

# Teknisk plast

Plastskema om teknisk plast

Generelt	PEHD 300	PEHD 500	PEHD 1000	PEHD 2000	POM-C	PA (Nylon)	PET	PVDF	PEEK	PTFE (Teflon®)	ABS	PP
Kemisk navn	Polyethylen High Density	Polyethylen High Density	Polyethylen High Density	Polyethylen High Density	Polyoxymethylen Copolymer	Polyamid	Polyethylen-terephthalat	Polyvinyliden-flourid	Polyether-etherketon	Polytetraflour-ethylen	Akrylnitril-butadien styren	Polypropylen
Vægtfylde	0,95 g/cm <sup>3</sup>	0,95 g/cm <sup>3</sup>	0,93 g/cm <sup>3</sup>	0,94 g/cm <sup>3</sup>	1,41 g/cm <sup>3</sup>	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,36 g/cm <sup>3</sup>	1,78 g/cm <sup>3</sup>	1,31 g/cm <sup>3</sup>	2,18 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	0,92 g/cm <sup>3</sup>
Temp. min.	- 50 °C	- 100 °C	- 200 °C	- 200 °C	- 50 °C	- 40 °C	- 20 °C	- 30 °C	- 40 °C	- 200 °C	- 10 °C	- 10 °C
Temp. maks.	80 °C	80 °C	80 °C	80 °C	100 °C	100 °C	110 °C	150 °C	260 °C	260 °C	75 °C	100 °C
Temp. smeltepunkt	130 °C	135 °C	135 °C	135 °C	166 °C	221 °C	244 °C	171 °C	341 °C	-	102 °C	165 °C
Fugtoptag	Lav	Lav	Lav	Lav	Lav	Høj	Meget lav	Meget lav	Meget lav	Meget lav	Middel	Meget lav
Termisk udvidelse*	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj	Middel	Høj	Lav	Høj	Middel	Høj
Friktion	Middel	Lav	Meget lav	Ekstremt lav	Lav	Meget lav	Lav	Lav	Lav	Ekstrem lav	Høj	Lav
Slid v./ vand og sand	Dårlig	God	Udmærket	Udmærket	Dårlig	Udmærket	Middel	Middel	Middel	God	Dårlig	Middel
Kemikalieresistens	God	God	God	God	God	God	God	Udmærket	God	Udmærket	Dårlig	Udmærket
Stivhed (E-modul)	Stiv	Middel	Blød	Blød	Meget stiv	Stiv	Meget stiv	Middel	Meget stiv	Ekstremt blød	Stiv	Blød
Elektrisk isolerende	Middel	Middel	Middel	Middel	God	God	God	God	Udmærket	Udmærket	Middel	Middel
Farver/standard												
Farver/tilvalg								Ingen	Få	Ingen		
Antibakteriel	Ej mulig	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Ej mulig	Tilvalg
FKM: FDA & EU 10/2011	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Ej mulig	Tilvalg
UL94	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	HB**	HB**	HB**	VO***	VO***	VO***	HB**	HB**
Antistatisk/AST	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Ej mulig	Tilvalg
UV-resistens	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Kun sort	Sort/blå	Ej mulig	Standard	Tilvalg	Standard	Ej mulig	Kun sort

  

Bearbejdningmetoder	PEHD 300	PEHD 500	PEHD 1000	PEHD 2000	POM-C	PA (Nylon)	PET	PVDF	PEEK	PTFE (Teflon®)	ABS	PP
Spåntagning	God	God	God	Middel	God	Middel	God	Middel	God	Middel	Middel	Dårlig
Koldbukning	God	Middel	Dårlig	Ej mulig	Dårlig	Middel	Dårlig	Dårlig	Ej mulig	Dårlig	Middel	God
Varmebukning	God	Dårlig	Dårlig	Dårlig	Middel	Middel	Middel	Dårlig	Ej mulig	Ej mulig	God	God
Dimensionsstabilitet	Dårlig	Middel	Middel	Middel	God	God	Udmærket	God	Udmærket	Dårlig	Dårlig	Middel

## Mulige tilsætningsstoffer

Kul	Bliver elektrisk ledende/antistatisk. Styrker mekaniske egenskaber. Hindrer koldflydning.
Glas	Øger styrke. Øger kortvarigt service temperaturer.
Olie	Nedsætter friktion. Tilfører selvsmørende egenskaber. Øger slibeve.
Voks	Nedsætter friktion. Tilfører selvsmørende egenskaber. God ved høj belastning.
Teflon®	Nedsætter friktion.

\* Kontakt os for præcis beregning.

\*\* HB = Horizontal burn/drypper.

\*\*\* VO = Vertical burn/drypper ikke, brænder op.

Dette plastskema er vejledende. Ønsker du præcise beregninger eller vejledning om konstruktion og materialevalg, er du velkommen til at kontakte os.

Induflex A/S  
Hagensvej 25  
9530 Støvring

+45 9837 1988  
induflex@induflex.dk  
induflex.dk

# INDUFLEX