

OCS 500

OCS 500 hängconveyor hanterar laster upp till 500 kg/m bana och erbjuder flexibla plock-, lagrings- och produktionslösningar samtidigt som stora och värdefulla golvytor frigörs. En komplett lösning – från inlastning, plockning och lagring – fram till utleverans. Systemet ger dig dessutom många fördelar genom kortare genomloppstider och mindre material i arbete.

Med OCS 500 conveyor får du en optimal transportlösning och ett jämnare flöde med ett av de mest lönsamma och tillförlitliga hängtransportör-system som finns på marknaden.

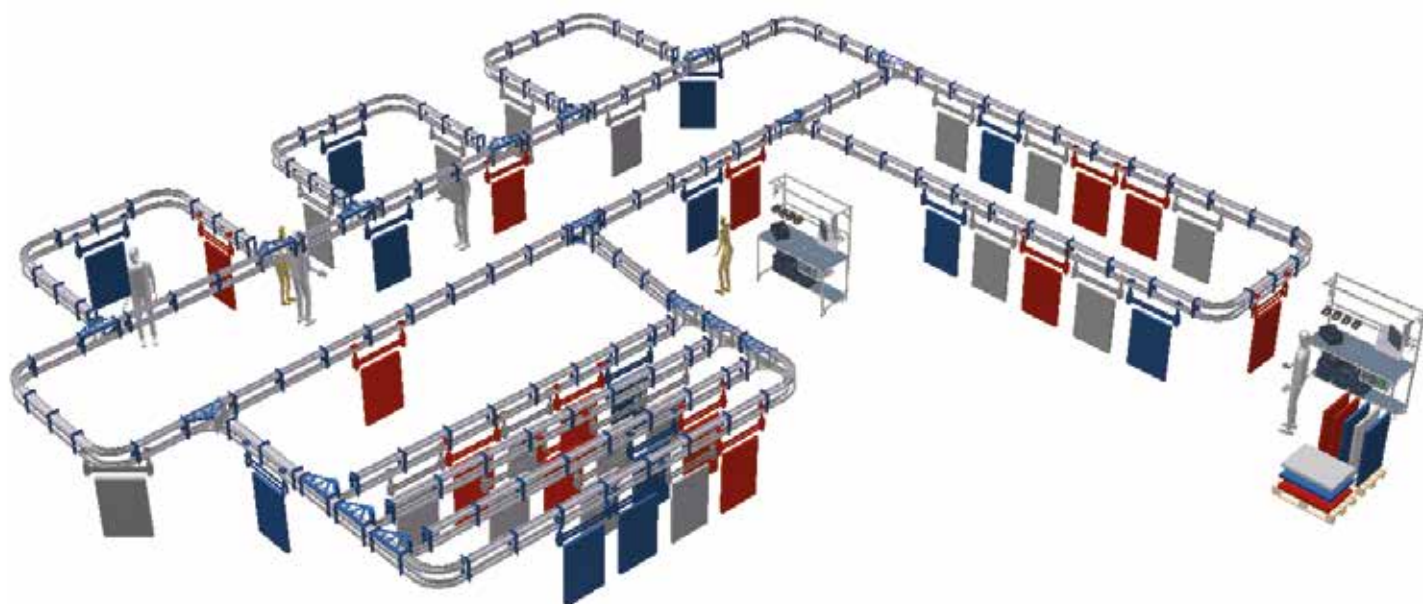
Systemets enkelhet, tillförlitlighet och dess unika möjligheter till flexibel förändring gör systemet idealiskt för olika typer av orderplockning, lagring, montering och tillverkning. Med OCS 500 bygger du upp ett effektivt och balanserat produktionsflöde som samtidigt minskar ditt lagerbehov och ditt bundna kapital.

De hängande transportvagnarna styrs av ett PLC- eller databaserat system som länkas samman med ditt befintliga produktionssystem. Det ger dig effektivare produktionsflöde och minskar mängden material i arbete.



Grundelement OCS 500

Grunden i systemet är ett antal drivna och/eller manuella sträckor. Till dessa kopplas växlar, kurvor och buffertsektioner för ett maximalt flöde i produktionen. Modulärt uppbyggda standardkomponenter gör att ni enkelt och snabbt kan utföra förändringar vid vidareutveckling av produktionsprocessen.



Conveyor banan - är enkel, driftsäker och näst intill ljudlös. Drivmekanismen består av ett roterande rör som drivs av en snäckväxelmotor. Drivhastigheten kan varieras från 1 till 30 m/min. Det är möjligt att olika sektioner av systemet kan köras med olika hastigheter samt även fram och tillbaka. Drivenheter kan utrustas med frekvensomformare som ger mycket jämna start och stopprörelser i enskilda positioner.

Manuella banor - där vagnar förflyttas för hand med minimal kraftansträngning.

Vagnen - har fyra snedställda hjul som trycks mot ett roterande aluminiumrör. Genom denna lösning överförs rotationskraften till de snedställda hjulen varvid vagnen drivs framåt av friktion.

Produktbäraren - behov och krav analyseras noggrant och en helanpassad produktbärare utvecklas. Justerbar arbetshöjd och rotation kan integreras vid behov.

Arbetsstationer - utformas efter operatörens arbetsmoment och position. Vagnens placering kan individuellt anpassas för bästa möjliga ergonomi vilket ger en bättre arbetsmiljö och ökad produktivitet.

Kurvor & växlar - drivande kurvor finns från 5° till 180°. Ett böjbart rör driver vagnen genom hela kurvsektionen och ger styrsystemet full kontroll på vagnen och en jämn drivning. För att kunna växla av och grena ut systemet finns växlar i 45° och 90° åt höger och vänster.

Power & Free - alla produktionssystem behöver buffertzoner för en jämn balans. OCS 500 med power & free kan buffertera både på den drivna banan och på speciella buffertområden exempelvis inför en robotstation, av och pålastning.

Vertikalconveyor/stigningar - är oftast den bästa lösningen när vagnarna skall transporteras vertikalt. OCS kompakta vertikalconveyor tar både minimalt utrymme och kan lasta i flera plan. Systemet klarar även transporter med upp till 25° stigning.

Styrningen - ett materialhanteringssystem kräver ett komplett och avancerat styrsystem som har kontroll på flöden och buffertmängder i produktionen. Vagnarna har streckkoder eller RFID för identifiering och spårbarhet.