

- Vi skal være på forkant

- Meldingen er klar fra uddannelseslederen på Københavns Tekniske Skole. Når man vil have de bedste faglærte, skal man også have de bedste maskiner og de bedste medarbejdere.

Af Peter Friis

- Vi vil være først med det nye og bedst med det gamle, lyder det fra Bo Jürgensen, der er uddannelsesleder på Københavns Tekniske Skole (KTS) på Tæbyvej i Rødovre.

KTS uddanner blandt andet bygnings- og møbelsnedkere og håber på også snart at kunne uddanne maskinsnedkere. Skolen har nemlig investeret i både maskiner og uddannelse af medarbejderne på skolen, så man er på forkant med den nyeste teknologi inden for træindustrien.

Seneste maskinelle udstyr er en fem-aksede CNC-maskine fra italienske SCM, der er installeret via et samarbejde med den danske forhandler Lindlarsen. Og det er nødvendigt med samarbejder som dette, hvis man ønsker at være på forkant med udviklingen, mener Bo Jürgensen.

En drivkraft og ikke et museum

- Men det er nødvendigt at være blandt de første, mener uddannelseslederen, der slår fast, at de tekniske skoler skal være en drivkraft og ikke et museum for træhåndværket.

Bo Jürgensen understreger i samme forbindelse, at det ikke er nok at investere i den allernyeste teknologi. Det handler i mindst lige så høj grad om, at den faglige ekspertise er til stede blandt faglærerne på skolen.

- Og det er den heldigvis, siger han med et smil.

Han indrømmer dog, at det kræver en stor indsats af både faglærere og ledelse, når man har som mål at være først med det nye.



Uddannelsesleder Bo Jürgensen og faglærer Kasper Bøgelund udtrykker glæde over samarbejdet med Frands Ellersgaard fra Lindlarsen om installationen af den nye fem-aksede CNC-maskine fra SCM.

- Vi bruger mange ressourcer i at uddanne vore faglærere, så de har den nyeste viden. Kun derved kan vi sikre, at de svende, vi uddanner, kan gøre en forskel hjemme i virksomhederne.

Det er lysten der driver værket

Uddannelseslederen påpeger i samme forbindelse, at det bestemt ikke er nok at sende faglærerne på kurser.

- Vi kunne sende faglærerne på nok så mange kurser uden at få det ønskede resultat, hvis vi ikke havde engagerede medarbejdere, der brænder for det, de laver. Men dem har vi heldigvis også rigtigt mange af, siger Bo Jürgensen og nævner møbelsnedkerfaglærer Kasper Bøgelund som et godt eksempel.

- Han er et rigtigt godt eksempel på den nye generation af faglærere, hvis entusiasme tydeligt smitter af på eleverne, der på den måde får træhåndværket ind under huden og kan tage den med ud på virksomhederne.

Kasper Bøgelund er glad for uddannelseslederens roser, og understreger i samme forbindelse, at man på skolen ofte har bedre muligheder for at lære eleverne om den nyeste teknologi, end man har ude på arbejdspladserne.

Kan blive ved indtil det sidder lige i skabet

- Der er i sagens natur en række af virksomhederne, der lige som os har både tre- og fem-aksede CNC-maskiner. Men de skal producere noget hele tiden for at kunne tjene sig ind. Her kan vi producere emnerne både to, tre og mange flere gange, så eleverne virkelig får lært, hvilke muligheder den nye teknologi giver. Og ikke mindst hvad man skal være opmærksom på, siger Kasper Bøgelund.

- Vore nyuddannede kan dermed ofte give et skub til den virksomhed, der har investeret i moderne CNC-maskiner, supplerer Bo Jürgensen.

Begge slår samtidig fast med syvtommersøm, at ingen maskine er bedre end den operatør, der betjener den.

- Det gælder både her og ude i virksomhederne, siger Kasper Bøgelund, der selv har brugt megen tid på at lære mest muligt om den nyeste teknologi.

Senest har han været på et kursus i Alpha Cam hos Østjydske CAD-CAM, der har leveret den bearbejdningssoftware, der sidder på maskinen fra SCM.

Kasper Bøgelund slår i den forbindelse fast, at det er vigtigt med meget tætte

Denne stol er produceret på den fem-aksede CNC-maskine og designet af Jeanette List Amstrup i forbindelse med et projekt på Københavns Tekniske Skole.

kontakter til leverandørerne af hardware og software, hvis man skal udnytte teknologien bedst muligt.

- Når jeg og eleverne af den ene eller anden grund går i stå, er det skønt, at vi kan kontakte eksempelvis Østjydske CAD-CAM eller Lindlarsen og få nogle gode råd til, hvordan vi kommer videre.

Kortere vej fra ide til virkelighed

Både Kasper Bøgelund og Bo Jürgensen ser det som en af de vigtigste opgaver for skolen at binde design og produktion bedre sammen.

- Kort fortalt handler det om at mindske de hindringer, der er for elevernes fantasi. Og det kan vi kun, hvis både de og vi opdager, hvilke muligheder eksempelvis den fem-aksede bearbejdning giver.

- Og der er tale om mange nye muligheder for både bygnings- og møbel-snedkere, påpeger Bo Jürgensen.

Selv om både Bo Jürgensen og Kasper Bøgelund er meget glade for det nye



udstyr og den nye teknologi, er begge to helt klar over, at de unge også skal lære noget om det traditionelle træhåndværk. Kun derved får de forståelsen af træets mangfoldige egenskaber og kan for alvor blive blandt de faglærte, der kan gøre en forskel.

- Bredden i de virksomheder, der sender elever til os, er også meget stor. Vi har elever, der kommer fra et værksted med 20-30 år gamle maskiner og fra

værksteder med den allernyeste teknologi, siger Kasper Bøgelund.

- Vi skal derfor uddanne eleverne, så de både kan begå sig i den lille og i den store virksomhed og ikke mindst både i den højteknologiske virksomhed og hos den producent, der ikke har det allernyeste udstyr. Vi skal som sagt være først med det nye og bedst det gamle, slutter uddannelsesleder Bo Jürgensen.

Kort om CNC-maskinen

SCM Tech Z5 er en fem-akset CNC-maskine med den seneste teknologi på området. Maskinen har et arbejdsområde på 3150 x 1560 mm og med en 180 mm effektiv Z-højde. Den er udstyret med en ægte fem-akset og stærk fræsespindel med HSK 63F optag, der kan bære selv store værktøjer. Der er både medkørende værktøjsveksler samt separat værktøjsmagasin. Maskinen er udstyret med et bjælkebord med vakuumkopper som fasthold, hvor disse indstilles via en laserguide. I den ene side af maskinens arbejdsområde findes et aftageligt rasterbord på 1250 x 1250 mm, så man også kan anvende maskinen med fiksturer til specialkomponenter og til nesting af hele plader. Det gør maskinen alsidig og fleksibel og giver den ønskede designfrihed for bygnings- og møbelsnedkeruddannelserne på KTS. Maskinen er udstyret med SCM-softwaren Xilog Maestro, der sikrer nem og hurtig programmering. For at få den fulde udnyttelse af det fem-aksede hoved er softwaren udbygget og fuldt integreret med Alpha Cam, som sikrer maksimal mulighed for at udnytte kreativiteten hos eleverne på den tekniske skole.

FORHANDLER AF DUPONT™ CORIAN®



Riisfort A/S
Tel. 87 47 70 20
www.riisfort.dk

RIISFORT
Let's talk surfaces

HØVLSPÅNFIRMA

Hurtig afhentning med sugevogn.
Ring for yderligere oplysninger.

Nu salg af spåner til spånfyring.

DK-SPÅN ApS

Nørregårdsvej 1 · 4672 Klippinge · Tlf.: 5671 2850
Mail: info@dkspaan.dk · www.dkspaan.dk

