

Nøgleordet er
TOTALSERVICE
- på værktøjsmaskiner



- når teknik og viden
forenes er alt muligt...

Bast&Co
A K T I E S E L S K A B



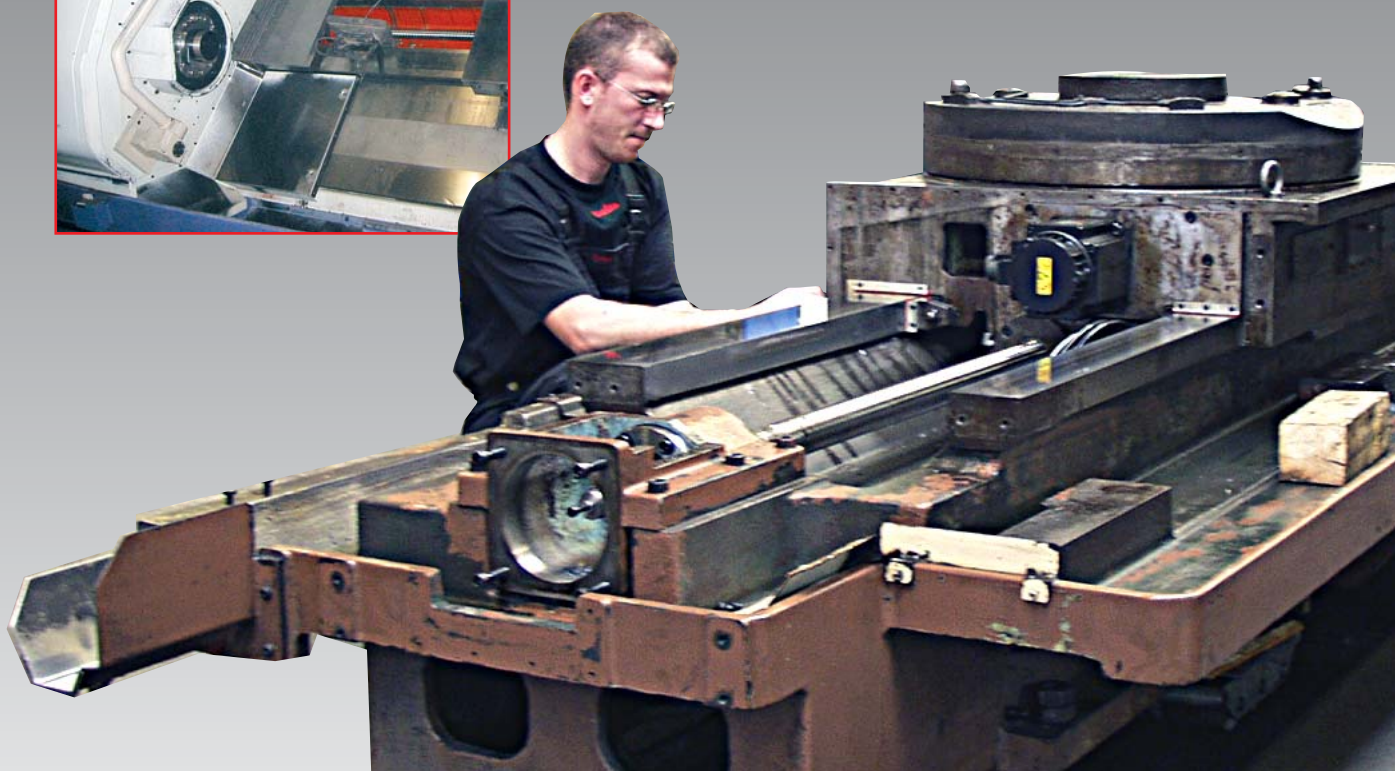
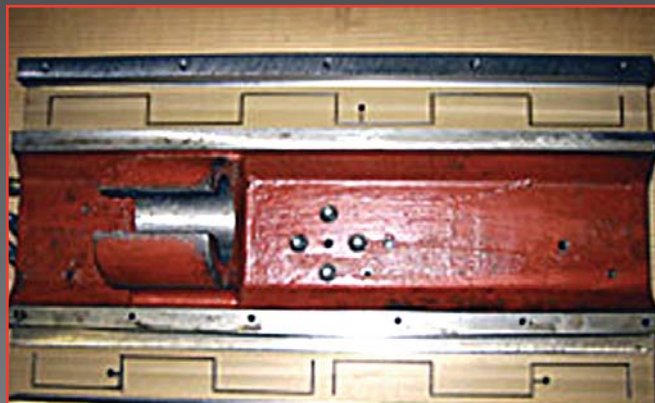
Reparation og renovering af CNC-styrede maskiner

Det er som regel langt billigere og ofte væsentligt bedre, at reparere en brugt maskine frem for investering i en ny. Man ved, hvad man har, og kender både ydeevne og kvalitet på den bestående, og så slipper man for tidkrævende oplæring af de fagfolk, der skal betjene maskinen.

Hos Bast & Co har vi udviklet en renoveringsteknik, som gør det væsentligt hurtigere og dermed billigere for kunderne, at få renoveret maskiner. Her et par eksempler:

Geometrisk hovedreparation af en CNC-styret drejeautomat på kun 17 arbejdsdage. Eller: Præcisionsslibning af vanger og slæde på planslibmaskine på kun 10 arbejdsdage. Hos Bast & Co satser vi på at tage mest muligt hensyn til den enkelte kunde. - Vi giver faste tilbud, faste aftaler og terminer tilpasset kundens behov.

Vi satser på hurtigst mulig levering af vore ydelser, for at mindske driftstab. Og vi bliver stadig dygtigere



Geometrisk udmåling og opretning

Udmåling af maskinens geometri for vridning og rethed i alle vandrette og lodrette planer er hovedhjørnestenen, hvis toleranceproblemer skal afdækkes på værktøjs- og produktionsmaskiner.

Hos Bast & Co er vi specialister på området, med mange års praktisk erfaring.

Ved hjælp af avanceret måleteknik som laserudmåling, målebroyer, granitplaner, vinkler og kuber, udmåler vi skævheder med 0,001 m.m. nøjagtighed.

Hvert eneste måleresultat dokumenteres både før og efter eventuel opretning af kundens maskine.

Serviceeftersyn kan altid betale sig.

Hvis De ønsker at bevare maskinens ydelse og nøjagtighed og undgå havari er regelmæssige serviceeftersyn uden tvivl den sikreste måde at bevare maskinens værdi.

Vi er eksperter på området og giver Dem gerne et gratis og uforpligtende tilbud på serviceeftersyn på maskinparken.

Ud over maskinens geometri kontrollerer vi smøresystem, hydraulik, vangeskrabere, kiler, dækklister

spindler, møtrikker, lejer og gearkasse m.v.

Efter et gennemgribende eftersyn udarbejder vi en tilstandsrapport, som i detaljer beskriver maskinens faktiske niveau i forhold til producentens forskrifter.

Få eventuelt foretaget en tilstandskontrol inden køb af brugte maskiner.



Eftersyns- og tilstandsrapport

Bast&Co

Kunde: _____

Måleinstrumenter: _____

Måleoplysninger: _____

Følgende: _____

1. Afhæng af brandmærket, eventuelt afleveret i forbindelse med eftersyn:

2. Kontrol af maskinens funktioner:

3. Geometrisk udmåling:

Y-aksis: _____

Z-aksis: _____

4. Måleinterval:

Fræse: _____

Langs: _____

5. Y-aksis:

Fræse: _____

Langs: _____

6. Z-aksis:

Fræse: _____

Langs: _____

7. Vingeskrabere: _____

8. Kiler: _____

9. Dækklister: _____

10. Spindler: _____

11. Møtrikker: _____

12. Lejer: _____

13. Gearkasse: _____

Bast&Co

Serviceeftersyn kan altid betale sig. Uden tvivl den sikreste måde at bevare maskinens værdi på.

3

Bearbejdning af emner i stort format

Vangeslibning af emner op til 12.500 m.m.

Kun få virksomheder i Europa råder over en maskine, der kan vangeslibe, høvle eller fræse emner på 12.500 m.m. – Det gør Bast & Co!

Med en kapacitet på L 12.500 x B 3.000 og H 2.000 mm klarer vi selv de mest ekstreme udfordringer.

Udover dette har vi høvle-slibe- og fræsemaskiner der er fuldelektronisk

styrede, nedstøbt i adskillige tons beton, så de kan arbejde vibrationsfrit indenfor tolerancer på 0,01 m.m. - Maskiner der bearbejder emner på op til 7.000 m.m. Og der er rift om produktionstid på disse maskiner.

Planslibning af emner op til 3.000 m.m.

I Vores veludstyrede maskinpark råder vi ligeledes over en plansliber, der sliber emner op til 3.000 x 750 m.m.



Præcision er nøgleordet hos Bast & Co

Skrabning af vanger og slæder

En vigtig disciplin ved opretning af geometrien ved produktions- og værktøjsmaskiner.

En disciplin som kun få i dag behersker. Bast & Co er en af dem.

Fremstilling af reservedele

Med tidsfaktoren som væsentligste parameter fremstiller Bast & Co selv en stor del af de reservedele, der medgår til reparation og renovering af kundemaskiner. Vores maskinpark er alsidig og omfatter alle væsentlige værktøjsmaskiner og hjælperværktøjer.

Kontrolmåling af emner

Hos Bast & Co yder vi garanti på udført arbejde, hvilket stiller helt specielle krav til de reservedele vi benytter. Derfor passerer alle reservedele gennem vort kontrol- og målerum, hvor granitplaner og elektronisk måleudstyr opbevares under konstant temperatur.

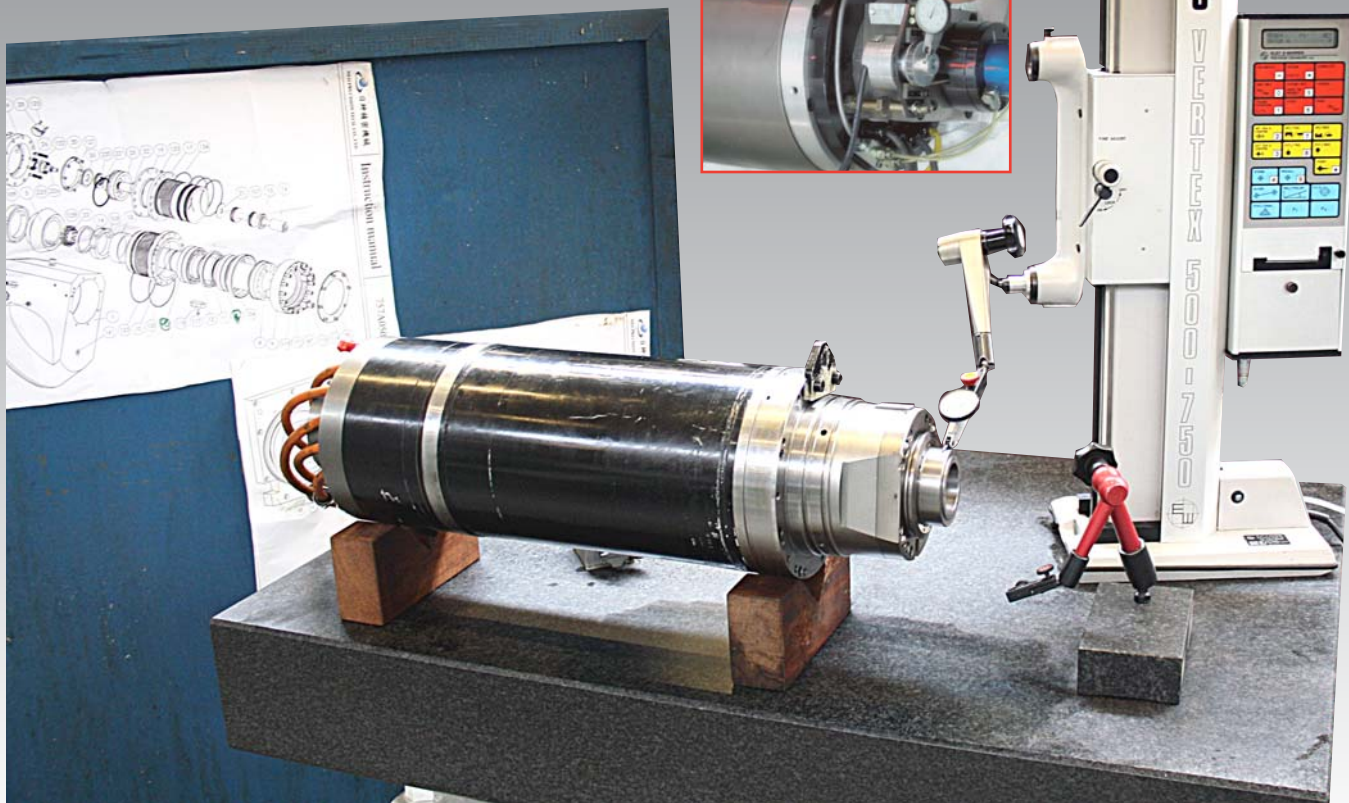
Alle emner bliver kontrolmålt for overholdelse af tolerancer og opgivne normer, før emnet bliver monteret i kundens maskine.

I kontrol- og målerummet kalibreres også vores eget måleværktøj.

Spindelleje skift

Ved udskiftning af spindellejer kontrolleres alle tolerancer på spindler, i lejhuse og på afstandsringer. Dette foregår også i vores kontrol- og målerum.

Opvarmning af lejet med induktionsvarme og efterfølgende afmagnetisering og eventuel fremstilling af nye afstandsringer samt afsluttende prøvekørsel i testbænk er vores metode. - Og vi tør godt kalde os specialister.



Nedtagning, opstilling og transport af maskiner

Bast & Co har erfaringen når det drejer sig om nedtagning og genopstilling af produktionsmaskiner for mange brancher.

Det vil derfor være oplagt at tage vore teknikere med på råd allerede ved planlægning af projekter som flytning af produktionsudstyr.

Det er vores erfaring, at det sjældent er rentabelt at benytte egne medarbejdere, selv om det faglige niveau er på plads. Vore

teknikers erfaring er indhøstet gennem løsning af tilsvarende opgaver gennem mange år.

Vi påtager os hele processen og leverer den eller de pågældende maskiner, afprøvede og produktionsklare.

Til aftalt tid og den tilbudte pris

Flytning af hele fabriksanlæg

Vi har det rigtige udstyr også når det gælder nedtagning, flytning og opstilling af hele fabriksanlæg.

Vi transporterer og håndterer selv de største maskiner med stor sikkerhed og med millimeters nøjagtighed.

Bast & Co »leverer varen« i hovedentreprise eller som underleverandør efter kundens ønske.



Præcisionsslibning, antræksmåling, frekvensmåling af lejer og tandhjul, laserudmåling

Konusslibning

Dårlige bearbejdnings overflader og toleranceproblemer kan være de første tegn på, at en spindelkonus trænger til slibning.

Lad Bast & Co stille den rigtige diagnose på dine maskiner, hvis du har problemer. Viser »synderen« sig at være en slidt eller defekt spindelkonus, sliber vi den. - Hele operationen foregår i din virksomhed, på stedet, så driftsstoppet bliver minimalt, og din produktion kan genoptages hurtigst muligt.

Antræksmåling

Dannelse af pasningsrust i spindel og konus og begyndende toleranceproblemer kan være de første tegn på, at værktøjsantrækket er for dårligt.

Hvis du vil være sikker på at få det fulde udbytte af trækraften på dine værktøjsmaskiner, bør du få foretaget en måling af den faktiske antrækskraft og sammenligne med den

foreskrevne for maskinen. Det er ikke ualmindeligt - når vore teknikere bliver rekvireret til serviceeftersyn - at de konstaterer maskiner, hvor antrækskraften ligger på kun 50% af det foreskrevne.

Bedre antræk giver fordele:

- Længere standtid
- Bedre spåntagning
- Højere nøjagtighed
- Længere levetid på spindel og lejer
- Skånsom maskin- og værktøjsbehandling

Spindel afbalancering

Vibrationer i hurtiggående spindler er indikation for, at en afbalancering skal foretages, hvis man vil undgå de helt store "break-downs". Ved hjælp af frekvensmåling afsløres ubalancer som efterfølgende genoprettes ved dynamisk afbalancering af spindel.

Frekvensmåling af lejer og tandhjul

Udstyret opfanger lejestøj, unaturlig varmeudvikling

over en given periode og bearbejder alle indsamlede data til en analyse. Resultatet er et nøjagtigt billede af tilstanden ved lejer og tandhjul. Hele operationen foretages på stedet, og minimerer stilstandstiden.

Laserudmåling

-den mest nøjagtige målemetode hvis man vil afsløre slitage og geometriske fejl på værktøjsmaskiner. Bast & Co kontrollerer for rethed, position og vinkler med en nøjagtighed

indenfor 0,001 mm målelængde 50 meter. Det betyder f.eks. at målinger over afstande på 2 meter gennemføres hurtigere og mere præcist end tidligere manuelle målinger. Udstyret kompenserer selv for luftfugtighed, luft og maskintemperatur under måling. Enten i form af grafer eller i tabelform, med angivelse af antal målinger samt afvigelser og faktiske mål. Resultater som kan benyttes som beslutningsgrundlag for reparation eller korrektion i CNC-styringen



Firmaprofil

Bast & Co, Aktieselskab er en specialvirksomhed for reparation, renovering og vedligehold af produktions- og værktøjsmaskiner.

Firmaet blev grundlagt i 1993 af Helge Bast og har i 2005 gennemgået et generationsskifte

I dag ejes virksomheden af Jens Hansen og en kreds af medarbejdere.



*Jens Hansen,
adm. direktør*

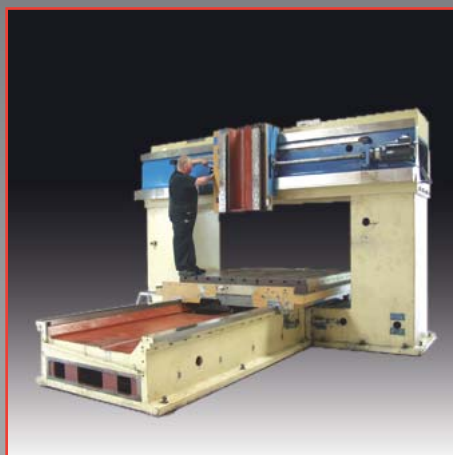
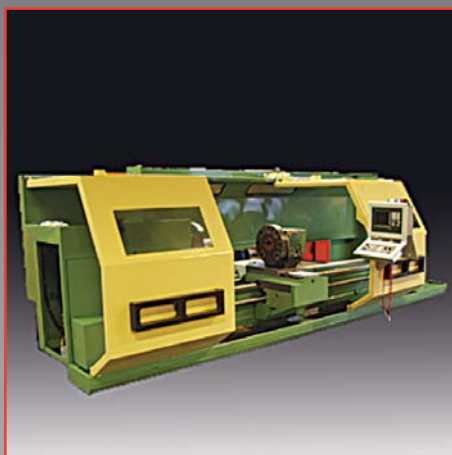
Der satses uændret på de håndværksmæssige traditioner kombineret med de nyeste teknologier indenfor fagområdet.

Firmaet er velkonsolideret og arbejder efter et kvalitetssystem, der sikrer ensartede og dokumenterede ydelser.

Bast & Co er pr. 1. april 2009 flyttet i nybygget

fabrik og råder hermed over 2.400 kvadratmeter veludstyrede værksteder og 495 kvm kontor- og personalefaciliteter beliggende i Vejle, få hundrede meter fra motorvej E45, ved afkørsel 61.

Firmaet har faste serviceteknikere tilknyttet på Sjælland. Alle med veludstyrede servicevogne



Bast&Co

Bast & Co A/S | Porschevej 2 | DK-7100 Vejle | Tlf. +45 7585 7366 | Fax +45 7585 7727
www.bastogco.dk | e-mail: bast@bastogco.dk
 Sjælland tlf. +45 4818 8555

