



**KONSTEN
ATT**

SLIPA



Maskinpark för avancerad finmekanik

Rundslipning

Studer S30	2 st	Ø 300	Längd 1 000 mm
Studer S33	2 st	Ø 350	Längd 1 000 mm
Studer S36	2 st	Ø 300	Längd 1 000 mm
Studer S36 Heavy Duty	1 st	Ø 300	Längd 1 000 mm
Studer S40	1 st	Ø 300	Längd 1 000 mm

Hålslipning

Studer S30	1 st
------------	------

Svarv

Nomura NN25YB Längdsvav	2 st	Sub-Spindel, 22 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, max genomgång Ø 25 mm.
Hyundai-Wia SKT250TTSY	1 st	Motspindel, dubbla revolverar, 24 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 76 mm.
Hyundai-Wia SKT200TTSY	1 st	Motspindel, dubbla revolverar, 24 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 65 mm.
Hyundai-Wia SKT180TTSY	1 st	Motspindel, dubbla revolverar, 24 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 65 mm.
Nakamura Tome-WT250	1 st	Motspindel, dubbla revolverar, 48 st verktygsplatser, Y-axel, drivna verktyg, stångmagasin, Ø 65 mm.

Planslipning

GERD	350 x 620 mm
------	--------------

Centerless

Lidköping 3B	1 st
Lidköping 4B	1 st

Mätmaskin

Zeiss Duramax 500 mm i X-, Y- och Z.
Står i tempererat mättrum.

Robotar

4 st robotar till slipavdelningen.



Kvaliteten är A och O

Vår produktionsutrustning och de precisionsdetaljer vi tillverkar och förädlar, uppfyller mycket höga krav och snäva toleranser. Därför tänker vi kvalitet, genom hela processen från beställning till leverans.

Gloab AB är miljö- och kvalitetscertifierat enligt ISO 9001 och 14001 samt arbetsmiljöcertifierade enligt OHSAS 18001 och tar stort socialt ansvar genom att delta i och genomföra lokala, sociala projekt, i enlighet med ISO 26000.

Certifiering ska genomföras så fort en sådan är tillgänglig.

Kvalitet är en framgångsfaktor för fortsatt utveckling. ISO-arbetet ger oss verktygen för att leverera kvalitet i rätt tid, till rätt plats.

Personalen är den viktigaste länken i den processen och det är därför viktigt att de är motiverade och vid god hälsa. Med hjälp av ISO 18001 kan vi säkra och utveckla en god arbetsmiljö.



Specialister på precisions slipning

Gloab grundades 1991 i Hammarby Industriområde av Ralph Björklundh och Roger Magnusson. Vid sekelskiftet flyttade företaget sin verksamhet till Enköping och under de kommande åren expanderade företaget mycket starkt. I takt med utvecklingen har företaget hela tiden investerat i nya moderna maskiner och kompetenta medarbetare.

Genom åren har Gloab tillverkat ett stort antal precisions slipade produkter och detaljer för verkstads- och tillverkningsindustrin, bl.a. som underleverantör till bilindustrin och efterfrågan från nya kunder ökar ständigt.

Med en ny verkstad med sju avancerade CNC-slipmaskiner, som invigdes i januari 2009, samt robotar står Gloab redo för nya utmaningar i framtiden.



Svarvning i moderna och effektiva maskiner

Vi jobbar uteslutande med moderna maskiner för att kunna hålla en hög kvalitet, flexibilitet och driftsäkerhet. Vi kan även erbjuda allt från små till stora volymer.

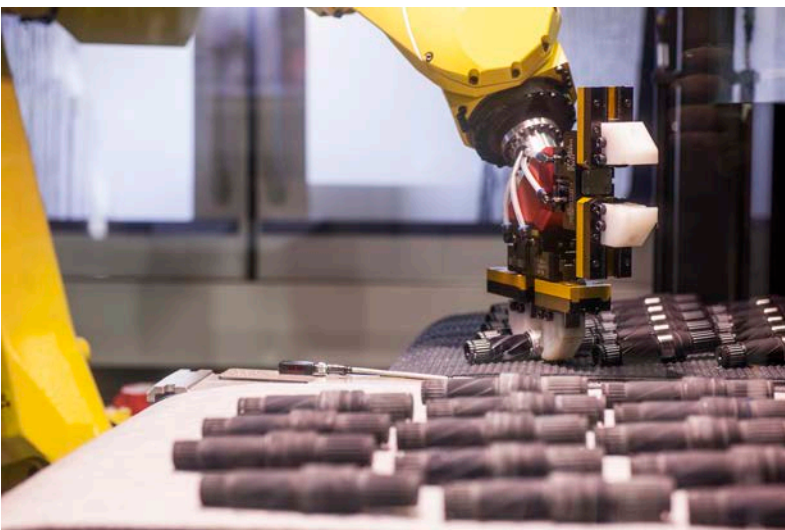
I våra längdsvarvar klarar vi av att svarva komplexa detaljer kostnadseffektivt och med en hög kvalitet upp till $\varnothing 25$.

Vi har även avancerade fyraxliga svarvar som klarar att stängmatas upp till $\varnothing 76$ mm, chuck upp till $\varnothing 450$ mm och 900 mm i svarvlängd.



Automatisering av slipavdelningen

I början av juni 2016 står Gloab rustade med totalt 4 st robotar i slipavdelningen.





Gloab kan erbjuda klimatanpassade transporter över hela landet.



Välkommen till Enköping och Gloab AB.



– the art of grinding

Skälbygatan 6 • 745 37 Enköping • Tel Vx 0171-323 40

www.gloab.se