

Case: Kamstrup A/S, DK

Styring af indeklimaet med KE-hybrid systemer



KE-Inject tekstilkanaler med huller til styring af strømningsforløb

I Stilling ved Skanderborg holder Kamstrup A/S til. Kamstrup leverer løsninger til måling og fjernaflæsning af energi- og vandforbrug til energiselskaber, fjernvarmeindustrien og vandværker.

I forbindelse med en renovering af fabrikken blev der i 2011 etableret tekstilbaseret ventilation i et produktionslokale og i et lagerlokale.

FAKTA:

Bygherre: Kamstrup A/S
Rådgiver: KE Fibertec AS
Installatør: Glenco A/S



Aktivt højimpulssystem til opblandingsventilation

Alle tekstilkanaler er runde og lavet i KE-Inject systemet, der består af et permeabelt tekstilmateriale med grupperinger af små huller i kanaloverfladen. Ventilationsteknisk er KE-Inject systemet at betragte som et aktivt højimpulssystem til opblandingsventilation.

KE-Inject Systemet kan anvendes til både køling, ventilation og opvarmning og KE Fibertec markedsfører tre typer KE-Inject Systemer; Low Velocity, Medium Velocity og JET kendetegnet ved et patenteret huldesign i kanalens længderetning.

TEKNISKE DATA:

Byggeår: 2011
 KE Fibertec system: KE-Inject system
 Farve: Lys grå (RAL nr. 9002)

Rum 1:

Luftmængde: 3.600 m³/h i hver pose
 Dimensioner: Ø500 mm X 32.550 mm (3 stk.)

Luftmængde: 2.200 m³/h i hver pose
 Dimensioner: Ø500 mm X 18.100 mm (1 stk.)

Montage: SafeTrack skinner
 Materiale: Trevira CS (brandhæmmende) HDC

Rum 2:

Luftmængde: 4.250 m³/h i hver pose
 Dimensioner: Ø500 x 46.900 mm (4 stk.)

Montage: SafeTrack skinner
 Materiale: Trevira CS (brandhæmmende) HDC



Styring af strømningsforløb med huldesign

Ved at ændre på huldesignet kan KE Fibertec meget præcist styre strømningsforløbet. Er der behov for korte kastelængder og stor opblandingsevne, anvendes det patenterede KE-Inject Low Velocity System med stor indbyrdes afstand i grupperingerne af huller.

Tilsvarende anvendes KE-Inject JET Systemet med lille indbyrdes afstand mellem hullerne, hvis luften har en større strækning at overvinde.



”

Projektleder Brian Hermansen, Glenco A/S:

Vi har igennem flere år haft et godt samarbejde med KE Fibertec og har gode erfaringer med tekstilkanaler til luftfordeling. Tekstilkanalerne tilpasses rummet og dets funktion, hvilket sikrer et godt indeklima for medarbejderne i virksomheden.

Hos Kamstrup er der bl.a. et rum, hvor flere maskiner afgiver en stor varmeudvikling, men ved at tage hensyn til disse i dimensioneringen er det muligt at lave en præcis køling og dermed skabe et behageligt og trækfrit arbejdsmiljø.

”



KE Fibertec AS er førende leverandør af tekstilbaseret ventilation. Med vores specialdesignede tekstilkanaler skaber vi et godt indeklima i idrætshaller, kontorer, laboratorier, skoler osv.



Tekstilkanaler kan skræddersys til næsten ethvert formål. De er hygiejniske, lette at montere og vedligeholde og kan leveres i et utal af former og farver.

Læs mere på www.ke-fibertec.dk.

Trækfri løsning giver et godt indeklima

Løsningen i produktionslokalet var ret udfordrende idet der var et ønske om at kunne indblæse med en lav temperatur, 8 grader under rum temperatur, og samtidig holde en god komfort.

For at opnå en jævn fordeling af den kolde luft er der laserskårne huller i tekstilkanalerne, hvilket giver et godt indeklima for personalet, der arbejder ved de varme maskiner.

De lange tekstilkanaler hænger i 5,5 meters højde med 9 meters mellemrum, hvilket stiller store krav til en korrekt dimensionering.

For flere oplysninger, kontakt venligst:

KE Fibertec AS

Tlf.: 75 36 42 00

E-mail: info@ke-fibertec.dk

Web: www.ke-fibertec.dk