

MÅLESKJEMA

RETT BOLT



NORWEGIAN

Firma: _____ Kontaktperson: _____

Sted: _____ Telefon: _____

Land: _____ Faks: _____ Epost: _____

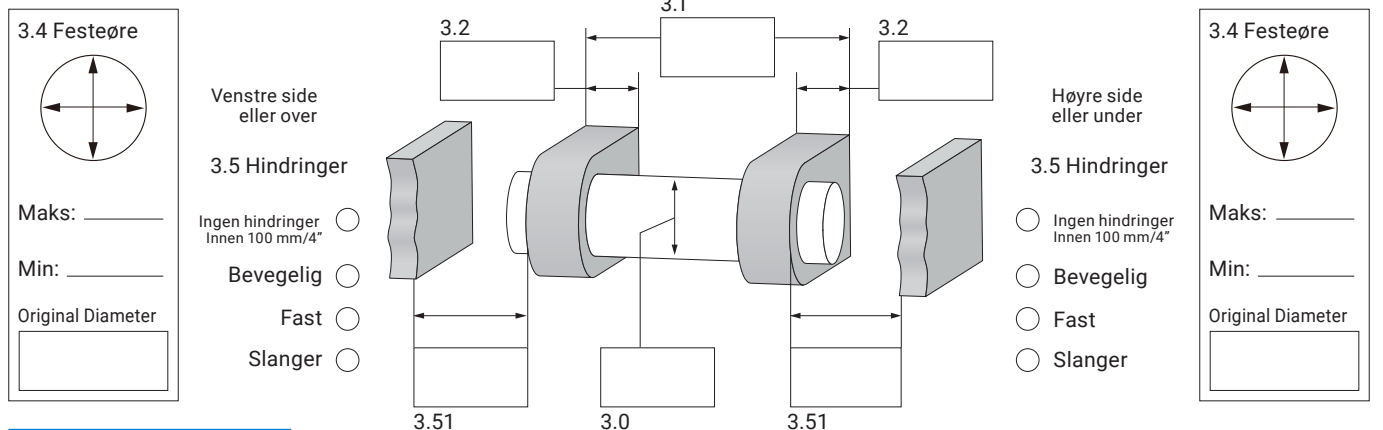
 Ordre Forespørsel Antall: _____ stk Målt av: _____

Produsent & modell: _____ Årsmodell: _____

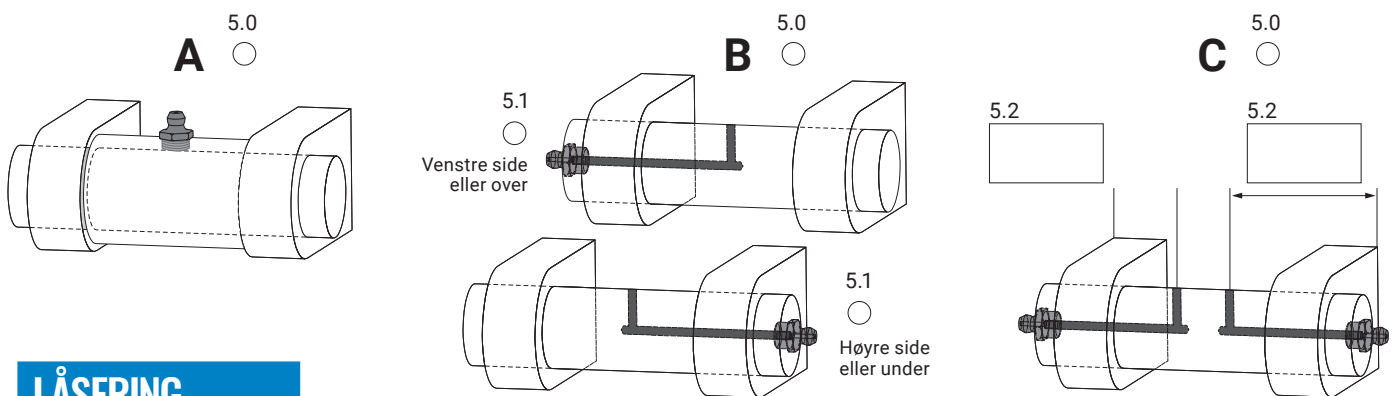
Serienummer: _____ Original bolt delenummer: _____

Plassering på maskin: _____

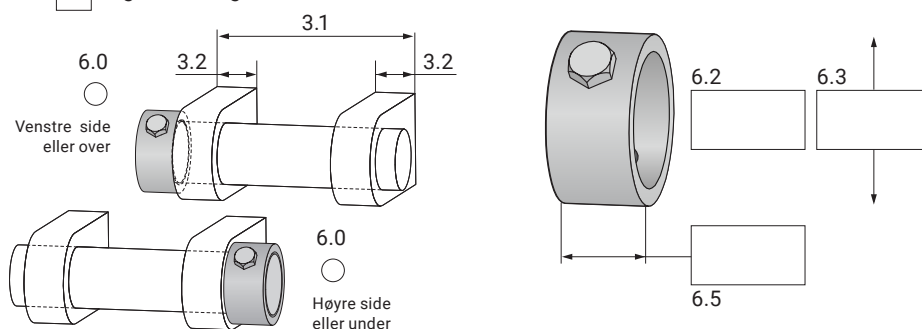
BOLT DIMENSJON

 Måleenhet: Tommer mm


SMØRING



LÅSERING

 6.0 Ingen låsering

Noen spørsmål? Kontakta:
Nord-Lock Group Office

Telefon: 67 54 67 00

Expander System Sweden

Telefon: +46 (0)120-299 00

www.expandersystem.com
www.nord-lock.com

MÅLESKJEMA

RETT BOLT



BOLT DIMENSJON

- 3.0 Original bolt diameter, diameteren er normalt en standard bolt diameter. Expander hjelper deg å finne en passende toleranse for din bolt.
- 3.1 Mål avstanden mellom ytterkant av festeørene. Målenøyaktighet +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.2 Mål tykkelsen på festeøret. Målenøyaktighet +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.4 Angi original diameter av hullet (foringer fjernet) om hullene er slitt/utvidet mer enn 1,5 mm (0,06"). Angi målene både vertikalt og horisontalt. Målenøyaktighet +/- 0,2 mm (+/- 0,008").
- 3.5 Om det er hindringer innenfor 100 mm (4") på utsiden, angi type hinder (bevegelig, fast eller slange).
- 3.51 Om det er krysset av for hinder i 3.5 mål avstanden mellom ytterkant og hindring. Målenøyaktighet +/- 1 mm (+/- 0,04").

SMØRING

- 5.0 Indiker smørepunkt og fordeling i bolten (A, B eller C).
- 5.1 Om B, kryss av for hvilken side.
- 5.2 Om C, mål avstand fra ytterkant av festeøre. Målenøyaktighet +/- 1 mm (+/- 0,04").

LÅSERING

- 6.0 Om det ikke er låsering, vennligst marker "ingen låsering". Om det finnes låsering, indiker på hvilken side den er og fortsett med punkt 6.2, 6.3 og 6.5.
- 6.2 Mål låseringens innerdiameter +/- 0,5 mm (+/- 0,02").
- 6.3 Mål låseringens ytterdiameter +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 6.5 Mål låseringens bredde +/- 1 mm (+/- 0,04").