

27 KARTONER/MIN: 45 % STIGNING I PRODUKTIONEN HOS ARLA

HØJHASTIGHEDSPALLETIZER FRA TRAPO



Der leveres dagligt fem millioner liter frisk mælk med lastbil til Arla Food GmbH's fabrik i Pronsfeld. Hvis man vil forstå dimensionerne af produktionsanlægget i Eifel-regionen, skal man forestille sig 77 tilstødende fodboldbaner. På anlægget fyldes blandt andet langtidsholdbar mælk i minipakker til det asiatiske marked - og efter pakning i kartoner palletteres den med høj ydeevne af et TRAPO AG-system.

Definition af opgaver

Efter den første kontakt via de sociale medier havde vi vores første personlige samtale. Den eksisterende palletteringsmaskine på fabrikken i Pronsfeld skulle udskiftes efter 20 år - for at skabe en højtydende palletteringsmaskine, der kunne øge produktionen med 45 %.

Kunden

Arla Foods GmbH

- > Svensk-dansk mejerikooperativ med hovedsæde i Aarhus-forstaden Viby.
I Tyskland driver Arla forretning som Arla Foods GmbH med hovedkontor i Düsseldorf.
- > Syvende største mejeri på verdensplan
- > Arla har produktionsanlæg i 12 lande og salgskontorer i yderligere 30 lande.
- > 4 virksomhedslokationer + tysk hovedkvarter i Düsseldorf
- > 1.850 landmænd
- > 2.000 medarbejdere i Tyskland
- > Produktkategorier som f.eks. flødeost, hård ost og skiveost, smørbare fedtstoffer eller friske mælkeprodukter.
Paraplymærket Arla omfatter friskost og ostesorter, blandede smørbare fedtstoffer og det økologiske sortiment.
Specialoste markedsføres under Castello-mærket.
Der findes også mange private mærker.
- > Arlas produkter sælges i mere end 100 lande fordelt, Danmark, Sverige, Finland, Storbritannien, Tyskland og Nederlandene.



Udfordre os!

Din kontaktperson:



Thomas Stück

Salgschef for området

Telefon +45 9215 4737

> TStueck@trapogroup.com

TRAPO

Virkelystvej 5
9400 Nørresundby
Danmark

> www.trapogroup.com

Løsningen

De eksisterende 2 palleteringsmaskiner skulle udskiftes 1:1 - kunden forventede en 45 % stigning i produktionen. En opgave, som blev løst af TRAPO-teamet med HLP 6000.

Som opfølgning på den første ordre er en tredje palleteringsmaskine i øjeblikket ved at blive bestilt.

Overbevisende for kunden: Takket være det kompakte søjledesign er det ikke nødvendigt at foretage ændringer på stedet.

Den hurtige, præcise og produktvenlige lagdannelse ved hjælp af parallelkinematikken og TRAPO Pack muliggør komplekse lagmønstre. Disse kan ændres selvstændigt og uden hjælp fra TRAPO.

Det samme gælder for oprettelsen af fremtidige lagmønstre.

Højtydende palletering af kartoner med drikkevarepakker

Kundens påfyldningslinje forsyner den meget fleksible palleteringsmaskine med op til 27 kartoner med minipakker/m.

Disse bliver forsigtigt præformet i rækker som et foruddefineret lagmønster af den parallelle kinematik opstrøms for palleteringsmaskinen og derefter skubbet ind i den højtydende lag-palleteringsmaskine med høj ydeevne.

Den højtydende parallelle kinematik består af en kinematisk struktur med fem enheder og et roterende modul til orientering. Strukturen med dens tre frihedsgrader anbefales derfor til lagdannelse og skånsom produkthåndtering, som kræver høj præcision og lige så høj ydeevne.

Ved hjælp af TRAPO Pack-palletiseringsværktøjet kan forskellige lagmønstre realiseres i overensstemmelse med kundens ønsker og tekniske krav.

Hvert lag er forsynet med et mellemlag til sikring af pallestablen.

Tomme paller føres automatisk til palleteringsstationen via et pallemagasin, og efter palletering overføres de til kundens traverserende vogn via et transportsystem.

Efter palleteringen følger lastsikringen.



- Med en 45 % stigning i produktionen producerer et TRAPO-system kartoner med UHT-mælk i minipakker til det asiatiske marked.