polering og pudsning af materialer som stål, glas, messing, aluminium og kunststof. Vandringen på SH og ASH serien betyder, at der virkelig bliver fjernet meget materiale, hvorimod MAH serien er velegnet til selv det mest krævende præcisionsarbejde.



Tekniske data	V.nr.	N4SH100A	N4ASH800	N4ASH900	N4MAH05	N4MAH16
Skaftstørrelse, maks.	Ø mm	6.3	5.0	5.0	3	
Slagtal	min ⁻¹	3.700	6.500	6.300	22.000	11.000
Vandring mm	mm	9	8	9	0.5	2.2
Luftforbrug, ubelastet	l/min	240	230	200	70	
Lufttryk	bar	6				
Vægt	kg	1,10	0,52	0.50	0.40	

CBC Bukkemaskiner



Hydraulisk bukkesæt OB85 udfører bukkeopgaver i bløde kobberør og isolerede aluminiumsrør op til Ø 22 mm. Rustfri rør op til Ø 18 mm (m/forstærkerarm). Bukker også andre størrelser fra 6 - 28 mm med ekstra udstyr.



OB85/SB fåes også i Akku version



Leveres i praktisk plastkuffert med 10 matricer 6 - 22 mm. Samt modhold dertil.

**Fås også uden forstærkerarm.*

FLEX 22 elektrisk rørbukkemaskine med digital gradindstilling. Kan spændes fast på et arbejdsbord og bukker alle slags rør op til Ø 22 mm i 1,5 mm gods.



Leveres i praktisk metal-kasse med udstyr til Ø 12 - 15 - 18 - 22 mm. 230 volt.

UNI30 digital bukkemaskine er en meget hurtig og alsidig maskine, der i kraft af 2 udgangsaksler kan bukke i radier < 30 mm. 400 V.



UNI42 manuel bukker rør op til Ø 42 mm i stål og Ø 30 mm i rustfrit. Udmærker sig på grund af den kraftige mekaniske 4-trins udveksling i gearkassen.



Leveres med sammenklappeligt understel.

UNI42 elektrisk elektrisk bukkemaskine til alle slags rør op til Ø 42 mm (rustfrit t.o.m. 30 mm), er udrustet med kraftig 7-trins mekanisk udveksling i gearkassen.



UNI42 digital elektrisk bukkemaskine med digital display med 50 bukke-programmer og mulighed for 9 individuelle buk i hvert program, baseret på 99 forvalgte bukkevinkler og tilbageslag Udfører præcise buk i rør op til Ø 42 mm i 1,5 - 3 mm godstykkelse. (Rustfrit t.o.m. Ø30 mm). 230 volt.

Betegnelse	OB85	FLEX22	UNI30	UNI42 MANUAL	UNI42 • UNI42 DIGITAL	
Varenummer	H445101FA	H9220240	H92000490	H9220050	H9200100 • H9200121	
Rørkap. Ø, mm (uden dorn)	Kobber	10 - 22 (28)	28	35	42	42
	Stål	10 - 18	28	35	38	40
	Aluminium	10 - 22	28	35	42	42
	Rustfrit	6 - 18 m. forstærkerarm	28	30	35	30
	Isolerede	10 - 18	30	40	40	40
	Kedelrør		25	35	42	42
	Vandrør		¾"	1"	1¼"	1¼"
Godstykkelse mm	1 - 3	1.5 - 3.0	1.5 - 3.0	1.5 - 3.0	1.5 - 3.0	
Vægt kg	7.7	17.5	120	18	35	

CBC Bukkemaskiner og tilbehør

UNI60 elektrisk

udfører præcise buk i rørdimensioner op til Ø 54 mm i 2 - 5 mm godstykkelse (rustfrit t.o.m. 42 mm). Bukker automatisk røret og kører derefter matricen tilbage til nulpunktet.



UNI60 digital

elektrisk bukkemaskine med digital display med 50 bukkeprogrammer og mulighed for 9 individuelle buk i hvert program, baseret på 99 forvalgte bukkevinkler og tilbageslag. Udfører præcise buk i rør op til Ø54 mm i 2 - 5 mm gods. (Rustfrit t.o.m. Ø42 mm). 230 volt.



UNI70 digital / UNI76 digital

digital display med plads til 70(50 for UNI76) bukkeprogrammer og mulighed for op til 6 (9) individuelle buk i hvert program. De kan begge bukke 4kt. rør op til hhv. 50 x 50 og 6 x 60 mm.

Ved bukning af tyndvæggede rør, anvendes dornarrangement. Standard op til 5 meter. UNI76 er med separat kontrolpanel. 400V.

UNI 80 og UNI 90 digitale

bukkemaskiner er nøjagtige og stærke bukkemaskiner, der er beregnet til at bukke store rør i selv små radier ved hjælp af dornarrangement. Der er et væld af udstyr at vælge imellem, og de fås i dornlængder fra 3-6 m. 400 V.

Der fås flere forskellige dorn typer, lige fra den almindelige faste til den allermost fleksible kugledorn, der er beregnet til bukning af særdeles sarte rør i meget små godstykkelser.

TILBEHØR



Matrice med ring



Matrice type G



Dobbeltrulleholder



Centrépatron med gradinddeling



Planregulator med centrérpatron



*Forstærkerarm



Modhold



Dorn



Leddorn



Kugledorn

UNI60 • UNI60 DIGITAL	UNI70 • UNI76 DIGITAL		UNI80	UNI90
H9200200 • H9200345	H9200500	H9200676	H9210403	H9210503
54	60	76	76	90
50	60	76	76	90
54	60	76	76	90
35	60	76	63.5	80
63	60	76	76	90
48	60	76	76	90
1½"	2"	2½"	2½"	3"
2.0 - 5.0	2.0 - 8.0	2.0 - 8.0	1.5 - 4.0	2.0 - 4.0
60	210	430	600	970

*Forstærkerarm bruges ved bukning af rør > Ø 42 mm, og Ø 33 mm i rustfri (samt tilsvarende størrelse i tommemål).

Hulstansere



NITTO selfer el-hydrauliske hulstansere

En fleksibel, præcis og sikker hulstanser.

Stanser huller op til Ø 24 mm i 16 mm godstykkelse med udlæg op til 110 mm. Ovale værktøjer kan leveres helt op til 25 x 18 mm.

Hulstansning og returnering sker fuldautomatisk.

Via NITTO SELFER's dobbeltvirkende hydraulik kan stansningen stoppes på ethvert tidspunkt, og man kan dermed enten færdiggøre stansningen eller returnere. Det specielt konstruerede design med anti-vibration gør også hulstansning i rustfrit stål muligt.

Varenr.: N2HS061322 + N2HS071624 + N2HS111624



NITTO selfer el-hydraulisk pumpe

Trykket overføres til selferen gennem en dobbelt-armeret slange, der er monteret med højtrykskoblinger.

Pumpens enorme styrke betyder, at man kan stanse et hul på Ø 24 mm i 16 mm gods på kun 17,5 sek inkl. returtid.

En 4-vejs 3 pos. magnetventil gør det muligt at stoppe for nøjagtig centrering. 220 volt. Vægt: 32,5 kg.

Varenr.: N2HPD05



NITTO økonomimodel

Gammel kending fra NITTO er atter på markedet; økonomimodellen med et-slange systemet, der gør betjeningen let, og kun forøger stansetiden en smule. Arbejdstryk på max. 750 kg/cm², og den kompakte superstærke pumpe har en vægt på kun 27,5 kg.

Stanser huller på Ø 24 mm i 16 mm plade på kun 20 sekunder med udlæg på 110 mm. Ovale værktøjer op til 25 x 18 mm findes også.

Varenr. (selfer): N2HA111624

Varenr. (pumpe): N2SC05



NITTO Handy selfere

En komplet elhydraulisk hulstanser til stansning af runde og ovale huller.

Stanser i både almindeligt- og rustfrit stål.

Kompakt med integreret hydraulik, så den kommer nemt til overalt.

Bøjlen er desuden monteret med udlægsindstilling, hvilket gør den velegnet til stansning af større serier.

Varenr. N2E250615

N2E550619

Varenr.		N2HS061322	N2HS071624	N2HS111624	N2HA111624	N2E250615	N2E550619
Max. hul diameter Ø	mm	22	24	24	24	15	19
Max. godstykkelse	mm	13	16	16	16	6	6
Max. udlæg	mm	60	70	110	110	25	55
Max. stansetid	sek.	11,3	17,5	17,5	20	4	2
Max. tryk	kg/cm ³	700	700	700	700	10	12
Kapacitet	ton	37	47	47	44	11	15
Vægt	kg	20,5	25,5	30	35,5	7	14

ALFRA Hulstansere



Se special katalog:



Compact håndhydrauliske hulstansersæt

Compact Combi hulstansersæt med håndhydraulisk pumpe, i enten lige eller vinkel version, med standard eller rustfri hulstansere. Disse Compact trækcyindre klarer hulstansere op til Ø 85.0 mm.



Akku Compact trækcylinger

med kapacitet på op til Ø 80,0 mm.

Praktisk og hurtig hulstansning uden anstrengelse.

Hulstansning pr. opladning i alm. stålplade, i 2.0 mm gods:

Tid pr. stansning	Antal huller
Ø 22.5 mm 5 sek.	190
Ø 63.5 mm 7 sek.	100
68 x 68 mm 7 sek.	70



3-Punkts hulstansere

For tyndplade stansning i op til 3 mm godstykkelse og Ø120,0 mm. Til størrelser over Ø63,5 mm anbefales brug af hydraulisk trækværktøj. Til størrelser fra Ø89,0 mm **skal** der bruges hydraulisk hjælpeværktøj.

HAJO hulstansere fås også kvadratiske og rektangulære, samt som EDB/ multipol hulstansere



Tristar-standard 3-Punkts hulstansere

For almindelig tyndpladestansning i op til 2 mm godstykkelse.

Tristar hulstanseren deler det udstansede emne i 3 stykker, hvilket betyder let udtagning. Fås fra Ø 12.5 mm til Ø 63,5 mm



Hydraulisk trækværktøj

Hydrauliksæt AEP-1

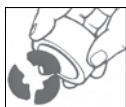
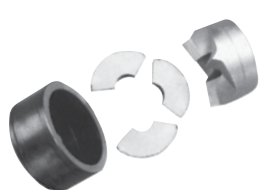
Med håndpumpe & trækcylander, leveres med 2 stk. trækbolte, 5 afstandsringe, 1 HSS forbor og 0,9 m hydraulikslange alt samlet i plastkasse.

Varenr.: A02110

Hydrauliksæt AEP-1

Med fodpumpe & trækcylander, leveres med 2 stk. trækbolte, 5 afstandsringe, 1 HSS forbor og 0,9 m hydraulikslange alt samlet i metalkasse.

Varenr.: A02120

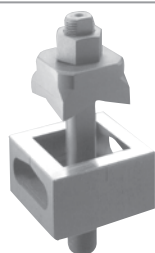


Tristar-plus 3-Punkts hulstansere

Til rustfrit stål

Fremstillet af specielt hærdet stål til hulstansning i rustfri stålplader op til 2,5 mm godstykkelse. Hulstanseren deler det udstansede emne i 3 stykker, hvilket betyder let udtagning. Fås fra Ø 15,2 mm til Ø 63,5 mm.

Bemærk! Tristar-plus hulstanseren leveres uden trækbolt.



Rektangulære og kvadratiske hulstansere

For rektangulær hulstansning op til 68 x 138 mm og kvadratisk hulstansning op til 138,0 mm.

Hulstanserne har 4 præcisionssløbne skær, der gør hulstansning hurtig og præcis hver gang.

Leveres i transportkasse af plast.

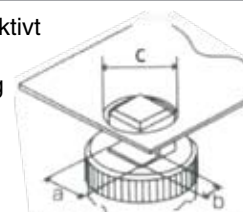
Andre størrelser kan leveres.



ASN specialnipler, Til udvidelse af huller. Nipleren kan effektivt udstanse eksisterende hul til kvadratisk eller rektangulært.

Fås i to versioner til starthul på hhv. Ø21.5 eller 28.5 mm, og klarer 2.0 mm gods i alm. stål.

	A	B	C
ASN15	15.0	6.5	21.5
ASN20	20.0	9.5	28.5



Slaggefjernere og ventilationssakse

TRUMPF Trumpf slaggefjernere er beregnet til at rense ribberne på laserskæremaskiner op til 7 Kw.
Op til 75% af værdien af nye ribber kan spares ved at rense dem, så de holder markant længere.



Slaggefjernerne fås i to versioner:



Tekniske data	Bet.	TSC 2	TSC 100
Laserstyrke	KW	2-4	2-7
Ribbetykkelse, kap.	mm	2-3.9	2-3.9
Slaggetype	primært	Stål	Stål, rustfri, alu.
Slaggetykkelse, maks.	mm	15 (25)*	25
Min. afstand ml. ribber	mm	33.5	33,5
Arbejdshastighed	m/min	8-10	4-8
Effekt	W	1.400	1.400
Vægt	kg	13	18

* Afhængig af materiale, nitrogen samt laserstyrke

Begge maskiners fordele:	<ul style="list-style-type: none"> • Afrensningen kan gentages igen og igen • Enmandsbetjening • Driftssikker og lydsvag • Simpel og problemfri anvendelse • Rentabelt resultat
--------------------------	--

TRUMPF Trumpf pladesakse i fingertype til facade-, tag- og ventilationsbranchen.

Plus versionerne har spånklipper, der letter udtagning fra emnet og muliggør 90° kap. C250 har værktøjsløst knivskift, og udviklet til at klippe i spirorør.



Tekniske data	Bet.	C160-2 & C160-2 Plus		C250-0 Plus	
		Lige kniv	Kurvekniv	Lige kniv	Kurvekniv
Stål 400 N/mm ² , maks.	mm	1.6	1.0	2.5	1.5
Stål 600 N/mm ² , maks.	mm	1.2	0.8	1.0	0.8
Min. starthul diameter	mm	15	8	22/20/18/17 ^{a)}	15
Mindste radius	mm	90	40	150/120/80 ^{a)}	80
Arbejdshastighed	m/min	6-10		3-10	
Effekt	W	350		500	
Vægt	kg	1.4		2.0	
Vægt. pneumatisk,	kg	1.9			
Vægt. akku,	kg	1.9		3.3	

a) Alt efter hvilken kniv, der er monteret

TRUMPF Afrettersaksen fra Trumpf kan skære rør og profiler næsten flugtende til væg / loft. Over- og undernivene er ens, sidder ens, og kan bytte plads når de er slidte.
S 114-0 fås også i akku version.



Tekniske data	Bet.	S 114-0			
Stål 400 N/mm ² , maks..	mm	1.6	Min. rørdiameter	mm	50
Stål 600 N/mm ² , maks.	mm	1.0	Udlæg	mm	30
Aluminium 250 N/mm ² , maks.	mm	2.0	Arbejdshastighed m/min.	m/min	4-6
Spirorør 400 N/mm ² , maks.	mm	4 X 0.75	Effekt, W.	W	350
Spirorør 600 N/mm ² , maks.	mm	4 X 0.50	Vægt, kg	kg	1.9
Mindste radius	mm	60	Vægt. akku, kg	kg	2.4

Ventilation - sammenføjning

TRUMPF Trumpf fælselukkere, der kan samle præfabricerede false. F125 har værktøjsløs indstilling af godstykkelse, og er meget skånsom mod emnet. Fås også i trykluft version. F140 serien er beregnet til Pittsburgh false, ligesom 140FB, der er udviklet til små radier. De har desuden variabel hastighed, hvilket gør dem velegnede til rustfri.



Tekniske data	Bet.	F125	F140	F140-FB	
				Maks. godstykkelse	
		b)		Lang	Kort
Stål 400 N/mm2, maks.	mm	1.25	1.4	1.4	0.75
Stål 600 N/mm2, maks.	mm		0.6	0.6	0.6
Kantlængde (H)	mm	<40	10-15	11-16	15-20
Flangehøjde (B)	mm		13	14	8
Lysning (C)	mm		2.5	5.5	5.5
Slagtal	1/min	1.850			
Mindste indvendige radius	mm		300	100	100
Mindste udvendige radius	mm		500	300	300
Arbejdshastighed	m/min	5-6	6-10	6-10	6-10
Effekt	W	500	500	500	500
Vægt	kg	2.8	4.2	4.2	4.2

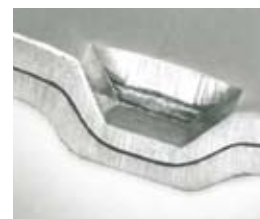
b) Maks. flangetykkelse 5 mm

TRUMPF De meget ergonomisk venlige Trumpf fælselukkere, er konstrueret til mange forskellige falsehøjder. F305 er beregnet til lige emner. Fås både i el og trykluft versioner. En rigtig arbejdshest. F300 fås også i en 1400 W udgave, med højere arbejdhastighed.



Tekniske data	Bet.	F300		F301	F305
		Stål 400 N/mm2, maks.	mm	0.75	0.75
Stål 600 N/mm2, maks.	mm	1.25	1.25	1.00	0.75
Min. flangehøjde (B)	mm				
V/godstykkelse < 0.75	mm	9.0	9.0	7.5	5.0
V/godstykkelse > 0.75 – 1	mm	11.0	11.0	8.0	
V/godstykkelse > 1 – 1.25	mm	13.0	13.0		
Mindste indvendige radius	mm	150	150	150	
Mindste udvendige radius	mm	300	300	300	
Arbejdshastighed	m/min	4-7	6.5-10.5	4-7	4-7
Effekt	W	600	1.400	500	500
Vægt.	kg	5,4	6.2	5.2	5.2

TRUMPF Trumpf pladehæfter er beregnet til at sammenføje to lag plade med en fordybning, der holder dem sammen. Ventilationskanaler kan opbygges med en holdbar og utroligt stabil samling. Ingen skruer – ingen oprydning.



Tekniske data	Bet.	TF350-2			
		Stål 400 N/mm2, maks.	mm	3.5	Kanafstand, min.
Stål 600 N/mm2, maks.	mm	2.5	Kanafstand, maks.	58	
Aluminium 250 N/mm2, maks.	mm	4.0	Flangehøjde, maks.	mm	36
Godstykkelse, min.	mm	0.8	Effekt, W.	W	1.400
Hæftekraft, maks.	ton	2.5	Vægt, kg	kg	8.3
Hæftetid, maks.	1/s	2	Vægt. akku, kg	kg	8.7

Varenummer sæt (T) før Bet. F.eks. TF350-2 = TTF350-2

Nitto Balancer

NITTO

Gør din
maskine
vægtløs

Balancere



God ergonomi og lettere håndtering
Meget stort program
med kapacitet, fra 0,5 till 70 kg.

Varenummer.	Kapacitet, kg.	Vandring, m	Vægt, kg.
N6TW-00	0,5 ~1,5	0,5	0,2
N6TW-0	0,5 ~1,5	1,0	0,5
N6TW-3	1,0 ~ 3,0	1,3	1,4
N6TW-5	2,5 ~ 5,0	1,3	1,5
N6TW-9	4,5 ~ 9,0	1,3	3,4
N6TW-15	9,0 ~15,0	1,3	3,8
N6TW-22	15,0 ~ 22,0	1,5	7,2
N6TW-30	22,0 ~ 30,0	1,5	7,6
N6TW-40	30,0 ~ 40,0	1,5	9,8
N6TW-50	40,0 ~ 50,0	1,5	10,4
N6TW-60	50,0 ~ 60,0	1,5	11,6
N6TW-70	60,0 ~ 70,0	1,5	11,8



Elektriske skruetrækkere

Professionelle maskiner til samling af højteknologiske produkter.

Nitto Delvo elektriske skruetrækkere er beregnet til professionel brug hver dag, med præcis momentkontrol og lang standtid i højsædet.






















De giver altid præcis det ønskede moment med nøjagtig og positiv kontrol, lige ved hånden.

Kan leveres i Cleanroom versioner til beskyttede områder.

Delvo skruetrækkerne kan udstyres med vakuumløft af skruer, og fås med styreboks, der kan regulere hastighed og tælle skruer samt indikere nået moment.

Delvo producerer en momenttester, til kalibrering af skruetrækkerne samt antistatiske skrueæsker, der vender skruerne for lettere opsamling, hvilket også kan ske fra Delvo skruefødere.

Desuden fås også kontrolbokse, som overvåger og kontrollerer skrueprocessen, der også kan være serieforbundet.

Nitto Delvo elektriske skruetrækkere							Styreboks			
Model	Skruestr., mm	Karakteristika	Start	Moment, Nm	O/min.	Vægt, g.	Model	Karakteristika		
 DLV7410A / 7419A	1.0 – 2.3	Svagstrøm Anti-chok Antistatisk Cleanroom	on/off	0.02-0.20	500-750	230 (275c)	DLC1110	Hastighedsreg. Soft start		
 DLV7410HA / 7419HA					700-1.000					
 DLV7420A / 7429A					0.15-0.40				450-600	
 DLV7313-CME	Maks. 2.0	Svagstrøm	on/off	0.03-0.15	700-1.000	350	DL-C1213A-GG			
 DLV7321 / 7323-C□E	1.0-3.0				0.05-0.50					
 DLC7331 / 7333-C□E	2.0-3.5				0.30-1.20				500-700	
 DLV7325-C□E	1.0-3.0	Svagstrøm Cleanroom	on/off	0.05-0.50	700-1.000	400 ^o	DL-C1213A-GG			
 DLV7335-C□E	2.0-3.5				0.30-1.20				500-700	
 DLV7321-B□E	1.0 - 3.0				Svagstrøm Antistatisk				on/off	0.05-0.50
 DLV7331-B□E	2,0 - 3.5	0.30-1.20	500-700							
 DLV7319-BME	2.0-3.0	Svagstrøm Anti-chok Antistatisk Cleanroom	on/off	0.20-0.40		700-1.000	400 ^o	DL-C1213A-GGB		
 DLV7329-BME	2.0-3.0				0.25-0.55	500-700				
 DLV7339-BME					0.45-0.95					
 DLV7349-BME	3.0-3.5				0.55-1.20	500-700				
 DLV30HL / 30SL / 30LL	2.6-5.0	230 V	on/off	1.20-3.00	(650) 1.200	700				
 DLV30HP / 30SP / 30LP			bits	(0.40-1.60)	(2.000)					
 DLV7530	2.6-4.0	Rød moment indikator	on/off	0.50-1.70	1.100	650	DLC4511-GGB	Hastighedsreg. Soft start Jordforbundet Signal		
 DLV7540	3.5-5.0				1.20-2.70				700	
 DLV7550	4.5-6.0				2.00-4.50				500	750
 DLV8530	2.6-4.0		bits	on/off	0.50-1.70	1.100			650	
 DLV8540	3.5-5.0					1.20-2.70				700
DLV8550	4.5-6.0					2.0-4.5				500

□=Enten M (t/ Ø4 mm bits) eller K (t/ 6 kt. 6.35 mm bits) ° = Cleanroom



Momentindikator



Vakuumhoved og -pumpe



Styreboks



Momenttester



Kontrolboks



Antistatiske skrueæsker



Skruefødere



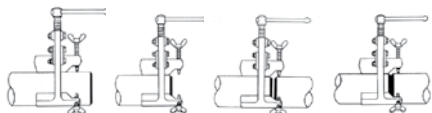
Serieforbundet skruekontrol



Diverse



Sådan gør du:



HAJO Super Bridge rørfixturer

Rørfixturen fastholder rørene nøjagtigt overfor hinanden, og man får en præcis sammensvejsning.

Spænd på det mest stabile af rørene og placér det andet overfor og indstil med justérskruerne.

Leveres i 4 modeller med kapacitet fra 1" til 12" rør. Arbejdes der i rustfrie rør, fås rustfrie stilleskruer og dækkapper.

Varenummer.: NYB2

Kap. 1" - 2" (34 - 61 mm)

Varenummer.: NYB4

Kap. 2 1/2" - 4" (76 - 114 mm)

Varenummer.: NTB8

Kap. 5" - 8" (140 - 216 mm)

Varenummer.: NYB12

Kap. 9" - 12" (242 - 319 mm)



HAJO pladeløfter

Type SCC med special knast-kugleled, som bevirker, at pladen låser sig selv, også ved svingninger



Varenummer	Kapacitet (ton)	Spændevidde (mm)	Vægt (KG)
SCC050	0,5	0 - 28	0,8
SCC100	1,0	0 - 30	3,2
SCC150	1,5	0 - 32	4,0
SCC300	3,0	0 - 50	6,0
SCC600	6,0	0 - 75	18,0

+GF+ orbitalum
tools for piping systems



MRA Metal kæderørskærer

MRA rørskæren er en smart løsning for manuel overskæring af stål, rustfrit stål, aluminium, og PVDF plastic-rør. MRA er specielt designet til at kunne skære rør på snævre arbejdsområder.

Betegnelse.: MRA

Varenummer.: GF790008001

Rørdim.(udv.): 33,7 - 254 mm

Max godstyk.: 0,8 - 3,0 mm

Vægt.: 8 Kg.

+GF+ orbitalum
tools for piping systems



+GF+ ESG Plus Elektrodesliber

En smart håndholdt elektrodesliber som også kan overskære. Bruger små diamantbelagte skiver for optimal skæring og slibning af elektroder.

Der fås støvopsamler kit til støvsugertilslutning samt dobbeltlags kit, så man både kan grov- og finslibe elektroderne..

Varenummer.: GF790052485

Elektrode Ø mm.: 1,0 /1,6 /2,0 /2,4 /3,2 /4,0

Slibe vinkler.: 15° /18° /22,5° /30°

Optagen Effekt.: 500 Watt.

Vægt.: 3,5 Kg.

+GF+ Afgrater

For hurtig håndafgratning af rør både indvendigt og udvendigt.

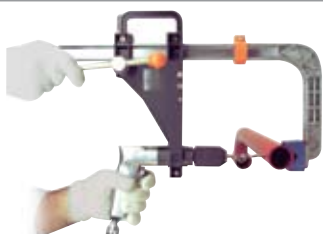
Afgrater støbejern, stål, rustfrit stål, aluminium og plastik.

Varenummer.: GF790052052

Max rørdim. (udv.): Ø54 mm

Min rørdim. (indv.): Ø10 mm

Vægt.: 0,455 Kg.



DRILLMATE tilspændingsbøjle til professionelle

Den smarte tilspændingsbøjle passer til alle boremaskiner og kan anvendes i de fleste brancher. Et professionelt stykke værktøj som du kan regne med.

Med sin lave vægt på kun 1,9 kg letter den boringen i rør, bjælker, plader, jernbaneskiner, chassis m.m.

Varenummer.: DMD100

Wendt

Wendt producerer slibeprogrammet, der består af skære-, slibe- og polereprodukter i særdeles høj kvalitet med meget lang standtid.

Alt fra overskæring, den grove afrensning til den fine polering, selv på svært tilgængelige steder, kan klares med skiver, bånd eller hjul fra Wendt.



Rengøring ← **Mere aggressiv** → Finishslibning → Polering →

Afrensning	Skære og slibe	Belagte	Flap & vlies	Vlies	Polering	Efterpolering
<p>Grov siliciumkarbid korund fastgjort til et nylon net.</p> <p>Fjerner aggressivt rust og svejserester, maling og belægninger uden at blive mættet eller tilstoppet.</p> <p>Lettere, sikkert og hurtigere end stålborster.</p>	<p>Komplet udvalg af skæreskiver til stål, rustfri stål og sten.</p> <p>Ekstra tynde skæreskiver med minimal skæremodstand men meget lang standtid.</p> <p>Førsteklasses skrubskeer, der fjerner meget materiale i stål og rustfri stål.</p>	<p>Forskellige typer slibe- og rund fastgjort til bagskive af bomuld, polyester eller poly-bomuld.</p> <p>Aluminium Oxid Alsiddig slibekorund til almen skrub- mellem- og finishslibning.</p> <p>Zirconium Længere standtid og mere aggressiv type end aluminium oxid. Virker bedst under et konstant let tryk. Godt valg til rustfri stål.</p> <p>Keramisk Fantastisk lang standtid med aggressiv bearbejdning, der fjerner meget materiale på utrolig kort tid. Kølslibning på rustfri stål, hårde metaller og legerede metaller. Anvendes med et konstant hårdt tryk.</p> <p>Siliciumkarbid Sprødt selvskærpende slibemateriale beregnet til sten, glas, plastik og meget hårde materiale som titanium.</p>	<p>Skiftevis slibepapir og vlies.</p> <p>Slibepapiret giver en god bearbejdning af materialet og vliesdelen en god finish.</p> <p>Giver en mat børstet overflade, som er populær på rustfri stål til fødevarer</p>	<p>Slibemateriale jævnt fordelt på et 3-dimensionelt nylon net.</p> <p>Rengør, renser og finishpudser overfladen uden at gå ned i emnet.</p> <p>Nogle af produkterne fås i version med mere slibekorund i en større tæthed, hvilket giver større aggressivitet og styrke.</p>	<p>Høj koncentration af slibemiddel fordelt i et fast vlies materiale.</p> <p>Mere korund kræver mindre pres af bruger, og det giver længere standtid og kølig polering.</p> <p>Opnå færdig finish forberedt til efterpolering</p>	<p>Filtpolering, der giver spejlblank finish !. 100% filtuld, der bruges sammen med polerpasta eller voks.</p> <p>Filter er sammensat i et flap mønster, der gennemtrængning af luft og bortledning af varme.</p> <p>Filt flap hjul er mere fleksible end massive, og mindsker behovet for mange forskellige former. Polerhjul fås også opslidsede, for alsiddig</p>
Afrensning	Afrensning	Afrensning	Afrensning	Afrensning	Afrensning	Afrensning
Skæring	Skæring	Skæring	Skæring	Skæring	Skæring	Skæring
Slibning	Slibning	Slibning	Slibning	Slibning	Slibning	Slibning
Afgratning	Afgratning	Afgratning	Afgratning	Afgratning	Afgratning	Afgratning
Mattering	Mattering	Mattering	Mattering	Mattering	Mattering	Mattering
Finishslibning	Finishslibning	Finishslibning	Finishslibning	Finishslibning	Finishslibning	Finishslibning
Polering	Polering	Polering	Polering	Polering	Polering	Polering

Produkter



Vi har eget værksted

HAJO TOOL A/S

Tilbyder at varetage service, reparation og vedligeholdelse på alt det værktøj du kan købe hos os, alt service og reparationer udføres på eget værksted i Vallensbæk.

HAJO TOOL A/S

Har et veluddannet og topmotiveret servicepersonale, der står klar til at løse de opgaver du har.

Vi har mange års erfaring med maskinreparation, hvilket sikrer dig en god kvalitet til tiden – hver gang.

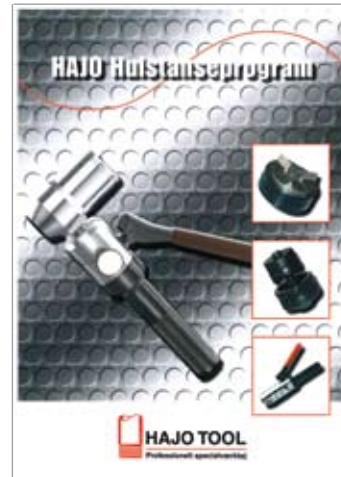
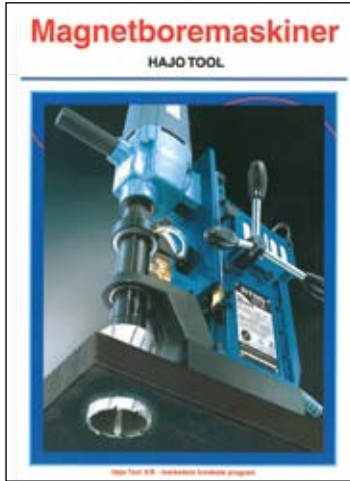
Vi udfører blandt andet:

- Reparation af maskiner og elværktøj.
- Forebyggende vedligeholdelse af værktøj.
- Reparation og verificering af udstyr - og værktøj.



Kataloger på vores hjemmeside

Se flere kataloger på:
www.hajo.dk:



Vi udvider
 løbende vores
 udløjningsprogram.
 Følg med på
www.hajo.dk

**Udlejning/
 Metal**
 Sortiment 2011

HAJO TOOL
 Professionelt specialværktøj

Nordjylland:
 Søren Jensen
 +45 2012 9630
 soren@hajo.dk

Fyn & Jylland
 Søren Overgaard
 +45 2012 9630
 soeren@hajo.dk

Storkøbenhavn
 Kim Larsen
 +45 44 360 360
 k@hajo.dk

Sverige:
 Jörgen Hessel
 +46 80 705 142 012
 j@hajo.dk

Nordjylland:
 Søren Jensen
 +45 2012 9630
 soren@hajo.dk

Fyn & Jylland
 Søren Overgaard
 +45 2012 9630
 soeren@hajo.dk

Storkøbenhavn/Sjælland
 Kim Larsen
 +45 44 360 360
 k@hajo.dk

Sverige:
 Jörgen Hessel
 +46 80 705 142 012
 j@hajo.dk

Hajo Tool A/S
 Vejlegårdsvej 65 B • DK-2665 Vallensbæk Strand
 Tlf.: +45 4444 2400 • www.hajo.dk • Fax: +45 4444 0833 • hajo@hajo.dk

Hajo Tool A/S
 Vejlegårdsvej 65 B • DK-2665 Vallensbæk Strand
 Tlf.: +45 4444 2400 • www.hajo.dk • Fax: +45 4444 0833 • hajo@hajo.dk

I mere end 45 år har vi leveret kvalitetsværktøj til professionelle brugere.

Vore konsulenter, har mange års erfaring indenfor metal branchen og besidder stor faglig kompetence.

Du er altid velkommen til at kontakte en af dem i dit nærområde hvis:

Du har en ny eller en igangværende opgave.

De kan rådgive om den teknisk bedste og mest lønsomme løsning.

De kommer gerne ud og demonstrerer det optimale værktøj.

Vi har altid høj kvalitet, funktionalitet, driftsikkerhed og standtid i højsædet...

Vi udlejer også en stor del af vort specialværktøj.

Find kataloget på vor hjemmeside.



HAJO TOOL

Professionelt specialværktøj

Vejlegårdsvej 65B • DK - 2665 Vallensbæk Strand. • Tlf. +45 4444 2400 • Fax +45 4444 0833
www.hajo.dk • hajo@hajo.dk