



REFERENCE-PROJEKT

Centralstøvsuger til Abenas nye bleproduktionslinje.

Reference-virksomhed:
• Abena Produktion A/S

Dansk Procesventilation:
• Kristian Kirkegaard

Projektets afslutningsdato:
• Februar 2017

Opgave:

Abena udvider med endnu en produktionshal til en ny ble-produktionslinje. Eftersom en ren produktionslinje er afgørende for en effektiv produktion uden driftsstop, er det vigtigt med en driftssikker og effektiv rengøringsløsning med let tilgængelige rengøringsudtag. Da der i produktionen indgår superabsorberende polymer (SAP), skal løsningen leveres iht. ATEX direktivet.

Løsning:

I produktionshallen er der monteret 20 stk. klapventiler med microswitch. Et fælles potentialudlignet rørsystem tilslutter alle klapventilerne til rengøringsløsningens forudskiller F8000, som via en pneumatisk udtømningsventil tømmer det opsamlede materiale ned i en bigbag. Forudskilleren er tilsluttet centralenheden DC 11-module XL Ex, med pneumatisk rensende patronfilter med trykaflastning, remtrukket turbopumpe i lyddæmpet kabinet og lille Siemens PLC. Løsningen er dimensioneret til 2 samtidige brugere ved minimum 300 m³/t, i Ø50 mm rengøringsudstyr.

Udstyr:

- 1 stk. Dustcontrol modulopbygget centralstøvsuger DC 11-module XL Ex, 15 kW
⊙II 2D / II 3D.
- 1 stk. Dustcontrol forudskiller F-8000 med stor pneumatisk udtømningsventil Ø400 mm.
- 1 stk. Dustcontrol potentialudlignet stål-rørsystem Ø108/Ø76 mm med 20 stk. rengøringsudtag med microswitch.

