

WEISS FRÆSER

INSTALLATION, DRIFT OG
VEDLIGEHOLDELSE MANUAL

Varenr: 85000540



Læs hele vejledningen før INSTALLATION, for at sikre en korrekt drift- og lang levetid

Brugerens data	3
Installations data	4
Note	5
Begrænset garanti	5
Indledning	6
Specifikationer	7
Indhold	8
Værktøjskasse indhold (fig.1)	8
Montering.....	9
Installation.....	9
Kontrol	10
Vedligeholdelse.....	16
Fejlfinding	17
Tegning: Fræse og boremaskine - Søjle, bord, bundmontage.....	18
Tegning: Elektrisk kontrolpanel & montage	20
Tegning: Fræser hoved montering.....	22
Tegning: El-boks & montering.....	24
Fræser test	25
Egne notater	28
Overensstemmelseserklæring	31

Brugerens data

Udfyld nedenstående information, som findes på typeskiltet.

Varenr. _____

Serie Nr. _____

Produktions dato _____

De personer der står herunder, er kvalificerede til at bruge maskinen efter installationen.

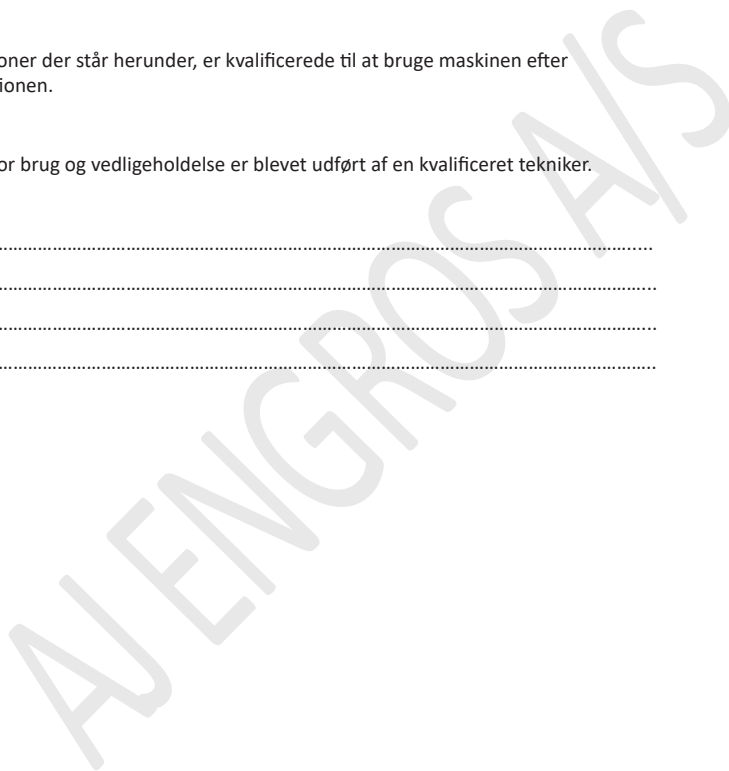
Kurset for brug og vedligeholdelse er blevet udført af en kvalificeret tekniker.

1.

2.

3.

4.



Installations data

Model nr. _____

Serie nr. _____

Kunde _____

Installations dato _____

Vi erklærer hermed at ovennævnte maskine er installeret korrekt.

Alle funktioner er blevet afprøvet.

Vi forventer, derfor at maskinen virker godt i alle henseender.

Installations dato

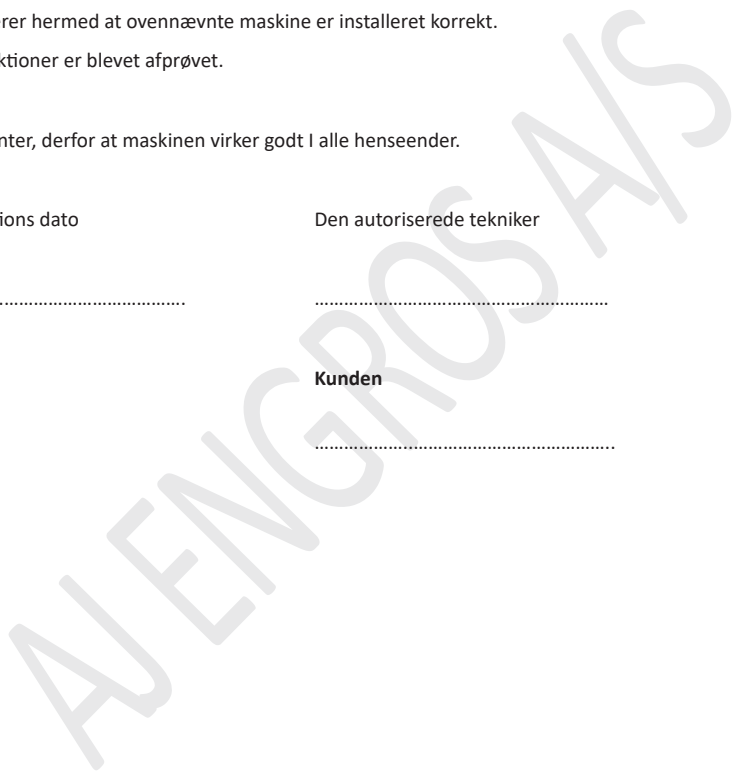
Den autoriserede tekniker

.....

.....

Kunden

.....



Note

Oplysningerne i denne håndbog, er tænkt som en guide til betjeningen af maskinen, og er ikke tænkt som en brugermanual. De data guiden indeholder, er indhentet fra producenten og fra andre kilder. Der er gjort mange bestræbelser for, at sikre nøjagtigheden af oplysningerne, men det er umuligt, at kontrollere hver eneste oplysning om produktet. Derudover kan udvikling af maskinen betyde, at det leverede udstyrs detaljer, kan variere fra oplysningerne i denne manual. Derfor er det brugerens ansvar at sikre, at udstyret er egnet til arbejdsopgaverne og at det ikke bliver brugt uhensigtsmæssigt.

Begrænset garanti

AJ Engros A/S gør alt for at sikre, at de leverede produkter, lever op til høje kvalitets og holdbarheds standarder og garanterer overfor forbrugerne/køberne af vores produkter, at de er fri for materielle defekter og forarbejdningsdefekter. På varerne er der 2 års reklamationsret, i henhold til den danske købelov. Den givne garanti, gælder ikke for fejl, der skyldes direkte eller indirekte misbrug, forkert brug, forsømmelse, uheld, normalt slid og ælde, reparation, ændringer uden vores tilladelse og vejledning eller mangel på vedligeholdelse.

AJ-Engros A/S er under ingen omstændigheder ansvarlig for dødsfald, skader på personer eller ejendom eller følgeskader, som følge af brug af vores produkter.

For at benytte sig af garantien, skal produktet eller en del af produktet, returneres til os med henblik på undersøgelse, med forudbetalt porto. Derudover skal der medfølge et købsbevis og en beskrivelse af klagen. Hvis vores undersøgelse viser en defekt, vil vi enten reparere, eller udskifte produktet. Hvis vi ikke let og hurtigt kan foretage en reparation eller en udskiftning og hvis du er villig til at acceptere en tilbagebetaling, vil vi refundere købsprisen. Vi returnerer produkter på forbrugerens regning, hvis det viser sig, at der ingen defekt er eller defekten ikke er dækket af garantien.

Producenten forbeholder sig, til enhver tid ret til, at ændre specifikationer, da de til enhver tid stræber efter, at opnå en bedre kvalitet af udstyret.

Ophavsret: Ophavsretten af denne instruktionsbog er ejet af AJ Engros A/S, og må ikke gengives eller kopieres uden forudgående tilladelse fra AJ Engros A/S.

Indledning

1. Denne maskine er kun designet og beregnet til brug af korrekt uddannet og erfarent personale. Hvis du ikke er fortrolig med korrekt sikker brug af mølle/bor, må du ikke bruge denne maskine, før den korrekte træning og viden er opnået.
2. Hold afskærmninger på plads. Sikkerhedsafskærmninger skal holdes på plads og i funktionsdygtig stand.
3. Fjernjusteringsnøgler og skruenøgler. Før du tænder for maskinen, skal du kontrollere, at eventuelle justeringsnøgler er fjernet fra værktøjet.
4. Reducer risikoen for utilsigtet start. Sørg for, at kontakten er i OFF-position, før du tilslutter værktøjet.
5. Tving ikke værktøj. Brug altid et værktøj til den hastighed, det er designet til.
6. Brug det rigtige værktøj. Tving ikke et værktøj eller tilbehør til at udføre et arbejde, som det ikke er designet til.
7. Vedligehold værktøj med omhu. Hold værktøjer skarpe og rene for den bedste og sikreste ydeevne. Følg instruktionerne for smøring og udskiftning af tilbehør.
8. Afbryd altid værktøjet fra strømmen, og det var heller ikke meningen, at det skulle være en træningsmanual. Kilde før justering eller service.
9. Tjek for beskadigede dele. Tjek for justering af kan resultere i alvorlig personskade, bevægelige puder, brud på dele, montering, og evt Andre forhold, der kan påvirke værktøjets funktion.
10. Sluk for strømmen, efterlad aldrig et værktøj uden opsyn, indeholder kemikalier, der vides at forårsage kræft, fødsel Efterlad ikke et værktøj, før det er stoppet helt. defekter eller anden reproduktionsskade.
11. Hold arbejdsområdet rene, rodede områder og bænken 24. Din risiko for disse eksponeringer varierer, Inviter til ulykker. afhængig af hvor ofte du udfører denne type arbejde. For at reducere din eksponering for disse kemikalier,
12. Må ikke bruges i et farligt miljø. Arbejd ikke i et godt ventileret område, og arbejd med. Brug elværktøj på fugtige eller våde steder, eller udsæt godkendt sikkerhedsudstyr for regn. Hold arbejdsområdet godt oplyst.
13. Hold børn og besøgende væk. Alle besøgende skal holdes på sikker afstand fra arbejdsområdet
14. Gør værkstedet børnesikkert. Brug hængelåse, hovedafbrydere og fjern startnøgler.
15. Bær ordentligt tøj. Løst tøj, handsker, slips, ringe, armbånd eller andre smykker kan blive fanget i bevægelige dele. Skridsikkert fodtøj anbefales. Bær beskyttende hårbeklædning for at indeholde langt hår. Bær ikke nogen handsker.
16. Brug altid sikkerhedsbriller. Brug også ansigts- eller støvmaske, hvis skæreoperationen er støvet. Hverdagsbriller har kun slagfaste linser, de er ikke sikkerhedsbriller. tilbehør kan være farligt.
17. Ræk ikke for meget. Hold altid ordentligt fodfæste og balance.
18. Placer ikke hænder i nærheden af skærehovedet, mens maskinen er i drift.
19. Udfør ikke noget opsætningsarbejde, mens maskinen er i drift.
20. Læs og forstå alle advarsler på maskinen. instruktioner for smøring og udskiftning af tilbehør.

21. Denne vejledning er beregnet til at gøre dig fortrolig med de tekniske aspekter af denne mølle/bor. Det er ikke.
22. Manglende overholdelse af alle disse advarsler
23. Noget støv dannet ved kraftslibning, savning, slibning, boring og andre byggehandlinger/-ritualer indeholder kemikalier, der vides at forårsage kræft, fødselsdefekter eller andre reproduktionskader.
24. Din risiko fra disse eksponeringer varierer, afhængigt af hvor ofte du udfører denne type arbejde. For at reducere din eksponering for disse kemikalier skal du arbejde i et godt ventileret område og arbejde med godkendt sikkerhedsudstyr.

Specifikationer

Model:	E3
Borekapacitet	32mm
Ende fræser	20mm
Plan fræser	76mm
Spindelkonus	MT3/R8
Spindelens slaglængde	95mm
Hoved hældning	± 90°
Antallet af spindel hastigheder	Variabel
Række af spindel hastigheder	100 ~ 2500 RPM
Arbejdsfladen af bordet	700*210mm
Max bredde på bordet – langsgående	500mm
Max længde på bordet – tværgående	200mm
Max. lodrette vinkel	310mm
Antallet af T-spor	3
T-spor størrelse	14mm
Motor	2W, 1Ph, 230V
Størrelses dimensioner	900*740*1150mm
Netto vægt (ca.)	220KG
Forsendelses vægt (ca.)	240KG

Specifikationerne i denne vejledning er givet som generel information og er ikke bindende. Vi forbeholder os retten til, med øjeblikkelig indvirkning, til enhver tid og uden forudgående varsel, at lave ændringer, ændringer i dele, montering og ekstraudstyr hvis det skønnes nødvendigt, uanset grund.

Indhold

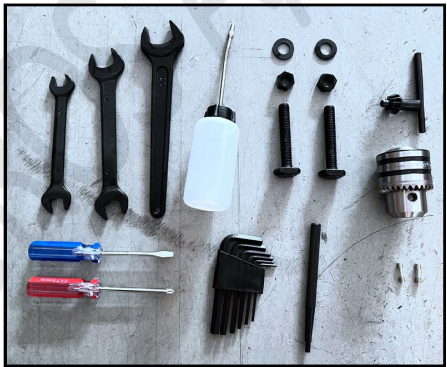
ADVARSEL!

Læs og forstå hele indholdet af denne vejledning, før du forsøger opsætning eller betjening. Manglende overholdelse kan medføre alvorlige kvæstelser!

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| 1 Fræser E3 | 1 Test rute diagram |
| 1 Trækstang (Installeret på maskinen) | 1 Manual |
| 1 Borepatron | 1 Værktøjskasse & Værktøj |
| 1 Digitalvægt og hastighedsudlæsning | |

Værktøjskasse indhold (fig.1)

- 1 Olie beholder
- 2 Sikring
- 1 Enkelt gaffelnøgle 24mm
- 1 Dobbelt gaffelnøgle (12-14mm)
- 1 Dobbelt gaffelnøgle (17-19mm)
- 6 Unbrakonøgle (2,5,3,4,5,6,8mm)
- 1 Borepatron med nøgle
- 1 Fladkærv skruetrækker
- 1 Krydskærv skruetrækker
- 2 M12 "T" skruer
- 2 M12 Spændeskiver
- 2 M12 møtrikker
- 1 Bølget grebsstang



UDPAKNING OG OPRYDNING

1. Fjern trækassen omkring maskinen
2. Løsn maskinen fra kassebunden.
3. Løft maskinen væk, med det rigtige udstyr.
4. Rengør alle rustbeskyttede overflader med et mildt kommercielt opløsningsmiddel,

petroleum eller diesel. Brug ikke fortynder, benzin eller lakfortynder. Disse vil beskadige maalede overflader. Dæk alle rengjorte overflader med en let film af maskinolie.

Montering

1. Skru håndtagene (A, fig. 02) på håndhjulet (B, fig. 03) og spænd.
2. Gentag for de resterende håndtag på bordet.



Installation

ADVARSEL!

Maskinen er tung! Brug passende løfteudstyr og anvend ekstrem forsigtighed, når maskinen flyttes til sin endelige placering. Manglende overholdelse kan medføre alvorlige kvæstelser!

1. Placeringen af maskinen skal være godt oplyst, tørt og have plads nok til at tillade hovedet at rotere 360 °G.
2. Løft forsigtigt maskinen med, korrekt løfteudstyr, til understellet. For at få den bedste ydeevne og stabilitet, så bolt maskinen fast til understellet. Vi anbefaler ikke, at ikke fastgjorte maskiner betjenes, da maskinen kan bevæge sig under driften.
3. Før fastspænding af maskinen til understellet, skal stellet være plan i begge retninger.
4. Hvis krydsbordet ikke er plan, så placer mellemplader under det lave hjørne, indtil krydsbordet er plan. Derefter spænd fastspændingsboltene. Check efter en ekstra gang, om maskinen er plan, inden du tager den i brug. Juster efter behov, indtil maskinen er nivelleret. Kontroller igen, når fastspændingsboltene spændes.

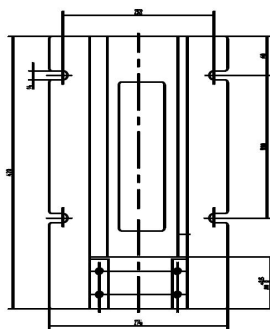


Fig. 03

INSTALLATIONS TEGNING (FIG. 03)

Installations tegningen er beskrevet herunder, men kan godt afvige lidt, fra de virkelige dimensioner. Tolerancerne ligger i intervallet af de generelle tolerancer i henhold til DIN 7168

Kontrol

LANGSGÅENDE HÅNDHJUL (A, FIG. 04)

Placeret på to sider af bordet. Flytter bordet fra side til side.

HÅNDHJULET TIL TVÆR-SPÆNDINGEN (B, FIG.04)

Placeret på forsiden af basen. Bevæger bordet mod eller væk fra søjlen.

HOVED HÅNDHJULET TIL AT HÆVE/SÆNKE (C, FIG. 05)

Find på højre side af søjlen. Hovedet kan justeres op eller ned, for tilpasning af højden, til forskellige emner. Drej den med uret for at køre op på søjlen og mod uret ned.

Når hovedet er i den ønskede højde, låses på plads med låsene.

Bemærk: Man er nødt til at løsne låsen til slæden, før ovennævnte operation!

JUSTERBAR SKÆREBORDSLÆNGDE STOP (D, FIG. 06)

Placeret på bordets front.

BORD LÅS (E, FIG. 06)

Langsgående bord lås (E, fig. 06) er placeret på forsiden af bordet. Krydsfremføringsbordlåse (F, Fig. 06) er placeret på højre side under bordet. Drej med uret for at låse glidebanerne.

FRÆSE HOVEDETS LÅS (G, FIG. 07)

Placeret på højre side af søjlen. Drej med uret for at låse fræsehovedet.

KONUS HOVEDETS HÅNDTAG (H, FIG. 07)

Placeret til venstre for fræse hovedet. Højden af spindlen kan låses med dette håndtag. Indstil den ønskede højde med konus håndtaget og drej håndtaget ned. Drej med uret for at låse konus, og omvendt for at løsne.

ADVARSEL: For de bedste resultater, bør samtlige fræse operationer ske med konus / spindlen så tæt mod hovedets montering som muligt. Lås spindlens bord og fræse hovedet på plads, før du starter maskinen.

SPÆND HÅNDTAGET NED (J, FIG.08)



Fig. 04

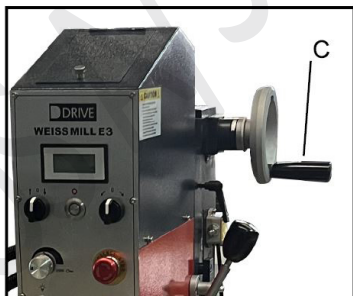


Fig. 05

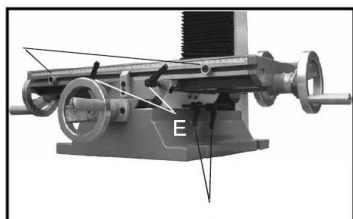


Fig. 06



Fig. 07

Placeret på højre side af fræser. Bevægelse mod uret rykker konus ned mod bordet. Returfjeder trækker håndtaget tilbage.

Knappen (K, fig. 8) skal være løs, inden håndtagene bruges. De graduerede ringe (L, fig. 08) på håndtaget, kan indekseres eller "nulstillet" for at hjælpe med at foretage nøjagtige og præcise bevægelser.

DEN FINE TILSPÆNDING

Drej knappen mod uret (K, fig. 08) for at aktivere den fine tilspændings knap (M, fig. 08). Den er placeret på forsiden af hovedet. Drej det i henhold til, det du ønsker. Bevæge sig nedad, drej håndhjulet mod uret, og omvendt for at trække det op igen.

FRÆSEHOVEDETS ROTATION

Hovedet er designet til at vippe 90 enten til venstre eller højre, gør det muligt at udføre opgaven, såsom vinkel boring eller vandret sporfræsning. Løsn låsemøtrikkerne (N, fig. 09) under hovedet. Drej hovedet til den ønskede position ved hjælp af reference guiden (O, fig. 09). Når hovedet er i den ønskede position, spænd låsemøtrikkerne igen.

BEMÆRK: Sørg for at yde støtte til hovedet, så det ikke uventet roterer på egen hånd. Altid oprethold kontrollen af hovedet.

Forsigtig: Selv ved lave spindelhastigheder kan metalfragmenter fra skæreprocessen blive udstødt af møllen/boret. Bær altid briller og beskyttelsestøj, når du betjener maskinen!

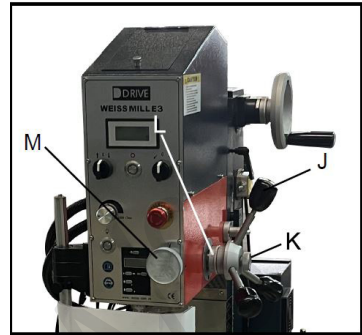


Fig. 08

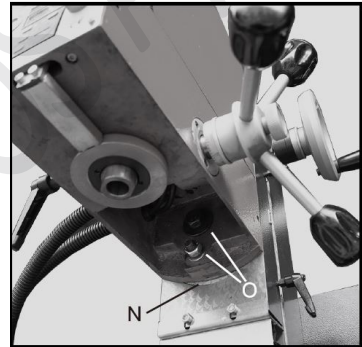


Fig. 09

ADVARSEL!

En kvalificeret elektriker skal foretage alle elektriske tilslutninger!
Undladelse af at gøre det kan forårsage alvorlig skade!

Sørg for, at maskinen er ordentligt jordet!

Fig.11 Undladelse af at gøre dette kan forårsage alvorlig personskade og beskadigelse af brugeren!

BØRSTELØS MOTOR

Dens type er 94BL-7550, 230V, 2500rpm, 5.2A, 1,1 KW - Sørg for, at alle 2 faser (L&N) er tilsluttet

SPINDEL TÆND/SLUK-KNAP (A, FIGUR 12).

Tryk for at tilslutte strømforsyningen til maskinen. Når spindlen arbejder, skal du trykke på kontakten igen for at stoppe rotationen.

FREMADKONTAKT (B, FIG. 12)

Tryk for at starte spindelens rotation fremad.

NØDSTOPKONTAKT (A, FIG. 12)

Tryk for at stoppe alle maskinens funktioner.

OMDREJNINGSKNAP (B, FIG. 12)

Drej med uret for at øge spindelhastigheden og mod uret for at mindske. Start altid maskinen med knappen sat på nul.

ARBEJDSLYSKONTAKT (L, FIG. 12)

Tryk én gang for at tænde arbejdslyset, tryk igen for at slukke arbejdslyset.

FODKONTAKT (H, FIG. 13)

Monter fodkontakten (valgfrit). Tryk på kontakten, spindlen vil rotere i modsat retning,

HOVEDAFBRYDER (P, FIG. 13)

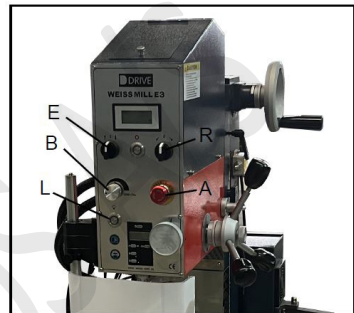


Fig.12

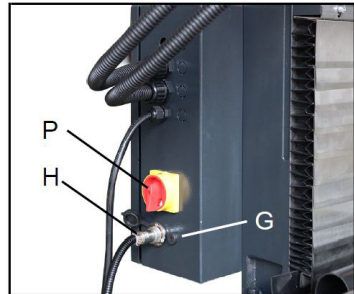


Fig.13

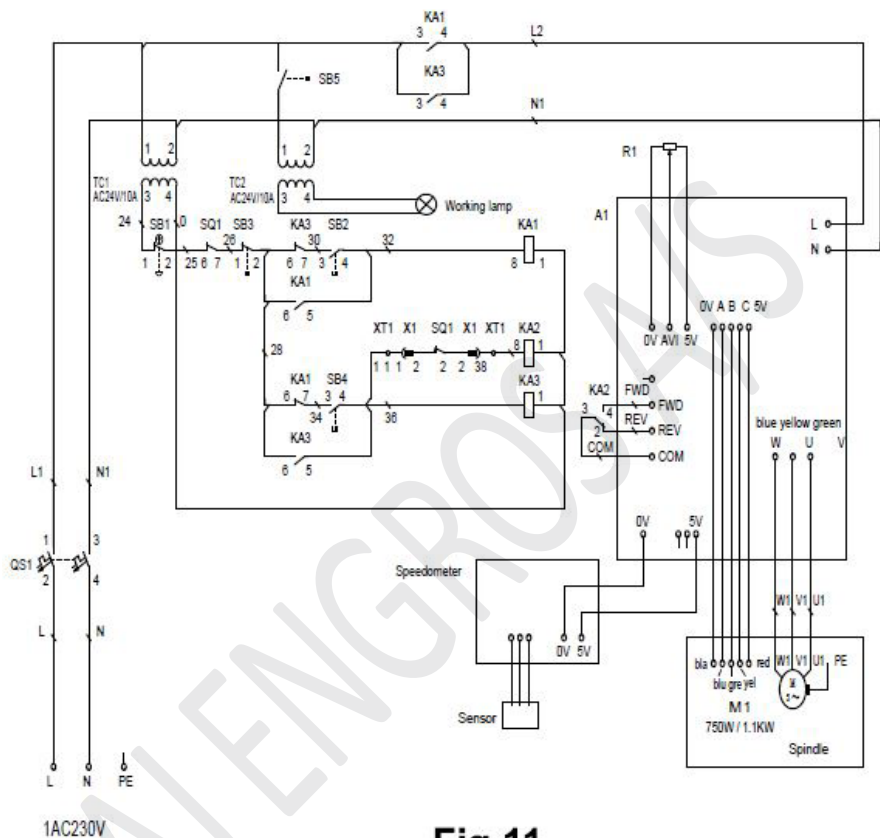


Fig.11

ADVARSEL!

Denne maskine er kun designet og beregnet til brug af korrekt uddannet og erfarent personale! Hvis du ikke er bekendt med korrekt og sikker brug af mølle/boremaskiner, må du ikke bruge maskinen, før den korrekte træning og viden er opnået! Manglende overholdelse kan forårsage alvorlig personskade!

UDSKIFTNING AF VÆRKTØJER

1. Afbryd maskinen fra strømkilden, tag stikket ud.
2. Hold spindlens flade (B, fig. 15) for at forhindre den i at bevæge sig, mens du løsner trækstangen (C, fig. 16) med 22-25 skruenøglen i værktøjskassen.
3. Løsn trækstangen cirka tre til fire hele omgange. Fig. 15
4. Bank på trækstangshovedet med en gummihammer for at løsne dornen.
5. Tag fat i dornen med ved hånden, mens du løsner trækstangen med den anden. Fortsæt med at løsne trækstangen, indtil spindlen kan trækkes ud af spindlen. Tør spindlen af med en ren, tør klud.
6. Tør den nye dorn af med en ren, tør klud, og anbring arboren i spindlen. Skru trækstangen ind i dornen. Spænd trækstangen med en skruenøgle, mens du holder spindlen. Fig. 16

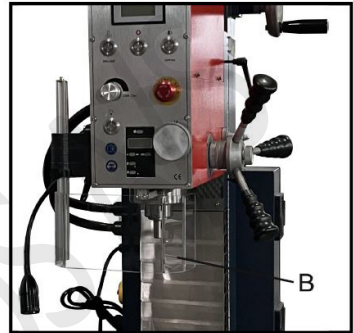


Fig. 15



Fig. 16

ADVARSEL!

Løsn ikke trækstangen mere end tre eller fire omgange, før du slår med en gummihammer. Der kan opstå skader på trækstangens gevind!

JUSTERING AF SLØR

Efter en periode vil bevægelse af bordet forårsage normal slidage. Juster for at kompensere for dette slid.

1. Den vandrette justeringsskrue (A, fig. 17) findes bagerst til højre på bordet. Justeringsskruen (B, fig. 17) findes på højre side af sadlen under bordet. Den lodrette justeringsskrue (C, fig. 18) findes på søjlen.
2. Løsn skruen fra den lille tilspidsede ende. Drej skruen fra den store tilspidsede ende, lidt med uret for at stramme. Drej bordets håndhjul og kontroller spændingen.
3. Juster igen efter behov.

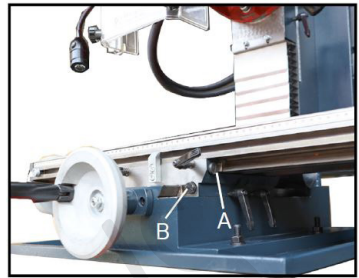


Fig. 17

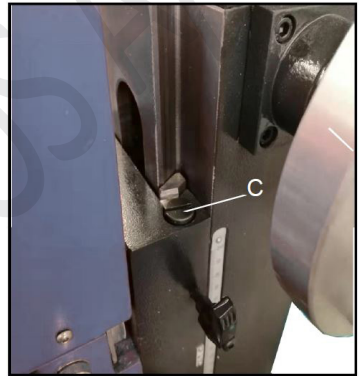


Fig. 18

Vedligeholdelse

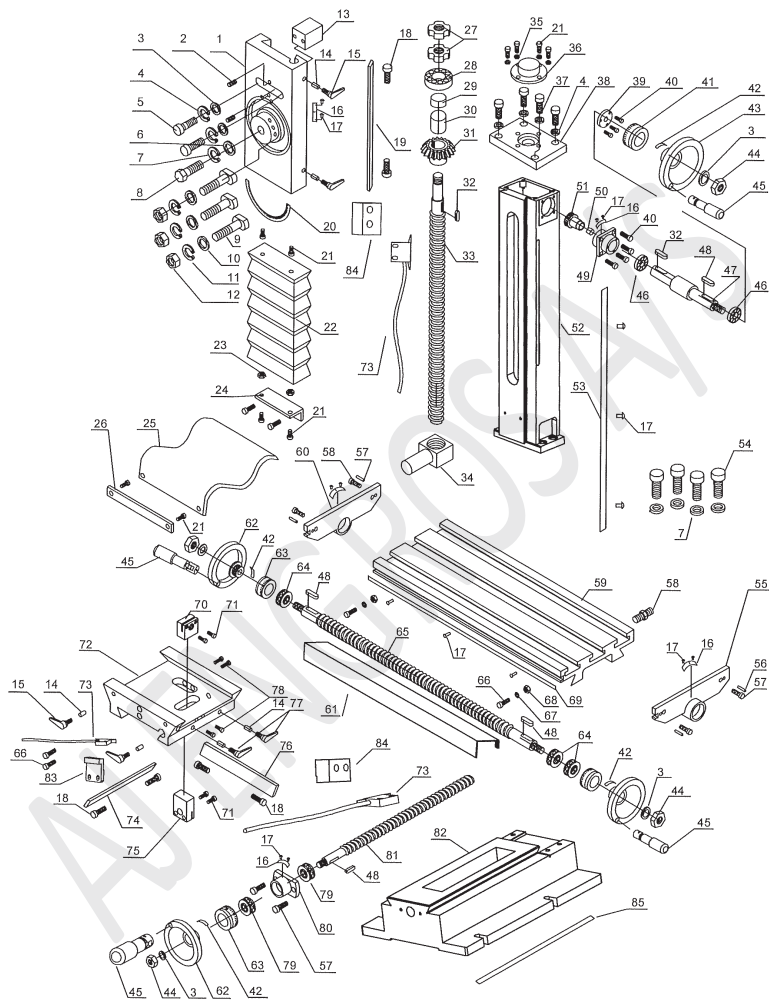
Hold vedligeholdelsen af værktøjsmaskinen under driften for at garantere maskinens nøjagtighed og levetid.

1. For at bibeholde maskinens præcision og funktionalitet er det vigtigt at behandle den med omhu, holde den ren og smøre og smøre den regelmæssigt. Kun ved god pleje kan du være sikker på, at maskinens arbejds kvalitet forbliver konstant. Træk stikket ud af stikkontakten, når du udfører rengøring, vedligeholdelse eller reparation!
2. Smør alle glidebaner let før hver brug. Ledskruen skal også smøres let med lithiumbasefedt.
3. Under operationen skal de spåner, der falder på glideoverfladen, rengøres rettidigt, og inspektionen skal ofte foretages for at forhindre, at spåner falder i glidende måder. Asfaltfilt bør renses på et bestemt tidspunkt. Fjern ikke chipsene med dine bare hænder. Der er risiko for snitsår på grund af skarpkantede spåner.
4. Efter operationen hver dag, fjern alle spåner og rengør forskellige dele af maskinen og påfør maskinolie for at forhindre rust.
5. For at opretholde bearbejdningsnøjagtigheden skal du passe på dorn, trækstangen, overfladen af arbejdsbordet og føringsvejen og undgå mekanisk skade og slid på grund af forkert føring.
6. Hvis skaden konstateres, skal vedligeholdelsen udføres med det samme.

Fejlfinding

Problem	Årsag	Løsning
Alt for sludder	Gibs for løse på bord, søjle	Juster gibs
	Ubrugte feeds er ikke låst	Lås alle akser undtagen den, der bevæger sig
	Møllehovedet er ikke låst	Lås møllehoved
	Fjederpennen er for løs	Spænd pindelåsen
	Værktøjet er ikke i midten	Centerværktøj
	Forkert værktøjsform, værktøj sløvt	omforme, slibe eller udskifte værktøjet
Skæredybden er ikke konsistent	Fjellen bevæger sig	Lås fjerpen
	Opsætning forkert	Sørg for, at opsætningen er parallel med bordet
	Lidt sløv	Brug skarpe stykker
	Bit ikke monteret korrekt i borepatron	Genmonter værktøj
Hullet er ude af midten eller lidt vandrer	Chuck løs i spindel	Genmonter borepatron på dorn
	Trækstangen er ikke sikret	Spænd trækstangen
	Lejet løsner sig eller er slidt	Spænd eller udskift lejer
Bit drejer uregelmæssigt eller stopper	Skærer for hurtigt	Sænk hastigheden
	Lidt fodret ind i arbejde for hurtigt	Reducer tilførselshastigheden
Chuck er svær at stramme eller løsne	Chuck stikker	Påfør smøremiddel
	Affald i borepatron	Ren borepatron
Chuck slingrer	Chuck løs på lysthus	Rengør lysthuset og monter det igen
	Trækstangen ikke stram	Rengør spindlen og udskift trækstangen
Tænd for maskinen og intet skete	Maskinen er frakoblet	Tilslut maskinen
	Løse elektriske forbindelser	Spænd ledningsforbindelserne

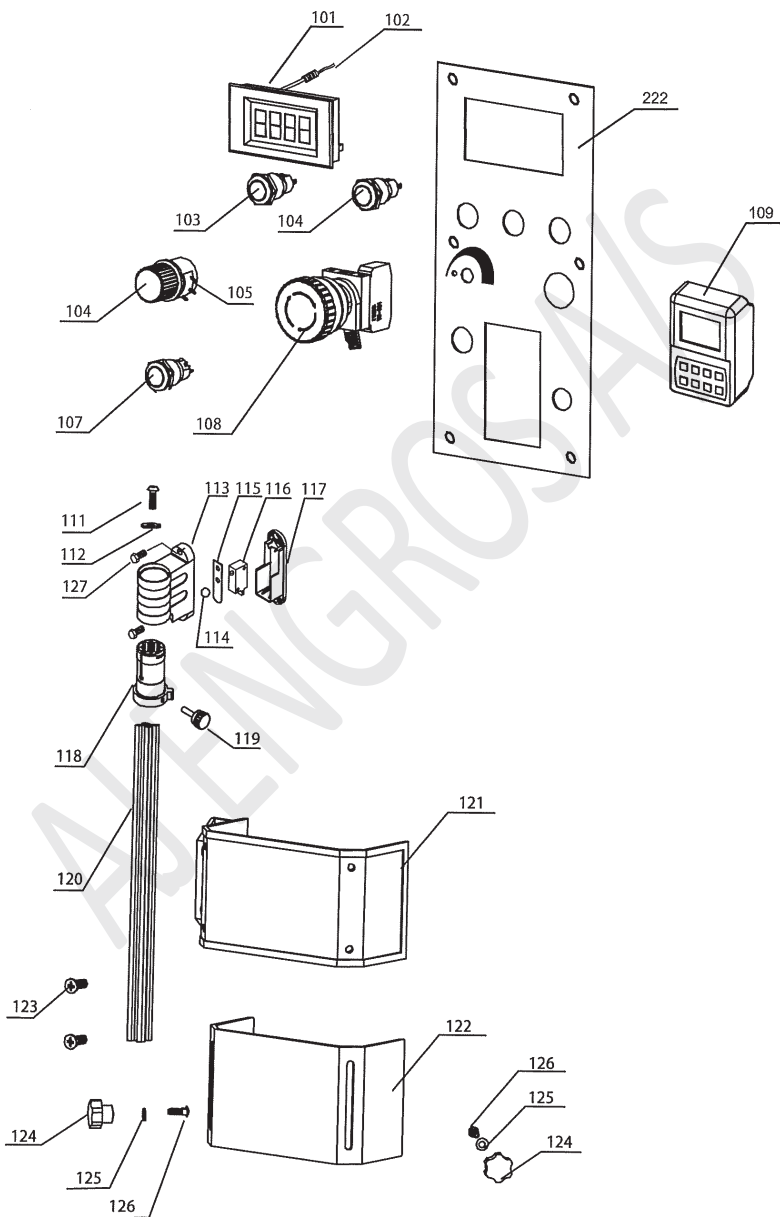
Tegning: Fræse og boremaskine - Søjle, bord, bundmontage



1	Lodret glide		1	6	Vaskemaskine	φ12	1
2	skruer	M6*16	2	7	Fjederskive	φ12	5
3	Vaskemaskine	φ8	6	8	skruer	M12*40	1
4	Fjederskive	φ8	6	9	T-bolt	M10*60	3
5	Sekskantskrue	M8*25	2	10	Skive	φ10	3

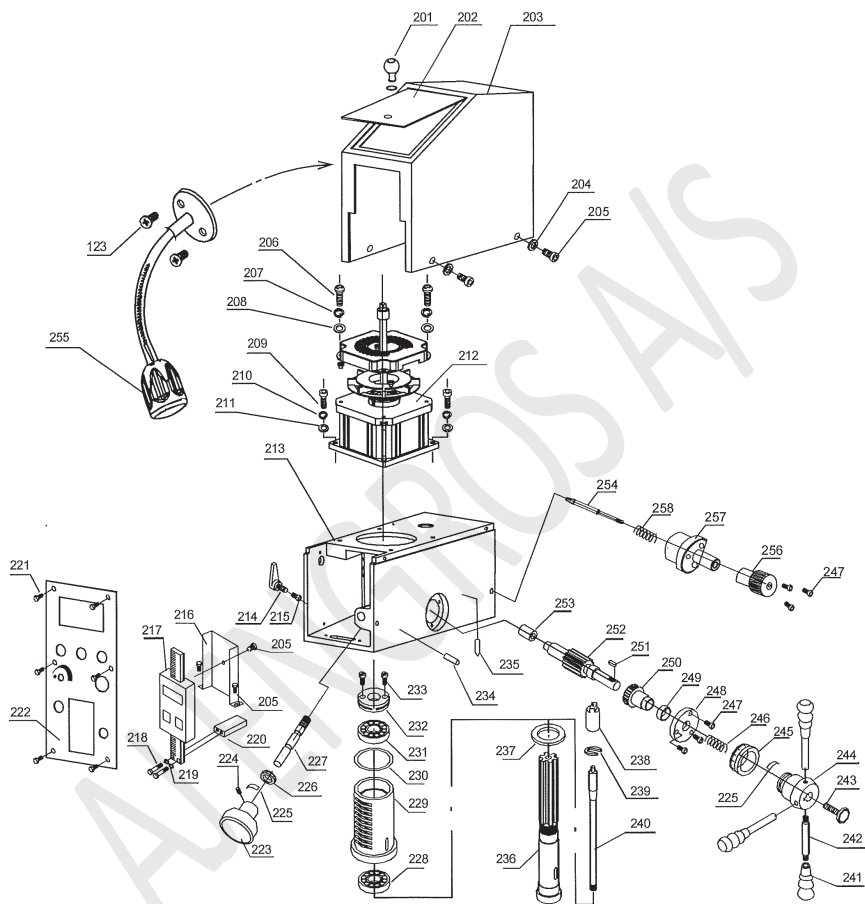
11	Fjederskive	φ10	3	50	Busk	14 45#steel	1
12	Møtrik	M10	3	51	Gear	26T	1
13	Spærre		1	52	Kolonne		1
14	Messingstift	φ5*10	6	53	Z-akse macan		1
15	Låsehåndtag	M16*16	4	54	Sekskantsskrue	M12*90	4
16	Positionsetikette		5	55	Højre beslag		1
17	Nitte	2*3	16	56	Stift	A6*16	4
18	Gib skrue		1	57	Sekskantsskrue	M6*14	6
19	Gib		1	58	Rørfittings		1
20	Vinkelindikationsmærkat		12	59	Arbejdsbord		1
21	Sekskantsskrue	M5*10	1	60	Venstre beslag		1
22	Støvdæksel	120*400mm	2	61	Arbejdsbordsdæksel		1
23	Møtrik	M5	1	62	Håndhjul		3
24	Beslag		1	63	Ring		3
25	Støvdæksel		1	64	Leje	51200	3
26	Tilslut plade		2	65	Lang rørskrue	WMD20V	1
27	Møtrik	M16*1.5	1		Lang ledningsskrue (L)	WMD20LV	1
28	Leje	51203	1	66	Sekskantsskrue	M6*10	4
29	Afstandsboøsning af messing		1	67	Busk	φ15 45#steel	2
30	Afstandsboøsning i stål		1	68	Møtrik		2
31	Gear	26T	1	69	X Axis Macan		1
32	Nøgle	A4*16	2	70	Længdemøtrik		1
33	Lodret ledeskrue		1	71	Justeret skrue	M4*14	4
34	Møtrik		1	72	Tværrute		1
35	Vaskemaskine	5	4	73	Læs leder af DRO		3
36	Omslag		1	74	Kryds Gib		1
37	Sekskantsskrue	M8*20	4	75	Krydsmøtrik		1
38	Beslag		1	76	Langsgående Gib		1
39	Flange		1	77	Låsehåndtag	M6*25	2
40	Sekskantsskrue	M5*12	7	78	Sekskantsskrue	M6*25	4
41	Skive		1	79	Leje	51100	2
42	Fjederstykke		4	80	Lejehus		1
43	Håndhjul		1	81	Kryds ledeskrue		1
44	Låsemøtrik	M8	4	82	Grundlag		1
45	Håndtag		4	83	Understøttelse af X-akse DRO		1
46	Leje	6001/2RZ	2	84	Understøttelse af Z-akse DRO		2
47	Aksel		4	85	Y-akse Macan		1
48	Nøgle	4*10	1				
49	Lejehus		1				

Tegning: Elektrisk kontrolpanel & montage



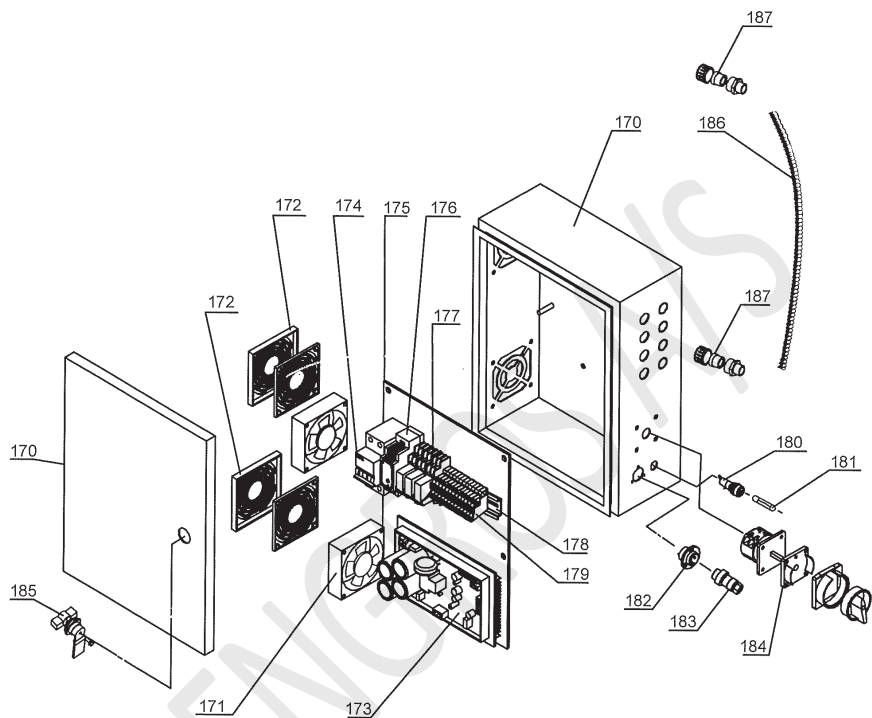
101	Visning af hastighed		1
102	Kabel		1
103	F/R kontakt	ZH-DC-3-06 240~400V	1
104	Afbryderen	ZH-DC-3-06 240~400V	1
105	Timerknap		1
106	Potentiemåler	WX14-12 4K7	1
107	Arbejdslampekontakt	ZH-DC-3-06 240~400V	1
108	Nødstop		1
109	DRO		1
111	Skruer	M4*10	1
112	Skive	φ4	1
113	Beslag		1
114	Sekskantskrue	M3*18	6
115	Trykplade		1
116	Mikro switch		1
117	Sæde		1
118	Stangskaft		1
119	Sæt skrue		1
120	Stang		1
121	Beskyttende dæksel		1
122	Beskyttende dæksel		1
123	Phillips forsænkede skruer	M4*10	4
124	Juster knappen		2
125	Karabinhage		2
126	Skruer		2
127	Skruer	M5*20	2

Tegning: Fræser hoved montering



201	Stikkontakt	3/8"	1	230	Gummi ring		1
202	Trækstangdæksel		1	231	Leje	7006	1
203	Motordæksel		1	232	Justeret møtrik		1
204	Vaskemaskine	φ4	4	233	Hex hovedhætte skrue	M5*12	5
205	Hex hovedhætte skrue	M4*8	7	234	Knappenål	6*30	1
206	Phillips-skrue med rundt hoved	M5*16	4	235	Knappenål	5*12	1
207	Forårsskive	φ5	4	236	Spindel		1
208	Vaskemaskine	φ5	4	237	Ring		1
209	Hex hovedhætte skrue	M8*20	4	238	Holderkop		1
210	Forårsskive	φ8	4	239	positionsskive		1
211	Vaskemaskine	φ8	4	240	Trækstang		1
212	Børsteløs motor	1.5Kw	1	241	Håndtag		3
213	Møllehoved		1	242	Håndtag stang		3
214	Låsehåndtag	M8*20	1	243	Låseknop		1
215	Messingstift		1	244	Base		1
216	Beslag		1	245	Ring		1
217	Digital vægt		1	246	Fjeder		1
218	Hex hovedhætte skrue	M4*60	2	247	Hex hovedhætte skrue	M4*12	3
219	Vaskemaskine	φ4	2	248	Flange		1
220	Base		1	249	Vaskemaskine		1
221	Hex hovedhætte skrue	M3*8	8	250	Orme gear		1
222	Etiket		1	251	Nøgle	6*16	1
223	Knop		1	252	Gearaksel		1
224	Indstil skrue	M5*10	1	253	Blok		1
225	Forårsstykke		1	254	Skrue		1
226	Ring		1	255	Arbejdslampe		1
227	Ormeaksel		1	256	Låsning af stift ærme		2
228	Leje	7007	1	257	Låsestift sæde		1
229	Ærme		1	258	Kompressionsfjeder		1

Tegning: El-boks & montering



170	El-boks	1
171	Køleblæser	2
172	Ventilatordæksel	2
173	Børsteløs kontroltavle	1
174	Luftkredsløbsafbryder	1
175	Elektrisk plade	1
176	DC Power Transformer	1
177	Mellemrelæ	3
178	Support	1

179	Klemmeblok	1
180	Sikringsholder	1
181	Sikring	1
182	Stik (1)	1
183	Stik (2)	1
184	Afbryderen	1
185	Låse	1
186	Gevindrør	2
187	Rørsamling	2

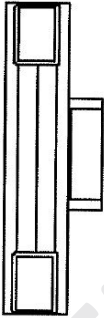

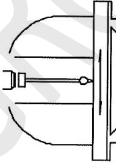
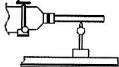
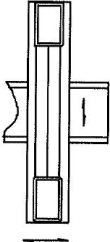
Fræser test

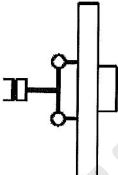
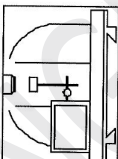
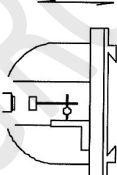
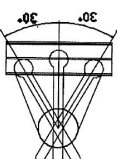
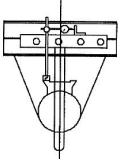
Synlig inspektion	OK	Elektrisk eftersyn	OK
Korrekt etiket	<input type="checkbox"/>	CE el-enheder	<input type="checkbox"/>
Malerskader	<input type="checkbox"/>	Funktion af kildeomskifter	<input type="checkbox"/>
Korrosionsskader	<input type="checkbox"/>	Høj/lav hastighed kontakt	<input type="checkbox"/>
Skruen er spændt	<input type="checkbox"/>	Nødstopknap	<input type="checkbox"/>
Mekanisk inspektion	OK	Funktion af power belysning	<input type="checkbox"/>
Spindel op og ned	<input type="checkbox"/>	Funktion af fremad knap	<input type="checkbox"/>
Spindel fint ned tilførsel	<input type="checkbox"/>	Funktion af reverseringsknap	<input type="checkbox"/>
Hoved op og ned	<input type="checkbox"/>	Funktion af stopknap	<input type="checkbox"/>
Bord flyttes til venstre og højre	<input type="checkbox"/>	Funktion af hæve/sænke kontakt	<input type="checkbox"/>
Frigang af langsgående ledeskrue	<input type="checkbox"/>	Funktion af tapkontakt	<input type="checkbox"/>
Sadlen flyttes frem og tilbage	<input type="checkbox"/>	Funktion af sikkerhedsafdækning	<input type="checkbox"/>
Frigang af tværskrue	<input type="checkbox"/>	Funktion af strømforsyning	<input type="checkbox"/>
Låse til spindel, bord, hoved	<input type="checkbox"/>	Motorernes funktion	<input type="checkbox"/>
Korrekte drejeknapper	<input type="checkbox"/>	SINO DOR's funktion	<input type="checkbox"/>
Aktiv eftersyn	OK	Sluteftersyn	OK
Hovedets funktion	<input type="checkbox"/>	Korrekt tilbehør	<input type="checkbox"/>
Funktion til valg af hastighedshåndtag	<input type="checkbox"/>	Korrekte dokumenter	<input type="checkbox"/>
Løbetest	<input type="checkbox"/>	Maskinens rengøringsmidler	<input type="checkbox"/>
Støjttest	<input type="checkbox"/>	troværdighed, anti-rust	<input type="checkbox"/>
Utæt test	<input type="checkbox"/>	korrekt mærke	<input type="checkbox"/>
Bemærkning:			

Serie nummer

Dato

Inspektør

	Inspektionsvare	Diagram	Tolerance (mm)	
			Tilladt	Faktisk
1	Planhed af bordet		0.03/300	
2	Parallellisme af T-slot til bordbevægelse		0.015/300	
3	Parallellisme af bord til bord bevægelse A: I længderetningen B: I kryds		A: 0.025/300 B: 0.025/200	
4	Udløb af spindelhul A: Ved spindelnåse B: Afstand 300		A: 0.01/300 B: 0.02/300	A: B:
5	Bordets kvadratiske længde- og krydsbevægelse		0.025/300	

	Inspektionsvare	Diagram	Tolerance (mm)	
			Tilladt	Faktisk
6	Firkantethed af spindelakse til bord. A: højre og venstre B: frem og tilbage		A: 0.03/300 B: 0.02/200	A: B:
7	Firkantethed af spindeluffens bevægelse til bordet. A: højre og venstre B: frem og tilbage		A: 0.02/125 B: 0.02/125	A: B:
8	Firkantethed af bordbevægelse til spindelakse A: højre og venstre B: frem og tilbage		A: 0.025/300 B: 0.025/300	A: B:
9	Parallelitet af bord til ram sadel rotation		0.035	
10	Parallelitet af bord til ram bevægelse		0.025/300	

Overensstemmelseserklæring



The declaration of conformity of WS170G

Manufacture: WEISS MACHINERY CO.,LTD.

Address:No. 8, Chunyang Road, Riverside Development Zone,Jiangning District, Nanjing, China 211162

Customer: AJ Engros

Address:Sonderbrogade 89 7160 Tørring Denmark

Product name: Milling and Drilling machine

Model:E3 VM18L

We declare that the Milling and Drilling machine mentioned above conforms to the export standard and CE certification, All supporting documentations are retained under the premises of manufacturer.

Kind Regards,

Michael Wei

General Manager

2022/4/26

Weiss Machinery Co., Ltd.

南京伟舜机械有限公司
WEISS MACHINERY CO.,LTD
韦俊慧



AJ  **Engros A/s**

Salg til private & erhverv!

Sønderbrogade 89

7160 Tørring, DK

Tlf.: 75802276

Mail: aj@ajengros.dk