



Forslag til valg af tilsatsmaterialer

Grundmateriale	MMA	MIG/MAG	FCAW	FCAW	TIG	SAW
	OK	OK AristoRod, OK Autrod	OK Tubrod (Metalfyldt)	OK Tubrod (Rutil alle stillinger)	OK Tigrod	OK Autrod + OK Flux
Ulegerede konstruktionsstål (EN 10025-2) S235xxx, S275xxx, S355xxx	48.00, 53.05	12.50, 12.51	14.12	15.14	12.64	12.22+10.71
Normaliseret finkornskonstruktionsstål (EN 10025-3) S275N, S355N, S420N S460N S275NL, S355NL, S420NL S460NL	48.00, 53.05 55.00 48.08, 55.00 48.08, 55.00	12.50, 12.51 12.63, 12.64 13.28, (12.63, 12.64)* 13.28, (12.63, 12.64)* *) -40 °C	14.12 14.02 14.04	15.14 15.14 15.11, (15.17)* 15.11, (15.17)* *) -40 °C	12.64 12.64 13.28 13.28	12.22+10.71 12.22+10.71 12.32+10.62 12.32+10.62
Termomekanisk valset svejsbart finkornstål (EN 10025-4) S275M, S355M, S420M S460M S275ML, S355ML, S420ML S460ML	48.00, 53.05 55.00 48.08, 55.00 48.08, 55.00	12.50, 12.51 12.63, 12.64 13.28, (12.63, 12.64)* 13.28, (12.63, 12.64)* *) -40 °C	14.12 14.02 14.04	15.14 15.14 15.11, (15.17)* 15.11, (15.17)* *) -40 °C	12.64 13.28 13.28 13.28	12.22+10.71 12.32+10.71 12.32, 13.27+10.62 12.32, 13.27+10.62
Konstruktionsstål med forbedret atmosfæriske korrosionsbestandighed (EN 10025-5) S235J0W, S235J2W S355J0WP (f.eks COR-TEN A), S355J2WP S355J0W, S355J2W (f.eks COR-TEN B)	73.08 73.08 73.08	13.26 13.26 13.26	14.01 14.01 14.01	15.17 15.17 15.17	13.26 13.26 13.26	13.36+10.71 13.36+10.71 13.36+10.71
Højstyrkekonstruktionsstål i sejhærdet tilstand samt anløbet stål (EN 10025-6) S460Q, S460QL S500Q, S500QL S550Q, S550QL S620Q, S620QL S690Q, S69QL (f.eks WELDOX 700 D og E) S890Q, S890QL (f.eks WELDOX 900 D og E)	48.08 74.70 74.78 75.75 75.75 75.78	12.63, 12.64 55 55 62 69 89	14.02 14.02 14.03 14.03 14.03 Coreweld 89	15.17 15.11 Dual Shield 55 Dual Shield 62 15.09 PZ6149 (basisk)	13.28 13.13 13.29 13.29 13.29	12.32, 13.27+10.62 13.24+10.62 13.40+10.62 13.40+10.62 13.43+10.62
Varmfaste stål, ulegerede og lavtlegerede: plader (EN 10028-2) og rør (EN 10216-2) P235GH...P355GH 16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 X10CrMoVNB9-1	48.00 74.46 76.18 76.28 76.98	12.50, 12.51 13.09 13.12 13.22 13.38	14.12 14.02	15.14 Dual Shield MoL Dual Shield CrMo1 Dual Shield CrMo2	12.64 13.09 13.12 13.22 13.38	12.22+10.71 12.24+10.62 13.10SC+10.62 13.20SC+10.62
Slidbestandigt stål f.eks.HARDOX 400...600 og Raex 400...500 Hvis der ikke kræves tilsvarende styrke og hårdhed ulegeret tilsatsmateriale Matchende hårdhed: Dækstreng med tilsatsmateriale for hårdpå svejsning Matchende styrke: lavtlegeret tilsatsmateriale	48.00, 53.05 83.50 75.75	12.50, 12.51 13.91 13.29	14.12 14.03	15.14 15.50 15.09	12.64 13.29	12.22+10.71 13.43+10.62
Austenitisk rustfrit stål 18Cr-8Ni steels 1.4404 (304L), 1.4307 (304L), 1.4301 (304) etc 1.4541 (321), 1.4550 (347) 18Cr-12Ni-3Mo steels 1.4404 and 1.4432 (316L), 1.4401 og 1.4436 (316) etc	61.30 61.30, 61.81 63.30	308LSi 308LSi, 347 316LSi	15.30 15.30 15.31	Shield-Bright (Stillingsssv, Oven/ned) 308L, 308L X-tra 308L, 308L X-tra Shield-Bright 316L, 316L X-tra	308LSi 308LSi, 347	308L+10.93 308L, 347+10.93 316L+10.93
Højtlegeret austenitisk rustfrit stål (superaustenitisk rustfrit stål) 1.4438 (317L) 1.4539 (f.eks 904L) 1.4547 (f.eks 254SMO) 1.4652 (f.eks 654SMO)	64.30 69.33 92.45 92.59	317L 385 19.82 19.81			317L 385 19.82 19.81	317L+10.93 385+10.93 19.82+10.16 19.81+10.16
Austenitisk-ferritisk rustfrit stål (duplex rustfrit stål) 1.4162 (f.eks Outokumpu LDX2101) 1.4462 (f.eks Avesta 2205) 1.4410 (f.eks SAF 2507)	67.50 67.50 68.53	2209 2209 2509	15.37 15.37	14.27 14.27 14.28	2209 2209 2509	2209+10.93 2209+10.93 2509+10.94
Aluminium og aluminium legeringer 1050A (Al99,5), 1070A (Al99,7), 1200 (Al99,0) 4045 (AlSi10) 5019 (AlMg5), 5086 (AlMg4), 5454 (AlMg2,5) 5083 (AlMg4,5Mn0,7) 6060 (AlMgSi), 6061 (AlMg1SiCu), 6063 (AlMg0,7Si) 6082 (AlSi1MgMn) 7021 (AlZn5,5Mg1,5Si), 7029 (AlZn4,4Mg1Si)		1070 4043, 4047 5356 5183 4043, 5356 4043, 5356 5356			1070 4043, 4047 5356 5183 4043, 5356 4043, 5356 5356	
Støbejern Forskellige typer	92.18, 92.58			Nicore 55		
Sammenføjning af forskellige metaller ("sort og hvid") Ulegerede- eller lavtlegerede stål/austenitiske rustfrie stål Anvendelse temperatur under 300°C og ingen PWHT Anvendelse temperatur over 300°C og/eller PWHT	67.60, 67.70 92.26	309LSi, 309MoL 19.85	15.34	Shield-Bright (Stillingsssv, Oven/ned) 309L, 309L X-tra	309LSi, 309MoL 19.85	309L, 309MoL 19.85+10.16
Reparationssvejsning Vanskelige stål at svejse, "ukendte stål", hærdbare stål mv.	68.82, 67.45	312, 16.95		OK Tubrodur 14.71	312, 16.95	312, 16.95+10.93

I de fleste tilfælde er der flere muligheder, som kan anvendes. Kontakt gerne for andre muligheder.