

PLASTSKEMA

TEKNISK PLAST

Dette plastskema er vejledende. Ønsker du præcise beregninger eller personlig sparring om konstruktion og materialevalg, er vores specialister klar til at hjælpe dig!

INDUFLEX

INDUSTRIENS PLASTPARTNER

Generelt	PE300	PEHD500	PEHD1000	PEHD2000	POM-C	PA (Nylon)	PET	PVDF	PTFE	PEEK	ABS	PP
Kemisk navn	Polyethylen	Polyethylen High Density	Polyethylen High Density	Polyethylen High Density	Polyoxymethylen Copolymer	Polyamid	Polyethylen terephthalat	Polyvinyliden-flourid	Polyether-etherketon	Polytetraflour ethylen	Akrylnitril butadien styren	Polypropylen
Vægtfylde	0,95 g/cm	0,95 g/cm	0,93 g/cm	0,94 g/cm	1,41 g/cm	1,15 g/cm	1,36 g/cm	1,78 g/cm	2,18 g/cm	1,31 g/cm	1,05 g/cm	0,92 g/cm
Temp. Min.	- 50 °C	- 100 °C	- 200 °C	- 200 °C	- 50 °C	- 40 °C	- 20 °C	- 30 °C	- 200 °C	- 40 °C	- 10 °C	- 10 °C
Temp. Maks.	80 °C	80 °C	80 °C	80 °C	100 °C	100 °C	110 °C	150 °C	260 °C	260 °C	75 °C	100 °C
Temp. Smeltepunkt	130 °C	135 °C	135 °C	135 °C	166 °C	221 °C	244 °C	171 °C	-	341 °C	102 °C	165 °C
Fugtoptag	Lav	Lav	Lav	Lav	Lav	Høj	Meget lav	Meget lav	Høj	Lav	Middel	Meget lav
Termisk udvidelse*	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj	Høj	Middel	Høj	Høj	Lav	Middel	Høj
Friktion	Middel	Lav	Meget lav	Ekstremt lav	Lav	Meget lav	Lav	Lav	Ekstremt lav	Lav	Høj	Lav
Slid v. vand og sand	Dårlig	God	Meget god	Meget god	Dårlig	Meget god	Middel	Middel	God	Middel	Dårlig	Middel
Kemikalieresistens	God Syre & baser	God Syre & baser	God Syre & baser	God Syre & baser	God Syre	God Base	God Baser	God Syre, alkalier & baser	God Syre & baser	God Syre & baser	God Base	Meget god Syre
Stivhed	Stiv	Middel	Blød	Blød	Meget stiv	Stiv	Meget stiv	Middel	Meget blød	Meget stiv	Stiv	Blød
Elektrisk Isolerende	Middel	Middel	Middel	Middel	God	God	Middel	God	Rigtig god	Rigtig god	Middel	Middel
FKM: FDA & EU 10/2011	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Ej muligt	Standard
UL94	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	HB***	HB***	HB***	VO****	VO****	VO****	HB***	HB***
UV-resistens	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Kun sort	Kun sort og blå	Ej muligt	Standard	Standard	Tilvalg	Ej muligt	Tilvalg
Antistatisk	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Ej muligt	Tilvalg
Dimensions Stabilitet	Middel	Middel	Middel	Middel	God	God	Meget god	God	Dårlig	Dårlig	Dårlig	Middel
Farver (Standard)												
Farver (Tilvalg)								Ingen	Ingen	Få		

Bearbejdning	PE300	PEHD500	PEHD1000	PEHD2000	POM-C	PA	PET-P	PVDF	PTFE	PEEK	ABS	PP	PC	PMMA	PETG	APET	PVC
Spåntagning	God	God	God	Middel	God	Middel	God	Middel	Middel	God	Middel	Dårlig	Middel	Middel	Middel	Middel	Middel
Laserskæring	Ej muligt	Ej muligt	Ej muligt	Ej muligt	Ej muligt	Middel	Ej muligt	Ej muligt	Dårlig	Meget god	God	God	Ej muligt	Meget god	God	God	Ej muligt
Varmebukning	God	Dårlig	Dårlig	Dårlig	Middel	Middel	Middel	Dårlig	Ej muligt	Ej muligt	God	God	Middel	God	God	God	Middel

PLASTSKEMA

TRANSPARENT PLAST

Dette plastskema er vejledende. Ønsker du præcise beregninger eller personlig sparring om konstruktion og materialevalg, er vores specialister klar til at hjælpe dig!

INDUFLEX

INDUSTRIENS PLASTPARTNER

Generelt	PC	PMMA	APET	PETG	PVC
Kemisk navn	Polycarbonat	Akryl (XT)	Polyester	Polyethylenterephthalat Glycol	Polyvinylchlorid
Vægtfylde	1,2 g/cm	1,19 g/cm	1,33 g/cm	1,27 g/cm	1,42 g/cm
Temp. Min.	- 40 °C	- 40 °C	- 20 °C	- 40 °C	- 40 °C
Temp. Maks.	100 °C	80 °C	130 °C	65 °C	50 °C
Temp. Smeltepunkt	140 °C	105 °C	75 °C	80 °C	95 °C
Fugtoptag	Lav	Lav	Lav	Lav	Lav
Termisk udvidelse*	Middel	Høj	Middel	Middel	Middel
Lystransmission	87-91 %	92 %	89 %	88 %	87 %
Kemikalieresistens**	God Syre	Middel Svage syre & baser	God Syre & baser	Middel Syre & baser	God Syre & baser
Stivhed	Middel	Stiv	Stiv	Middel	Stiv
Elektrisk Isolerende	Middel	God	Middel	God	God
FKM: FDA & EU 10/2011	Tilvalg	Standard	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg
UL94	Tilvalg	HB****	Tilvalg	HB***	VO****
UV-resistens	Standard	Standard	Tilvalg	Tilvalg	Ej muligt
Antistatisk	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg	Tilvalg
Dimensions Stabilitet	Middel	God	Middel	Middel	God
Farver (Standard)	Klar	Klar, hvid og sort	Klar	Klar	Klar
Farver (Tilvalg)	Ingen	80 forskellige farver (Støbt)	Ingen	Ingen	Ingen

Mulige tilsætningsstoffer	
Kul	Bliver elektrisk ledende/antistatisk. Styrker mekaniske egenskaber. Hindrer også koldflydning.
Glas	Er med til at øge materialet styrke. Øger også kortvarigt materialets servicetemperaturer.
Olie	Nedsætter friktion. Tilfører selvsmørende egenskaber og øger slipevne.
Voks	Nedsætter friktion, tilfører selvsmørende egenskaber og forbedre materialet mod høj belastning.
Teflon	Nedsætter friktion.

* Kontakt os for præcis beregning
 ** Vejledende - ikke sikkert alle syre og baser gør sig godt til den givne plasttype. Kontakt os for præcis klarlægning.
 *** HB = Horizontal burn / drypper
 **** VO = Vertical burn / drypper ikke, brænder op