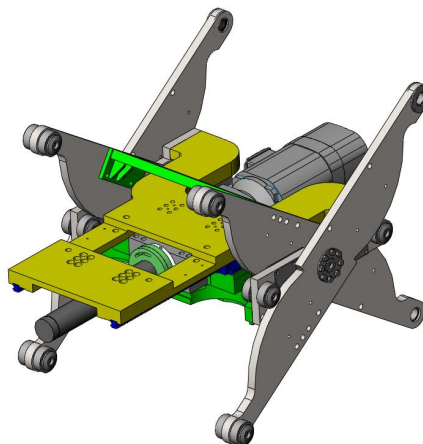
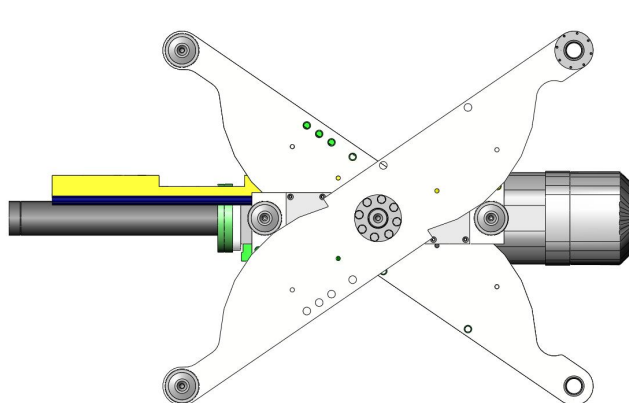
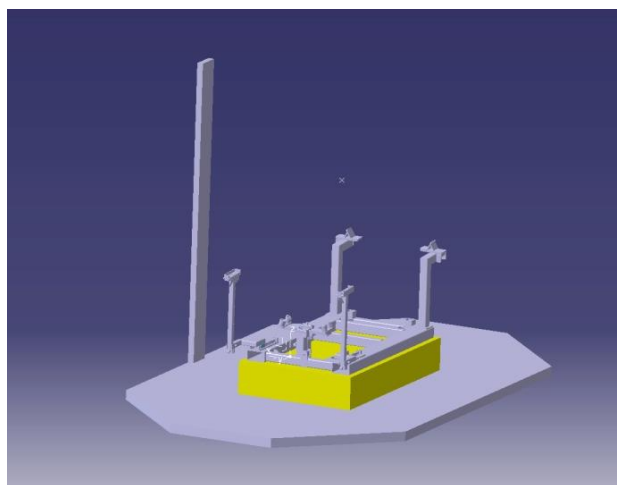
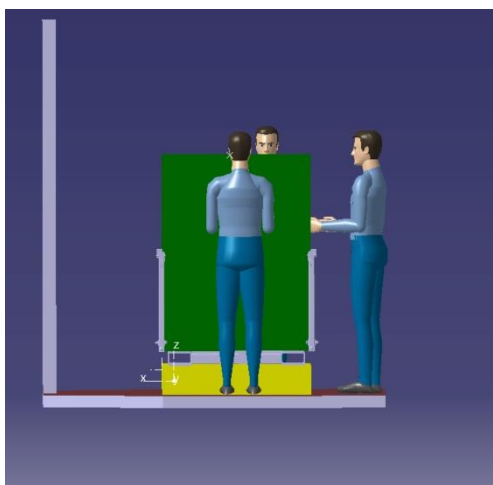
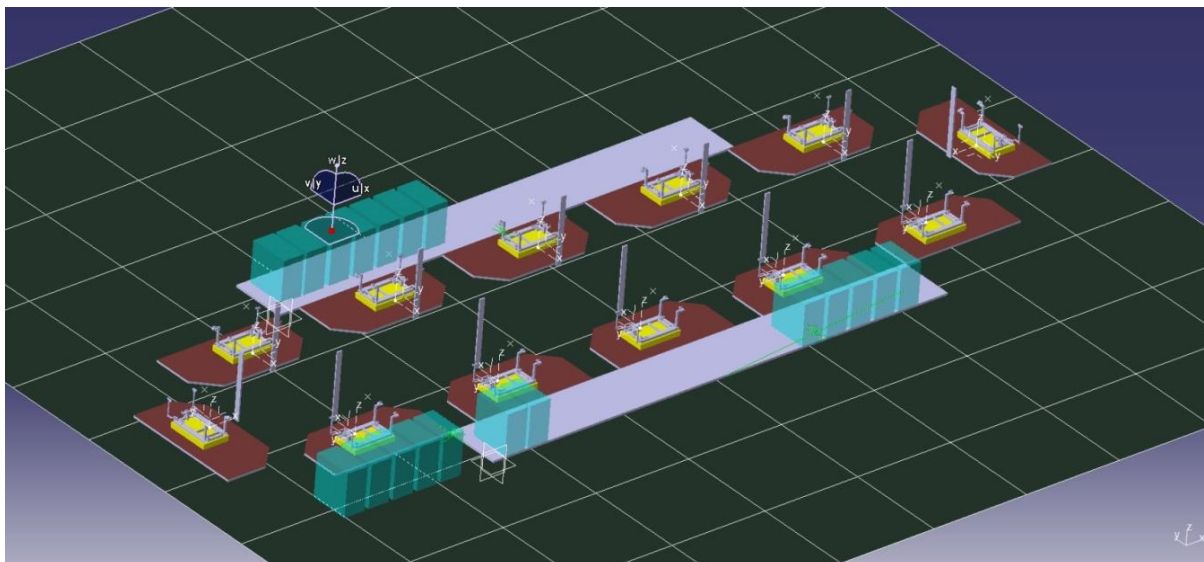


2015

**Kontinuerligt driven monteringsline (loop) med ergonomi-
anpassade arbetsstationer med höj- /sänkmöjlighet.**



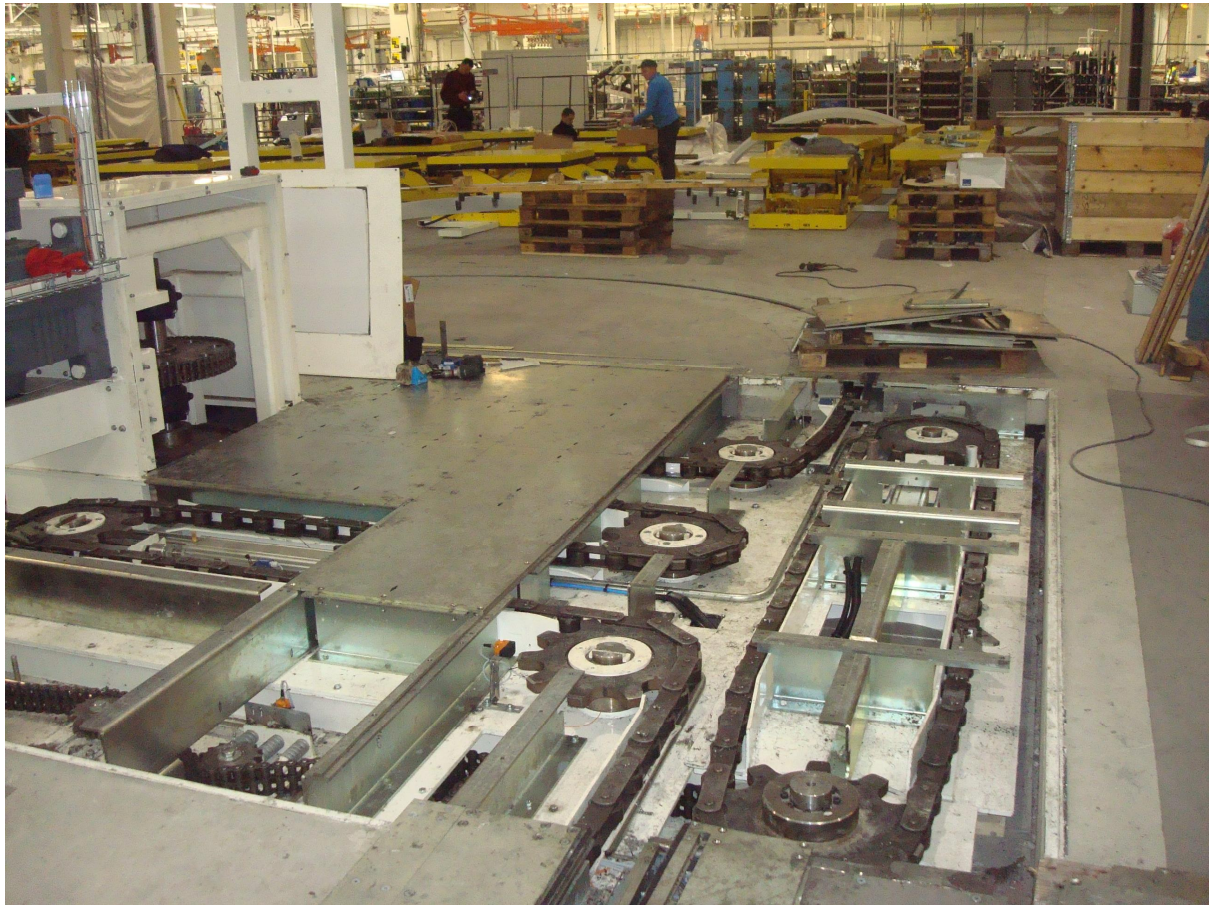
2015



2015



2015



Ingående huvuddelar:

- **Kontinuerligt driven monteringsline** med modulbaserad uppbyggnad och lågbyggda kassetter kurvgående i ändlös loop. Drivstation med master/slave inkl automatisk spännstation.
- **Dollyvagnar** med integrerade lågbyggda lyftbord för optimal arbetsergonomi.
- **Operatörsplattformar** på varje dollyvagn. (Operatören åker med arbetsstationen genom hela monteringssekvensen)
- **Strömförsörjning** ned till respektive dollyvagn via OH strömskena med strömvagnar
- **Styrsystem** plc av fabrikat Siemens