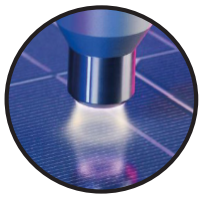
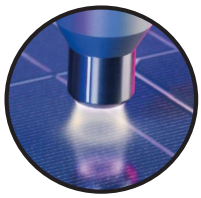
agaria



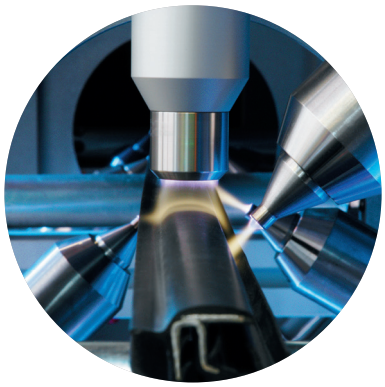
Produkt Katalog

INFO@AGARIA.SE ☎ 08-540 660 85 ● WWW.AGARIA.SE



INNEHÅLL

* 4 PLASTSVETSNING
* 6 LASERSVETSNING
* 7 RENGÖRING CO_2 OCH PLASMA
* 8 LASERRENGÖRING
* 10 ATMOSFÄRS- & LÅGTRYCKSPLASMA
* 11 KORONAUTRUSTNINGAR



Välkommen till Agaria!

Behöver du teknik som förbättrar, kvalitetshöjer och rationaliserar er produktion? Vi har stor erfarenhet av att utveckla metoder och tillhandahålla utrustning för ytbehandling av plast och metall samt utrustningar för plastsvetsning till industrin i Skandinavien. Våra produkter kan ofta bidra till en effektivare och säkrare tillverkningskedja.

Vi arbetar med ett flertal typer av utrustningar som kan delas in i olika områden.

- Rengöring med laser som är en ytbehandlingsteknik som är både effektiv och anmärkningsvärt mångsidig för en växande lista över industriella applikationer, oavsett om ytan är i metall, plast, keramik, glas, sten eller betong.
- Partiell rengöring CO2-snö och atmosfärsplasma.
- Förbehandling/ytaktivering/treating av plast och metall med korona, atmosfärs- och lågtrycksplasma före limning, märkning eller beläggning.
- Svetsutrustningar för plast med ultraljud, värme, vibration, rotation, varmluft och laser.

Vill du ha en anpassad lösning som passar ert företag?
Vi arbetar med kundanpassade lösningar i nära samarbete med våra marknadsledande tillverkare och med de senast utvecklade metoderna för att bistå våra kunder med de mest optimala tekniklösningarna.

Vi strävar efter en hög servicegrad och kan utföra olika försök och tester.

Du kan även få hjälp med serviceavtal, reservdelar, utbildning och finansiering.

Välkommen att kontakta oss!

INFO@AGARIA.SE ☎ 08-540 660 85 ● WWW.AGARIA.SE

PLASTSVETSNING

Ultraljudssvetsar

för termoplaster samt svetsning och skärning av väv, folie och film. Alla typer från lösa UL-enheter, bordsmaskiner till kompletta system med övervakning.

Ultraljud-handpistol

för manuell punktsvetsning/ nitning av större plastdetaljer såsom vakuumformade, skivor, profiler etc.

Impulsnitning

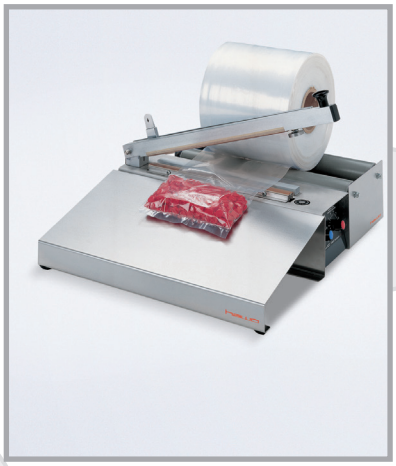
även kallat varmnitning eller Pulsestaker är en process för omformning av plastmaterial. Omformningen kan utföras individuellt eller med ett stort antal spetsar som aktiveras samtidigt.

Värmespegelsvets-maskiner

för sammanfogning av stora termoplast-detaljer, även med komplicerad geometri.

Varmluftsnitning

för omformning av tappar/torn eller dylikt i termoplastdetaljer där något (plåt, plast, kartong) ska fästas mekaniskt.



Impulssvets

för plastfolier taktvis eller kontinuerligt.
Även konstantvärme för aluminiumbelagd plastfolie.

Rotationssvetsar

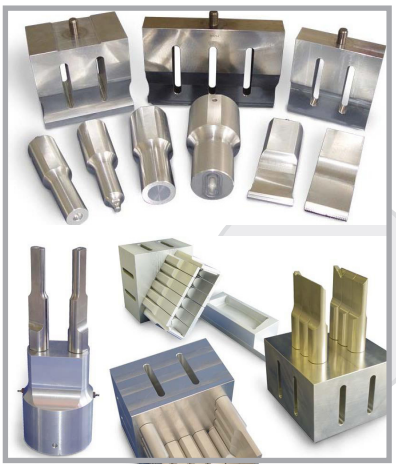
för runda formsprutade eller extruderade plastdetaljer. Pneumatisk eller elektrisk drivning med elektronisk vägmätning och vinkelpositionering.

Rotation-, excenter-, friktionsvetsar

med inställbar och under förloppet justerbar amplitud och frekvens för fininställning av svetsresultatet i förhållande till verktyg, detalj & material.

Motordriven trådsvets

för: 1. Reparation av rotationsgjutna detaljer.
2. Prototyptillverkning av plastdetaljer.
3. Svetsning med varmluft och tillsats-material PE, PP, PC, PET, ABS och PS.

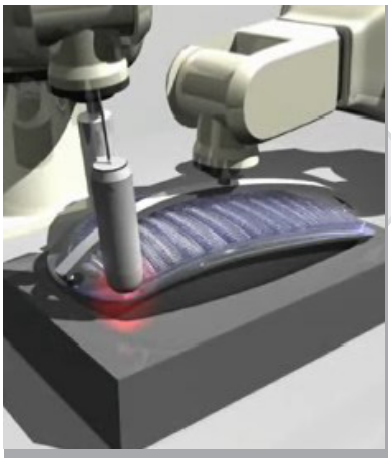


Svetshorn och fixturer

utformade efter detaljer och anpassade till alla maskinfabrikat för alla frekvenser, effekter och storlekar.

Värmespeglar

för värmesvetsning av rör, profiler och även för inbyggnad i maskiner från ∅ 90 mm till 3.000 x 2.500 mm. Färdiga svetsapparater finns.



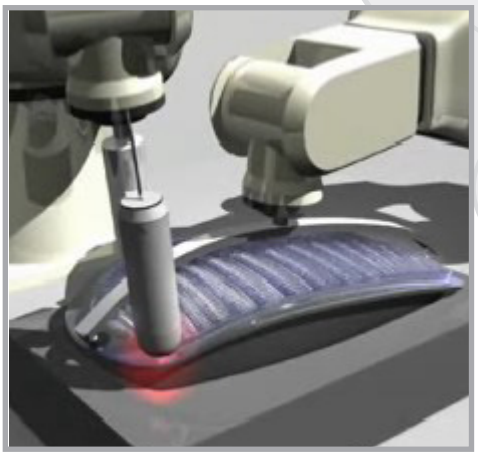
Lasersvetsning

Se nästa sida för olika lasersevtsningar av plastdetaljer.

LASERSVETSNING

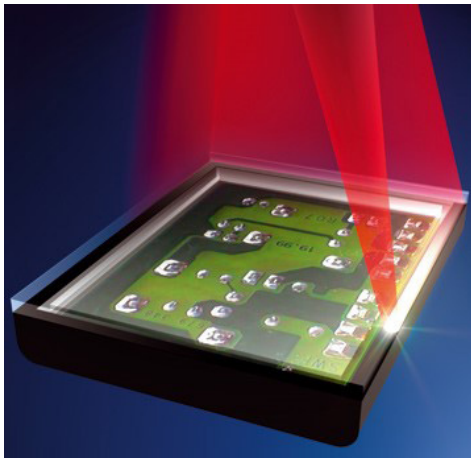
Portal-laser

Focus One är en lasersvets-anläggning med en X-Y-Z- portal för rörelse av laserkällan. Verktygsplattan har en yta på X=750, Y=840 , rörelsen på portalen är i X=500, Y=340, Z=400 mm.



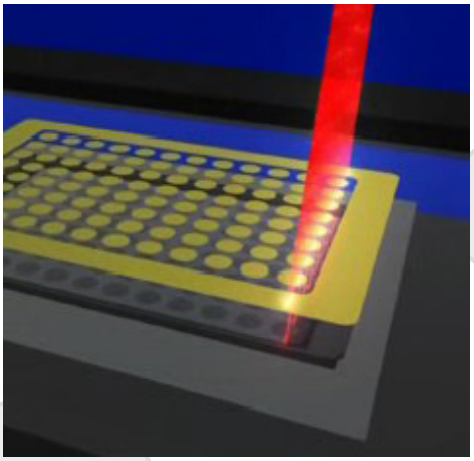
3D-Lasersvetsning

3D-kontursvetsning för mindre och större detaljer med svetsfog i 3-dimensioner (X, Y ,Z).



Scan-laser

Scanner-svetsning för svetsning av mindre plana detaljer.

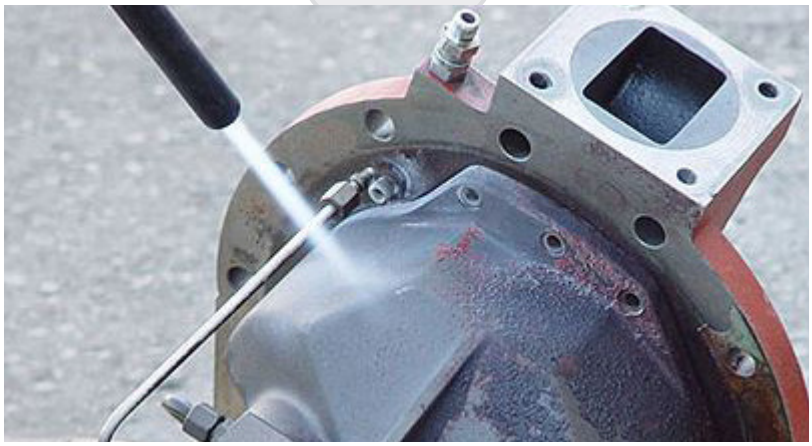


Maskad Lasersvetsning

Svetsning av detaljer med hjälp av en mask/schablon ger kort cykeltid för större serier av samma detalj.

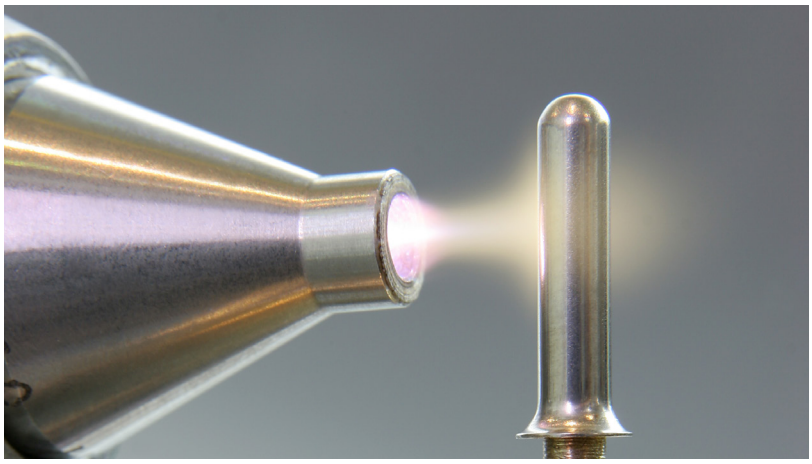
RENGÖRING

CO_2-snö och plasma



$C0_2$-snö

En ny metod att rengöra med, som ger en kombination av mekaniska, termiska och kemiska (effekter) egenskaper, ej att förväxla med CO_2-pellets. I detta fall utgår man från flytande CO_2 i stålflaska.



Plasma

Genom elektronisk urladdning alstras ett elektronregn, som ytaktiverar och rengör plast och metallytor före t.ex. limning, lackering, märkning eller beläggning.

Laserrengöring

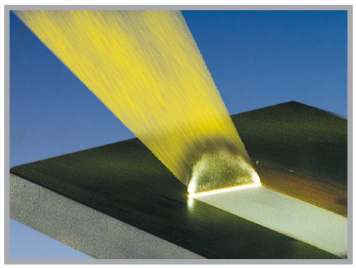
Se nästa sida

Laserrengöringsmetoden är särskilt kostnadsbesparande jämfört med andra behandlingar genom att en begränsad yta kan behandlas utan att övriga detaljytor berörs. Metallytor är väl anpassade för rengöring med laser.

Endast beläggning, rester eller oxid riktade för borttagning påverkas eftersom laserstrålen är exakt justerad att inte reagera med den underliggande metallytan.

LASERRENGÖRING

Lasertekniken med CleanLaser



- Ultrakorta laserpulser i en fokuserad laserstråle med hög effekt.
- Smuts-, fett-, lack- och oxidskikt tas bort genom förångning.
- Grundmaterialet transmitterar eller som metall reflekterar, varvid processen avtar.
- Metallytor skadas eller smälts inte med optimala parametrar.

Avlackning

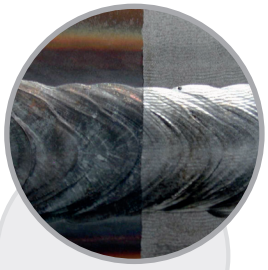
Kan ske partiellt eller på stora ytor, även del av skikt kan tas bort. Metoden är skonsam, precis och lämnar ingen restsmuts.

Partiell
- Före lödning och svetsning
- För jordpunkter och lackrena ytor
- Design eller funktioner

Selektivt
- Plast och laminat
- Korrosionsskydd och underhåll
- Design eller funktioner
- Beläggning på glas och plast

Stora ytor
- Flygplan och tåg
- Stålkonstruktioner

Förbehandling och efterbehandling



- Före limning, lödning, svetsning och lackering
- Restsmutsfri rengöring på alla metaller
- Speciellt aluminium och magnesium
- långtidsstabilitet vid limning

Applikationer
- före beläggning
- före lödning och svetsning
- borttagning av oxidskikt
- borttagning av rost
- limförbehandling av metall
- limförbehandling av plast

Efter termisk fogning dvs. efter lödning och svetsning.

Med lasern uppnås en korrosionsstabil och passiverande effekt på svetsade rostfria material.

Applikationer
- Oxid
- Anlöpning
- Flussmedelsrester
- Borttagning av rost

Form- och verktygsrengöring

Form- och verktygsrengöring med laserteknik ger både ekonomisk och miljövänlig formrengöring utan att lämna kvar kemiska restprodukter på ytan.

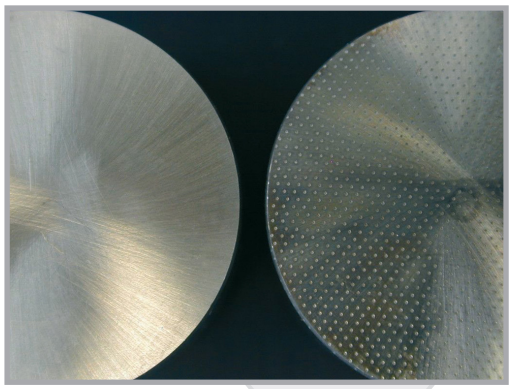
Kan göras på varma verktyg och utan skador på verktyget.

Applikationer
- Formsprutningsverktyg
- Härdplast- och PUR-formar
- Gjutformar för gummi
- Tryckvalsar
- Bakformar
- Däcksformar

Restaurering

Cleanlasertekniken lämpar sig väl med sin skonsamma och effektiva teknik vid restaurering och fasadrengöring. Sten- och metallytor rengörs från luftföroreningar och vittring.

Applikationer
- Stenfasader och byggnadsverk i Chicago och Oxford
- Figurer och statyer i Köln, Washington och Virginia
- Väggmålningar i Egypten



Strukturering

Vid strukturering av metaller ställs så hög energi in att metallen sublimeras. Med styrning och positionering kan önskade mönster skapas.

Applikationer
- Funktionella strukturer
- Optiska och designmässiga

Märkning

Med anpassade parametrar och ett 2D scanhuvud är det även möjligt att utföra märkning med CleanLaser.

Applikationer i
- Metall
- Plast
- Halvledare
- Folier och papper
- Glas och keramik

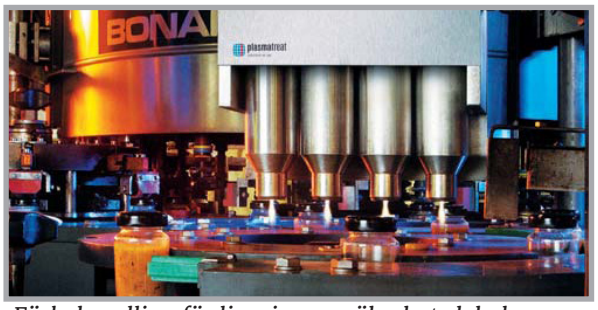
YTBEHANDLING

atmosfärsplasma & lågtryckplasma & korona

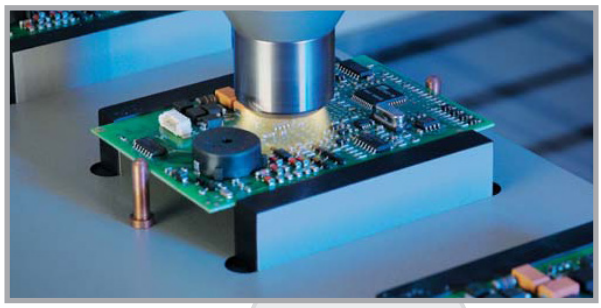
Atmosfärsplasma

Atmosfärisk Openair®-plasmabehandling är den viktigaste tekniken i den kundanpassade ytbehandlingen: ultrafin rengöring, ytaktivering och plasmabeläggning på nästan alla material – plast, metall, glas, kartong, textilier och kompositmaterial. Med plasmateknologin Openair® kan plasmaytbeläggningen integreras i industriella processer. Därmed blir det möjligt att använda kostnadseffektiva utgångsmaterial till hittills oförenliga materialkombinationer, och plasmabehandlingen gör dina tillverkningsprocesser högeffektiva och miljövänliga.

Storskalig förbehandling av kylelement för lastbilsindustrin



Förbehandling för limning av säkerhetsdekaler



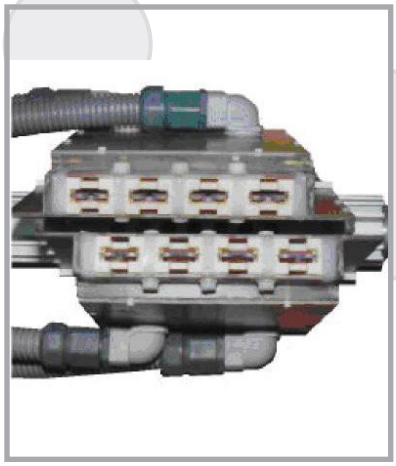
Kretskort får en ytaktivering av plasma

Förbehandling av spalt på EPDM-profiler

Lågtryckplasma

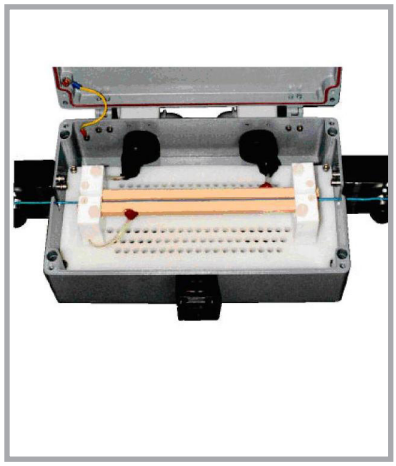
passar för aktivering/ treating för bättre vätning av 3D-formade plast- och metalldetaljer samt även för avfettning, rengöring, beläggning och polymerisering.

Koronautrustningar



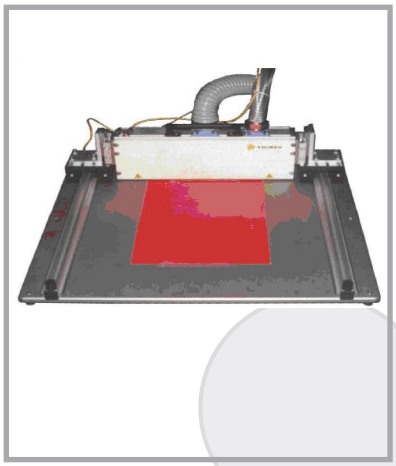
Gun

För aktivering / treating, för bättre vätning av plast och metall såsom 3D formade plastdetaljer, folier, rör, profiler före tryckning, lackering, limning eller beläggning.



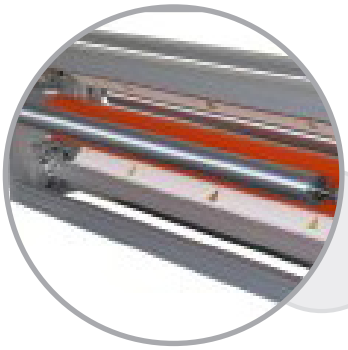
Behandling av kablar/slangar

Både för ledande och icke ledande ytskikt.
Ø 0,5-100 mm.



Foliestation

Aktivering/treating för bättre vätning av plastfolier före tryckning eller beläggning.

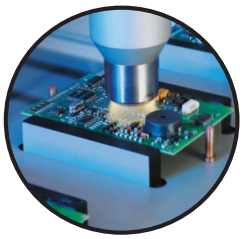


Behandling av dunkar & flaskor

Aktivering / treating, för bättre vidhäftning av etiketter och tryckfärg.

KONTAKTA OSS GÄRNA!

agaria

AGARIA AB
SÅGVÄGEN 7
184 40 ÅKERSBERGA

info@agaria.se
08-540 660 85
www.agaria.se