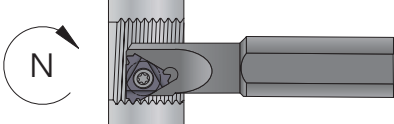
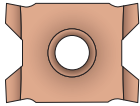
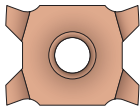
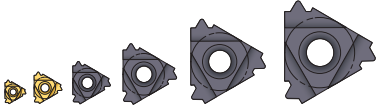
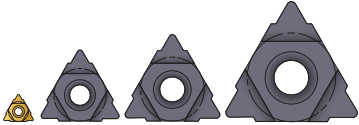
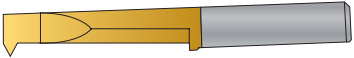
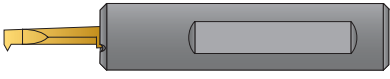


GÄNGSVARVNING

INNEHÅLLSFÖRTECKNING



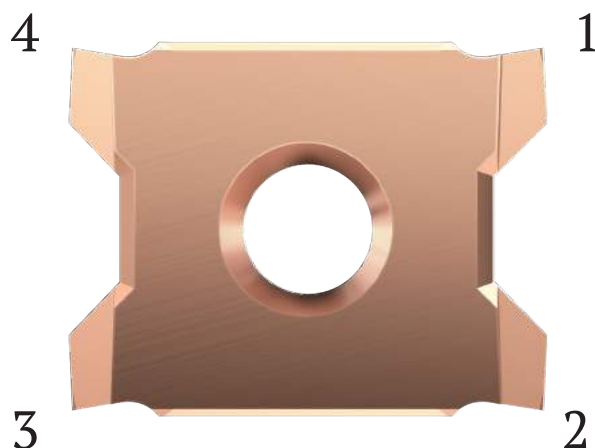
Teknisk Information	32	
 FourCut gängsvärvskär	40	
utvändiga gängsvärvhållare	44	
 skär för spårstickning	46	
 Triangulära gängsvärvskär	48	
utvändiga gängsvärvhållare	58	
invändiga gängsvärvhållare	59	
 U-typ gängsvärvskär	60	
utvändiga gängsvärvhållare	62	
invändiga gängsvärvhållare	63	
 Micro gängsvärvskär	64	
gängsvärvhållare	65	

FourCut

GÄNGNING

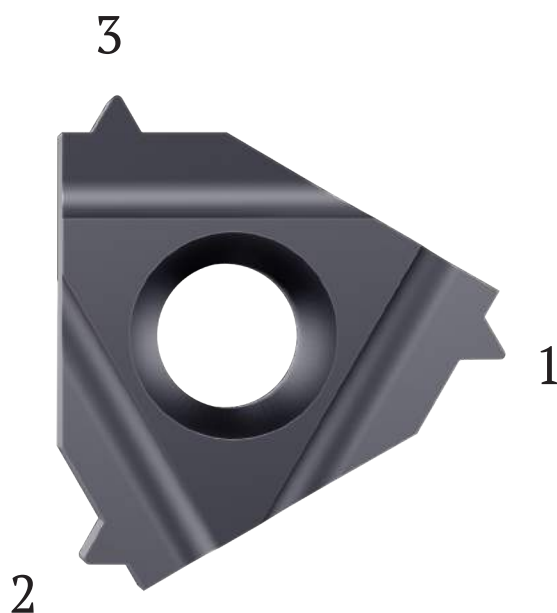


Kostnadseffektiv

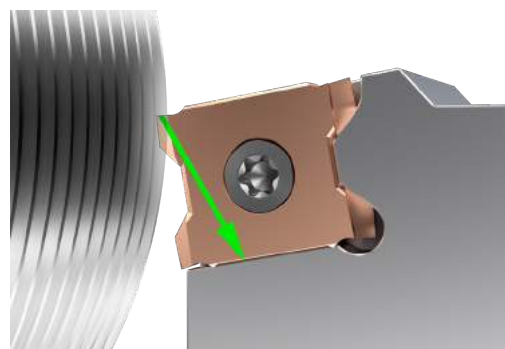
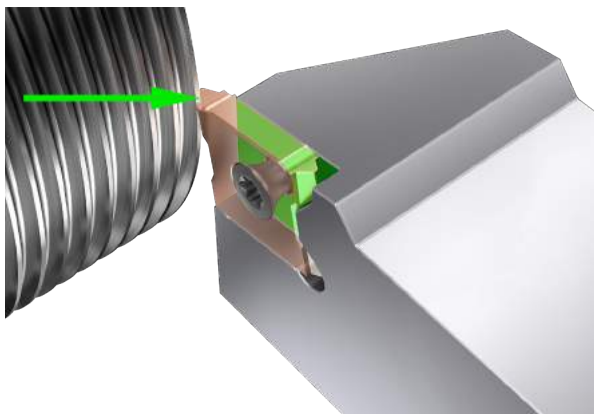


Fyra skäreggar för samma pris som tre

Eftersom priset är detsamma, så är FourCut gängskäret 25% billigare då den har fyra skäreggar istället för tre.



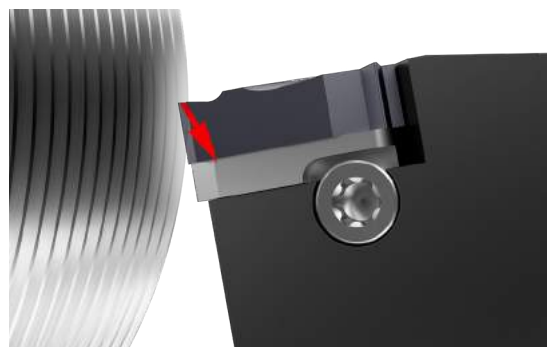
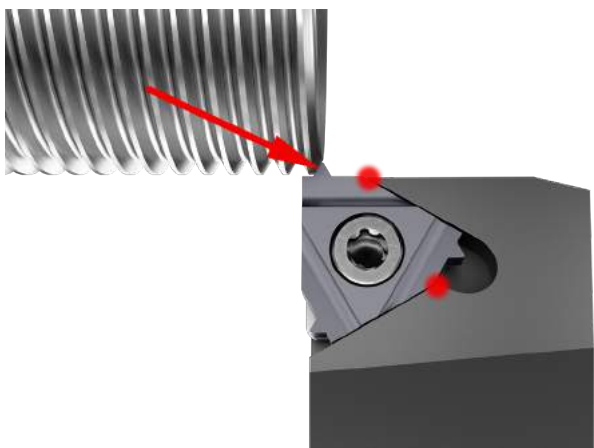
Styrka



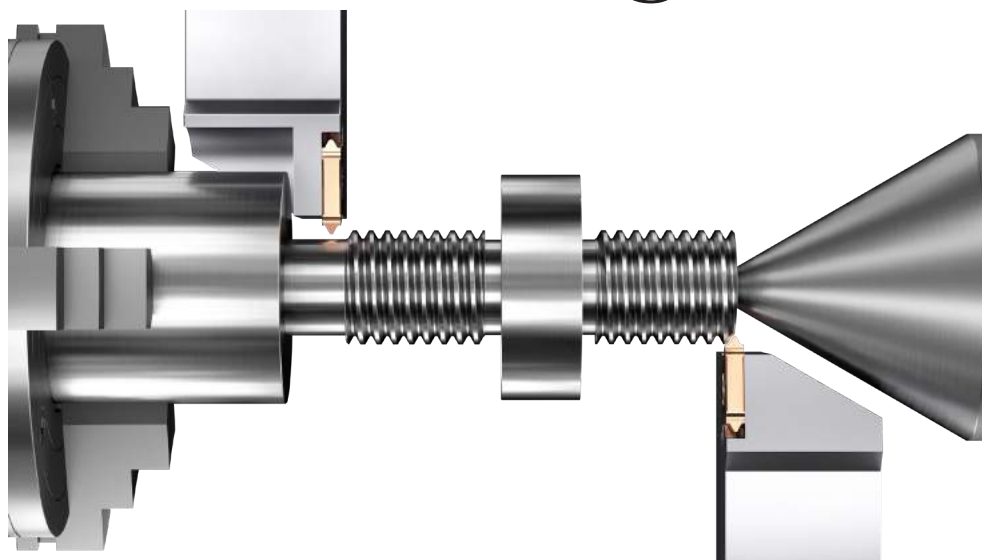
Stark och stabil bearbetning

FourCut är ett vertikalt skär. Detta ger ett väldigt starkt skär. Skärkrafterna går in i skäret och du behöver ingen underläggsplatta eftersom hårdmetallskäret tar upp krafterna.

Inget problem med sidokrafter eftersom den plana ytan på skäret tar upp dessa krafter. Ingen svag punkt på hållaren.



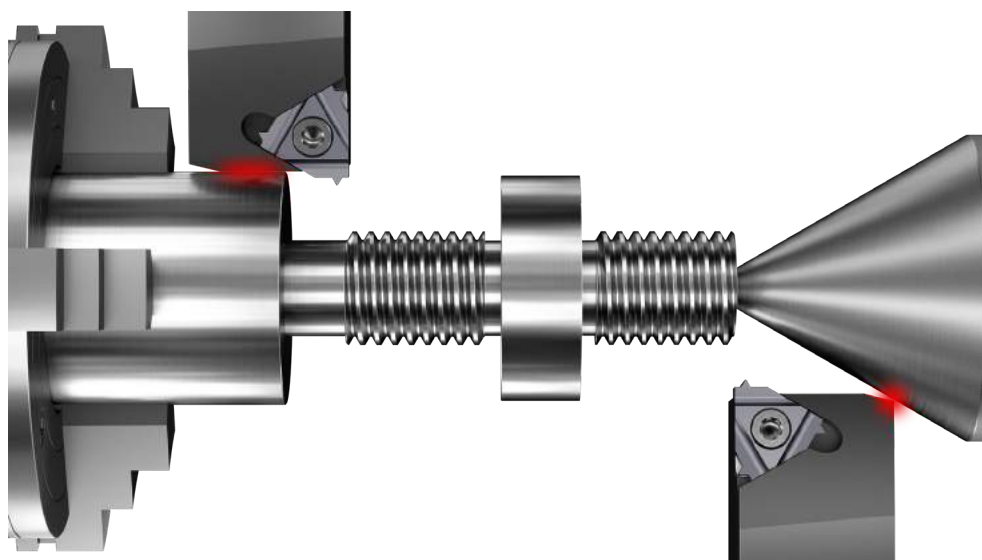
Åtkomlighet



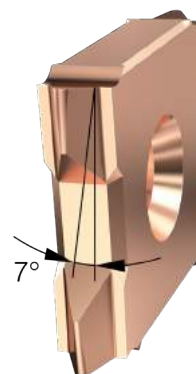
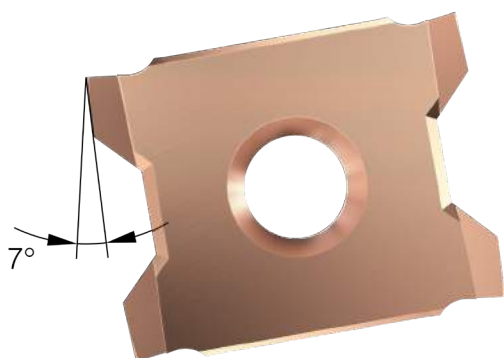
Minimal förlust av material

Med ett vertikalt skär får du bättre åtkomlighet som ger dig följande fördelar:

- 1) Mindre förlust av material då du inte behöver svarva bort material för att göra gängen.
- 2) Eftersom du har mer plats kan du använda en svarvdubb när du gängar små diametrar. Detta ger dig en stabil bearbetning och en bättre kvalitet på gängen.



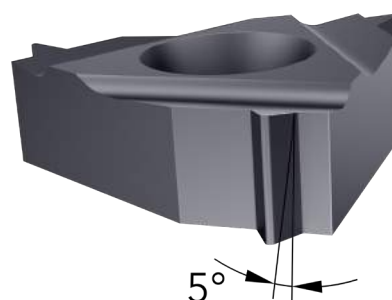
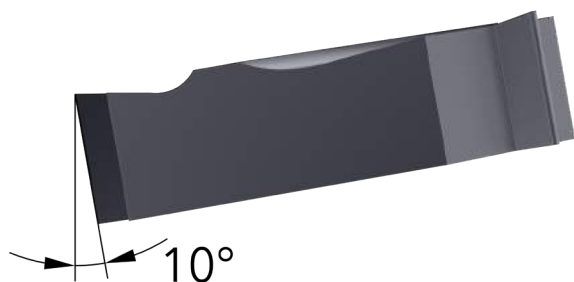
Optimal släppning



Perfekta bearbetningsförhållanden

Skäret är slipat på alla sidor med en komplex slipteknik i 6-axliga slipmaskiner för att uppnå 7° släppning runt hela gängprofilen vilket ger följande fördelar:

- 1) Extra släppning på flankerna ger bättre bearbetningsförhållanden.
- 2) Samma hållare för olika stigningsvinklar eftersom den extra släppningen tillåter dig att ha större skillnad mellan lutningsvinkeln på skäret och stigningsvinkeln på gägan.
- 3) Mindre släppning på radien ger en starkare skärepp och längre verktygslivslängd.

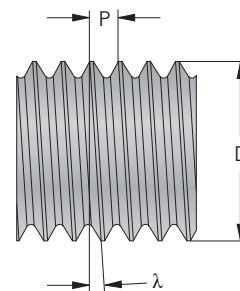


GÄNGSVARVSKÄR

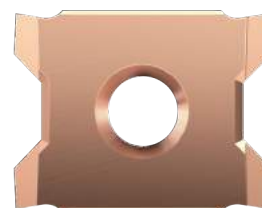
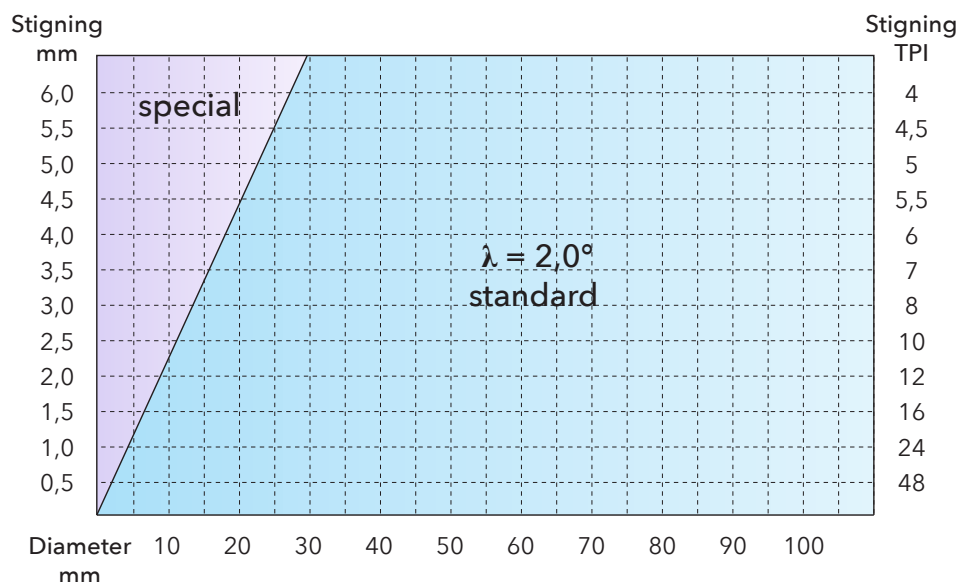
stigningsvinkel

För att få tillfredsställande skäregenskaper måste gängskäret lutas i hållaren ungefär lika mycket som stigningsvinkeln på gängan.

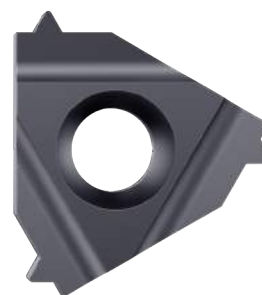
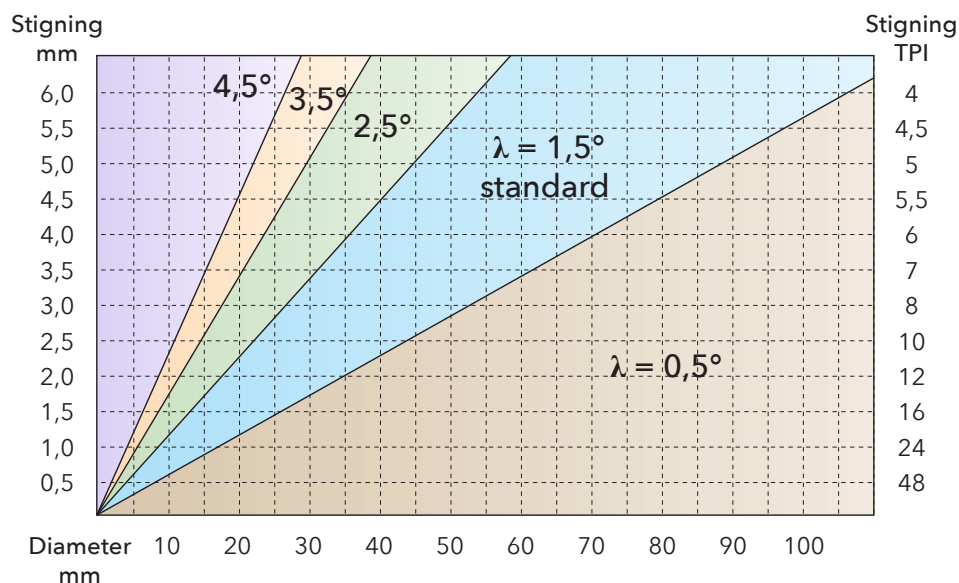
$$\tan \lambda = \frac{P}{\pi \times D}$$



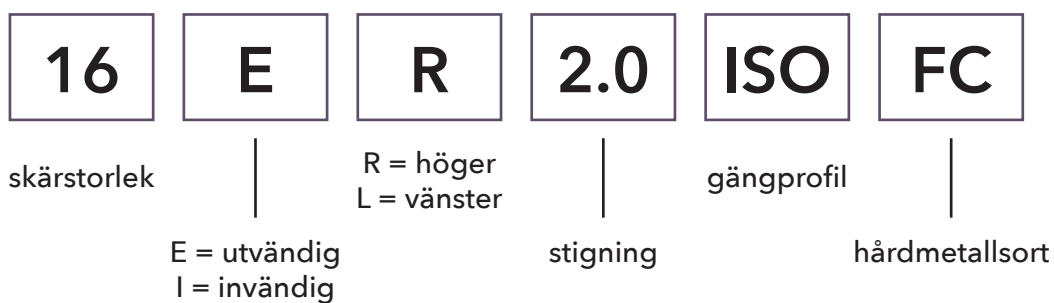
FourCut-skären har extra släppning på flankerna och därför är det inte nödvändigt att ha exakt stigningsvinkel. Standardhållaren har en stigningsvinkel på 2° vilket gör att nästan alla gängor går att göra med samma hållare.



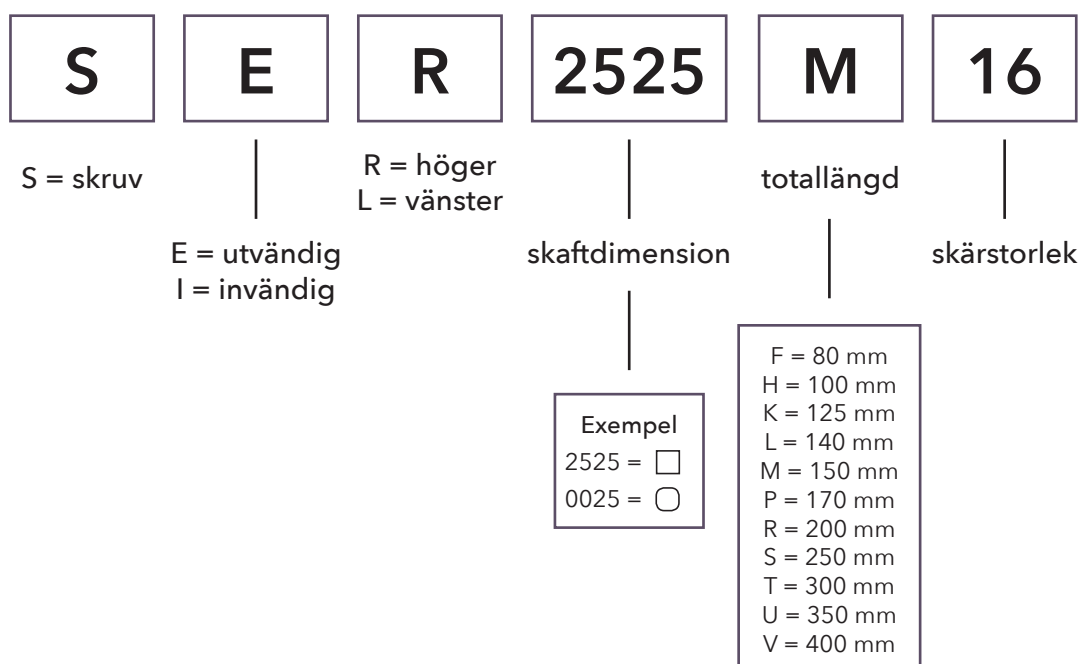
På det triangulära skäret är det viktigare att ha liknade stigningsvinkel på hållaren som på gängan. Standardhållaren har en stigningsvinkel på 1,5°. Behövs lägre eller högre stigningsvinkel så byter du till lämplig underläggsplatta.



Gängsvarvskär



Gängsvarvhållare



Skärhastighet (V_c) och materialfaktor (F_m)

MATERIAL		Hårdhet HB	Brottstyrka N/mm ²	Skärhastighet (V_c) m/min	Materialfaktor (F_m)
Stål	Låg kolhalt, C < 0,25%	< 120	< 400	150 - 200	1,2
	Medel kolhalt, C < 0,55%	< 200	< 700	120 - 170	1,1
	Hög kolhalt, C < 0,85%	< 250	< 850	110 - 150	1,0
	Låglegerat	< 250	< 850	100 - 140	1,0
	Höglegerat	< 350	< 1200	70 - 110	0,9
	Härdat, HRC < 45			60 - 100	0,8
	Härdat, HRC < 55			30 - 60	0,7
	Härdat, HRC < 65			20 - 40	0,6
Gjutjärn	Gråjärn	< 150	< 500	130 - 180	1,2
	Gråjärn	< 300	< 1000	100 - 150	1,1
	Segjärn, aducergods	< 200	< 700	100 - 150	1,0
	Segjärn, aducergods	< 300	< 1000	80 - 120	0,9
Rostfria stål	Rostfria automatstål	< 250	< 850	130 - 180	1,0
	Austenitiska	< 250	< 850	90 - 140	0,9
	Ferritaustenitiska	< 300	< 1000	80 - 120	0,8
Titan	Olegerat	< 200	< 700	60 - 80	0,8
	Legerat	< 270	< 900	50 - 70	0,7
	Legerat	< 350	< 1250	30 - 50	0,6
Nickel	Olegerat	< 150	< 500	80 - 120	0,8
	Legerat	< 270	< 900	60 - 80	0,7
	Legerat	< 350	< 1250	50 - 70	0,6
Koppar	Olegerat	< 100	< 350	150 - 250	1,0
	Mässing, brons	< 200	< 700	130 - 180	1,0
	Brons, hög brottstyrka	< 470	< 1500	60 - 80	0,8
Aluminium	Olegerat	< 100	< 350	500 - 900	1,4
	Legerat, Si < 0.5%	< 150	< 500	400 - 800	1,3
	Legerat, Si < 10%	< 120	< 400	300 - 500	1,2
	Legerat, Si > 10%	< 120	< 400	200 - 400	1,1
Inconel	718	< 370		50 - 70	0,6
Grafit				300 - 500	1,0

Gängsvarvsmetoder

HÖGERGÄNGA			
Verktyg	U-platta	Rotation	Riktning
SER	AE +		
SEL	AI -		
SIR	AI +		
SIL	AE -		

VÄNSTERGÄNGA			
Verktyg	U-platta	Rotation	Riktning
SEL	AI +		
SER	AE -		
SIL	AE +		
SIR	AI -		

Antal pass

ISO	Stigning			Materialfaktor (F_m)								
	UN	W	NPT	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4
0,5				7	6	5	4	4	4	4	4	4
0,75	32	28		8	6	6	5	4	4	4	4	4
1,0	28-24	19		8	7	6	6	5	5	4	4	4
1,25	20			9	8	7	6	6	5	5	4	4
1,5	18-16	14		10	9	8	7	6	5	5	5	4
1,75	14			12	10	9	8	7	6	6	5	5
2,0	13-12		27	14	12	11	9	8	8	7	7	6
2,5	11-10	11	18	16	14	13	11	10	9	8	8	7
3,0	9-8		14	18	16	14	12	11	10	9	8	8
3,5	7			20	17	15	13	12	11	10	9	9
4,0	6		11,5	22	19	16	14	13	12	11	10	9
4,5				23	20	17	15	14	12	11	10	10
5,0	5			24	20	18	16	14	13	12	11	10
5,5	4,5		8	25	21	19	17	15	14	13	12	11
6,0	4			27	23	20	18	16	15	13	12	11

Radiell inmatning per pass

PASS	Antal procent av det totala inmatningsdjupet																
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	33	28	25	22	20	19	18	16	14	12	11	11	11	11	10	10	9
2	27	24	20	18	17	16	15	14	13	11	10	10	10	10	10	9	9
3	22	19	17	16	15	14	13	12	11	10	9	9	9	9	9	8	8
4	18	16	15	14	13	12	11	10	9	9	8	8	8	8	8	8	8
5		13	13	12	11	10	9	8	8	8	8	8	8	8	8	7	7
6			10	10	10	9	8	8	8	8	8	7	7	7	7	6	6
7				8	8	8	7	8	8	7	7	7	7	6	6	6	6
8					6	7	7	7	7	7	7	7	6	6	6	6	6
9						5	7	7	7	7	7	6	6	5	6	5	5
10							5	6	6	6	6	6	5	5	5	5	5
11								4	5	6	6	5	5	5	5	5	5
12									4	5	5	5	5	4	4	5	5
13										4	4	4	4	4	4	4	4
14											3	4	4	4	3	4	4
15												3	3	3	3	4	3
16													2	2	2	3	3
17														2	2	2	2
18															2	1,5	2
19																1,5	1,5
20																	1,5

Hårdmetallsorter

FC

Micrograin hårdmetall med **TiAlN-beläggning**.
Allroundsort som tål hög värme.
Använd skärdata enligt tabeller.

BC

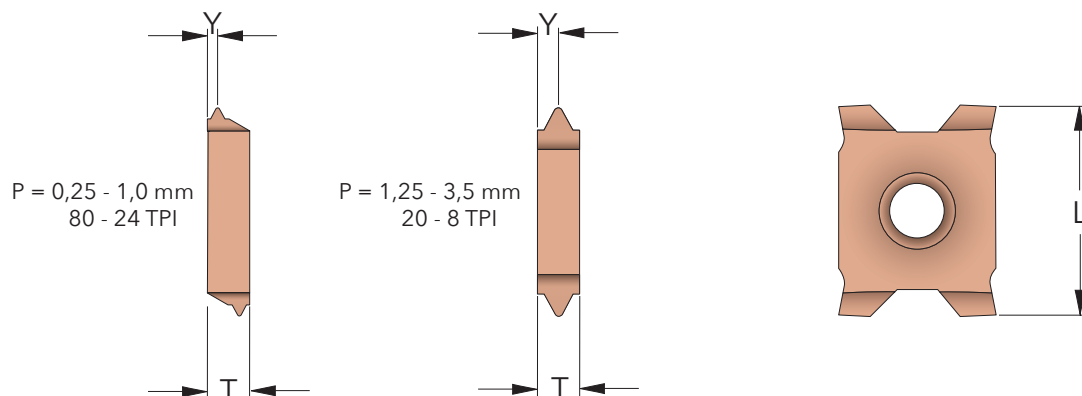
Micrograin hårdmetall med **TiN-beläggning**.
Lämplig för invändig bearbetning av små dimensioner. Skärhastighet c:a 60% av FC.

HC

Micrograin hårdmetall med **AlTiSiN-beläggning**.
Mycket hård allroundsort som tål hög värme.
Använd skärdata enligt tabeller.

GÄNGSVARVSKÄR

FourCut



M

METRISK

Stigning mm	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
0,25	12E_0.25ISO_HC	12	2,4	0,2	199,00
0,3	12E_0.3ISO_HC	12	2,4	0,2	199,00
0,35	12E_0.35ISO_HC	12	2,4	0,25	199,00
0,4	12E_0.4ISO_HC	12	2,4	0,3	199,00
0,45	12E_0.45ISO_HC	12	2,4	0,4	199,00
0,5	12E_0.5ISO_HC	12	2,4	0,4	199,00
0,6	12E_0.6ISO_HC	12	2,4	0,4	199,00
0,7	12E_0.7ISO_HC	12	2,4	0,4	199,00
0,75	12E_0.75ISO_HC	12	2,4	0,4	199,00
0,8	12E_0.8ISO_HC	12	2,4	0,5	199,00
1,0	12E_1.0ISO_HC	12	2,4	0,6	167,00
1,25	12E_1.25ISO_HC	12	2,4	1,2	167,00
1,5	12E_1.5ISO_HC	12	2,4	1,2	167,00
1,75	12E_1.75ISO_HC	12	2,4	1,2	167,00
2,0	12E_2.0ISO_HC	12	2,4	1,2	167,00
2,5	12E_2.5ISO_HC	12	3,6	1,8	183,00
3,0	12E_3.0ISO_HC	12	3,6	1,8	183,00
3,5	12E_3.5ISO_HC	12	3,6	1,8	183,00

UN

UNIFIED

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
80	12E_80UN_HC	12	2,4	0,2	199,00
72	12E_72UN_HC	12	2,4	0,25	199,00
64	12E_64UN_HC	12	2,4	0,3	199,00
56	12E_56UN_HC	12	2,4	0,4	199,00
48	12E_48UN_HC	12	2,4	0,4	199,00
44	12E_44UN_HC	12	2,4	0,4	199,00
40	12E_40UN_HC	12	2,4	0,4	199,00
36	12E_36UN_HC	12	2,4	0,4	199,00
32	12E_32UN_HC	12	2,4	0,5	199,00
28	12E_28UN_HC	12	2,4	0,6	199,00
24	12E_24UN_HC	12	2,4	0,6	167,00
20	12E_20UN_HC	12	2,4	1,2	167,00
18	12E_18UN_HC	12	2,4	1,2	167,00
16	12E_16UN_HC	12	2,4	1,2	167,00
14	12E_14UN_HC	12	2,4	1,2	167,00
13	12E_13UN_HC	12	2,4	1,2	167,00
12	12E_12UN_HC	12	2,4	1,2	167,00
11	12E_11UN_HC	12	3,6	1,8	183,00
10	12E_10UN_HC	12	3,6	1,8	183,00
9	12E_9UN_HC	12	3,6	1,8	183,00
8	12E_8UN_HC	12	3,6	1,8	183,00

60°

V-PROFIL 60°

Stigning mm	TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
0,35 - 1,0	72-24	12E_AA60_HC	12	2,4	0,6	167,00
0,5 - 2,0	48-12	12E_A60_HC	12	2,4	1,2	167,00
0,5 - 3,0	48-8	12E_AG60_HC	12	3,6	1,8	183,00
1,75 - 3,0	14-8	12E_G60_HC	12	3,6	1,8	183,00

55°

V-PROFIL 55°

Stigning mm	TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
0,35 - 1,0	72-24	12E_AA55_HC	12	2,4	0,6	167,00
0,5 - 2,0	48-12	12E_A55_HC	12	2,4	1,2	167,00
0,5 - 3,0	48-8	12E_AG55_HC	12	3,6	1,8	183,00
1,75 - 3,0	14-8	12E_G55_HC	12	3,6	1,8	183,00

BS/G/Rp

RÖRGÄNGA WHITWORTH

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
28	12E_28W_HC	12	2,4	0,6	167,00
24	12E_24W_HC	12	2,4	0,6	167,00
20	12E_20W_HC	12	2,4	1,2	167,00
19	12E_19W_HC	12	2,4	1,2	167,00
18	12E_18W_HC	12	2,4	1,2	167,00
16	12E_16W_HC	12	2,4	1,2	167,00
14	12E_14W_HC	12	2,4	1,2	167,00
12	12E_12W_HC	12	2,4	1,2	167,00
11	12E_11W_HC	12	3,6	1,8	183,00
10	12E_10W_HC	12	3,6	1,8	183,00
9	12E_9W_HC	12	3,6	1,8	183,00
8	12E_8W_HC	12	3,6	1,8	183,00

R/Rc

RÖRGÄNGA BSPT

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
28	12E_28BSPT_HC	12	2,4	1,2	183,00
19	12E_19BSPT_HC	12	2,4	1,2	183,00
14	12E_14BSPT_HC	12	3,6	1,8	183,00
11	12E_11BSPT_HC	12	3,6	1,8	183,00

NPT

RÖRGÄNGA NPT

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
27	12E_27NPT_HC	12	2,4	0,6	183,00
18	12E_18NPT_HC	12	2,4	1,2	183,00
14	12E_14NPT_HC	12	2,4	1,2	183,00
11,5	12E_11.5NPT_HC	12	3,6	1,8	183,00

NPTF

RÖRGÄNGA NPTF DRYSEAL

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
27	12E_27NPTF_HC	12	2,4	0,6	183,00
18	12E_18NPTF_HC	12	2,4	1,2	183,00
14	12E_14NPTF_HC	12	2,4	1,2	183,00
11,5	12E_11.5NPTF_HC	12	3,6	1,8	183,00

■ Alla skär har slipad profil och spånbrytare.

GÄNGSVARVSKÄR

FourCut

PG

PANSARRÖRSGÄNGA DIN 40430

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
20	12E_20PG_HC	12	2,4	1,2	227,00
18	12E_18PG_HC	12	2,4	1,2	227,00
16	12E_16PG_HC	12	2,4	1,2	227,00

TR

TRAPETS DIN 103

Stigning mm	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
1,5	12E_1.5TR_HC	12	2,4	1,2	227,00
2,0	12E_2.0TR_HC	12	2,4	1,2	227,00
3,0	12E_3.0TR_HC	12	3,6	1,8	227,00

ACME

ACME

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
16	12E_16ACME_HC	12	2,4	1,2	227,00
14	12E_14ACME_HC	12	2,4	1,2	227,00
12	12E_12ACME_HC	12	2,4	1,2	227,00
10	12E_10ACME_HC	12	3,6	1,8	227,00
8	12E_8ACME_HC	12	3,6	1,8	227,00

STACME

STUB ACME

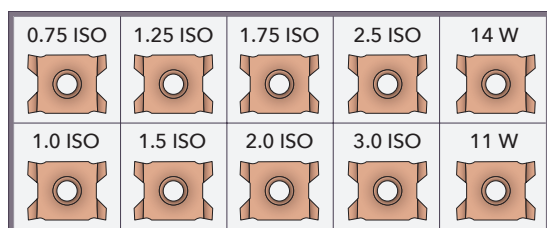
Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
16	12E_16STACME_HC	12	2,4	1,2	227,00
14	12E_14STACME_HC	12	2,4	1,2	227,00
12	12E_12STACME_HC	12	2,4	1,2	227,00
10	12E_10STACME_HC	12	3,6	1,8	227,00
8	12E_8STACME_HC	12	3,6	1,8	227,00

MJ

METRISK

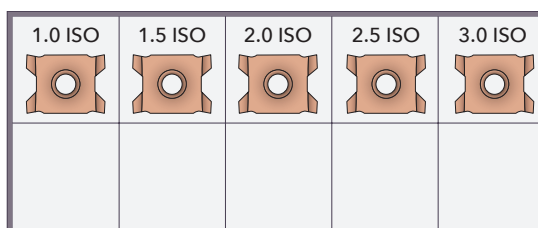
Stigning mm	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
1,0	12E_1.0MJ_HC	12	2,4	0,6	227,00
1,5	12E_1.5MJ_HC	12	2,4	1,2	227,00
2,0	12E_2.0MJ_HC	12	3,6	1,8	227,00

sats med blandade skär



Artikel	Pris SEK
10X12E_HC	1746,00

■ 10 olika skär i en ask.

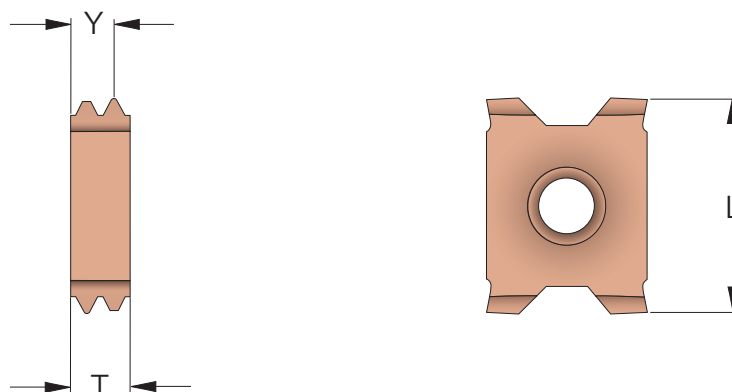


Artikel	Pris SEK
5X12E_HC	865,00

■ 5 olika skär i en ask.

GÄNGSVARVSKÄR

FourCut flertandsskär



M

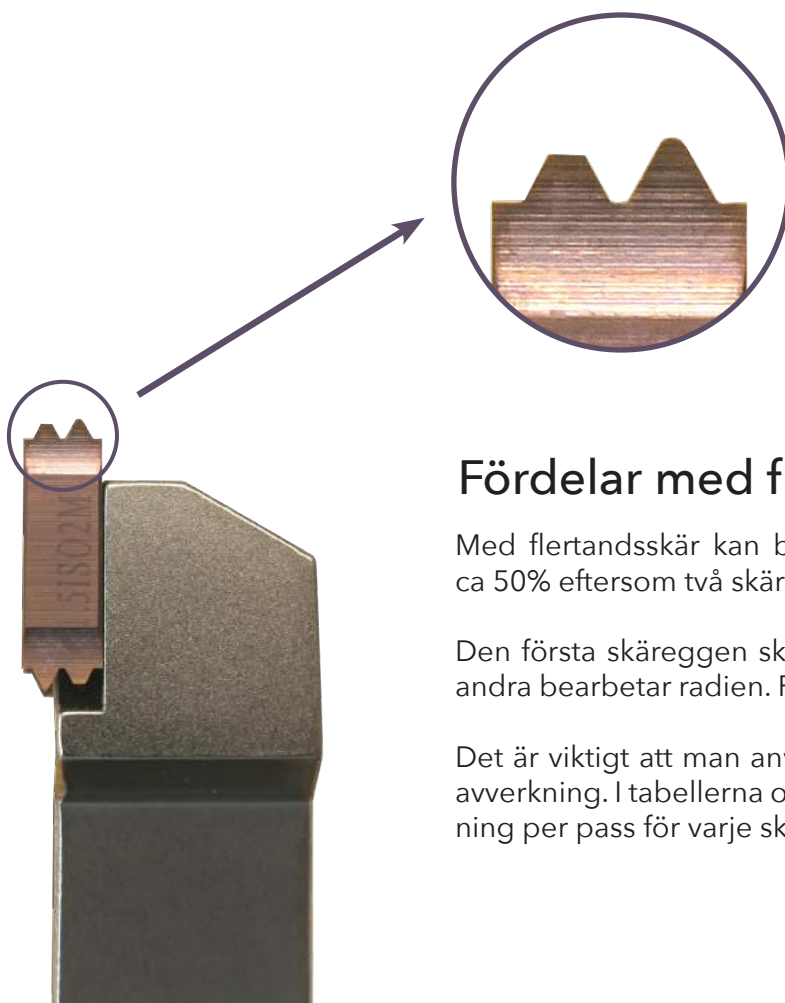
METRISK

Stigning mm	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Radiell inmatning per pass			Pris/st SEK
					1	2	3	
1,0	12ER_1.ISO2M_HC	12	2,4	1,7	0,24	0,21	0,18	320,00
1,5	12ER_1.5ISO2M_HC	12	3,6	2,55	0,43	0,30	0,21	320,00
2,0	12ER_2.ISO2M_HC	12	3,6	2,8	0,57	0,40	0,28	320,00

G/Rp

RÖRGÄNGA WHITWORTH

Stigning TPI	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	Y mm	Radiell inmatning per pass			Pris/st SEK
					1	2	3	
14	12ER_14W2M_HC	12	3,6	2,7	0,55	0,38	0,25	320,00



Fördelar med flertandsskär

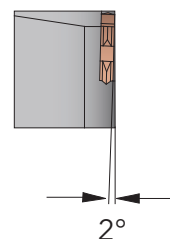
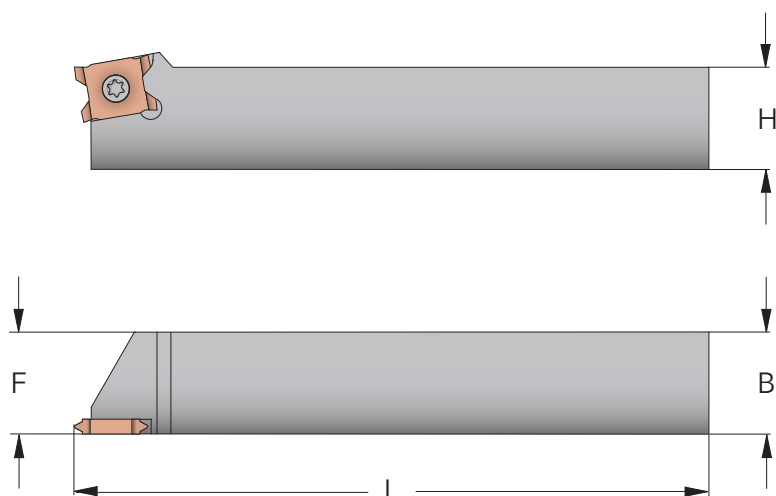
Med flertandsskär kan bearbetningstiden förkortas med ca 50% eftersom två skäreppor används varje pass.

Den första skäreppen skär flankerna på gängan och den andra bearbetar radien. Resultatet är tre lättbrutna spånor.

Det är viktigt att man använder radiell inmatning för bäst avverkning. I tabellerna ovan finns rekommenderad inmatning per pass för varje skär.

GÄNGSVARVHÅLLARE

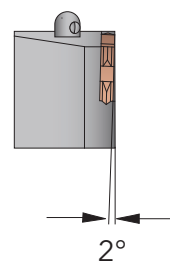
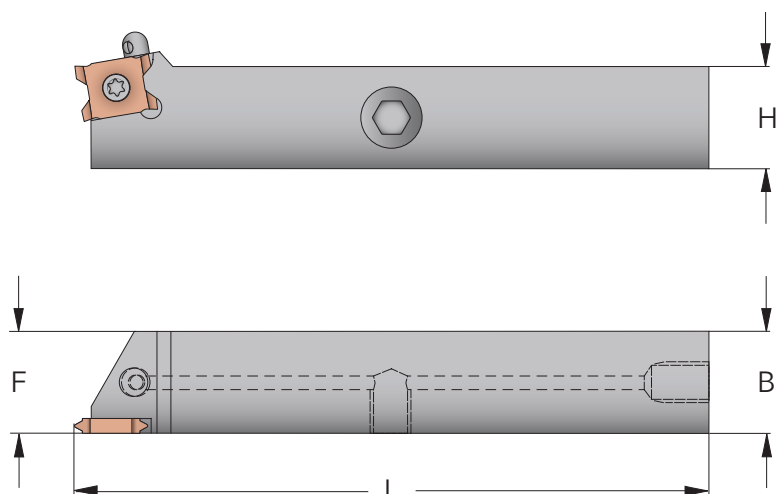
FourCut



Skär mm	Artikel	B/H mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
12	SER1010H12	10	100	10	997,00
12	SER1212H12	12	100	12	997,00
12	SER1616H12	16	100	16	997,00
12	SER2020K12	20	125	20	997,00
12	SER2525M12	25	150	25	1060,00

■ Artikelnumren är för högerhållare. För vänsterhållare ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.

med invändig kylning

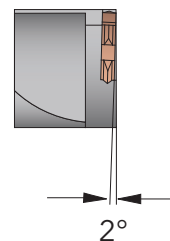
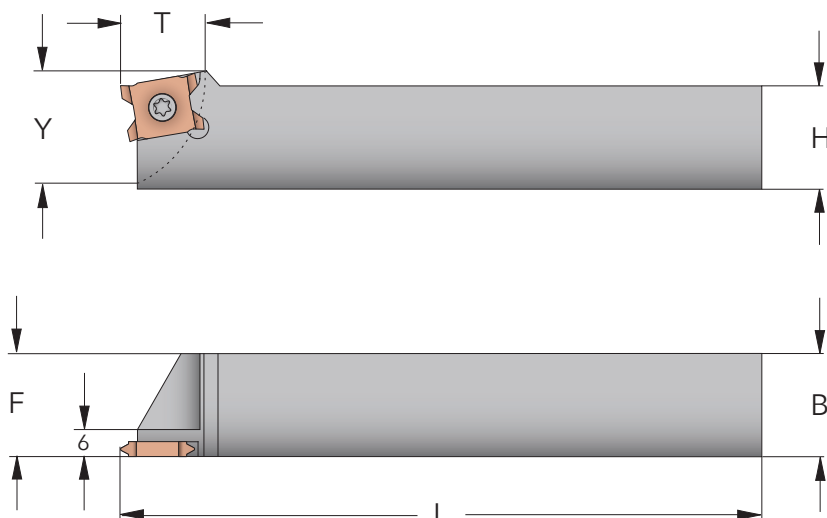


Skär mm	Artikel	B/H mm	L mm	F mm	PLUGG	Pris/st SEK
12	SER1212H12-J*	12	100	12	M8x1	1496,00
12	SER1616H12-J	16	100	16	G1/8	1496,00
12	SER2020K12-J	20	125	20	G1/8	1496,00
12	SER2525M12-J	25	150	25	G1/8	1590,00

* Den här hållaren har även en plugg på baksidan, totalt tre pluggar.

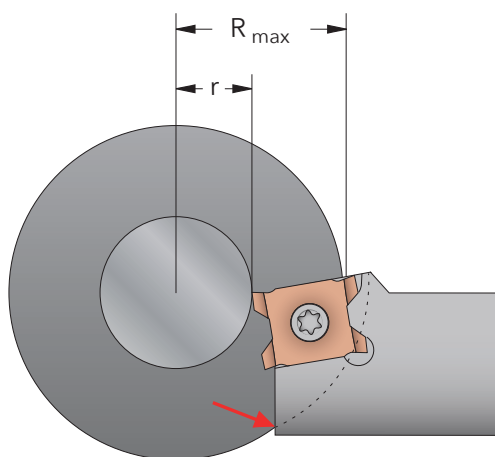
GÄNGSVARVHÅLLARE

med bättre åtkomlighet



Skär mm	Artikel	B/H mm	L mm	F mm	T mm	Y mm	Pris/st SEK
12	SER1212T09H12	12	100	12	9	11,0	1097,00
12	SER1616T11H12	16	100	16	11	14,7	1097,00
12	SER2020T14K12	20	125	20	14	18,7	1097,00
12	SER2525T18M12	25	150	25	18	23,8	1166,00

största möjliga åtkomlighet



När du bearbetar mellan ansatser finns det en begränsning av åtkomligheten som beror på hållaren och diametern på arbetsstycket.

$$R_{\max} = \sqrt{(r + 2,5)^2 + Y^2}$$

$$T = R - r$$

Överstig aldrig det beräknade $R_{\max}$ -värdet eller T-måttet på hållaren. Behöver du ännu större åtkomlighet kan man modifiera hållaren.

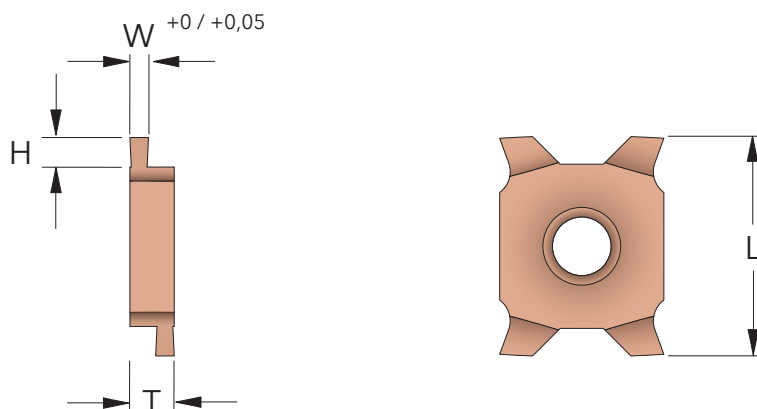
Se ett diagram för största åtkomlighet på smicut.com/atk

reservdelar

Skär mm	Skruv till skär	Pris/st SEK	Torx nyckel	Pris/st SEK
12	T9XM3	29,00	TORX_T9	49,00

SKÄR FÖR SPÅRSTICKNING

FourCut

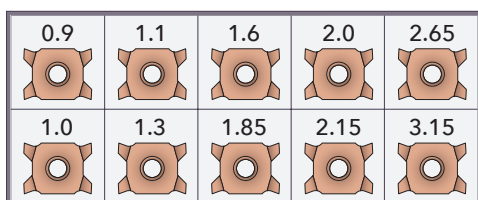


SQ

SPÅRSTICKNING

W +0 / +0,05	UTVÄNDIG Artikel	L mm	T mm	H mm	Pris/st SEK
0,5	12ER_0.5SQ_HC	12	2,4	1,0	250,00
0,6	12ER_0.6SQ_HC	12	2,4	1,2	250,00
0,7	12ER_0.7SQ_HC	12	2,4	1,4	250,00
0,8	12ER_0.8SQ_HC	12	2,4	1,6	250,00
0,9	12ER_0.9SQ_HC	12	2,4	1,8	250,00
1,0	12ER_1.0SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,1	12ER_1.1SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,2	12ER_1.2SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,3	12ER_1.3SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,4	12ER_1.4SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,5	12ER_1.5SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,6	12ER_1.6SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,7	12ER_1.7SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
1,85	12ER_1.85SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
2,0	12ER_2.0SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
2,15	12ER_2.15SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
2,3	12ER_2.3SQ_HC	12	2,4	2,0	250,00
2,5	12ER_2.5SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00
2,65	12ER_2.65SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00
2,8	12ER_2.8SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00
3	12ER_3.0SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00
3,15	12ER_3.15SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00
3,3	12ER_3.3SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00
3,5	12ER_3.5SQ_HC	12	3,6	2,0	274,00

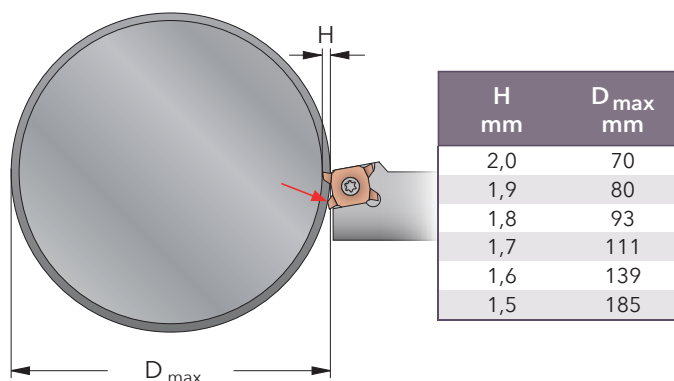
sats med blandade skär



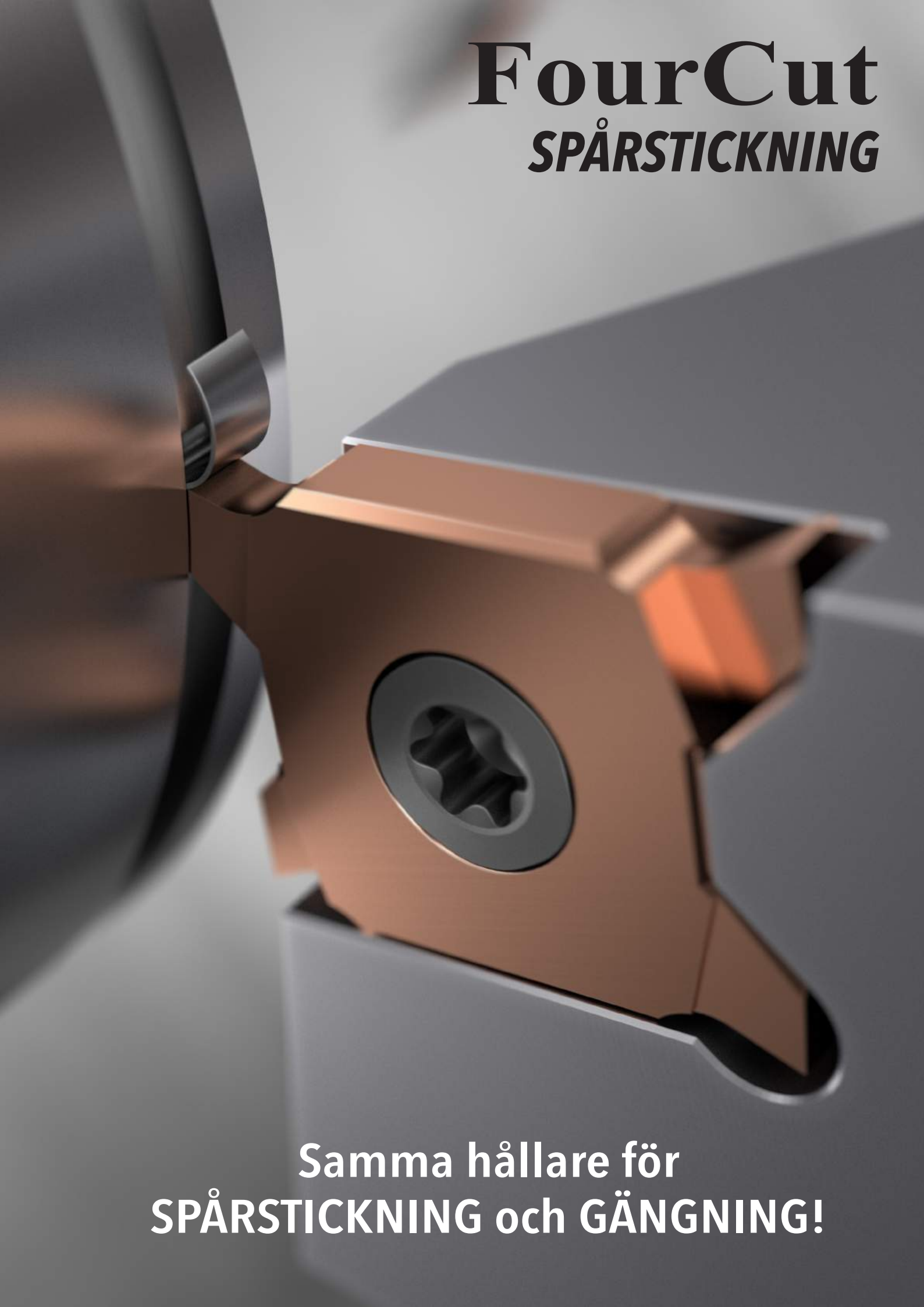
Artikel	Pris SEK
10X12SQ_HC	2548,00

10 olika skär i en ask.

största diameter för spårstickning



Det går inte att använda maximalt spår djup när diametern är större än D_{max} eftersom den nedre skärebben då kommer i kontakt med detaljen.

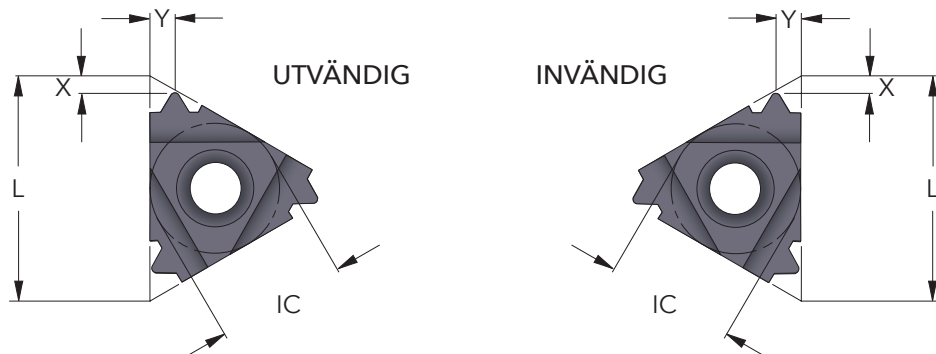
A close-up photograph showing a precision metal cutting operation. A dark, polished metal tool, identified as a FourCut SPÅRSTICKNING, is shown in the process of cutting a piece of copper-colored metal. The tool's edge is sharp and is creating a clean, angled cut in the workpiece. The background is a soft, out-of-focus grey, emphasizing the metallic textures and the precision of the cut.

FourCut ***SPÅRSTICKNING***

**Samma hållare för
SPÅRSTICKNING och GÄNGNING!**

GÄNGSVARVSKÄR

triangulära



M

METRISK

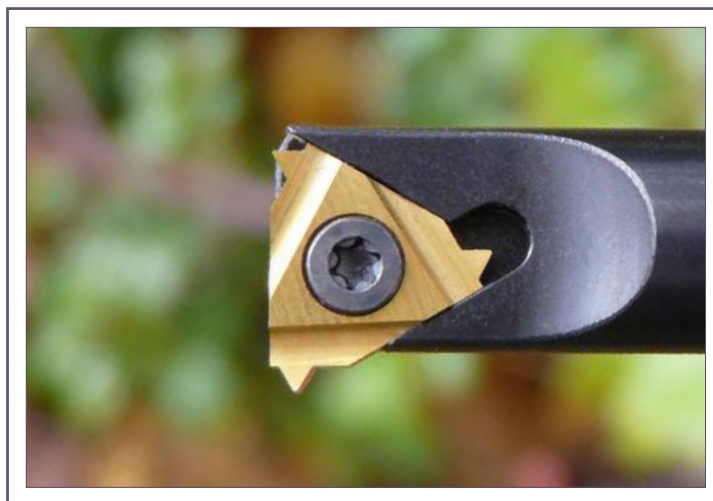
Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
0,5	6	5/32				06IR_0.5ISO_BC	0,9	0,5	215,00
0,5	16	3/8	16ER_0.5ISO_FC	0,6	0,6				199,00
0,7	16	3/8	16ER_0.7ISO_FC	0,6	0,6				199,00
0,75	6	5/32				06IR_0.75ISO_BC	0,8	0,5	215,00
0,75	8	3/16				08IR_0.75ISO_BC	0,6	0,5	215,00
0,75	16	3/8	16ER_0.75ISO_FC	0,6	0,6				199,00
0,8	16	3/8	16ER_0.8ISO_FC	0,6	0,6				199,00
1,0	6	5/32				06IR_1.0ISO_BC	0,7	0,6	215,00
1,0	8	3/16				08IR_1.0ISO_BC	0,6	0,6	215,00
1,0	11	1/4				11IR_1.0ISO_FC	0,6	0,7	167,00
1,0	16	3/8	16ER_1.0ISO_FC	0,7	0,7	16IR_1.0ISO_FC	0,6	0,7	167,00
1,25	6	5/32				06IR_1.25ISO_BC	0,6	0,6	215,00
1,25	8	3/16				08IR_1.25ISO_BC	0,6	0,7	215,00
1,25	11	1/4				11IR_1.25ISO_FC	0,8	0,8	167,00
1,25	16	3/8	16ER_1.25ISO_FC	0,8	0,9	16IR_1.25ISO_FC	0,8	0,9	167,00
1,5	8	3/16				08IR_1.5ISO_BC	0,6	0,7	215,00
1,5	11	1/4				11IR_1.5ISO_FC	0,8	1,0	167,00
1,5	16	3/8	16ER_1.5ISO_FC	0,8	1,0	16IR_1.5ISO_FC	0,8	1,0	167,00
1,75	8	3/16				08IR_1.75ISO_BC	1,0	0,8	215,00
1,75	16	3/8	16ER_1.75ISO_FC	0,9	1,2				167,00
2,0	11	1/4				11IR_2.0ISO_FC	0,8	0,9	167,00
2,0	16	3/8	16ER_2.0ISO_FC	1,0	1,3	16IR_2.0ISO_FC	1,0	1,3	167,00
2,5	16	3/8	16ER_2.5ISO_FC	1,1	1,5	16IR_2.5ISO_FC	1,1	1,5	183,00
3,0	16	3/8	16ER_3.0ISO_FC	1,2	1,6	16IR_3.0ISO_FC	1,1	1,5	183,00
3,5	16	3/8	16ER_3.5ISO_FC	1,2	1,7	16IR_3.5ISO_FC	1,2	1,7	183,00
3,5	22	1/2	22ER_3.5ISO_FC	1,6	2,3	22IR_3.5ISO_FC	1,6	2,3	262,00
4,0	22	1/2	22ER_4.0ISO_FC	1,6	2,3	22IR_4.0ISO_FC	1,6	2,3	262,00
4,5	22	1/2	22ER_4.5ISO_FC	1,7	2,4	22IR_4.5ISO_FC	1,6	2,4	262,00
5,0	22	1/2	22ER_5.0ISO_FC	1,7	2,5	22IR_5.0ISO_FC	1,6	2,3	262,00
5,5	22	1/2	22ER_5.5ISO_FC	1,7	2,6	22IR_5.5ISO_FC	1,6	2,3	262,00
5,5	27	5/8	27ER_5.5ISO_FC	1,9	2,7	27IR_5.5ISO_FC	1,6	2,3	420,00
6,0	22	1/2	22ER_6.0ISO_FC	1,9	2,7	22IR_6.0ISO_FC	1,6	2,4	262,00
6,0	27	5/8	27ER_6.0ISO_FC	2,0	2,9	27IR_6.0ISO_FC	1,8	2,5	420,00
MED SINTRAD SPÅNBRYTARE									
1,0	16	3/8	16ER_1.0ISOFCB_FC	0,7	0,7	16IR_1.0ISOFCB_FC	0,6	0,7	167,00
1,25	16	3/8	16ER_1.25ISOFCB_FC	0,8	0,9				167,00
1,5	16	3/8	16ER_1.5ISOFCB_FC	0,8	1,0	16IR_1.5ISOFCB_FC	0,8	1,0	167,00
1,75	16	3/8	16ER_1.75ISOFCB_FC	0,9	1,2				167,00
2,0	16	3/8	16ER_2.0ISOFCB_FC	1,0	1,3	16IR_2.0ISOFCB_FC	1,0	1,3	167,00
2,5	16	3/8	16ER_2.5ISOFCB_FC	1,1	1,5	16IR_2.5ISOFCB_FC	1,1	1,5	183,00
3,0	16	3/8	16ER_3.0ISOFCB_FC	1,2	1,6	16IR_3.0ISOFCB_FC	1,1	1,5	183,00

UN

UNIFIED

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
32	6	5/32				06IR_32UN_BC	0,8	0,5	215,00
32	8	3/16				08IR_32UN_BC	0,6	0,5	215,00
32	11	1/4				11IR_32UN_FC	0,6	0,6	199,00
32	16	3/8	16ER_32UN_FC	0,6	0,6	16IR_32UN_FC	0,6	0,6	199,00
28	6	5/32				06IR_28UN_BC	0,8	0,6	215,00
28	8	3/16				08IR_28UN_BC	0,6	0,6	215,00
28	11	1/4				11IR_28UN_FC	0,6	0,7	199,00
28	16	3/8	16ER_28UN_FC	0,6	0,7	16IR_28UN_FC	0,6	0,7	199,00
24	6	5/32				06IR_24UN_BC	0,7	0,6	215,00
24	8	3/16				08IR_24UN_BC	0,6	0,6	215,00
24	11	1/4				11IR_24UN_FC	0,7	0,8	167,00
24	16	3/8	16ER_24UN_FC	0,7	0,8				167,00
20	6	5/32				06IR_20UN_BC	0,6	0,6	215,00
20	8	3/16				08IR_20UN_BC	0,6	0,7	215,00
20	11	1/4				11IR_20UN_FC	0,8	0,9	167,00
20	16	3/8	16ER_20UN_FC	0,8	0,9	16IR_20UN_FC	0,8	0,9	167,00
18	6	5/32				06IR_18UN_BC	0,6	0,7	215,00
18	11	1/4				11IR_18UN_FC	0,8	1,0	167,00
18	16	3/8	16ER_18UN_FC	0,8	1,0				167,00
16	8	3/16				08IR_16UN_BC	0,6	0,7	215,00
16	11	1/4				11IR_16UN_FC	0,9	1,1	167,00
16	16	3/8	16ER_16UN_FC	0,9	1,1	16IR_16UN_FC	0,9	1,1	167,00
14	8	3/16				08IR_14UN_BC	0,6	0,8	215,00
14	16	3/8	16ER_14UN_FC	1,0	1,2	16IR_14UN_FC	0,9	1,2	167,00
13	16	3/8	16ER_13UN_FC	1,0	1,3				167,00
12	11	1/4				11IR_12UN_FC	0,9	1,1	167,00
12	16	3/8	16ER_12UN_FC	1,1	1,4	16IR_12UN_FC	1,1	1,4	167,00
11	11	1/4				11IR_11UN_FC	0,8	1,1	183,00
11	16	3/8	16ER_11UN_FC	1,1	1,5				183,00
10	16	3/8	16ER_10UN_FC	1,1	1,5	16IR_10UN_FC	1,1	1,5	183,00
9	16	3/8	16ER_9UN_FC	1,2	1,7	16IR_9UN_FC	1,2	1,7	183,00
8	16	3/8	16ER_8UN_FC	1,2	1,6	16IR_8UN_FC	1,1	1,5	183,00
7	22	1/2	22ER_7UN_FC	1,6	2,3	22IR_7UN_FC	1,6	2,3	262,00
6	22	1/2	22ER_6UN_FC	1,6	2,3	22IR_6UN_FC	1,6	2,3	262,00
5	22	1/2	22ER_5UN_FC	1,7	2,5	22IR_5UN_FC	1,6	2,3	262,00
4,5	27	5/8	27ER_4.5UN_FC	1,9	2,7	27IR_4.5UN_FC	1,7	2,4	420,00
4	27	5/8	27ER_4UN_FC	2,1	3,0	27IR_4UN_FC	1,8	2,7	420,00

- Artikelnumren är för högerskär. För vänsterskär ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.
- Alla skär har slipad profil och spånbrytare om inget annat anges.



60°

V-PROFIL 60°

Stigning mm	TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
0,5-1,25	48-20	6	5/32		06IR_A60_BC	0,6	0,6	215,00
0,5-1,5	48-16	8	3/16		08IR_A60_BC	0,6	0,7	215,00
0,5-1,5	48-16	11	1/4		11IR_A60_FC	0,8	0,9	167,00
0,5-1,5	48-16	16	3/8	16ER_A60_FC	16IR_A60_FC	0,8	0,9	167,00
1,75-3,0	14-8	16	3/8	16ER_G60_FC	16IR_G60_FC	1,2	1,7	183,00
0,5-3,0	48-8	16	3/8	16ER_AG60_FC	16IR_AG60_FC	1,2	1,7	183,00
3,5-5,0	7-5	22	1/2	22ER_N60_FC	22IR_N60_FC	1,7	2,5	262,00
5,5-6,0	4,5-4	27	5/8	27ER_Q60_FC	27IR_Q60_FC	2,1	3,1	420,00

55°

V-PROFIL 55°

Stigning mm	TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
0,5-1,25	48-20	6	5/32		06IR_A55_BC	0,5	0,6	215,00
0,5-1,5	48-16	8	3/16		08IR_A55_BC	0,6	0,7	215,00
0,5-1,5	48-16	11	1/4		11IR_A55_FC	0,8	0,9	167,00
0,5-1,5	48-16	16	3/8	16ER_A55_FC	16IR_A55_FC	0,8	0,9	167,00
1,75-3,0	14-8	16	3/8	16ER_G55_FC	16IR_G55_FC	1,2	1,7	183,00
0,5-3,0	48-8	16	3/8	16ER_AG55_FC	16IR_AG55_FC	1,2	1,7	183,00
3,5-5,0	7-5	22	1/2	22ER_N55_FC	22IR_N55_FC	1,7	2,5	262,00
5,5-6,0	4,5-4	27	5/8	27ER_Q55_FC	27IR_Q55_FC	2,0	2,9	420,00

MJ

METRISK

Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
1,0	11	1/4				11IR_1.0MJ_FC	0,6	0,7	227,00
1,0	16	3/8	16ER_1.0MJ_FC	0,7	0,7	16IR_1.0MJ_FC	0,6	0,7	227,00
1,25	11	1/4				11IR_1.25MJ_FC	0,8	0,8	227,00
1,25	16	3/8	16ER_1.25MJ_FC	0,8	0,9	16IR_1.25MJ_FC	0,8	0,9	227,00
1,5	11	1/4				11IR_1.5MJ_FC	0,8	1,0	227,00
1,5	16	3/8	16ER_1.5MJ_FC	0,8	1,0	16IR_1.5MJ_FC	0,8	1,0	227,00
2,0	11	1/4				11IR_2.0MJ_FC	0,8	0,9	227,00
2,0	16	3/8	16ER_2.0MJ_FC	1,0	1,3	16IR_2.0MJ_FC	1,0	1,3	227,00

UNJ

UNIFIED

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
32	11	1/4				11IR_32UNJ_FC	0,6	0,6	227,00
32	16	3/8	16ER_32UNJ_FC	0,6	0,6	16IR_32UNJ_FC	0,6	0,6	227,00
28	11	1/4				11IR_28UNJ_FC	0,6	0,7	227,00
28	16	3/8	16ER_28UNJ_FC	0,6	0,7	16IR_28UNJ_FC	0,6	0,7	227,00
24	11	1/4				11IR_24UNJ_FC	0,7	0,8	227,00
24	16	3/8	16ER_24UNJ_FC	0,7	0,8				227,00
20	11	1/4				11IR_20UNJ_FC	0,8	0,9	227,00
20	16	3/8	16ER_20UNJ_FC	0,8	0,9	16IR_20UNJ_FC	0,8	0,9	227,00
18	11	1/4				11IR_18UNJ_FC	0,8	1,0	227,00
18	16	3/8	16ER_18UNJ_FC	0,8	1,0				227,00
16	11	1/4				11IR_16UNJ_FC	0,9	1,1	227,00
16	16	3/8	16ER_16UNJ_FC	0,9	1,1	16IR_16UNJ_FC	0,9	1,1	227,00
14	16	3/8	16ER_14UNJ_FC	1,0	1,2	16IR_14UNJ_FC	0,9	1,2	227,00
13	16	3/8	16ER_13UNJ_FC	1,0	1,3				227,00
12	16	3/8	16ER_12UNJ_FC	1,1	1,4	16IR_12UNJ_FC	1,1	1,4	227,00
11	16	3/8	16ER_11UNJ_FC	1,1	1,5				227,00
10	16	3/8	16ER_10UNJ_FC	1,1	1,5	16IR_10UNJ_FC	1,1	1,5	227,00
9	16	3/8	16ER_9UNJ_FC	1,2	1,7	16IR_9UNJ_FC	1,2	1,7	227,00
8	16	3/8	16ER_8UNJ_FC	1,2	1,6	16IR_8UNJ_FC	1,1	1,5	227,00

BS/G/Rp

WHITWORTH

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
32	16	3/8	16ER_32W_FC	0,6	0,6				199,00
28	6	5/32				06IR_28W_BC	0,6	0,6	215,00
28	8	3/16				08IR_28W_BC	0,6	0,6	215,00
28	16	3/8	16ER_28W_FC	0,6	0,7				167,00
26	6	5/32				06IR_26W_BC	0,7	0,6	215,00
26	16	3/8	16ER_26W_FC	0,7	0,7				167,00
24	16	3/8	16ER_24W_FC	0,7	0,8				167,00
22	06	5/32				06IR_22W_BC	0,6	0,6	215,00
22	16	3/8	16ER_22W_FC	0,8	0,9				167,00
20	08	3/16				08IR_20W_BC	0,6	0,7	215,00
20	16	3/8	16ER_20W_FC	0,8	0,9	16IR_20W_FC	0,8	0,9	167,00
19	8	3/16				08IR_19W_BC	0,6	0,7	215,00
19	11	1/4				11IR_19W_FC	0,8	1,0	167,00
19	16	3/8	16ER_19W_FC	0,8	1,0	16IR_19W_FC	0,8	1,0	167,00
18	08	3/16				08IR_18W_BC	0,6	0,7	215,00
18	16	3/8	16ER_18W_FC	0,8	1,0	16IR_18W_FC	0,8	1,0	167,00
16	08	3/16				08IR_16W_BC	0,6	0,7	215,00
16	16	3/8	16ER_16W_FC	0,9	1,1	16IR_16W_FC	0,9	1,1	167,00
14	11	1/4				11IR_14W_FC	0,9	1,1	167,00
14	16	3/8	16ER_14W_FC	1,0	1,2	16IR_14W_FC	1,0	1,2	167,00
12	11	1/4				11IR_12W_FC	0,1	1,1	183,00
12	16	3/8	16ER_12W_FC	1,1	1,4	16IR_12W_FC	1,1	1,4	183,00
11	16	3/8	16ER_11W_FC	1,1	1,5	16IR_11W_FC	1,1	1,5	183,00
10	16	3/8	16ER_10W_FC	1,1	1,5	16IR_10W_FC	1,1	1,5	183,00
9	16	3/8	16ER_9W_FC	1,2	1,7	16IR_9W_FC	1,2	1,7	183,00
8	16	3/8	16ER_8W_FC	1,2	1,5	16IR_8W_FC	1,2	1,5	183,00
7	22	1/2	22ER_7W_FC	1,6	2,3	22IR_7W_FC	1,6	2,3	262,00
6	22	1/2	22ER_6W_FC	1,6	2,3	22IR_6W_FC	1,6	2,3	262,00
5	22	1/2	22ER_5W_FC	1,7	2,4	22IR_5W_FC	1,7	2,4	262,00
4,5	27	5/8	27ER_4.5W_FC	1,8	2,6	27IR_4.5W_FC	1,8	2,6	420,00
4	27	5/8	27ER_4W_FC	2,0	2,9	27IR_4W_FC	2,0	2,9	420,00
MED SINTRAD SPÅNBRYTARE									
19	16	3/8	16ER_19WCB_FC	0,8	1,0				167,00
14	16	3/8	16ER_14WCB_FC	1,0	1,2	16IR_14WCB_FC	1,0	1,2	167,00
11	16	3/8	16ER_11WCB_FC	1,1	1,5	16IR_11WCB_FC	1,1	1,5	183,00

R/Rc

RÖRGÄNGA BSPT

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
28	6	5/32				06IR_28BSPT_BC	0,7	0,6	215,00
28	16	3/8	16ER_28BSPT_FC	0,6	0,6				183,00
19	8	3/16				08IR_19BSPT_BC	0,6	0,6	215,00
19	16	3/8	16ER_19BSPT_FC	0,8	0,9				183,00
14	16	3/8	16ER_14BSPT_FC	1,0	1,2	16IR_14BSPT_FC	1,0	1,2	183,00
11	16	3/8	16ER_11BSPT_FC	1,1	1,5	16IR_11BSPT_FC	1,1	1,5	183,00

- Artikelnumren är för högerskär. För vänsterskär ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.
- Alla skär har slipad profil och spånbreakare om inget annat anges.

NPT

RÖRGÄNGA NPT

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
27	6	5/32				06IR_27NPT_BC	0,6	0,6	215,00
27	8	3/16				08IR_27NPT_BC	0,6	0,6	215,00
27	16	3/8	16ER_27NPT_FC	0,7	0,8				183,00
18	8	3/16				08IR_18NPT_BC	0,6	0,6	215,00
18	11	1/4				11IR_18NPT_FC	0,8	1,0	183,00
18	16	3/8	16ER_18NPT_FC	0,8	1,0				183,00
14	16	3/8	16ER_14NPT_FC	0,9	1,2	16IR_14NPT_FC	0,9	1,2	183,00
11,5	16	3/8	16ER_11.5NPT_FC	1,1	1,5	16IR_11.5NPT_FC	1,1	1,5	183,00
8	16	3/8	16ER_8NPT_FC	1,3	1,8	16IR_8NPT_FC	1,3	1,8	183,00

NPTF

RÖRGÄNGA NPTF DRYSEAL

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
27	6	5/32				06IR_27NPTF_BC	0,7	0,6	215,00
27	8	3/16				08IR_27NPTF_BC	0,6	0,6	215,00
27	16	3/8	16ER_27NPTF_FC	0,7	0,7				183,00
18	8	3/16				08IR_18NPTF_BC	0,6	0,6	215,00
18	11	1/4				11IR_18NPTF_FC	0,8	1,0	183,00
18	16	3/8	16ER_18NPTF_FC	0,8	1,0				183,00
14	16	3/8	16ER_14NPTF_FC	0,9	1,2	16IR_14NPTF_FC	0,9	1,2	183,00
11,5	16	3/8	16ER_11.5NPTF_FC	1,1	1,5	16IR_11.5NPTF_FC	1,1	1,5	183,00
8	16	3/8	16ER_8NPTF_FC	1,3	1,8	16IR_8NPTF_FC	1,3	1,8	183,00

ABUT

AMERICAN BUTTRESS

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
20	11	1/4				11IR_20ABUT_FC	1,0	1,3	227,00
16	11	1/4				11IR_16ABUT_FC	1,0	1,5	227,00
20	16	3/8	16ER_20ABUT_FC	1,0	1,3	16IR_20ABUT_FC	1,0	1,3	227,00
16	16	3/8	16ER_16ABUT_FC	1,0	1,5	16IR_16ABUT_FC	1,0	1,5	227,00
12	16	3/8	16ER_12ABUT_FC	1,4	2,0	16IR_12ABUT_FC	1,4	2,0	227,00
10	16	3/8	16ER_10ABUT_FC	1,5	2,3	16IR_10ABUT_FC	1,5	2,3	227,00
8	22	1/2	22ER_8ABUT_FC	2,1	3,3	22IR_8ABUT_FC	2,1	3,3	327,00
6	22	1/2	22ER_6ABUT_FC	2,1	3,4	22IR_6ABUT_FC	2,1	3,4	327,00

SG

BUTTRESS (SÄGENGEWINDE) DIN 513/514

Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
2,0	16	3/8	16ER_2.0SG_FC	1,1	1,6	16IR_2.0SG_FC	1,2	1,7	227,00
3,0	22	3/8	22ER_3.0SG_FC	1,5	2,4	22IR_3.0SG_FC	1,9	2,9	327,00
4,0	22	1/2	22ER_4.0SG_FC	1,9	3,1	22IR_4.0SG_FC	2,3	3,5	327,00

PG

PANSARRÖRSGÄNGA DIN 40430

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
20	8	3/16				08IR_20PG_BC	0,6	0,7	268,00
18	11	1/4				11IR_18PG_FC	0,8	0,9	227,00
20	16	3/8	16ER_20PG_FC	0,7	0,8				227,00
18	16	3/8	16ER_18PG_FC	0,8	0,9	16IR_18PG_FC	0,8	0,9	227,00
16	16	3/8	16ER_16PG_FC	0,8	1,0	16IR_16PG_FC	0,8	1,0	227,00

TR

TRAPETS DIN 103

Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
1,5	16	3/8	16ER_1.5TR_FC	1,0	1,1				227,00
2,0	16	3/8	16ER_2.0TR_FC	1,0	1,3	16IR_2.0TR_FC	1,0	1,3	227,00
3,0	16	3/8	16ER_3.0TR_FC	1,3	1,5	16IR_3.0TR_FC	1,3	1,5	227,00
4,0	22	1/2	22ER_4.0TR_FC	1,8	1,9	22IR_4.0TR_FC	1,8	1,9	327,00
5,0	22	1/2	22ER_5.0TR_FC	2,0	2,4	22IR_5.0TR_FC	2,0	2,4	327,00
6,0	22	1/2	22ER_6.0TR_FC	2,0	2,4	22IR_6.0TR_FC	2,0	2,4	327,00
6,0	27	5/8	27ER_6.0TR_FC	2,3	2,7	27IR_6.0TR_FC	2,3	2,7	528,00
7,0	27	5/8	27ER_7.0TR_FC	2,2	2,6	27IR_7.0TR_FC	2,2	2,6	528,00

RD

RUND DIN 405

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
10	16	3/8	16ER_10RD_FC	1,1	1,2	16IR_10RD_FC	1,1	1,2	227,00
8	16	3/8	16ER_8RD_FC	1,4	1,3	16IR_8RD_FC	1,4	1,4	227,00
6	16	3/8	16ER_6RD_FC	1,5	1,7	16IR_6RD_FC	1,4	1,5	227,00
6	22	1/2	22ER_6RD_FC	1,5	1,7	22IR_6RD_FC	1,5	1,7	327,00
4	22	1/2	22ER_4RD_FC	2,2	2,3	22IR_4RD_FC	2,2	2,3	327,00
4	27	5/8	27ER_4RD_FC	2,2	2,3	27IR_4RD_FC	2,2	2,3	528,00

ACME

ACME

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
16	11	1/4				11IR_16ACME_FC	0,9	1,0	227,00
16	16	3/8	16ER_16ACME_FC	0,9	1,0	16IR_16ACME_FC	0,9	1,0	227,00
14	16	3/8	16ER_14ACME_FC	1,0	1,2	16IR_14ACME_FC	1,0	1,2	227,00
12	16	3/8	16ER_12ACME_FC	1,1	1,2	16IR_12ACME_FC	1,1	1,2	227,00
10	16	3/8	16ER_10ACME_FC	1,3	1,3	16IR_10ACME_FC	1,3	1,3	227,00
8	16	3/8	16ER_8ACME_FC	1,5	1,5	16IR_8ACME_FC	1,5	1,5	227,00
6	16	3/8	16ER_6ACME_FC	1,7	1,8	16IR_6ACME_FC	1,7	1,8	227,00
6	22	1/2	22ER_6ACME_FC	1,8	2,1	22IR_6ACME_FC	1,8	2,1	327,00
5	22	1/2	22ER_5ACME_FC	2,0	2,3	22IR_5ACME_FC	2,0	2,3	327,00
4	27	5/8	27ER_4ACME_FC	2,3	2,7	27IR_4ACME_FC	2,3	2,7	528,00

STACME

STUB ACME

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
16	16	3/8	16ER_16STACME_FC	1,0	1,0	16IR_16STACME_FC	1,0	1,0	227,00
14	16	3/8	16ER_14STACME_FC	1,1	1,1	16IR_14STACME_FC	1,1	1,1	227,00
12	16	3/8	16ER_12STACME_FC	1,2	1,2	16IR_12STACME_FC	1,2	1,2	227,00
10	16	3/8	16ER_10STACME_FC	1,3	1,3	16IR_10STACME_FC	1,3	1,3	227,00
8	16	3/8	16ER_8STACME_FC	1,5	1,5	16IR_8STACME_FC	1,5	1,5	227,00
6	16	1/2	16ER_6STACME_FC	1,8	1,8	16IR_6STACME_FC	1,8	1,8	227,00
5	22	1/2	22ER_5STACME_FC	2,0	2,3	22IR_5STACME_FC	2,0	2,3	327,00
4	27	5/8	27ER_4STACME_FC	2,3	2,4	27IR_4STACME_FC	2,3	2,4	528,00
3	27	5/8	27ER_3STACME_FC	2,8	2,9	27IR_3STACME_FC	2,8	2,9	528,00

- Artikelnumren är för högerskär. För vänsterskär ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.
- Alla skär har slipad profil och spånbrytare om inget annat anges.

API RD

API ROUND OIL THREAD

Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
10	16	3/8	0,75	16ER_10APIRD_FC	16IR_10APIRD_FC	1,5	1,4	227,00
8	16	3/8	0,75	16ER_8APIRD_FC	16IR_8APIRD_FC	1,3	1,6	227,00

V-0.040

V-0.040 OIL THREAD

Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Connection or Size	Pris/st SEK
5	22	1/2	3	22ER_5API403_FC	22IR_5API403_FC	1,8	2,5	2 3/8 - 4 1/2 REG	327,00

V-0.038R

V-0.038R OIL THREAD

Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Connection or Size	Pris/st SEK
4	27	5/8	2	27ER_4API382_FC	27IR_4API382_FC	2,1	2,8	NC23-NC50	528,00
4	27	5/8	3	27ER_4API383_FC	27IR_4API383_FC	2,1	2,8	NC56-NC77	528,00

V-0.050

V-0.050 OIL THREAD

Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Connection or Size	Pris/st SEK
4	27	5/8	2	27ER_4API502_FC	27IR_4API502_FC	2,0	3,0	6 5/8 REG	528,00
4	27	5/8	3	27ER_4API503_FC	27IR_4API503_FC	2,0	3,0	5 1/2, 7 5/8, 8 5/8 REG	528,00

EL

EXTREME - LINE CASING OIL THREAD

Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Connection or Size	Pris/st SEK
6	22	1/2	1,50	22ER_6EL1.5_FC	22IR_6EL1.5_FC	1,9	1,9	5 - 7 5/8	327,00
5	22	1/2	1,25	22ER_5EL1.25_FC	22IR_5EL1.25_FC	2,4	2,3	8 5/8 - 10 3/4	327,00

BUT

BUTTRESS CASING OIL THREAD

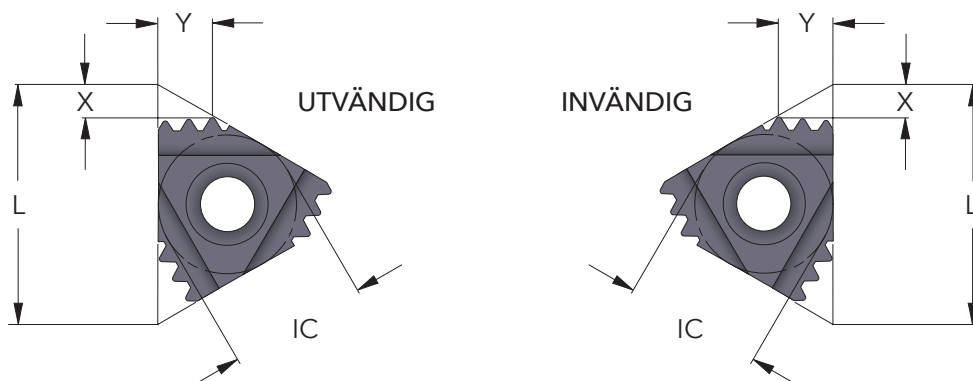
Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Connection or Size	Pris/st SEK
5	22	1/2	0,75	22ER_5BUT0.75_FC	22IR_5BUT0.75_FC	2,2	2,4	4 1/2 - 13 3/8	327,00
5	22	1/2	1,00	22ER_5BUT1.0_FC	22IR_5BUT1.0_FC	2,3	2,4	16 - 20	327,00

■ Artikelnumren är för högerskär. För vänsterskär ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.

■ Alla skär har slipad profil och spånbrytare om inget annat anges.

GÄNGSVARVSKÄR

triangulära flertandsskär



M

METRISK

Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
1,0	16	3/8	16ER_1.0ISO3M_FC	1,7	2,5	16IR_1.0ISO3M_FC	1,7	2,5	366,00
1,5	16	3/8	16ER_1.5ISO2M_FC	1,5	2,3	16IR_1.5ISO2M_FC	1,5	2,3	320,00
1,5	22	1/2	22ER_1.5ISO3M_FC	2,3	3,7	22IR_1.5ISO3M_FC	2,3	3,7	519,00
2,0	22	1/2	22ER_2.0ISO2M_FC	2,0	3,0	22IR_2.0ISO2M_FC	2,0	3,0	455,00
2,0	22	1/2	22ER_2.0ISO3M_FC	3,1	5,0	22IR_2.0ISO3M_FC	3,1	5,0	519,00
3,0	27	5/8	27ER_3.0ISO2M_FC	2,9	4,5	27IR_3.0ISO2M_FC	2,9	4,5	739,00

UN

UNIFIED

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
16	16	3/8	16ER_16UN2M_FC	1,5	2,3	16IR_16UN2M_FC	1,5	2,3	320,00
16	16	3/8	22ER_16UN3M_FC	2,5	4,0	22IR_16UN3M_FC	2,5	4,0	519,00
12	22	1/2	22ER_12UN2M_FC	2,2	3,4	22IR_12UN2M_FC	2,2	3,4	455,00
12	22	1/2	22ER_12UN3M_FC	3,3	5,3	22IR_12UN3M_FC	3,3	5,3	519,00
8	27	5/8	27ER_8UN2M_FC	3,1	4,9	27IR_8UN2M_FC	3,1	4,9	739,00

G/Rp

RÖRGÄNGA WHITWORTH

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
14	16	3/8	16ER_14W2M_FC	1,7	2,7	16IR_14W2M_FC	1,7	2,7	320,00
14	22	1/2	22ER_14W3M_FC	2,8	4,5	22IR_14W3M_FC	2,8	4,5	519,00
11	22	1/2	22ER_11W2M_FC	2,3	3,4	22IR_11W2M_FC	2,3	3,4	455,00

NPT

RÖRGÄNGA NPT

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
11,5	22	1/2	22ER_11.5NPT2M_FC	2,3	3,5	22IR_11.5NPT2M_FC	2,3	3,5	455,00
11,5	27	5/8	27ER_11.5NPT3M_FC	3,3	5,5	27IR_11.5NPT3M_FC	3,3	5,5	839,00
8	27	5/8	27ER_8NPT2M_FC	3,1	5,0	27IR_8NPT2M_FC	3,1	5,0	739,00

API RD

API ROUND OIL THREAD

Stigning TPI	L mm	IC inch	Taper IPF	UTVÄNDIG Artikel	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
10	22	1/2	0,75	22ER_10APIRD2M_FC	22IR_10APIRD2M_FC	2,4	3,7	455,00
10	27	5/8	0,75	27ER_10APIRD3M_FC	27IR_10APIRD3M_FC	3,8	6,2	839,00
8	27	5/8	0,75	27ER_8APIRD2M_FC	27IR_8APIRD2M_FC	3,0	4,5	739,00

GÄNGSVARVSKÄR

sats med blandade skär



utvändiga gängsvärvskär

Artikel	Pris/sats
10X16ER_FC	1765,00
1 pc. 16ER_0.75ISO_FC M4,5 MF6-12	
1 pc. 16ER_1.0ISO_FC M6-7 MF8-30	
1 pc. 16ER_1.25ISO_FC M8-9 MF10-12	
1 pc. 16ER_1.5ISO_FC M10-11 MF12-60	
1 pc. 16ER_1.75ISO_FC M12	
1 pc. 16ER_2.0ISO_FC M14-16 MF18-100	
1 pc. 16ER_2.5ISO_FC M18-22	
1 pc. 16ER_3.0ISO_FC M24-27 MF30-100	
1 pc. 16ER_AG55_FC P0,5-3,0	
1 pc. 16ER_AG60_FC P0,5-3,0	

Artikel	Pris/sats
10X22ER_FC	2610,00
2 pcs. 22ER_3.5ISO_FC M30-33	
2 pcs. 22ER_4.0ISO_FC M36-39 MF42-100	
2 pcs. 22ER_4.5ISO_FC M42-45	
2 pcs. 22ER_5.0ISO_FC M48-52	
2 pcs. 22ER_N60_FC P3,5-5,0	

invändiga gängsvärvskär

Artikel	Pris/sats
10X06IR_Ø5_BC	2151,00
2 pcs. 06IR_0.5ISO_BC MF8	
2 pcs. 06IR_0.75ISO_BC MF7-12	
2 pcs. 06IR_1.0ISO_BC M7 MF8-30	
2 pcs. 06IR_1.25ISO_BC M8-9 MF10-12	
2 pcs. 06IR_A60_BC P0,5-1,25	

Rekommenderad hållare: SIR_0005_H06

Artikel	Pris/sats
10X08IR_Ø7_BC	2151,00
2 pcs. 08IR_1.0ISO_BC MF10-30	
2 pcs. 08IR_1.5ISO_BC M10-11 MF12-60	
2 pcs. 08IR_1.75ISO_BC M12	
2 pcs. 08IR_28W_BC G1/8	
2 pcs. 08IR_A60_BC P0,5-1,5	

Rekommenderad hållare: SIR_0007_K08

Artikel	Pris/sats
10X11IR_Ø10_FC	1666,00
2 pcs. 11IR_1.0ISO_FC MF14-30	
2 pcs. 11IR_1.5ISO_FC MF14-60	
2 pcs. 11IR_2.0ISO_FC M14-16 MF18-100	
2 pcs. 11IR_19W_FC G1/4-3/8	
2 pcs. 11IR_A60_FC P0,5-1,5	

Rekommenderad hållare: SIR_0010_K11

Artikel	Pris/sats
10X16IR_Ø13_FC	1733,00
2 pcs. 16IR_1.5ISO_FC MF18-60	
2 pcs. 16IR_2.0ISO_FC MF18-100	
2 pcs. 16IR_2.5ISO_FC M18-22	
2 pcs. 16IR_3.0ISO_FC M24-27 MF30-100	
2 pcs. 16IR_14W_FC G1/2-7/8	

Rekommenderad hållare: SIR_0013_M16

Artikel	Pris/sats
10X16IR_Ø20_FC	1767,00
2 pcs. 16IR_1.5ISO_FC MF27-60	
2 pcs. 16IR_2.0ISO_FC MF27-100	
2 pcs. 16IR_3.0ISO_FC M27 MF30-100	
2 pcs. 16IR_11W_FC G1-6	
2 pcs. 16IR_AG60_FC P0,5-3,0	

Rekommenderad hållare: SIR_0020_P16

Artikel	Pris/sats
10X22IR_Ø25_FC	2610,00
2 pcs. 22IR_3.5ISO_FC M30-33	
2 pcs. 22IR_4.0ISO_FC M36-39 MF42-100	
2 pcs. 22IR_4.5ISO_FC M42-45	
2 pcs. 22IR_5.0ISO_FC M48-52	
2 pcs. 22IR_N60_FC P3,5-5,0	

Rekommenderad hållare: SIR_0025_R22

GÄNGSVARVHÅLLARE

utvändiga



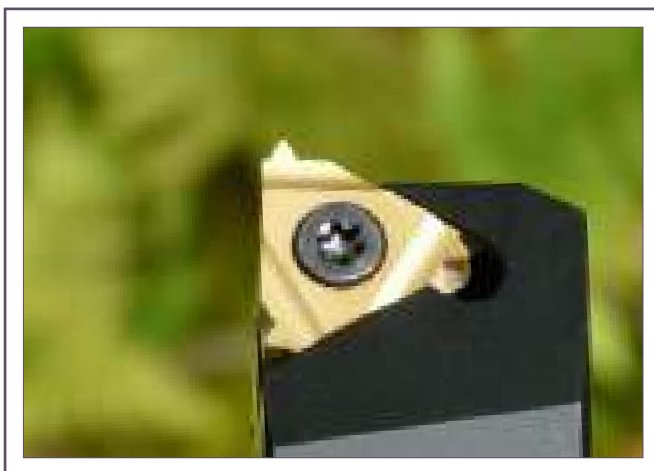
Skär mm	Artikel	B/H mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
16	SER_1212_F16	12	80	16	997,00
16	SER_1616_H16	16	100	16	997,00
16	SER_2020_K16	20	125	20	997,00
16	SER_2525_M16	25	150	25	1060,00
16	SER_3232_P16	32	170	32	1489,00
22	SER_2525_M22	25	150	25	1136,00
22	SER_3232_P22	32	170	32	1578,00
22	SER_4040_R22	40	200	40	2159,00
27	SER_2525_M27	25	150	32	1477,00
27	SER_3232_P27	32	170	32	1907,00
27	SER_4040_R27	40	200	40	2286,00

reservdelar

Skär mm	Skruv till skär	Pris/st SEK	Torx nyckel	Pris/st SEK	Skruv till u. platta	Pris/st SEK	Underl.- platta	Pris/st SEK
16	S16	29,00	K16	49,00	A16	29,00	AE16...	88,00
22	S22	36,00	K22	65,00	A22	36,00	AE22...	123,00
27	S27	42,00	K27	74,00	A27	42,00	AE27...	191,00

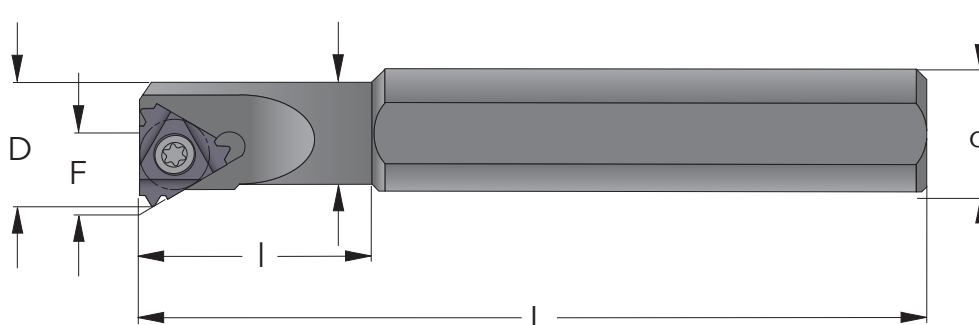
■ Artikelnumren är för högerhållare. För vänsterhållare ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.

■ Ange stigningsvinkel på underläggsplatta, t ex AE16+0.5platta, ex. AE16+0.5



GÄNGSVARVHÅLLARE

invändiga



Skär mm	D mm	Artikel	d mm	d1 mm	l mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
6	6,3	SIR_0005_H06*	12	5,1	12	100	4,3	1298,00
8	8	SIR_0007_K08*	16	6,6	18	125	5,3	1298,00
11	12	SIR_0010_H11*	10	10		100	7,4	1023,00
11	12	SIR_0010_K11*	16	10	25	125	7,4	1023,00
11	15	SIR_0013_L11*	16	13	32	140	8,9	1023,00
16	16	SIR_0013_M16*	16	13	32	150	10,2	1023,00
16	19	SIR_0016_P16*	20	16	40	170	11,7	1023,00
16	23	SIR_0020_P16	20	20		170	13,7	1136,00
16	28	SIR_0025_R16	25	25		200	16,2	1260,00
16	35	SIR_0032_S16	32	32		250	19,7	1590,00
16	43	SIR_0040_T16	40	40		300	23,7	2108,00
22	24	SIR_0020_P22*	20	20		170	15,6	1172,00
22	29	SIR_0025_R22	25	25		200	18,1	1337,00
22	36	SIR_0032_S22	32	32		250	21,6	1678,00
22	44	SIR_0040_T22	40	40		300	25,6	2095,00
27	39	SIR_0032_S27	32	32		250	22,6	2072,00
27	45	SIR_0040_T27	40	40		300	26,6	2486,00
27	55	SIR_0050_U27	50	50		350	31,6	2850,00
27	65	SIR_0060_V27	60	60		400	36,6	3571,00

med hårdmetallskäft och invändig kylning

Skär mm	D mm	Artikel	d mm	d1 mm	l mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
6	6,3	SIR_0005_H06CB*	6	5,1	26	100	4,3	2689,00
8	8	SIR_0007_K08CB*	8	6,6	31	125	5,3	3002,00
11	12	SIR_0010_M11CB*	10	10		150	7,4	3321,00
11	14	SIR_0012_P11CB*	12	12		170	8,4	4126,00
16	19	SIR_0016_R16CB*	16	16		200	11,7	5516,00
16	23	SIR_0020_S16CB	20	20		250	13,7	10629,00
16	28	SIR_0025_S16CB	25	25		250	16,2	12042,00
22	24	SIR_0020_S22CB*	20	20		250	15,6	11160,00

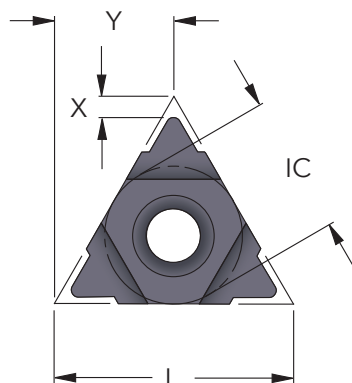
reservdelar

Skär mm	Skruv till skär	Pris/st SEK	Torx nyckel	Pris/st SEK	Skruv till u. platta	Pris/st SEK	Underl- platta	Pris/st SEK
06	S6	29,00	K6	49,00				
08	S8	29,00	K8	49,00				
11	S11	29,00	K11	49,00				
16	S16	29,00	K16	49,00	A16	29,00	AI16...	88,00
22	S22	36,00	K22	65,00	A22	36,00	AI22...	123,00
27	S27	42,00	K27	74,00	A27	42,00	AI27...	191,00

* Gängsvärnhållare utan underläggsplatta

GÄNGSVARVSKÄR

U-typ



M

METRISK

Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
2,0	8	3/16				08UI_2.0ISO_BC	0,9	4,0	236,00
5,5	22	1/2	22UE_5.5ISO_FC	2,3	11,0	22UI_5.5ISO_FC	2,4	11,0	287,00
6,0	22	1/2	22UE_6.0ISO_FC	2,6	11,0	22UI_6.0ISO_FC	2,1	11,0	287,00
8,0	27	5/8	27UE_8.0ISO_FC	2,4	13,7	27UI_8.0ISO_FC	2,4	13,7	461,00
12,0	33	3/4	33UE_12.0ISO_FC	2,5	16,5	33UI_12.0ISO_FC	3,5	16,9	975,00

UN

UNIFIED

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
13	8	3/16				08UI_13UN_BC	1,0	4,0	236,00
12	8	3/16				08UI_12UN_BC	0,9	4,0	236,00
11	8	3/16				08UI_11UN_BC	0,9	4,0	236,00
4,5	22	1/2	22UE_4.5UN_FC	2,0	11,0	22UI_4.5UN_FC	2,4	11,0	287,00
4	22	1/2	22UE_4UN_FC	2,0	11,0	22UI_4UN_FC	2,4	11,0	287,00
3	27	5/8	27UE_3UN_FC	2,5	13,7	27UI_3UN_FC	2,7	13,7	461,00
2	33	3/4	33UE_2UN_FC	2,8	16,5	33UI_2UN_FC	3,6	16,9	975,00

TR

TRAPETS DIN 103

Stigning mm	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
2,0	8					08UI_2.0TR_BC	0,9	4,0	296,00
6,0	22	1/2	22UE_6.0TR_FC	2,0	11,0	22UI_6.0TR_FC	2,0	11,0	357,00
7,0	22	1/2	22UE_7.0TR_FC	2,3	11,0	22UI_7.0TR_FC	2,3	11,0	357,00
8,0	22	1/2	22UE_8.0TR_FC	2,5	11,0	22UI_8.0TR_FC	2,5	11,0	357,00
8,0	27	5/8	27UE_8.0TR_FC	2,5	13,7	27UI_8.0TR_FC	2,5	13,7	580,00
9,0	27	5/8	27UE_9.0TR_FC	3,0	13,7	27UI_9.0TR_FC	3,0	13,7	580,00
10,0	27	5/8	27UE_10.0TR_FC*	3,2	13,7	27UI_10.0TR_FC*	3,2	13,7	580,00
12,0	33	3/4	33UE_12.0TR_FC	3,9	16,9	33UI_12.0TR_FC	3,9	16,9	1218,00

■ Alla skär har slipad profil och spånbrytare.

★ Endast en skäregg

ACME

ACME

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
14	8	3/16				08UI_14ACME_BC	0,8	4,0	296,00
12	8	3/16				08UI_12ACME_BC	0,8	4,0	296,00
10	8	3/16				08UI_10ACME_BC	0,8	4,0	296,00
4	22	1/2	22UE_4ACME_FC	2,3	11,0	22UI_4ACME_FC	2,3	11,0	357,00
3	27	5/8	27UE_3ACME_FC	2,8	13,7	27UI_3ACME_FC	2,8	13,7	580,00
2	33	3/4	33UE_2ACME_FC	4,3	16,9	33UI_2ACME_FC	4,3	16,9	1218,00

STACME

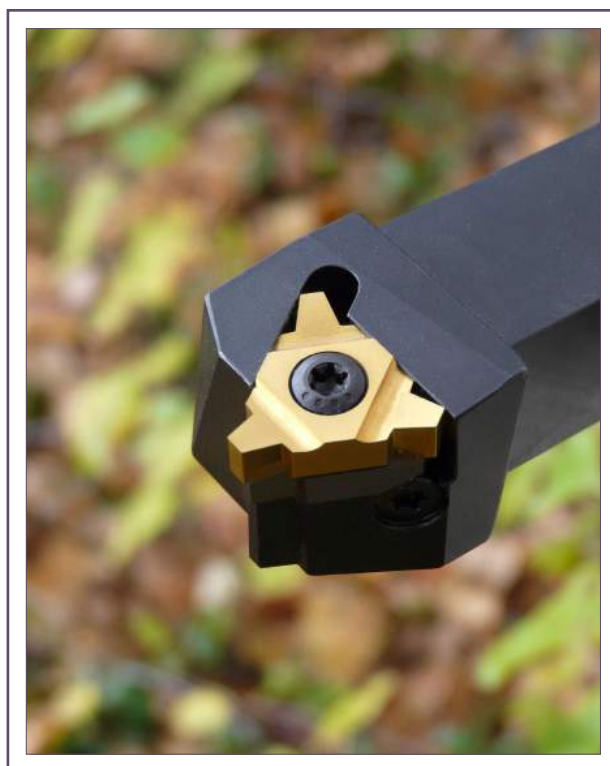
STUB ACME

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
14	8	3/16				08UI_14STACME_BC	0,8	4,0	296,00
12	8	3/16				08UI_12STACME_BC	0,9	4,0	296,00
10	8	3/16				08UI_10STACME_BC	1,0	4,0	296,00
4	22	1/2	22UE_4STACME_FC	2,5	11,0	22UI_4STACME_FC	2,5	11,0	357,00
3	22	1/2	22UE_3STACME_FC	3,3	11,0	22UI_3STACME_FC	3,3	11,0	357,00
2	33	3/4	33UE_2STACME_FC	5,0	16,9	33UI_2STACME_FC	5,0	16,9	1218,00

BS/G/Rp

WHITWORTH

Stigning TPI	L mm	IC inch	UTVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	INVÄNDIG Artikel	X mm	Y mm	Pris/st SEK
12	8	3/16				08UI_12W_BC	0,9	4,0	296,00
4,5	22	1/2	22U_4.5W_FC	2,3	11,0	22U_4.5W_FC	2,3	11,0	357,00
4	22	1/2	22U_4W_FC	2,8	11,0	22U_4W_FC	2,8	11,0	357,00
3,5	27	5/8	27U_3.5W_FC	2,1	13,7	27U_3.5W_FC	2,1	13,7	580,00
3,25	27	5/8	27U_3.25W_FC	2,0	13,7	27U_3.25W_FC	2,0	13,7	580,00
3	27	5/8	27U_3W_FC	2,3	13,7	27U_3W_FC	2,3	13,7	580,00
2,75	27	5/8	27U_2.75W_FC	2,4	13,7	27U_2.75W_FC	2,4	13,7	580,00



GÄNGSVARVHÅLLARE

U-typ utvändiga



Skär mm	Artikel	B/H mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
22	SER_2525_M22U	25	150	28	1136,00
22	SER_3232_P22U	32	170	32	1578,00
22	SER_4040_R22U	40	200	40	2159,00
27	SER_2525_M27U	25	150	32	1477,00
27	SER_3232_P27U	32	170	32	1907,00
27	SER_4040_R27U	40	200	40	2286,00
33	SER_2525_M33U*	25	150	32	2245,00
33	SER_3232_P33U*	32	170	32	2994,00

reservdelar

Skär mm	Skruv till skär	Pris/st SEK	Torx nyckel	Pris/st SEK	Skruv till u. platta	Pris/st SEK	Underl- platta	Pris/st SEK
22	S22	36,00	K22	65,00	A22	36,00	AE22U...	123,00
27	S27	42,00	K27	74,00	A27	42,00	AE27U...	191,00
33	S33	58,00	K33	114,00				

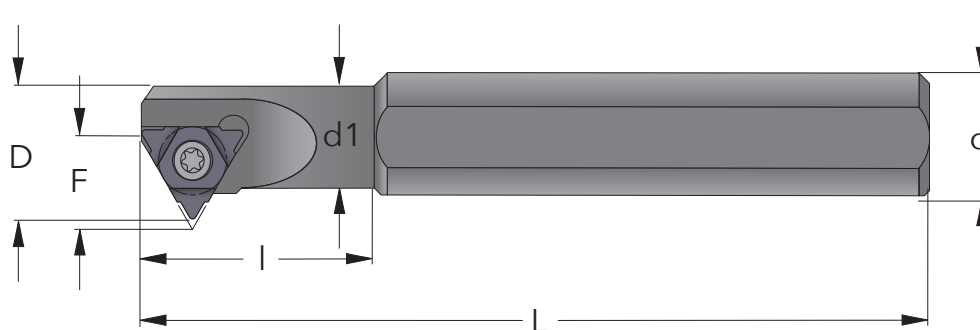
■ Artikelnumren är för högerhållare. För vänsterhållare ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.

■ Ange stigningsvinkel på underläggsplatta, t ex AE22U+0.5

* Gängsvarvhållare utan underläggsplatta

GÄNGSVARVHÅLLARE

U-typ invändiga



Skär mm	D mm	Artikel	d mm	d1 mm	l mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
8	9,5	SIR_0008_K08U*	16	7,3	21	125	6,6	1298,00
22	39	SIR_0032_S22U	32	32	-	250	24,4	1678,00
22	46	SIR_0040_T22U	40	40	-	300	28,1	2095,00
27	40	SIR_0032_S27U	32	32	-	250	25,8	2072,00
27	47	SIR_0040_T27U	40	40	-	300	29,4	2486,00
27	57	SIR_0050_U27U	50	50	-	350	34,3	2850,00
27	68	SIR_0060_V27U	60	60	-	400	39,7	3571,00
33	59	SIR_0050_U33U*	50	50	-	350	37,5	5240,00

with Carbide Shank and INVÄNDIG Coolant

Skär mm	D mm	Artikel	d mm	d1 mm	l mm	L mm	F mm	Pris/st SEK
8	9,5	SIR_0008_K08UCB*	8	7,3	35	125	6,6	3002,00

reservdelar

Skär mm	Skruv till skär	Pris/st SEK	Torx nyckel	Pris/st SEK	Skruv till u. platta	Pris/st SEK	Underl.- platta	Pris/st SEK
08	S8	29,00	K8	49,00				
22	S22	36,00	K22	65,00	A22	36,00	AI22U...	123,00
27	S27	42,00	K27	74,00	A27	42,00	AI27U...	191,00
33	S33	58,00	K33	114,00				

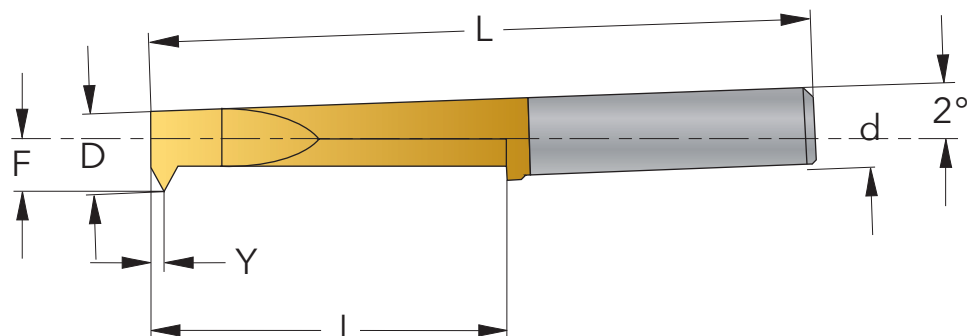
■ Artikelnumren är för högerhållare. För vänsterhållare ange L istället för R. Priset är 10% högre för L.

■ Ange stigningsvinkel på underläggsplatta, t ex AI22U+0.5

* Gängsvarvhållare utan underläggsplatta

GÄNGSVARVSKÄR

micro



60°

V-PROFIL 60°

Stigning mm	TPI	D mm	INVÄNDIG Artikel	d mm	l mm	L mm	F mm	Y mm	Pris/st SEK
0,2-0,4	80 - 64	0,8	WR308_P60_BC	3	4	24	0,5	0,2	315,00
0,2-0,6	80 - 44	1,6	WR316_P60_BC	3	7	24	0,75	0,3	290,00
0,2-0,8	80 - 32	2,2	WR322_P60_BC	3	10	24	1,25	0,4	290,00
0,2-1,0	80 - 28	3,0	WR330_P60_BC	3	12	24	1,5	0,5	267,00
0,25-1,25	80 - 20	4,0	WR440_P60_BC	4	16,5	32	2	0,6	290,00
0,25-1,5	80 - 18	5,0	WR550_P60_BC	5	21	40	2,5	0,7	315,00
0,25-1,75	80 - 14	6,0	WR660_P60_BC	6	27	48	3	0,8	341,00
0,35-2,5	72 - 10	8,0	WR880_P60_BC	8	45	72	4	1,2	592,00

55°

V-PROFIL 55°

Stigning mm	TPI	D mm	INVÄNDIG Artikel	d mm	l mm	L mm	F mm	Y mm	Pris/st SEK
0,25-1,25	80 - 20	4,0	WR440_P55_BC	4	16,5	32	2	0,6	290,00
0,25-1,75	80 - 18	6,0	WR660_P55_BC	6	27	48	3	0,8	341,00

■ Finns även för spårstickning och svarvning.

Minsta håldiameter

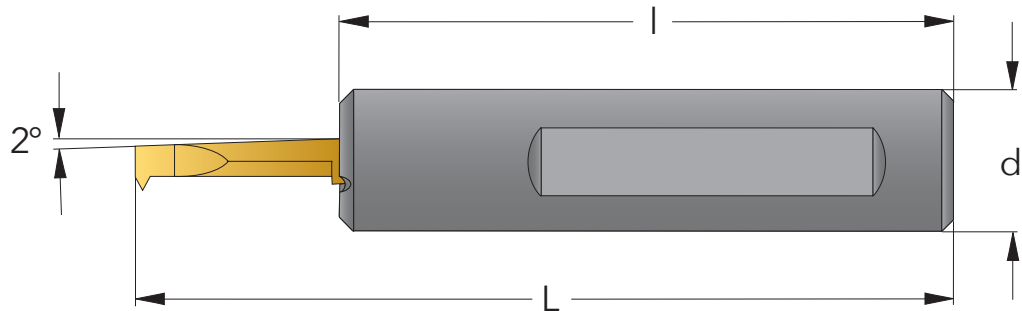
För att uppnå största möjliga stabilitet är gängskären slipade i en vinkel på 2°, vilket innebär att minsta håldiameter som kan bearbetas är beroende av gänglängden enligt nedanstående tabell.

D mm	Gänglängd(mm)															
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	21	24	27	30	35	40	45
0,8	0,87	0,94														
1,6	1,67	1,74	1,81													
2,2	2,27	2,34	2,41	2,48	2,55											
3,0	3,07	3,14	3,21	3,28	3,35	3,42										
4,0	4,07	4,14	4,21	4,28	4,35	4,42	4,49	4,56								
5,0	5,07	5,14	5,21	5,28	5,35	5,42	5,49	5,56	5,63	5,74						
6,0	6,07	6,14	6,21	6,28	6,35	6,42	6,49	6,56	6,63	6,74	6,84	6,95				
8,0	8,07	8,14	8,21	8,28	8,35	8,42	8,49	8,56	8,63	8,74	8,84	8,95	9,05	9,23	9,40	9,58

■ Minsta håldiameter = D + (gänglängd x 0,035)

GÄNGSVARVHÅLLARE

micro



Skär mm	Artikel	d mm	l mm	L mm	Pris/st SEK
3,0	WRC3N_0012E-2	12	70	82	824,00
3,0	WRC3N_0016F-2	16	80	92	863,00
3,0	WRC3N_0020H-2	20	100	112	906,00
3,0	WRC3N_0022J-2	22	110	122	951,00
3,0	WRC3N_0025J-2	25	110	122	975,00
4,0	WRC4N_0012E-2	12	75	91,5	824,00
4,0	WRC4N_0016F-2	16	85	101,5	863,00
4,0	WRC4N_0020H-2	20	105	121,5	906,00
4,0	WRC4N_0022J-2	22	115	131,5	951,00
4,0	WRC4N_0025J-2	25	115	131,5	975,00
5,0	WRC5N_0016G-2	16	90	111	863,00
5,0	WRC5N_0020J-2	20	110	131	906,00
5,0	WRC5N_0022J-2	22	120	141	951,00
5,0	WRC5N_0025J-2	25	120	141	975,00
6,0	WRC6N_0016G-2	16	95	121	863,00
6,0	WRC6N_0020J-2	20	115	141	906,00
6,0	WRC6N_0022K-2	22	125	151	951,00
6,0	WRC6N_0025K-2	25	125	151	975,00
8,0	WRC8N_0020J-2	20	120	165	906,00
8,0	WRC8N_0022K-2	22	130	175	951,00
8,0	WRC8N_0025K-2	25	130	175	975,00

■ Finns även i 3/4" och 1" (för Citizen).

