

## TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	135 mm
Spitzenweite	630 mm
Grösster Werkstückdurchmesser über Wange	315 mm
Grösster Werkstückdurchmesser über Kreuzsupport	150 mm
Grösster Werkstückdurchmesser in der Ausnehmung	355 mm

### SPINDELSTOCK

Spindeldrehzahlen, stufenlos	55 - 3000 U/min.
Direktantrieb	220 - 3000 U/min.
mit Reduziergetriebe	55 - 750 U/min.
Spindelnase, Aussen- $\varnothing$ 117,45 mm	Camlock D1-4"
Spindelkonus	Morse 5
Spindelbohrung	$\varnothing$ 40 mm
Reduzierhülse für Spannzange	B32
Zangendurchlass	24 mm

### GEWINDESCHNEID- UND VORSCHUBKASTEN

48 metrische Gewinde	0,25 bis 14 mm
48 englische Gewinde	72 bis 1 U/"
48 Modulgewinde	Modul 0,125 bis 7
24 Feinvorschübe, längs und quer	0,015 bis 0,21 mm
24 Längs- und Quervorschübe	0,025 bis 0,35 mm
Grössere Vorschübe durch Verwendung der Gewindeschneidräder	

### KREUZSUPPORT

Weg auf der Wange	620 mm
Werkzeugschlittenweg	100 mm
Querschlittenweg	180 mm
Spitzenhöhe über Werkzeugschlitten	26 mm
Stahlquerschnitt	16 x 16 mm

### REITSTOCK

Pinolenkonus	Morse 3
Pinolenweg	120 mm
Seitliche Verstellung	$\pm$ 10 mm

### MOTOR

Drehzahl	750 - 3000 U/min.
Leistung	2/4 PS

### GEWICHT

mit Normalausrüstung	netto	1150 kg
	brutto	1300 kg

### PLATZBEDARF

Länge x Tiefe x Höhe	1715 x 970 x 1280 mm
----------------------	----------------------

**FABRIQUE DE MACHINES SCHAUBLIN S.A. BÉVILARD/SUISSE**