

2015



**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**



RHTC: the best quality for the best price.



MADE IN



100 ton D=1500 mm

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**



WELCOME/WILKOMMEN!

We are proud to present the new catalogue of RHTC. RHTC produces hydraulic workshop presses, portal presses, c-frame presses, four column presses, cambering presses, hydraulic presses with fixed table, production presses, broaching presses, profile bending machines and magnetic bending machines of the best European quality and supplies its products worldwide. Before you take a look at our products, we would like to tell you more about RHTC and why suppliers choose to cooperate with our company.

RHTC machines are reliable

At RHTC, quality is our main priority. Our machines are made by using advanced CNC machines and robots. A RHTC machine is durable, robust and reliable; that is the reason why we confidently provide our machines with a one or two-year guarantee. RHTC supplies a comprehensive manual concerning use and maintenance with all its machines and we never lose sight of safety aspects. All RHTC machines comply with the strictest statutory requirements and meet the European CE standards.

RHTC is in tune with your business

RHTC supports your business in every possible way. Does your customer require something special? Whether it is a case of adjusting dimensions, hydraulics or electrics, RHTC will customize a machine entirely to your customer's needs.

RHTC realizes honest and agreeable business

When it comes to realizing good business, trust is what it is all about. RHTC confirms all orders in writing and always honours its agreements. If you want a supplier that knows the world, you should cooperate with RHTC: we have an extensive international network from which you can also benefit.



Nicht ohne Stolz präsentieren wir Ihnen unseren neuen Katalog. RHTC stellt Profil Biegemaschinen, Portalpressen, Hydraulikpressen C-frame, Pressen mit vier zylindrischen Säulen, Richt- und Form Pressen, Pressen mit fixiertem Tisch, Produktionpressen, Räumpressen, Magnetische Biegemaschinen und Werkstattpressen bester europäischer Qualität her. Die vertriebenen Produkte von RHTC sind weltweit erhältlich. Aber bevor Sie unsere Maschinen in Augenschein nehmen, möchten wir Ihnen noch gerne die Gründe nennen, warum sich Händler für RHTC entscheiden.

RHTC-Maschinen sind zuverlässig

Qualität kommt bei RHTC an erster Stelle. RHTC-Maschinen werden mit modernster Robotik und CNC-Maschinen hergestellt. Eine RHTC-Maschine besticht durch Langlebigkeit, Robustheit und Solidität. Nicht umsonst gewähren wir auf unsere Maschinen eine Garantie von ein oder zwei Jahren. Alle RHTC-Maschinen werden mit einem umfangreichen Bedienungshandbuch mit Anwendungs- und Wartungshinweisen geliefert. Selbstredend lassen wir den Aspekt der Sicherheit nie außer Betracht. Alle RHTC-Maschinen entsprechen den strengsten gesetzlichen Vorschriften und erfüllen die europäische CE-Norm.

RHTC hat stets auch die Interessen seiner Händler vor Augen

RHTC unterstützt den Händler, wo es nur möglich ist. Hat Ihr Kunde einen Sonderwunsch? Gleichgültig, ob es sich dabei um Anpassungen in den Maßen, der Hydraulik oder Elektrik handelt: RHTC fertigt für Ihren Kunden eine Maschine komplett nach Maß.

Mit RHTC lassen sich ehrliche und günstige Geschäfte machen

Vertrauen ist ein zentrales Element guter Geschäftsverbindungen. RHTC bestätigt alle Aufträge schriftlich und hält seine Versprechen jederzeit. Sie suchen einen Lieferanten, der die Welt kennt. RHTC verfügt über ein großes internationales Netzwerk, von dem auch Sie profitieren können.

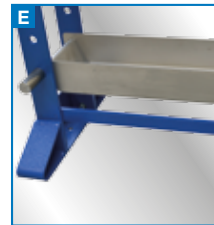
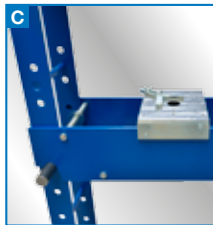
BROACHING PRESS



Available in / Verfügbar in
- 15 TON

15 ton broaching press

- A** Hydraulic unit / Hydraulikeinheit
- B** Integrated manometer / Integrierter Manometer
- C** Table adjustment / Tischverstellung
- D** Optional set of V-blocks / Optionale V-Block-Satz
- E** Optional collection tray / Optionale Behälter



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		15 TON
Pressure force / Presskraft	[kN]	147
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	232
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	600
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	11.8
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Ötyp: TL-46	[dm ³]	35
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-30
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-30
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	0-40
Motor power / Motorleistung	[kW]	5.5
Voltage / Spannung	[V]	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	1500
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I
Weight / Gewicht	[kg]	305
Diameters / Durchmesser		
Inside diameter of cylinder / Innendurchmesser Zylinder	[mm]	90
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	50
Diameter of piston head / Durchmesser der Kolbenbodens	[mm]	80

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**

RÄUMPRESSE



The hydraulic broaching press from RHTC is exclusively made in the Netherlands and can be used for linear broaching. Linear broaching is a highly productive, machining process where the broach is operated linearly against the surface of the workpiece to remove internal or external surface material. By removing this surface material a predetermined shape can be obtained. Almost any metallic alloy can be broached with this type of press - the broaching process works best with soft materials, like copper alloys and aluminium. However this broach press also performs well by broaching plastic, wood and mid steel. Hard materials, like titanium, can be broached as well, however the broach tool will blunt more quickly.

Our hydraulic broaching press is made of quality steel, has a capacity of 15 ton and a piston stroke of 600mm. This type of Profi Press is equipped with a hand operated up/down valve (no hand pump), a speed control valve and a 220V CEE plug connection. This broaching press is totally suitable for precision machining tasks.

The hydraulic broaching press from RHTC can be delivered straight from our stock and includes an user manual. All RHTC products are delivered in accordance with the latest CE standards and therefore we deliver this press with a warranty of 2 year.

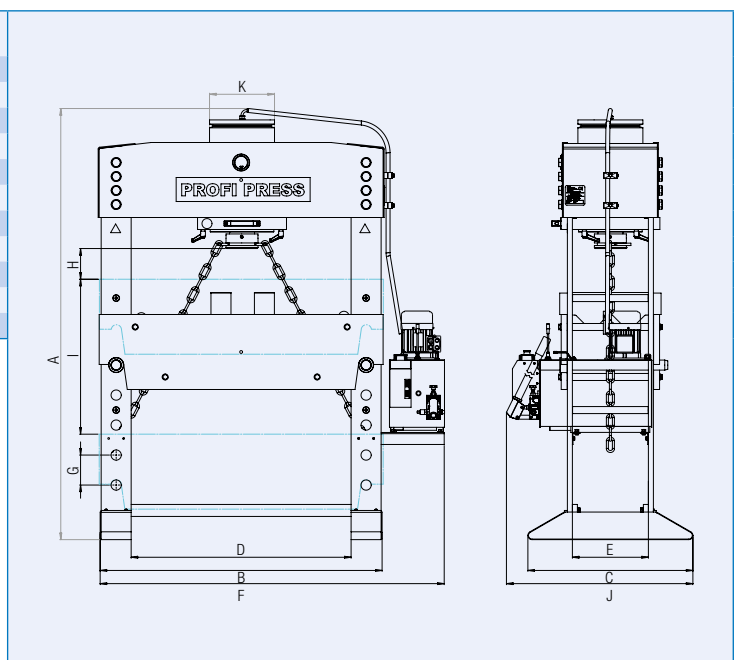


Die hydraulische Räumpresse von RHTC wird ausschließlich in den Niederlanden hergestellt und kann zum linearen Räumen verwendet werden. Lineares Räumen ist ein hochproduktives Bearbeitungsverfahren, bei welchem die Räumnadel linear gegen die Oberfläche des Werkstücks betätigt wird, um äußeres oder inneres Oberflächenmaterial zu entfernen. Durch das Entfernen dieses Oberflächenmaterials kann eine vorgegebene Form erzielt werden. Fast jede Metallegierung kann mit dieser Art von Presse geräumt werden – das Räumverfahren eignet sich am besten für weiche Materialien wie Kupferlegierungen und Aluminium. Diese Räumpresse funktioniert jedoch auch gut beim Räumen von Kunststoff, Holz und Baustahl. Harte Materialien wie Titan können ebenfalls geräumt werden, jedoch stumpft das Räumwerkzeug hier schneller ab.

Unsere hydraulische Räumpresse ist aus erstklassigem Stahl gefertigt, hat eine Kapazität von 15 Tonnen und einen Kolbenhub von 600mm. Diese Art von Profi-Presse ist mit einem handbetätigten Auf-/Ab-Ventil (keine Handpumpe), einem Geschwindigkeitsreguliertventil sowie einer 220V CEE-Steckdosen ausgestattet. Diese Räumpresse ist in jeder Hinsicht für Präzisionsbearbeitungen geeignet.

Die hydraulische Räumpresse von RHTC kann direkt aus unserem Lager geliefert werden und beinhaltet eine Betriebsanleitung. Alle Produkte von RHTC werden gemäß den neuesten CE-Normen angeboten, und deshalb liefern wir diese Presse mit einer Garantiezeit von 2 Jahren an.

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	15 TON
A	2300
B	820
C	494
D	650
E	200
F	1140
G	100
H	112
I	900
J	700
K	110



HAND/FOOT OPERATED WORKSHOP PRESSES



50 TON HF2

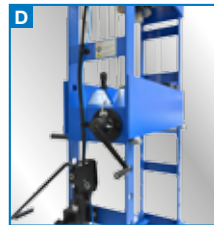
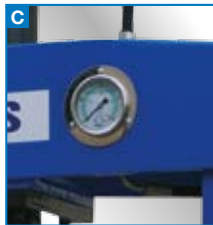
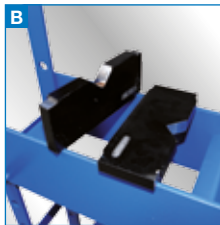
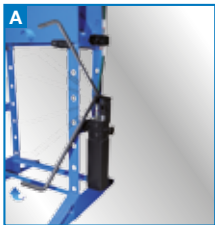
Available in / Verfügbar in

- 15 TON HF2
- 30 TON HF2
- 50 TON HF2

Who needs this presses / Diese Pressen werden gebraucht durch

- Garages / Garagen
- Truck companies / Lastwagenfirmen
- Agricultures / Landwirtschaften
- Company workshops / Firma Werkstätten
- Schools / Schule

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.



- A** Hand and foot pump with double operation
Hand- und Füßpumpe mit Doppel-Betrieb
- B** Set of V-blocks / V-Block-Satz
- C** Integrated manometer / Integrierter Manometer
- D** Table adjustment by using winch
(only for the 50 ton HF2 model)
Tischverstellung mit Winde
(nur für das 50 ton HF2 Modell)

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
Pressure force / Presskraft	[kN]	147,15	294,3	490,5
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	382,2	374,6	399,5
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	160	160	160
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Ötyp: TL-46	[dm ³]	1,5	1,5	2,3
System capacity / Inhalt der Hydraulikanlage	[dm ³]	1,65	1,65	2,5
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	555	560	750
Weight / Gewicht	[kg]	134	172	309
Diameters / Durchmesser				
Inside diameter of cylinder / Innendurchmesser Zylinder	[mm]	80	110	140
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	40	40	50
Diameter of piston head / Durchmesser der Kolbenbodens	[mm]	50	50	60
	HF2	Hand and foot operated / Hand und Füßbetrieb		

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**

HAND- UND FÜSSBETRIEBENE WERKSTATTPRESSEN



This manual hydraulic Profi Press is extremely robust and built to last. This workshop press is made of quality steel and the hydraulic system is very precise. The height of the heavy work table is easy to adjust. This hydraulic workshop press is excellent for general assembly and straightening work, but also for testing workpieces. Our Profi Presses provide highly precise press work and are a must for engineering workshops, repair firms and technical training institutions.

Our Profi Presses can be delivered straight from stock and include an user manual. All our products are delivered in accordance with CE standards and therefore we can guarantee a high quality of our machines. Therefore, these hand- and foot operated workshop presses have a warranty of 1 year.

Features

- Hand and foot operated
- Integrated pressure manometer
- Chrome piston
- Automatic piston return
- Set of V-blocks



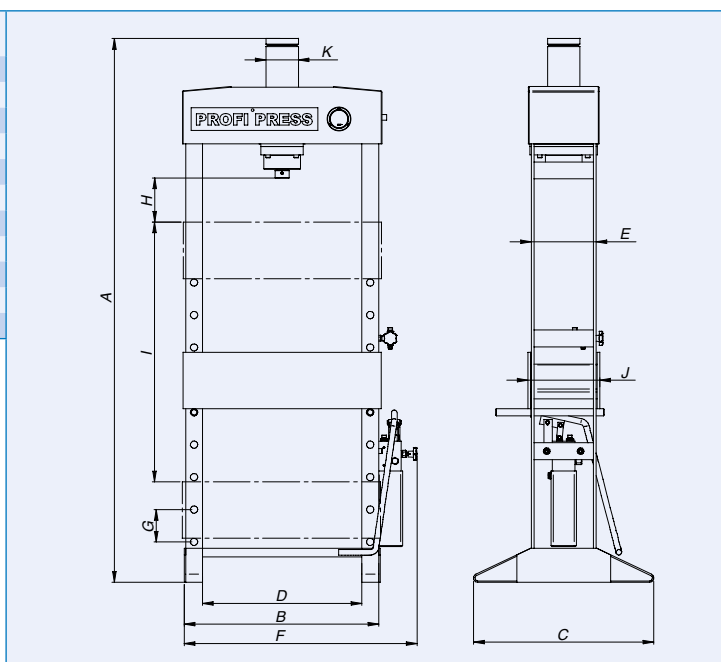
Diese Hand- und Füßsbetriebene Profi Presse - ist sehr robust gebaut. Der Rahmen besteht aus sorgfältig verschweißtem Profilstahl höchster Qualität und das Hydrauliksystem ist sehr präzise. Der Arbeitstisch lässt sich einfach in der Höhe verstellen. Hand- und Füßsbetriebene Werkstattpressen von Profi Press sind professionell einsetzbar bei Montage- oder Richtarbeiten. Dabei eignen sie sich perfekt für Werkstückprüfungen. Unsere Profi Pressen bieten hochgenaue Pressearbeit und sind ein Muss für Engineering-Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen.

Unseren Profi Pressen können sofort aus Vorrat und mit Betriebsanleitung geliefert werden. Alle unsere Produkte werden in Übereinstimmung mit CE-Norm geliefert und deshalb können wir eine hohe Qualität unserer Maschinen gewährleisten. Daher haben diese Hand- und Füßsbetriebene Werkstattpressen eine Garantie von 1 Jahr.

Eigenschaften

- Hand- und Füßsbetrieben
- Integrierter Druckmanometer
- Verchromter, vergüteter Kolben
- Automatischer Kolbenrücklauf
- V-Block-Satz

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	15 TON HF2	30 TON HF2	50 TON HF2
A	1880	2030	2050
B	690	695	925
C	600	640	760
D	555	560	750
E	190	230	300
F	825	830	1100
G	100	115	115
H	115	155	155
I	900	920	920
J	215	255	325
K	82	115	140



PROFI PRESS 30-60-100-160 TON



60 TON M/H-M/C-2

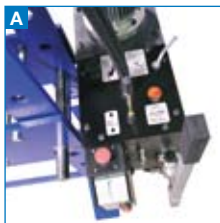
Available in / Verfügbar in

- 30 TON M/H-2
- 60 TON M/H-M/C-2
- 100 TON M/H-M/C-2
- 160 TON M/H-M/C-2

Special versions of this press are available on request.

Auf Anfrage sind Sonderausführungen dieser Presse erhältlich.

- A** Hydraulic unit / Hydraulikeinheit
- B** Table adjustment / Tischverstellung
- C** Movable cylinder (left-right) / Verschiebbare Zylinder (links-rechts)
- D** Cylinder adjustment / Zylinderverstellung
- E** Optional set of V-blocks (2 pcs) / Optionale V-Block-Satz (2 Stuck)



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		30 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2	160 TON M/H-M/C-2
Pressure force / Presskraft	[kN]	294	588	981	1570
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	221	259	258	255
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	380	380	380	400
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	2.82/11.84	2.82/11.84	5.64/17.2	7.1/27.6
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	51	51	51	51
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.57	2.07	2.47	2.40
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9,80	8,69	7,54	7,48
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	18.11	10.79	9.06	9.35
Motor power / Motorleistung	[kW]	1.5	1.5	2.2	3
Voltage / Spannung	[V]	400/3	400/3	400/3	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	3000	3000	3000	3000
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54	54	54	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I	I	I	I
Fixed cylinder / Fester Zylinder		✓			
Movable cylinder / Verschiebbarem Zylinder			✓	✓	✓
Speeds / Geschwindigkeit		2	2	2	2
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	750	750	1100	1100
Weight / Gewicht	[kg]	385	540	970	1195
Diameters / Durchmesser					
Inside diameter of cylinder / Innendurchmesser Zylinder	[mm]	130	170	220	280
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	55	75	90	125
Diameter of piston head / Durchmesser der Kolbenbodens	[mm]	80	100	120	160
M/H-2		Motorized/hand operated with fixed cylinder / Motor-/Handbetrieb mit Fester Zylinder			
M/H-M/C-2		Motorized/hand operated with movable cylinder / Motor-/Handbetrieb mit Verschiebbarem Zylinder			

Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.



PROFI PRESS 100-160-200-300 TON (EXTRA WIDE / EXTRA BREIT)

Available in / Verfügbar in

- 100 TON M/H-M/C-2 D=1500MM
- 160 TON M/H-M/C-2 D=1500MM
- 200 TON M/H-M/C-2 D=1300MM
- 300 TON M/H-M/C-2 D=1750MM

Special versions of this press are available on request.

Auf Anfrage sind Sonderausführungen dieser Presse erhältlich.



300 TON M/H-M/C-2 D=1750MM

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		100 TON M/H-M/C-2 D=1500 MM	160 TON M/H-M/C-2 D=1500 MM	200 TON M/H-M/C-2 D=1300 MM	300 TON M/H-M/C-2 D=1750 MM
Pressure force / Presskraft	[kN]	981	1570	1962	2943
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	258	255	243	260
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	380	400	400	480
Oil delivery / Öllieferung	[ltr/min]	5.64/17.2	7.1/27.6	7.1/27.6	12/33
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	51	51	51	70
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2.47	2.40	1.84	1.80
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	7.54	7.48	5.73	4.9
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	9.06	9.35	7.08	6.20
Motor power / Motorleistung	[kW]	2.2	3	3	5.5
Voltage / Spannung	[V]	400/3	400/3	400/3	400/3
Frequency / Frequenz	[Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Revolutions per minute / Drehzahl pro Minute	[rpm]	3000	3000	3000	2800
Insulation protection / Schutzklasse	[IP]	54	54	54	54
Insulation classification / Isolationsklasse		I	I	I	I
Movable cylinder / Verschiebbarem Zylinder		✓	✓	✓	✓
Speeds / Geschwindigkeit		2	2	2	2
Working width / Arbeitsbreite	[mm]	1500	1500	1300	1750
Weight / Gewicht	[kg]	1145	1430	1690	3150
Diameters / Durchmesser					
Inside diameter of cylinder / Innendurchmesser Zylinder	[mm]	220	280	320	380
Diameter of piston rod / Durchmesser der Kolbenstange	[mm]	90	125	140	180
Diameter of piston head / Durchmesser der Kolbenbodens	[mm]	120	160	175	210
M/H-M/C-2		Motorized/hand operated with movable cylinder / Motor-/Handbetrieb mit Verschiebbarem Zylinder			



This motorized Profi Press is extremely robust and built to last. This workshop press is made of quality steel and the hydraulic system is very precise, whether operated electrically or manually. The height of the heavy work table can be adjusted easily and effortlessly using the hydraulic cylinder. This hydraulic workshop press is excellent for general assembly and straightening work, but also for testing workpieces: this press provides highly precise press work. The piston of this machine lowers quickly, however, as soon as it feels counterpressure, the press automatically switches to slow speed. These motorized Profi Presses are eminently suitable for specialist machine working such as straightening and pressing. This hydraulic workshop press is a must for engineering workshops, repair firms and technical training institutions.

These motorized Profi Presses are made in the Netherlands, can be delivered straight from our stock and include an user manual. All our products are delivered in accordance with CE standards and we can guarantee a high quality of these machines. Therefore, these motorized Profi Presses have a warranty of 2 years.

Features

- Motorized/hand operated
- Hand pump with double operation (not standard for the 300 ton model)
- Integrated pressure manometer
- Chrome piston with screw head
- Automatic piston return
- 220V CEE plug connection

Optional

- Set of V-blocks
- Joystick
- Footpedal
- Machine lighting



Diese motorisierte Profi Presse ist sehr robust gebaut. Der stabile Rahmen wird mit größter Sorgfalt aus bestem Profilstahl geschweißt und die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb außerst präzise. Der schwere Arbeitstisch kann einfach und ohne Kraftaufwand mit Hilfe des Hydraulikzylinders in der Höhe verstellt werden. Diese Werkstattpressen eignen sich für Montage- und/oder Richtarbeiten genauso wie für Werkstückprüfungen: diese Profi Presse bietet hochpräzise Pressearbeit. Der Kolben dieser Maschine wird im Schnellgang gesenkt und bei Gegendruck schaltet die Presse jedoch automatisch auf eine langsamere Geschwindigkeit um. Diese Werkstattpressen eignen sich hervorragend für Spezialarbeiten wie das Richten und das Ein- und Auspressen, u.a. von Lagern. Motorisierte Profi Pressen sind unentbehrliche Anlagen für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen.

Unsere motorisierte Profi Pressen werden hergestellt in die Niederlande, können sofort aus Vorrat und mit Betriebsanleitung geliefert werden. Alle unsere Produkte werden in Übereinstimmung mit CE-Norm geliefert und deshalb können wir eine hohe Qualität unserer Maschinen gewährleisten. Daher haben diese motorisierte Profi Pressen eine Garantie von 2 Jahren.

Eigenschaften

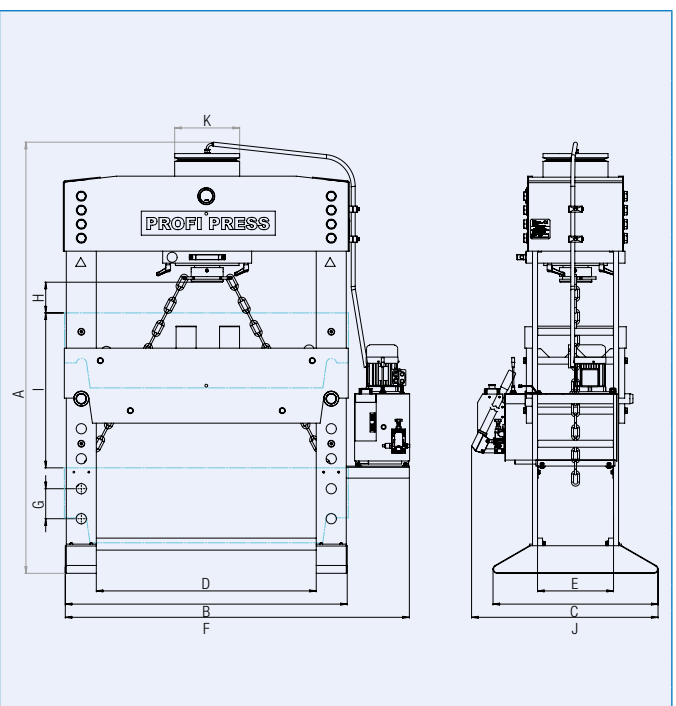
- Motor-/Handbetrieben
- Handpumpe mit Doppel-Betrieb (nicht Standard für das 300 Ton Modell)
- Druckmanometer
- Verchromter, vergüteter Kolben mit abschraubbarem Boden
- Automatischer Kolbenrücklauf
- 220V CEE-Steckdosen

Option

- V-block-Satz
- Joystick
- Fußpedal
- Maschinenbeleuchtung

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	30 TON M/H-2	60 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2	100 TON M/H-M/C-2 D=1500
A	2120	2120	2140	2080
B	1000	1000	1350	1750
C	695	695	755	755
D	750	750	1100	1500
E	260	260	300	300
F	1315	1315	1665	2065
G	150	150	150	150
H	200	197	180	130
I	750	750	750	750
J	805	805	865	865
K	160	200	250	250

DIMENSIONS ABMESSUNGEN [MM]	160 TON M/H-M/C-2	160 TON M/H-M/C-2 D=1500	200 TON M/H-M/C-2 D=1300	300 TON M/H-M/C-2 D=1750
A	2200	2270	2270	2250
B	1410	1810	1610	2120
C	825	825	865	985
D	1100	1500	1300	1750
E	380	380	410	500
F	1725	2125	1925	2550
G	150	150	150	177
H	180	180	180	180
I	750	750	750	531
J	935	935	975	1085
K	325	325	368	420



Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.

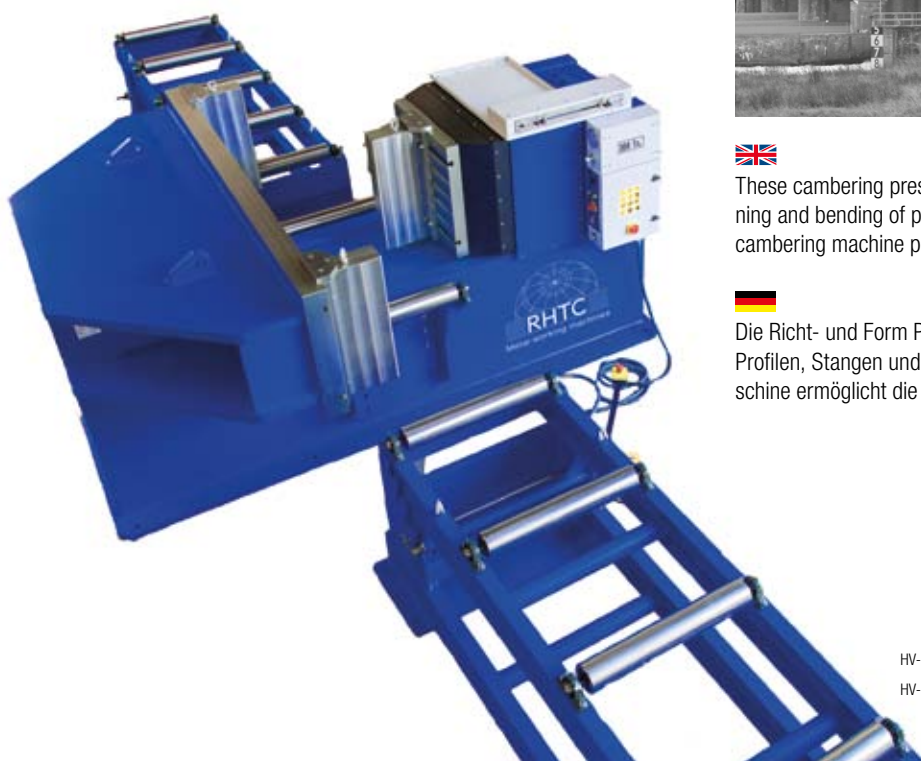
GROUP C

CAMBERING PRESSES

Available in / Verfügbar in

- HV-150
- HV-220
- HV-300

Models up to 800 ton are also available (these are not standard)
Modellen bis zu 800 Ton sind auch verfügbar (nicht Standard)



These cambering presses are especially designed to carry out the straightening and bending of profiles, bars and beams. The horizontal design of this cambering machine permits an easy handling of large beams and profiles.



Die Richt- und Form Presses wurden speziell zum Richten und Biegen von Profilen, Stangen und Trägern entwickelt. Das horizontale Design der Maschine ermöglicht die einfache Handhabung großer Träger und Profile.

HV-300 WITH OPTIONAL SIDE BENCHES WITH GUIDE ROLLERS
HV-300 MIT OPTIONALE SEITENBÄNKE MIT FÜHRUNGSROLLEN

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		HV-150	HV-220	HV-300
Force / Kraft	[tn]	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm ³]	min. 30	min. 30	min. 30
Throat depth / Ausladung	[mm]	350	375	450
Working speed / Arbeitgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2.2	2.1
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	60	60
Opening between tables / Öffnung zwischen Tischen	[mm]	700	800	900
Supporting back table / Hinteren Auflagetisch	[mm]	2000x500	2500x600	2500x750
Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)	[mm]	500x500	600x600	750x750
Two blocks supporting back table / Zwei Blocken Hinteren Auflagetisch	[mm]	100x100x500	120x120x600	150x150x750
One block upper table / Ein Block Haupttisch	[mm]	100x100x500	120x120x600	150x150x750
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	900	950
Total length / Gesamtlänge	[mm]	2950	3250	3350
Total width / Gesamtbreite	[mm]	2000	2500	2500
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1450	1500	1600
Weight / Gewicht	[kg]	6700	12150	15300

CAMBERING PRESSES

HV-300 WITH OPTIONAL SIDE BENCHES WITH GUIDE ROLLERS
HV-300 MIT OPTIONALE SEITENBÄNKE MIT FÜHRUNGSROLLEN



Our cambering presses can be delivered with several optional equipments:

- Two side benches of 3.000 mm to 12.000 mm with basic guide rollers and height adjustment.
- Two side benches 3.000 mm to 12.000 mm with motorized guide rollers.
- Hydraulic elevation and inclination of the supply rails.
- Supporting back table of 4.000, 6.000 or 8.000 mm (standard is 2.000 or 2.500 mm).
- Motorized back gauge of 4.000, 8.000 or 12.000 mm with digital control.
- Bending equipment with a length of 415 mm.
- CNC SIEMENS mod. SIMATIC S7 with PLC.
- Cooling equipment for the hydraulic unit.
- Geometry adapted to your needs, for example: an adjusted piston stroke or a larger opening between the tables.



Unsere Richt- und Form Pressen können mit verschiedenen Sonderausstattungen geliefert werden:

- Zwei Seitenbänke von 3.000 mm bis 12.000 mm mit Führungsrollen und Höhenverstellung.
- Zwei Seitenbänke von 3.000 mm bis 12.000 mm mit motorisierte Führungsrollen.
- Hydraulische Anheben und Neigen der Versorgungsschienen.
- Hinteren Auflagetisch von 4.000, 6.000 oder 8.000 mm (Standard ist 2.000 oder 2.500 mm).
- Motorisierte Hinter Anschlag von 4.000, 6.000 oder 8.000 mm mit digital Steuerung.
- Abkantwerkzeug mit einer Länge von 415 mm.
- CNC SIEMENS mod. SIMATIC S7 mit PLC.
- Kühlvorrichtung für die Hydraulikgruppe.
- An Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie, zum Beispiel: angepasste Kolbenhub oder Öffnung zwischen Tischen.



- A** Control / Steuerung
- B** Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)
- C** Optional side benches with guide rollers / Optionale Seitenbänke mit Führungsrollen
- D** Basic height adjustment for the optional side benches / Standard Höhenverstellung von optionale Seitenbänke

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**



RICHT- UND FORM PRESSEN



These cambering presses with a horizontal "C" structure, made out of solely ST-52.3 steel, are extremely robust and have a extremely precise hydraulic system. These hydraulic presses are especially designed to carry out the straightening and bending of profiles, bars and beams. The horizontal design of this cambering machine permits an easy handling of large beams and profiles.

Our cambering presses are equipped with a mechanized pushing main table and a supporting back table (with supporting blocks), both made out of CK-42 stainless steel with two 'T' DIN-650 grooves. The main table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral guides with anti-friction bimetallic caps which require no maintenance.

RHTC cambering machines are provided with a height-adjustable guide roller at both sides. Furthermore, these HV-models have a double-acting cylinder with a lapping liner, chrome plunger and maintenance-free anti-wear guides. The cylinder stroke is easy to regulate with a squared panel with stroke endings.

The HV-models have a two-speed hydraulic unit with automatic high speed deactivation, equipped with a cylinder decompression valve. These presses include a pressure regulator and the control panel features a switch enabling the user to select the desired type of work in a manual or semi-automatic position and a switch to select the high approach speed or the working speed. Operation of these cambering machines is carried out by low voltage electric pedals.

All RHTC cambering presses are supplied with a manometer in tons, hydraulic oil and an instruction manual. Our presses comply with all health and safety requirements in accordance with the CE standards and work with a hydraulic pressure lower than 320 bar to guarantee a greater durability of the presses. We guarantee a high quality of these hydraulic presses and therefore these machines have a warranty of 1 year.



Diese Richt- und Form Pressen mit einer horizontalen „C“-Struktur, hergestellt aus Stahl der Güte ST-52.3, sind extrem robust und das Hydrauliksystem ist extrem präzise. Die Richt- und Form Pressen wurden speziell zum Richten und Biegen von Profilen, Stangen und Trägern entwickelt. Das horizontale Design der Maschine ermöglicht die einfache Handhabung großer Träger und Profile.

Unsere Richt- und Form Pressen verfügen über einen Haupttisch (Drucktisch) und einen hinteren Auflagetisch (mit Blöcken) aus Stahl der Güte CK-42, die jeweils mit zwei T-Nuten gemäß DIN 650 versehen sind. Der Haupttisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche Säulenführungen mit wartungsfreien Bimetal-Gleitlaufbuchsen.

Die RHTC Richt- und Form Pressen haben serienmäßig auf beiden Seiten eine höhenverstellbare Mitgangwalze. Der doppelwirkende Zylinder ist mit einer Führungsbuche, einer verchromten Stange und verschleißfreien Führungselementen ausgestattet. Die Pressen verfügen außerdem über eine Millimeterskala mit Grenzastern, womit der Hub des Hauptzylinders bequem reguliert werden kann.

Die Hydraulikgruppe mit zwei Geschwindigkeiten ist mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit versehen. Im Lieferumfang ist auch ein Dekompressionsventil für den Zylinder enthalten. Die HV-Modelle verfügen serienmäßig über einen seitlich angebrachten Druckregler, mit dem der Druck an die jeweiligen Tätigkeiten angepasst werden kann. Das Bedienfeld umfasst einen Schalter, mit dem zwischen manuellem oder halbautomatischem Betrieb ausgewählt werden kann sowie einer Schalter für die Auswahl des Betriebs mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit. Die Betätigung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.

Alle RHTC Richt- und Form Pressen werden mit einem Tonnendruckmesser, Hydraulik Öl sowie einer Betriebsanleitung geliefert. Unsere Pressen erfüllen alle wesentlichen Sicherheitsanforderungen und Kriterien gemäß den CE-Vorschriften und arbeiten mit einem hydraulischen Druck von weniger als 320 bar, um eine größere Lebensdauer der Pressen zu gewährleisten. Wir garantieren für die hohe Qualität dieser hydraulischen Pressen, und diese Maschinen haben entsprechend eine Gewähr von 1 Jahr.

CONTROL HV-300
STEUERUNG HV-300





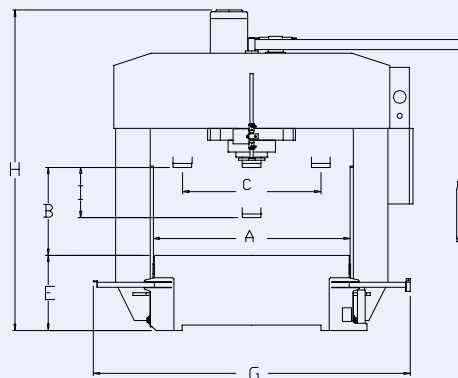
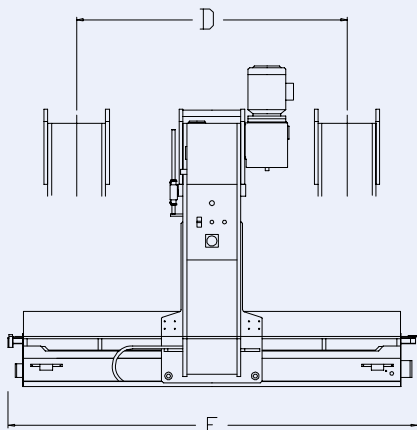
Available in / Verfügbar in

- TL-150
- TL-220
- TL-300

TL-150

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

SPECIFICATIONS/ TECHNISCHE DATEN		TL-150	TL-220	TL-300
Force / Kraft	[tn]	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	7.5	7.5
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	min. 30	min. 30	min. 30
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	16	15	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	315	315	315
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Table size l x w / Tisch Größe l x b	[mm]	3000 x 1550	3500 x 2045	4000 x 2545
Horizontal light / Lichte Breite [A]	[mm]	1565	2060	2560
Vertical light / Lichte Höhe [B]	[mm]	700	700	700
Headstock displacement / Verschiebung Antriebskopf [C]	[mm]	1100	1550	2000
Frame displacement / Verschiebung Rahmen [D]	[mm]	2150	2500	3000
Working height / Arbeitshöhe [E]	[mm]	600	700	750
Total length / Gesamtlänge [F]	[mm]	3260	3860	4360
Total width / Gesamtbreite [G]	[mm]	2520	3430	3930
Total height / Gesamthöhe [H]	[mm]	2550	2900	3100
Weight / Gewicht	[kg]	6500	13000	16000



**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**

PORTALPRESSEN



These hydraulic presses are manufactured exclusively in ST-52.3 steel with electro-welded, machined and stabilised mounting support at the end of the assembly process. They are designed to amply support the stresses to which they are subjected and especially indicated to carry out efficacies like straightening flame-cut sheets and structures. The design of these portal presses facilitates higher loading and unloading of parts, sheets or structures and gives easy access to the different straightening points without having to move the part, thanks to the lateral movement of the cylinder and the longitudinal movement of the bridge.

These hydraulic portal presses incorporate a double-acting cylinder with chrome-plated piston and anti-wear guides equipped with a detachable rammer to safeguard the rod, with a machined end to install various equipment, for example punching equipment suitable for 6-160 mm and folding equipment suitable for 415-1.500 mm. They also contain a cylinder with anti-turning with stroke endings on the front of the press to regulate the piston stroke.

All these portal presses are equipped with a motorized hydraulic unit with two-speed automatic disconnection of the approach speed, actuated by a decompression valve for the cylinder and a pressure regulator. The operation and control of the lateral, longitudinal and vertical movement of the cylinder are carried out by low-voltage electrical buttons with manual and semi-automatic functions, with a switch for one or two speeds and a motorized displacement of the frame of the press.

All models are supplied with a manometer in tons, hydraulic oil and an instruction manual. All our presses comply with CE regulations and work with a hydraulic pressure lower than 320 bar to guarantee a greater durability of the presses. We can guarantee a high quality of these machines and therefore, these hydraulic presses have a warranty of 1 year. The standard TL-models are available in four different strengths, ranging from 150 TN to 300 TN.

Our presses can be delivered with several optional equipments.

Undermentioned you can see the opportunities:

- Lower table: 3000 x 1550 x 75 mm (TL-150)
- Lower table: 3500 x 2040 x 85 mm (TL-220)
- Lower table: 4000 x 2540 x 95 mm (TL-300)
- 8 ejectors installed at the lower table, power 2 t each (TL-150)
- 12 ejectors installed at the lower table, power 2 t each (TL-220 and TL-300)
- Geometry adapted to your needs.



Diese Portalpresse wird ausschließlich mit ST-52.3-Stahl von einem elektrogeschweißten Gefüge angefertigt und am Ende des Fügevorgangs stabilisiert und mechanisiert. Diese Presse sind dafür vorgesehen, die Belastungen, denen Sie ausgesetzt werden, hinreichend auszuhalten und ist speziell zum Ausrichten von brenngeschnittenen Blechen und Gefügen entwickelt. Ihr Design erleichtert das Laden und Entladen von Teilen, Blechen oder Gefügen und ist zu den verschiedenen Presspunkten befahrbar, ohne dass das Teil bewegt werden muss, und dies wegen der Seiten- und Langverschiebung des Rahmens.

Diese Portalpressen enthalten eine Doppelleffektzylinder mit verchromtem Kolben und Führungen gegen Abnutzung, versehen mit einem abnehmbaren Niederhalter, um das extreme Ende des Kolbens zu sichern. Ebenso ist er so mechanisiert, dass verschiedene Anlagen auf ihm installiert werden können, wie zum Beispiel ein Stanzgerät für 6-160 mm Faltung und eine Falzanlage von 415 mm bis 1.500 mm. Der Zylinder hat einen Hubendschalter, der mit Drehschutz versehen und auf der Vorderseite einstellbar ist.

Alle Portalpressen sind mit einem motorisierte Hydraulikeinheit von zwei Geschwindigkeiten mit automatischer Abschaltung der Annäherungsgeschwindigkeit gebaut und betrieben durch Druckentlastungssystem für den Zylinder und Druckregler. Die Bedienung und Regelung der Seiten-, Langs- und Vertikal-Bewegungen des Zylinders wird durch einen hangenden elektrischen Niederspannungsschaltknopf mit manueller und teilautomatischer Funktion ausgeführt. Es gibt 1 oder 2 Arbeitsgeschwindigkeitsschalter und ein motorisierte Verschiebung von dem Rahmen.

Alle Modelle werden mit einem Tonnendruckmesser, Hydrauliköl sowie einer Betriebsanleitung geliefert. Alle unsere Pressen kommen den CE-Vorschriften nach und arbeiten mit einem hydraulischen Druck von weniger als 320 bar, um eine größere Lebensdauer der Pressen zu gewährleisten. Wir garantieren für die hohe Qualität dieser Maschinen, und diese hydraulischen Portalpressen haben entsprechend eine Gewähr von 1 Jahr. Das Standard-sortiment der TL-Modelle wird in vier verschiedenen Leistungen von 150 bis zu 300 Tonnen hergestellt.

Unsere Pressen können mit verschiedenen Sonderausstattungen geliefert werden. Überzeugen Sie sich selbst von den nachfolgenden Möglichkeiten:

- Unterer Tisch: 3000 x 1550 x 75 mm (TL-150)
- Unterer Tisch: 3500 x 2040 x 85 mm (TL-220)
- Unterer Tisch: 4000 x 2540 x 95 mm (TL-300)
- 8 Auswerfer im unteren Tisch, Kraft 2 t pro Stück (TL-150)
- 12 Auswerfer im unteren Tisch, Kraft 2 t pro Stück (TL-220 and TL-300)
- Geometrie angepasst an Ihre Bedürfnisse.

HYDRAULIC C-FRAME PRESSES



Available in / Verfügbar in

- CD-25 - CM-25
- CD-50 - CM-50
- CD-80 - CM-80
- CD-100 - CM-100
- CD-150 - CM-150



Equipped with removable and interchangeable tread to avoid the deterioration of the piston and mechanised in the end for tool or matrix adjustment.



Ausgestattet mit abnehmbaren und austauschbaren Lauffläche, um die Verschlechterung des Kolbens zu vermeiden und mechanisiert am Ende für Werkzeug oder Matrix-Anpassung.

These machines fulfil the latest CE regulations:

The CD models are included with installed lateral protections fixed with a front opening of 650 mm and the CM models include two lateral protections and level IV photoelectrical sensors situated at the front.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		CD-25	CD-50	CD-80	CD-100	CD-150	CM-50	CM-80	CM-100	CM-150
Force / Kraft	[tn]	25	50	80	100	150	50	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	1.5	4	4	5.5	7.5	4	5.5	7.5	10
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Ötyp: TL-46	[dm ³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Throat depth / Ausladung	[mm]	250	265	290	325	375	265	290	325	375
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.2	6.3	5.7	6.2	4	6.3	5.7	6.2	4.0
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	20	30	28	30	26	30	28	30	26
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	28	42	40	49	40	42	40	49	40
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	165	320	320	320	320	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	-	-	-	-	-	50	50	50	50
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	400x400	450x450	500x500	550x550	650x650	700x450	700x500	800x550	900x650
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	-	-	-	-	-	550x300	600x350	650x400	700x450
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	850	850	900	950	850	850	900	950
Total length / Gesamtlänge	[mm]	900	1350	1200	1650	1850	1350	1500	1650	1850
Total width / Gesamtbreite	[mm]	510	960	1000	1050	1095	1180	1230	1260	1400
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1900	2020	2020	2160	2295	2045	2060	2245	2390
Weight / Gewicht	[Kg]	1050	1480	1750	2340	3220	1750	2180	2820	3850

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**

HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME



These hydraulic C-frame presses are built with an electro-welded swan-neck monoblock structure and designed to amply support the stresses to which they are subjected. They are especially indicated to carry out efficacies like stamping, punching and pressing.

These C-frame presses incorporate anti-turning of the cylinder by default and a front graph with limit switches installed on the side of the machine that allows us to comfortably adjust the cylinder stroke. All these presses are equipped with a lower table with T-shaped grooves and are driven by solenoid valves, including a non-return valve, a pressure-relief valve and a decompression valve for the cylinder. The presses contain a motorized hydraulic unit with two-speed automatic disconnection of the faster speed and are driven by a two-hand push button with a Level IV security module. The electrical board has a selector for manual or automatic operation and a selector for one or two cylinder speeds.

Solely the CM-models are equipped with an upper table with machined T-shaped grooves and two-side cylindrical guides. They are designed with a structure of bigger dimensions and the pressure regulator on the front of the press.

All models are supplied with a manometer in tons, hydraulic oil and an instruction manual. All our presses comply with CE regulations and work with a hydraulic pressure lower than 320 bar to guarantee a greater durability of the presses. We can guarantee a high quality of these machines and therefore, these hydraulic C-frame presses have a warranty of 1 year. The standard models are available in different strengths, ranging from 25 TN to 150 TN.

Our presses can be delivered with several optional equipments. Undermentioned you can see the opportunities:

- Approach speed of 80-200 mm/sec and equipped with prefilling valves and side cylinders
- Side-actuating cylinders
- Load cells
- Digital devices for test pieces
- Punching equipment with a \varnothing of 6-40 mm
- Punching equipment with a \varnothing of 6-100 mm
- Punching equipment with a \varnothing of 6-160 mm
- Folding equipment of 415 mm
- Special geometry
- Hydraulic cushion
- Upper or lower hydraulic ejector
- Mechanical regulation for the cylinder (models 80 and 100 TN)
- Digital control with one to six axes
- Air-oil cooling system

CM-100 with optional cage



Diese C-frame Hydraulikpressen sind auf einem elektrogeschweißtem Gefüge der Ausladung angefertigt und sind dafür vorgesehen, die Belastungen, denen sie ausgesetzt werden, hinreichend auszuhalten. Diese Pressen sind insbesondere dafür geeignet, Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen.

Diese C-frame Hydraulikpressen sind Ausgestattet mit einem Drehschutz für den Zylinder und auf der Seite einstellbaren Hubenden, mit denen der Zylinderhub leicht reguliert werden kann. Diese C-frame Pressen sind mit einem unteren Tisch mit mechanisierten T- Nuten ausgestattet und werden durch Elektroventile in Betrieb gesetzt, mit einem Rückschlagventil, ein Druckregulierventil und einem Druckentlastungssystem für den Zylinder. Diese hydraulischen Pressen beinhalten eine zweiturige motorisierte Hydraulikgruppe mit automatischer Abschaltung der höhen Drehzahl und besitzen ein Zweihandbedienung und elektrisches Bedienpult mit Wählschalter für manuelle oder automatische Bedienung sowie ein oder zwei Wählschalter für die Zylindergeschwindigkeit.

Lediglich die CM-Modelle sind mit einem oberen Tisch mit mechanisierten T-Nuten und zwei zylindrischen Seitenführungen ausgestattet. Diese CM-Pressen sind mit einem Gefüge von größere Dimensionen und der Druckregler an der Vorderseite der Presse entwickelt.

Alle Modelle werden mit einem Tonnendruckmesser, Hydrauliköl sowie einer Betriebsanleitung geliefert. Alle unsere Pressen kommen den CE-Vorschriften nach und arbeiten mit einem hydraulischen Druck von weniger als 320 bar, um eine größere Lebensdauer der Pressen zu gewährleisten. Wir garantieren für die höhe Qualität dieser Maschinen, und diese hydraulischen C-frame Pressen haben entsprechend eine Gewähr von 1 Jahr. Das Standard-sortiment wird in verschiedenen Leistungen von 25 bis zu 150 Tonnen hergestellt.

Unsere Pressen können mit verschiedenen Sonderausstattungen geliefert werden. Überzeugen Sie sich selbst von den nachfolgenden Möglichkeiten:

- Annäherungsgeschwindigkeit von 80-200 mm/sec mit Vorfüllventilen und Seite Zylinders
- Zylinderantrieb an den Seiten
- Druckmessdosen
- Tastengeräte für Prüfstücke
- Lochvorrichtung mit einem \varnothing von 6-40 mm
- Lochvorrichtung mit einem \varnothing von 6-100 mm
- Lochvorrichtung mit einem \varnothing von 6-160 mm
- Faltvorrichtung von 415 mm
- Spezielle Geometrie
- Hydraulisches Kissen
- Oberer oder unterer hydraulischer Auswerfer
- Mechanische Regulierung für den Zylinder (Modelle 80 und 100 Tonnen)
- Digital-Steuerung mit einer bis sechs Achsen

CM-150



HYDRAULIC FOUR COLUMN PRESSES



SPECIAL MV-100

Available in / Verfügbar in

- MV-50
- MV-80
- MV-100
- MV-150
- MV-220
- MV-300



MV-80

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		MV-50	MV-80	MV-100	MV-150	MV-220	MV-300
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7,5	11	15	22
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm ³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	8	9	8	7	6
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	45	39	38	29	27	21
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	60	56	59	45	49	31
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	60	80	100	120	120	150
Table size / Tisch Größe	[mm]	970x620	1150x770	1400x950	1440x990	1640x1040	2050x1100
Between columns / zwischen Säulen	[mm]	750x400	900x500	1050x600	1050x600	1200x650	1550x650
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	600	600	650	700	750	800
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	750	900	900	900	900	900
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2800	2875	2925	3050	3125	3250
Weight / Gewicht	[kg]	3200	3750	4300	5100	6560	7150

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**



HYDRAULISCHE VIER SÄULEN PRESSEN



These hydraulic four column presses are designed to amply support the stresses to which they are subjected. They are especially indicated to carry out efficacies like stamping, pressing and trimming.

This four column press has a single-acting cylinder with honed cylinder liner, chromed piston and anti-wear guides. The motorized two-speed hydraulic unit with automatic disconnection is driven with solenoid valves located at the top of the press, including non-return valves, a pressure relief valve, a prefilling valve, an anti-drop valve and a decompression system for the cylinder.

The hydraulic unit's cooling system uses an independent unit with an air-oil radiator. These models have an electrical system for manual and automatic operation to extend the main cylinder, with a selector that operates with one or two speeds, actuated by a two-hand button and automatic disconnection of the approach speed. One can regulate the cylinder stroke and change the speed by limit switches or an electric switch. These hydraulic presses have a lower and upper table with T-shaped grooves.

All models are supplied with a manometer in tons, hydraulic oil and an instruction manual. All our presses comply with CE regulations and work with a hydraulic pressure lower than 290 bar to guarantee a greater durability of the presses. We can guarantee a high quality of these machines and therefore, these hydraulic presses with four cylindrical columns have a warranty of 1 year.

Our presses can be delivered with several optional equipments. Undermentioned you can see the opportunities:

- Proportional pressure- and flow-control valves (only for CNC)
- Anti-surge-control valve
- CNC control with up to 12 axes
- Removable lower table
- Hydraulic cushion
- Hydraulic ejector
- Adaptations for robotics
- Rack-and-pinion jacks for anti-fall protection
- Air-oil cooling system
- Maximum approach speed of 200 mm/sec. with prefilling valves
- Hydraulic connections for peripheral systems



Diese hydraulischen vier Säulen Pressen sind dafür vorgesehen, die Belastungen, denen sie ausgesetzt werden, hinreichend auszuhalten. Sie sind insbesondere dafür geeignet, Leistungen wie Prägen, Pressen und Beschneiden zu erbringen.

Diese Presse mit vier Säulen besitzt einen einfachwirkenden Zylinder mit gehonter Zylinderlaufbuchse, verchromtem Kolben sowie Verschleißführungen. Die motorisierte, zweitourige Hydraulikeinheit mit automatischer Abschaltung wird durch Magnetventile auf dem oberen Teil der Presse angetrieben und beinhaltet Rückschlagventile, ein Druckentlastungsventil, ein Vorfüllventil, ein Antitropfventil sowie ein Dekompressionssystem für den Zylinder. Das Kühlsystem der Hydraulikeinheit verwendet eine unabhängige Einheit mit einem Öl/Luft-Kühler. Diese Modelle besitzen ein elektrisches System mit Hand- oder Automatikbetrieb zum Ausfahren des Hauptzylinders, mit einem Wähler für eine oder zwei Drehzahlen, betätigt durch einen Zweihandtaster und automatischer Abschaltung der Annäherungsgeschwindigkeit. Zylinderhub und Drehzahlwechsel können mit einem Grenzscharter oder elektrischem Schalter eingestellt werden. Diese hydraulischen Pressen weisen einen unteren und oberen Tisch mit T-Nuten auf.

Alle Modelle werden mit einem Tonnendruckmesser, Hydrauliköl sowie einer Betriebsanleitung geliefert. Alle unsere Pressen kommen den CE-Vorschriften nach und arbeiten mit einem hydraulischen Druck von weniger als 290 bar, um eine größere Lebensdauer der Pressen zu gewährleisten. Wir garantieren für die hohe Qualität dieser Maschinen, und diese hydraulischen Pressen mit vier zylindrischen Säulen haben entsprechend eine Gewähr von 1 Jahr.

Unsere Pressen können mit verschiedenen Sonderausstattungen geliefert werden. Überzeugen Sie sich selbst von den nachfolgenden Möglichkeiten:

- Proportionale Druck- und Durchflussregelventile (nur für CNC)
- Pumpgrenzregelventil
- CNC-Steuerung mit bis zu 12 Achsen
- Abnehmbare untere Tisch
- Hydraulisches Kissen
- Hydraulischer Auswerfer
- Anpassungen für Robotertechnik
- Zahnstangenwinden zur Absturzicherheit
- Öl/Luft-Kühlsystem
- Maximale Annäherungsgeschwindigkeit von 200 mm/sec mit Vorfüllventilen
- Hydraulikanschlüsse für Peripheriesysteme

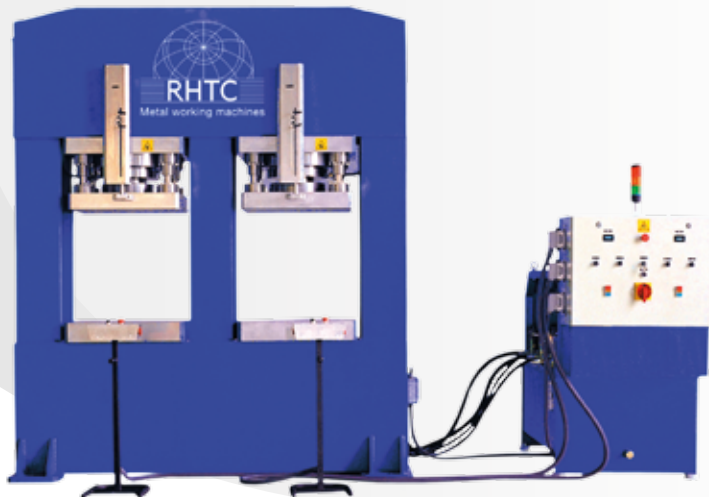
HYDRAULIC PRESSES WITH FIXED TABLE

FD Series - Available in / Verfügbar in:

- FDM-80
- FDM-100
- FDM-150
- FDV-220
- FDV-300

FL Series - Available in / Verfügbar in:

- FLM-100
- FLM-150
- FLV-220
- FLV-300



SPECIAL FDV-220

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		FDM-80	FDM-100	FDM-150	FDV-220	FDV-300
Force / Kraft	[tn]	80	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	4	4	5.5	7.5
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm ³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	4	3	2	2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	17	15	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	300	300
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	1050	1050	1050	1500	1500
Lateral light / Lichte Seite	[mm]	180	190	240	270	330
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	500	500	500	600	600
Bed light / Lichte Bed	[mm]	320	340	400	470	530
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	800	800	800	900	900
Total length / Gesamtlänge	[mm]	1530	1600	1670	2140	2180
Total width / Gesamtbreite	[mm]	750	800	800	1000	1000
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2240	2280	2405	2835	2925
Weight / Gewicht	[kg]	1120	1750	2050	3680	4350

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		FLM-100	FLM-150	FLV-220	FLV-300
Force / Kraft	[tn]	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	4	5.5	7.5
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm ³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3	2	2	2
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	15	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	300	300
Headstock sliding / Verschiebung Antriebskopf	[mm]	1050	1000	950	900
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	1500	1500	1500	1500
Lateral light / Lichte Seite	[mm]	180	240	280	330
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	500	500	600	600
Bed light / Lichte Bed	[mm]	340	400	480	530
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	800	800	900	900
Total length / Gesamtlänge	[mm]	2050	2120	2140	2180
Total width / Gesamtbreite	[mm]	800	800	1000	1000
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2375	2470	2835	2925
Weight / Gewicht [kg]	[kg]	2170	2680	3720	4390

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**



HYDRAULISCHE PRESSEN MIT FIXIERTEM TISCH



These hydraulic presses with fixed table consist of an electro-welded structure and are designed with fixed bed in order to achieve a greater strength. These presses are especially indicated to carry out efficacies like stamping, folding, punching and die-cutting.

These presses have a double effect cylinder, which is equipped with removable and interchangeable tread to avoid deterioration of the piston and is mechanized at the end for tool adjustment. The cylinder is provided with an anti-turning and front adjustable stroke endings that allow us to easily regulate the cylinder stroke. These hydraulic presses with fixed table have a two speed motorized hydraulic group with automatic disconnection of high speed. The hydraulic group is activated by electro-valves, including anti-return valve, pressure control valve and cylinder decompression valve.

The FDM- and FDV-models are provided with a fixed headstock, the FLM-models include a sliding headstock with lateral movement provided with a manual blocking system and the FLV-models are also equipped with a sliding headstock with lateral movement by means of a steering wheel and rack transmission system, including a manual blocking system.

The electrical control panel of all these presses has a selector for manual or automatic operation and a 1 or 2 cylinder speed selector. These presses are pedal-operated and are supplied with machined support masses, gauge in tons, hydraulic oil and instructions manual.

Our presses comply with CE standards and work with a hydraulic pressure lower than 320 bar to guarantee a greater durability of the presses. We guarantee a high quality of these hydraulic presses with fixed table and therefore these machines have a warranty of 1 year. The standard range of these models is manufactured in six different powers, from 80 up to 300 ton and can be adjusted to the needs of the customer.



FLV-300



Diese hydraulischen Pressen mit fixiertem Tisch haben eine elektrogeschweißte Struktur und sind mit einem Festbett ausgestattet, um damit größere Stärke zu erreichen. Sie sind insbesondere dafür geeignet, Leistungen wie Prägen, Falten, Lochen und Stanzen zu erbringen.

Diese Pressen besitzen einen zweifachwirkenden Zylinder, der mit einer abnehmbaren und austauschbaren Lauffläche ausgestattet ist, um damit eine Schädigung des Kolbens zu vermeiden, und der im Endteil zur Werkzeugeinstellung mechanisiert ist. Der Zylinder hat ein Hub-Endstück, das als Wendeschutz dient und an der Vorderseite verstellbar ist, welches eine leichte Einstellung des Zylinderhubs ermöglicht. Diese hydraulischen Pressen beinhalten eine zweifachwirkende motorisierte Hydraulikgruppe mit automatischer Abschaltung der hohen Drehzahl. Die Hydraulikgruppe wird durch Elektroventile einschließlich eines Rückschlagventils, eines Druckregelventils sowie eines Dekompressionsventil für den Zylinder angetrieben.

Die FDM- und FDV-Modelle besitzen einen festen Spindelstock, die FLM-Modelle haben einen beweglichen Spindelstock mit Seitwärtsbewegung und manuellem Absperrsystem, und die FLV-Modelle sind ebenfalls mit einem beweglichen Spindelstock mit Seitwärtsbewegung über ein Lenkrad und Zahnstangenübertragungssystem sowie einem manuellen Absperrsystem ausgestattet.

Die elektrische Schalttafel all dieser Pressen weist einen Wähler für manuelle oder automatische Bedienung sowie einen Wähler für eine oder zwei Zylinderdrehgeschwindigkeiten auf. Diese Pressen haben Fußbedienung und werden mit bearbeiteten Stützmassen, einem Tonnendruckmesser, Hydrauliköl sowie einer Betriebsanleitung geliefert.

Unsere Pressen kommen den CE-Normen nach und arbeiten mit einem hydraulischen Druck von weniger als 320 bar, um eine größere Lebensdauer der Pressen zu gewährleisten. Wir garantieren für die hohe Qualität dieser hydraulischen Pressen mit fixiertem Tisch, und diese Maschinen haben entsprechend eine Gewähr von 1 Jahr. Das Standard-sortiment wird in sechs verschiedenen Leistungen von 80 bis zu 300 Tonnen hergestellt und kann an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden.



FLM-100

PRODUCTION PRESSES



Available in / Verfügbar in

- RM-80
- RM-100
- RM-150
- RM-220
- RM-300
- RM-500

RM-100

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		RM-80	RM-100	RM-150	RM-220	RM-300	RM-500
Force / Kraft	[tn]	80	100	150	220	300	500
Motor power / Motorleistung	[kw]	5.5	7.5	7.5	11	11	15
Oil tank capacity / Öltankinhalt - Oil type / Öltyp: TL-46	[dm³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	5.7	6.2	4.0	3.8	2.8	2.8
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	28	30	26	17	14	10.6
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	40	49	40	30	21	16.6
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320	320	260
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	300	300	500
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50	60	60	80
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	700x500	700x500	750x550	800x600	850x650	1000x850
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	600x450	600x450	650x500	700x550	750x600	900x800
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	500	500	700
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	800	800	850	900	950	1150
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	900	900	950	1000	1000	1000
Total length / Gesamtlänge	[mm]	1475	1525	1675	1875	2025	2580
Total width / Gesamtbreite	[mm]	955	955	985	1095	1145	1400
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2475	2555	2700	3045	3115	3250
Weight / Gewicht	[kg]	2080	2340	2890	4680	5550	14750

**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**

PRODUKTIONSPRESSEN



These hydraulic presses are built with an electro-welded solid-arch monoblock structure and designed to amply support the stresses to which they are subjected. They are especially indicated to carry out efficacies like stamping, punching and pressing.

These production presses incorporate limit switches installed on the side of the machine that allows us to comfortably adjust the cylinder stroke. All these presses are equipped with a lower table with T-shaped grooves and are driven by solenoid valves, including a non-return valve, a pressure-relief valve and a decompression valve for the cylinder. The hydraulic production presses are equipped with a double-acting cylinder with an upper table with machined T-shaped grooves and two-side cylindrical guides and designed with a pressure regulator on the front of the press.

The presses contain a motorized hydraulic unit with two-speed automatic disconnection of the faster speed and are driven by a two-hand push button with a Level IV security module. The electrical board has a selector for manual or automatic operation and a selector for one or two cylinder speeds.

All models are supplied with a manometer in tons, hydraulic oil and an instruction manual. Our presses comply with CE standards and work with a hydraulic pressure lower than 320 bar to guarantee a greater durability of the presses. We guarantee a high quality of these hydraulic production presses and therefore these machines have a warranty of 1 year. The standard models are available in six different strengths, ranging from 80 TN to 500 TN.

Our presses can be delivered with several optional equipments. Undermentioned you can see the opportunities:

- Approach speed of 100 mm/sec and equipped with prefilling valves
- Transfer device for the drill
- Side-actuating cylinders
- Load cells
- Digital devices for test pieces
- Punching equipment with a \varnothing of 6-40 mm
- Punching equipment with a \varnothing of 6-100 mm
- Punching equipment with a \varnothing of 6-160 mm
- Folding equipment of 415 mm
- Special geometry
- Hydraulic cushion
- Upper or lower hydraulic ejector
- Mechanical regulation for the cylinder (models up to 100 TN)
- Digital control with one to six axes
- Level IV side photoelectric barriers
- Indexed divider plate with two or four stations



RM-500



Diese hydraulischen Pressen haben eine elektrogeschweißte Monoblock-Struktur mit solidem Bogen und sind dafür vorgesehen, die Belastungen, denen sie ausgesetzt werden, hinreichend auszuhalten. Sie sind insbesondere dafür geeignet, Leistungen wie Prägen, Lochen und Pressen zu erbringen.

Diese hydraulischen Produktionspressen enthalten Grenzschnalter, die auf der Seite der Maschine angebracht sind, so dass der Zylinderhub bequem eingestellt werden kann. Alle diese hydraulischen Pressen weisen eine untere Tisch mit T-Nuten auf und werden durch Magnetventile einschließlich eines Rückschlagventils, eines Druckentlastungsventils sowie eines Dekompressionsventils für den Zylinder angetrieben. Die motorisierten hydraulischen Pressen mit solidem Bogen sind mit einem zweifachwirkenden Zylinder und einer oberen Tisch mit bearbeiteten T-Nuten und zylindrischen Führungen auf beiden Seiten ausgestattet und mit einem Druckregler auf der Vorderseite der Presse versehen.

Die Pressen enthalten eine motorisierte Hydraulikeinheit mit zweitouriger automatischer Abschaltung der schnelleren Drehzahl und werden mit einem zweihändigen Drucktaster des Sicherheitsmoduls Stufe IV angetrieben. Die elektrische Schalttafel weist einen Wähler für manuelle oder automatische Bedienung sowie einen Wähler für eine oder zwei Zylindergeschwindigkeiten auf.

Alle Modelle werden mit einem Tonnendruckmesser, Hydrauliköl sowie einer Betriebsanleitung geliefert. Unsere Pressen kommen den CE-Vorschriften nach und arbeiten mit einem hydraulischen Druck von weniger als 320 bar, um eine größere Lebensdauer der Pressen zu gewährleisten. Wir garantieren für die hohe Qualität dieser hydraulischen Produktionspressen, und diese Maschinen haben entsprechend eine Gewähr von 1 Jahr. Die Standardmodelle werden in sechs verschiedenen Leistungen von 80 bis zu 500 Tonnen hergestellt.

Unsere Pressen können mit verschiedenen Sonderausstattungen geliefert werden. Überzeugen Sie sich selbst von den nachfolgenden Möglichkeiten:

- Annäherungsgeschwindigkeit von 100 mm/sec mit Vorfüllventilen
- Umsetzeinrichtung für den Bohrer
- Zylinderantrieb an den Seiten
- Kraftmess Druckmessdosen
- Tastengeräte für Prüfstücke
- Lochvorrichtung mit einem \varnothing von 6-40 mm
- Lochvorrichtung mit einem \varnothing von 6-100 mm
- Lochvorrichtung mit einem \varnothing von 6-160 mm
- Faltvorrichtung von 415 mm
- Spezielle Geometrie
- Hydraulisches Kissen
- Oberer oder unterer hydraulischer Auswerfer
- Mechanische Regulierung für den Zylinder (Modelle bis zu 100 Tonnen)
- Digital-Steuerung mit einer bis sechs Achsen
- Lichtschranken Stufe IV an den Seiten
- Indexierte Teilerplatte mit zwei oder vier Standorten



SPECIAL RM-220

PROFILE BENDING MACHINES

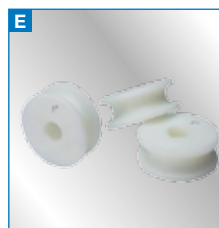
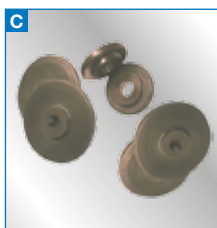
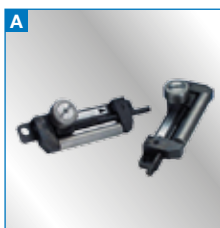


Available in / Verfügbar in

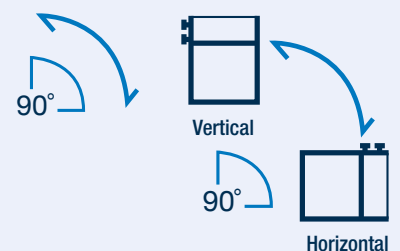
- PB 60-2
- PB 70-2
- PB 70-2H (hydraulic/hydraulik)

2 Driven rolls / Angetriebenen Walzen

- A** Guide rollers for angle-iron
Spezialgleichrichter für Winkel
- B** Set of roller for angle-iron
Spezialwalzen für Winkeleisen
- C** Additional roller for standard
set for bending square and
rectangular
Spezialwalzen für Vierkant- und
Rechteckrohr
- D** Steel rollers
Stahlwalzen für Rundrohr
- E** Polyamid rollers
Kunststoffwalzen für Rundrohr
- F** Spiral bending device
Wendelbiegevorrichtung



SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		PB 60-2	PB 70-2	PB 70-2H
Shaft diameter / Wellendurchmesser	[mm]	30	50	50
Roll diameter / Walzendurchmesser	[mm]	132	152/162	152/162
Shaft / Wellenumdrehungen	[rpm]	6	8,5	8,5
Voltage / Anschlußwert	[v/Hz]	400/50	400/50	400/50
Driving motor / Antriebsmotor	[kW]	0,75	1,1	1,1
Adjusting way / Zustellweg	[mm]	95	120	120
Weight / Gewicht	[kg]	220	395	470
Dimensions l x w x h / Abmessung l x b x h	[mm]	530x670x630	900x600x1000	900x650x1070



Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.



PROFIL BIEGEMASCHINEN



If you want to bend profiles or pipe material, then the RHTC profile bending machine is your best choice. With our profile bending machines you can bend a huge variety of different profiles in almost any desired radius. These RHTC profile bending machines are easy to use and perfect for the production of railings, stair cases and much more. These machines are being delivered with an understandable user manual. RHTC profile bending machines are of the best quality available in Europe and are delivered in accordance with the CE standards. RHTC delivers all models straight from stock.

Features

- Two driven rolls
- Standard rolls
- Guide rolls
- Double speed motor
- Horizontal and vertical working position
- Foot pedal with safety device

Special equipment

- Special rolls for all kinds of profiles/tubes
- Correcting tooling for angle profile
- Tilting base (for PB 60-2)



Wenn Sie Profil- oder Rohrmaterial biegen wollen, ist die RHTC Profil Biegemaschine die beste Wahl. Mit unseren Profil Biegemaschinen biegen Sie die unterschiedlichsten Profile in fast jeden gewünschten Radius. Diese RHTC Profil Biegemaschinen sind einfach zu bedienen und perfekt für die Herstellung von Geländern, Treppen und vieles mehr. Diese Maschinen werden mit einer verständlichen Bedienungsanleitung geliefert. RHTC-Profil Biegemaschinen sind in allerbesten europäischer Qualität ausgeführt und werden entsprechend der CE-Norm geliefert. RHTC liefert praktisch alle Modelle sofort aus Vorrat.

Eigenschaften

- Zwei angetriebene Walzen
- Standardwalzensatz
- Seitliche Richtrollen
- Zwei Geschwindigkeiten
- Horizontale und Vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Fußpedal mit Sicherungsknopf

Sonderausrüstung

- Spezialrollen für Rohre, Profile und Winkel
- Korrekturwerkzeug für Winkelprofile
- Kippsoclel (für PB 60-2)

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN [MM]					
	PB 60-2	PB 70-2/PB 70-2H		PB 60-2	PB 70-2/PB 70-2H
	20x6 ø200 50x10 ø400 standard/special	20x6 ø300 60x10 ø500 standard		50x25x5 ø300 standard/special	30x15x4 ø 300 80x45x6 ø600 standard/special
	30x6 ø200 80x15 ø350 standard/special	50x10 ø300 100x15 ø400 standard		50x25x5 ø400 standard/special	30x15x4 ø350 80x45x6 ø800 standard/special
	10 ø100 30 ø600 standard/special	15 ø250 35 ø600 standard		50x25x5 ø800 standard/special	30x15x4 ø600 60x30x6 ø1000 standard/special
	30 ø350 special	15 ø250 35 ø600 special		30 ø600 special	10 ø250 35 ø500 special
	40x40x5 ø400 special	25x25x4 ø350 50x50x6 ø500 special		30x1,5 ø600 60x1,5 ø1000 special	30x1,5 ø600 70x1,5 ø1500 special
	40x40x5 ø600 special	25x25x4 ø350 50x50x6 ø600 special		1/2" gas ø200 1 1/2" gas ø400 (48,3 mm) special	1/2" gas ø250 2" gas ø1000 (60,3 mm) special
	20x20x3 ø250 50x50x8 ø400 standard	30x30x4 ø350 60x60x6 ø800 standard/special		40x40x2,9 ø1000 standard/special	20x20x2 ø250 50x50x3 ø1400 standard/special
	20x20x3 ø250 50x50x6 ø500 standard	30x30x4 ø350 60x60x6 ø800 standard/special		50x30x3,2 ø1000 standard/special	60x40x3,2 ø1400 standard/special
	50x50x6 ø600 standard	60x60x6 ø1000 special		60x30x3 ø1000 special	80x30x3,2 ø1500 standard/special
		180 ø600 1 pe 80 ø600 special		38 ø800 special	38 ø600 50 ø800 special
		180 ø1800 1 pe 80 ø1800 standard		60x25x2 ø900 special	70x30x2 ø1500 special

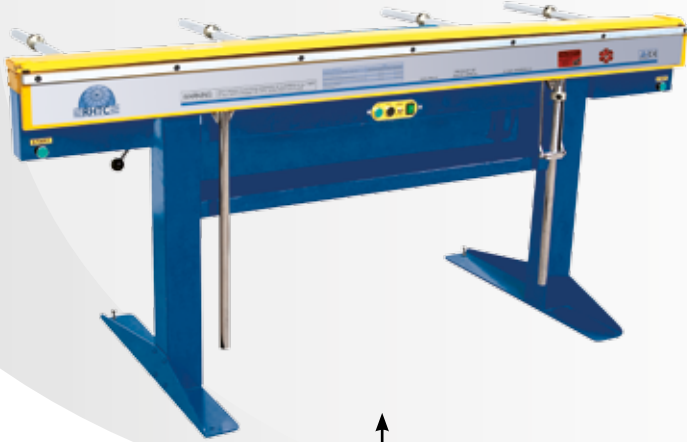


PB-60-2 with optional tilting base
PB-60-2 mit optionale Kippsoclel



PB 60

MAGNETIC BENDING MACHINES



MB 2000

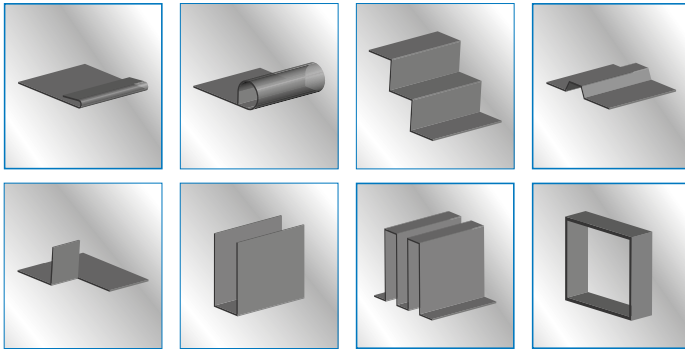
Available in / Verfügbar in

- MB 1250
- MB 2000
- MB 3200

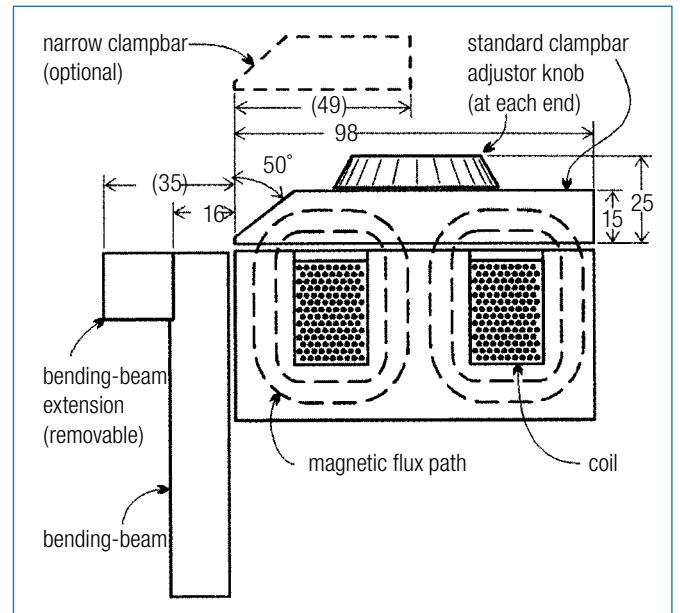
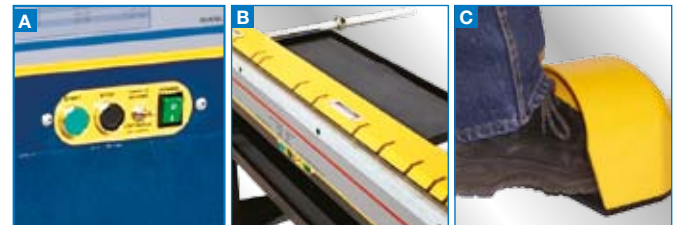
- A** Control panel
Kontrollpaneel
- B** Slotted Clamp bar
Segmentierte Oberwange
- C** Footswitch
Fußpedal

Photos may differ from actual products. Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

Possible / Möglich



Not possible / Nicht möglich



**Because the job always needs to be done.
Whenever. Where ever.**



MAGNETISCHE BIEGEMASCHINEN



These magnetic bending machines can be used for several different purposes. The fundamental principle of this bending machine is that it uses electromagnetic clamping, which means that folding loads are taken right at the point where they are generated; forces do not have to be transferred to support structures at the ends of the machine. This in turn means that the clamping member does not need any structural bulk and hence can be made much more compact and less cumbersome. The thickness of the clamp bar of the bending machine is determined only by its requirement to carry sufficient magnetic flux and not by structural considerations at all. The unique centerless compound hinges which have been developed especially for these bending machine models, are distributed along the length of the bending beam and thus, like the clamp bar, take folding loads close to where they are generated. The combined effect of the magnetic clamping with the special centerless hinges means that this bending machine is a very compact and saves space. This machine has a high strength-to-weight ratio. The RHTC magnetic bending machines come with a detailed manual which covers how to use the machine, as well as how to make various common items.

Standard accessories

Back stops for locating the workpiece and a set of short clamp bars that plug together are standard with all bending machine models. The safety operator is enhanced by a two-handed electrical interlock that ensures a safe pre-clamping force that will apply before full clamping occurs. Furthermore, these machines are equipped with narrow clamp bars, slotted clamp bars and a foot pedal for remote control.



Diese Magnetische Biegemaschinen können für verschiedene Zwecke verwendet werden. Das grundlegende Prinzip beim dieser Biegemaschine ist Elektromagnetismus. Dabei wird das Biegeobjekt durch Elektromagnetismus festgehalten. Durch diese Art des Fixierens liegt der Hauptdruck auf der Oberwange und wird nicht auf die Maschine übertragen. Was bedeutet, dass die Größe der Biegewange nicht entscheidend ist, sondern das es wichtiger ist, dass genügend magnetische Kraft vorhanden ist. Die einzigartigen Centerless-Scharniere, die eigens für das Magnetische Biegemaschine modell MB 1250 - 3200 entwickelt wurde, sind über die komplette Länge der Maschine befestigt. Dadurch wird, wie mit der Oberwange, die Kraftübertragung genau da wo sie entsteht, aus dem Biegevorgang herausgenommen. Diese Faktoren machen die Biegemaschinen kompakter, Platzsparender und im Vergleich zu ihrem Eigengewicht haben die Maschinen eine sehr hohe Biegekapazität. Diese RHTC Magnetische Biegemaschinen werden mit einer verständlichen Bedienungsanleitung geliefert.

Zubehör

Fußpedal, Hinteranschlag und segmentierte Oberwange sind Standardausführungen bei allen Maschinen. Schmalere Oberwange, spezielle segmentierte Oberwange um Biegevorgänge in mehrere Richtungen ausführen zu können.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		MB 1250	MB 2000	MB 3200
Capacity (length x thickness) / Kapazität (Länge x Stärke)	[mm]	1250 x 1,6	2000 x 1,6	3200 x 1,2
Clamping force / Fixierdruck	[tons]	6	9	10
Electricity supply / Stromverhältnisse	[1 phase, 220/240 vac]	10A	15A	15A
Thermal protection / Termischer Schutz		70° C	70° C	70° C
Foot switch / Fußpedal		standard	standard	standard
Distance between lifters / Abstand zwischen Hebezyliner	[mm]	1260	2028	3228
U-Channel bends - minimal spacing / U-Profil - minimal Abstand	[mm]	16***	19***	25***
Closed channel - minimal internal / Geschlossenes Profil	[mm]	99 x 27***	114 x 22***	114 x 45***
Z-reverse bends - minimal spacing / Z-retourbiegungen minimal Abstand	[mm]	35** / 16*	36** / 18*	36** / 18*
Measurement / Maße	[mm]	1500 x 410 x 390	2250 x 1005 x 400	3475 x 1005 x 400
Weight / Gewicht	[kg]	150	270	380
Mid steel / Weicher Stahl	[mm]			1,2** / 1,0*
Aluminium (medium hard) / Aluminium (mittlere Härte)	[mm]			1,2** / 1,0*
Copper, Zinc, Brass (medium hard) / Kupfer, Zink, Messing (mittlere Härte)	[mm]			1,2** / 1,0*
Stainless steel / Edelstahl	[mm]			0,9** / 0,8*
*** With standard full length clamp bar / Mit Standard-Oberwange in voller Länge				
** With bending beam extension bar / Mit Biegebalken Verlängerungsstange				
* Extension bar removed / Verlängerungsstange entfernt				
Material thickness can increase depending on the length of bend / Materialstärke kann abhängig von der Gesamtlänge gesteigert werden.				



Our worldwide dealer network



RHTC BV

Hoogschaijksestraat 19
5374 EC Schaijk
The Netherlands

Phone Sales (NL): +31 486 46 30 33

Phone Sales (UK): +44 7884 050515

Phone Info: +31 486 46 39 90

Fax: +31 486 46 02 86

Email Sales: sales@rhtc.nl

Email Info: info@rhtc.nl

Internet: www.rhtc.nl