

Automatisk båndsav type AFI

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



BS 350/60



BS 400/60 AFI-NC

Elektronisk og CNC automatiske båndsave, hydraulisk styrede; smigskæring fra 0° til 60° til venstre. Støbejerns savbue med rørformet sektion med elektronisk veksleretter for variabel klingehastighed.

Forskellige features for de automatiske båndsave:

- Regulering af klingespænding foran på savbuen, med mikroswitch.
- Savklingeføringer af hårdmetal, samt ekstra leje for klingejustering.
- Max. enkelt fremføring 515 mm, minimum fremføring er 4 mm, valg af antal snit (1-9999) og antal af fremtræk (1-29) ved hjælp af tastatur.
- Fremføringsbevægelse på kromstænger, høj præcision ved positionering pga. den trinvisse fremføring på kuglespindler ved selvbremsende el-motor med ensretter. Automatisk beregning af klingetykkelse.
- Manuel valg af skærelængde og antal snit på elektroniske båndsave med digital udlæsning og decimal præcision.
- Hydraulisk fast skruestik med aflastningsventil, anti-grat hydraulisk vertikalskruestik på udgangssiden.
- PLC med programmering af alle operationer vha. tastatur.
- Positionssensor
- Hurtigstop ved 0°, gradueret plade til at identificere de forskellige vinkler.
- CNC med programmering af alle operationer; automatisk beregning af klingetykkelse. Op til 99 programmer med 10 forskellige skærelængder og antal snit kan gemmes, med mulighed for repetering af disse.
- Maskinstatus vises på display, inkl. klingens hastighed, styktæller og uregelmæssigheder. Forbindelse til fremføringsbord med 2 vertikale ruller, slisk, forbindelse til aflæsningsbord for afskårne stykker.
- Hovedafbryder med klingeovervågning, nødstop, termisk og magnetisk motorbeskyttelse.

Automatisk båndsav type AFI

Kapema A/S

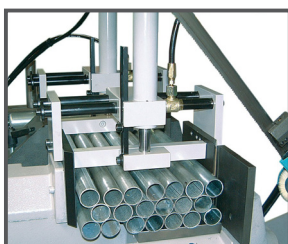
Best
Quality

Katalog 2018

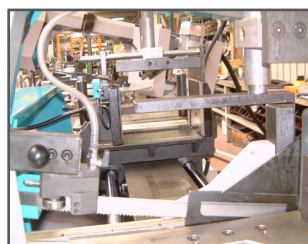
Standard- og ekstraudstyr til AFI båndsave:



Smøreanlæg



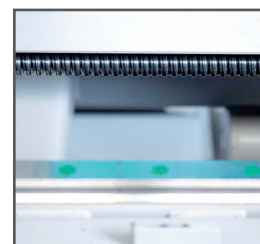
Bundtskæring



Hydr. anordning til
bundtskæring



Hydr. enhed og
el-panel



Fødesnegl i alle auto-
matiske NC båndsave

Art. nr.	Type	Åbning	Reststykke	Kapacitet hydr.enhed	Kapacitet køletank	Min. snit- længde	Motor hydraulik enhed
		mm	mm	liter	liter	mm	kW
31630	BS 300/60 AFI-E	300	210	20	100	4	0,75
31631	BS 300/60 AFI-NC	300	210	20	100	4	0,75
31632	BS 350/60 AFI-E	350	80	20	100	4	0,75
31633	BS 350/60 AFI-NC	350	80	20	100	4	0,75
31634	BS 400/60 AFI-E	400	80	20	100	4	0,75
31635	BS 400/60 AFI-NC	400	80	20	100	4	0,75



Tastatur til CNC automatisk båndsav

Art. nr.	Type	Funktion	Egnet materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt.	Klingestørrelse	Motor sævklinge	Klinge- hastighed	Dimension BxLxH	Højde arb.bord	Vægt
					mm	mm	kW	m/min.	mm	mm	kg
31630	BS 300/60 AFI-E	semi-aut/ automatisk	stål/støbejern/ højstyrkestål	V: 0-45-60°	255/230/300x180	2765x27x0,9	1,5/1,8 or 1,5 ESC	35/70 or 15 ÷ 100 ESC	1800x1850x1880	870	630
31631	BS 300/60 AFI-NC	semi-aut/ aut. CNC	stål/støbejern/ højstyrkestål	V: 0-45-60°	255/230/300x180	2765x27x0,9	1,5	18 ÷ 110	1800x1850x1880	870	680
31632	BS 350/60 AFI-E	semi-aut/ automatisk	stål/støbejern/ højstyrkestål	V: 0-45-60°	305/250/350x200	3370x27x0,9	1,8	18 ÷ 110 ESC	1850x1900x1990	880	840
31633	BS 350/60 AFI-NC	semi-aut/ aut. CNC	stål/støbejern/ højstyrkestål	V: 0-45-60°	305/250/350x200	3370x27x0,9	1,8	18 ÷ 110	1850x1900x1990	880	890
31634	BS 400/60 AFI-E	semi-aut/ automatisk	stål/støbejern/ højstyrkestål	V: 0-45-60°	310/280/400x250	4020x34x1,1	2,2	18 ÷ 110 ESC	1850x2200x1990	890	940
31635	BS 400/60 AFI-NC	semi-aut/ aut. CNC	stål/støbejern/ højstyrkestål	V: 0-45-60°	310/280/400x250	4020x34x1,1	2,2	18 ÷ 110	1850x2200x1990	890	990