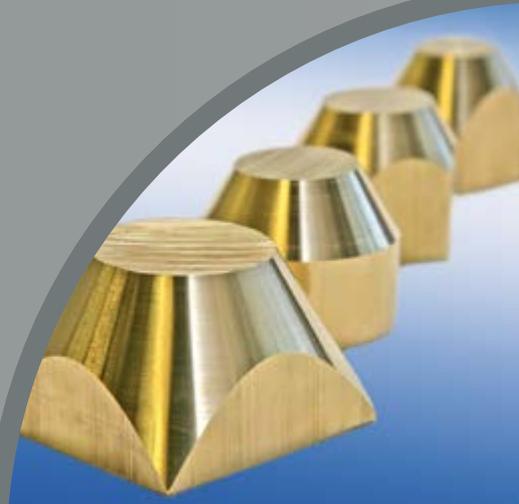


Bar Stange



Bültmann
Partners in know-how

Partner in Know how

Partners in Know how

Die Bültmann GmbH aus dem sauerländischen Neuenrade ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit Schwerpunkt im Maschinen- und Anlagenbau. Als Marktführer in den Produktionsbereichen „Ziehen, Richten und Schälen“ bedient Bültmann weltweit Kunden, die vor allem in der Halbzeugindustrie tätig sind. Die Leistungen des Unternehmens reichen von der ersten Projektierung über die Entwicklung und Konstruktion bis zur Montage und schlüsselfertigen Lieferung. Auch die Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden und die spätere Betreuung der Anlagen sind selbstverständlicher Teil des Angebotspektrums.

Ein Höchstmaß an Innovation, Qualität, Service und kundennahe Funktionalität war für Firmengründer Rudolf Bültmann ab 1972 die Grundlage für die ersten Unternehmenserfolge. Mit dem gleichen Anspruch führen Tochter Petra Bültmann-Steffin und Sohn Andreas Bültmann das Unternehmen seit 1997 in zweiter Generation weiter und haben die Bültmann GmbH gemeinsam mit über 130 hochqualifizierten Mitarbeitern konsequent auf der Erfolgsspur gehalten.

Neben zahlreichen langjährigen Kundenbeziehungen und interdisziplinären Projekten mit befreundeten Unternehmen sprechen nicht zuletzt auch verschiedene hochdotierte Auszeichnungen für die unbedingte Innovationskraft der Bültmann GmbH. Gemessen wird der Erfolg im Hause Bültmann an der Zufriedenheit der Kunden, denn wir verstehen uns als Partner in Know how.

Bültmann GmbH, at its location in Neuenrade, Sauerland, is an owner-run family business with its main focus on the manufacture of bar and tube mill machinery. As market leader in the fields of „Drawing, Straightening and Peeling“ Bültmann mainly delivers their machinery to customers of the semi-product industry all over the world. Our services include the initial planning, engineering, construction, assembly and also turnkey deliveries. The commissioning on site and the after-sales-service of our equipment are considered as part of our scope of supply.

A high standard in innovation, quality, service and customer-orientated functionality was the basis used by the company's founder Rudolf Bültmann to achieve the first steps to success in 1972. Having the same targets, his daughter Petra Bültmann-Steffin and his son Andreas Bültmann, have been running the company in the next generation since 1997. They have thereby been able to maintain the same high level of success for their company together with their more than 130 highly qualified employees.

Not only a large number of long-time customer relationships and interdisciplinary projects with business partners but also the variety of highly endowed awards is evidence of the innovation energy of Bültmann GmbH. Our success is having fulfilled our customers' requirements because we see each other as partners in know how.



**Petra Bültmann-Steffin und Andreas Bültmann –
Geschäftsleitung**

*Petra Bültmann-Steffin and Andreas Bültmann –
Management*

Bar separation systems

Bültmann-Stangenvereinzelungsanlagen arbeiten automatisch und werden für Rundstangen, Sechskantstangen, Vierkantstangen sowie für Flachmaterial genutzt. Es werden sowohl S-förmig im Raum verwundene Stangen als auch bananenförmig verbogene Stangen vereinzelt. Unsere Stangenvereinzelungsanlagen kommen bei Schwarzmaterial, geglühtem Material und bei gezogenem Material zum Einsatz und sichern die hohe Produktivität der nachfolgenden Maschinen.

The Bültmann bar separation systems work automatically and are used for round bars, hexagons, squares and flat material. Sigmoidally twisted and curved bars are also separated. Our bar separation systems process hot-rolled, annealed and drawn bars. They ensure the high output rate of the subsequently arranged machines.



Stangenvereinzelung ab 4 mm Stangendurchmesser für geglühte Stahlstangen
Separation system for minimum bar diameter of 4 mm, for annealed steel bars



Stangenvereinzelung vor einer Richtmaschine
Bar separation system in front of a straightening machine

Stangenvereinzelung für schwarze Rundstangen
Separation system for round black bars



Stangenvereinzlungssysteme

Bar separation systems



Bundbeladeseite einer Stangenvereinzlung
Bundle loading within a bar separation system



Stangenvereinzlung vor einer Schälmaschine bis
Stangendurchmesser 320 mm
*Bar separation system in front of a peeling machine up
to a bar diameter of 320 mm*

Stangenvereinzlung vor einer Richtmaschine
für schwarze Rundstangen
*Separation system in front of a straightening
machine for round black bars*



Push-Pointers and Pull-Pointers

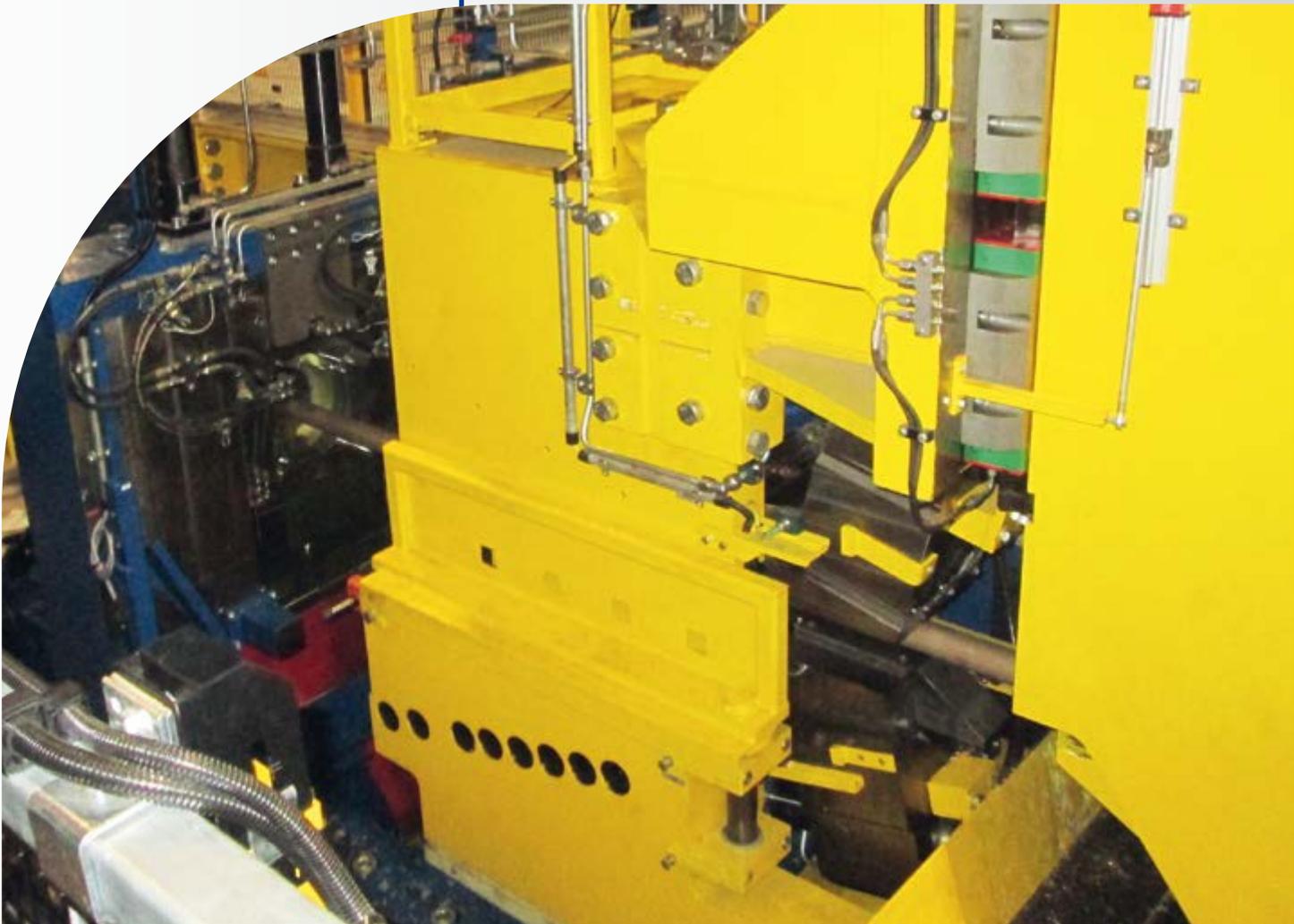
Bültmann Push-Pointer und Pull-Pointer werden meistens in Linie mit einer Stangenziehmaschine eingesetzt, aber sie kommen auch als allein stehende Anlage zum Einsatz. Mehrere Einschub- und Ziehsysteme stehen zur Verfügung.

Zum Beispiel ist bei einer Variante kein Backenwechsel bei Dimensionswechsel erforderlich. Eine andere Variante erfordert ebenfalls keinen Backenwechsel, unabhängig davon, ob Rund-, Vierkant-, Sechskant- oder Flachmaterial eingestoßen wird. Eine spezielle Einschubvariante reduziert den „Ziehangelbiss“ hinsichtlich Länge und Eindringtiefe.

Bültmann push-pointers and pull-pointers mostly work in line with bar drawing machines. They are, however, also used as individual units. Several infeed and drawing systems are available.

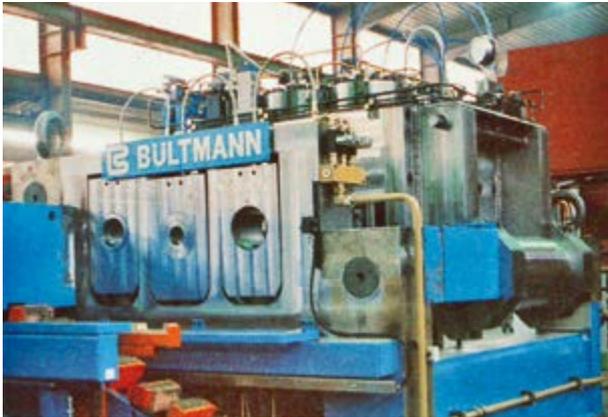
One type, for example, works without the need to change the jaws when a new dimension is inserted. Another model offers pushing-in of rounds, squares, hexagons and flat material without changing the jaws. A special type of pointing systems reduces the length and depth of the „tag nip.“

1-fach-Einschubvorrichtung in einer 1-fach-Stangen-, Profil- und Rohrziehmaschine für Messingstangen
Single push-in device within a single drawing machine for brass bars, profiles and tube



Push-Pull-Pointer

Push-Pointers and Pull-Pointers



3-fach-Einschubvorrichtung für Rund-, Sechskant- und Vierkantstangen aus Edelstahl
Triple push-in device for rounds, hexagons and squares made from special steel



2-fach-Einschubvorrichtung in einer 2-fach-Stangen- und Profildrehmaschine für Messingstangen
Double push-in device within a double drawing machine for brass bars and profiles



3-fach-Einschubvorrichtung für Rund-, Sechskant- und Vierkantstangen sowie Flachmaterial aus Stahl; kein Backenwechsel bei Dimensionswechsel erforderlich
Triple push-in device for rounds, hexagons, squares and flat steel; no need to change the jaws when changing-over to another dimension



Pull-Pointer für kupferlegierte Stangen und Profile
Pull-pointer for copper-alloyed bars and profiles

Produktbeispiel für Pull-Pointer
Product sample for pull-pointer



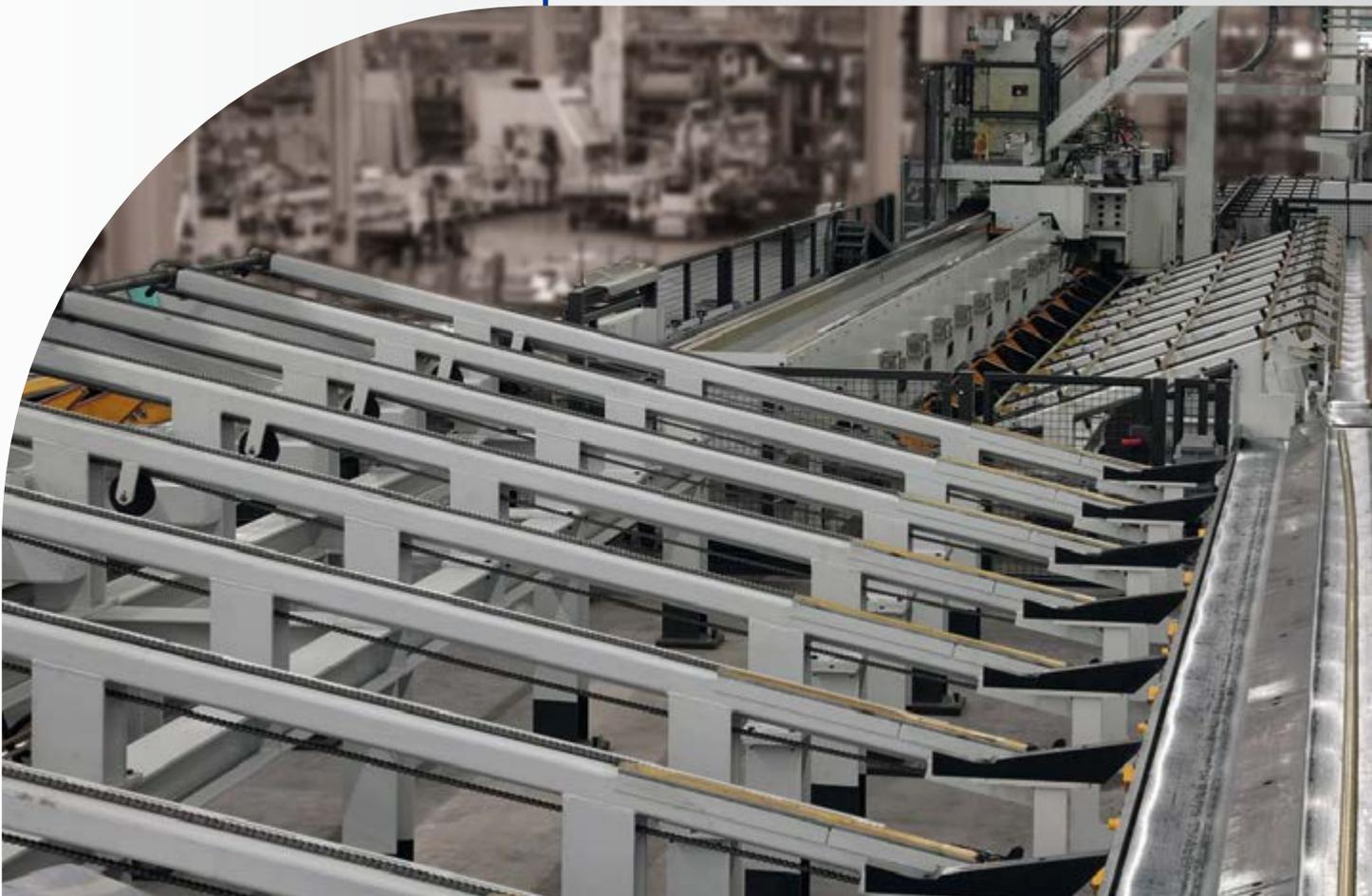
Bar drawing machines

Bültmann-Stangenziehanlagen zeichnen sich durch ein spielfreies Verfahren des Ziehewagens aus. Durch diesen vibrationsarmen Ziehprozess erhöht sich die Produktqualität. Dank der stabilen und qualitativ hochwertigen Bauweise ergibt sich eine hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit der Ziehanlage. Möglichst kurze Umrüstzeiten, verlängerte Wartungsintervalle und niedrige Taktzeiten ergeben eine hohe Produktivität. Für Stangenziehanlagen stehen neben Hydraulikzylinder und Hydraulikplunger vor allen Dingen die Ziehkette und, ganz besonders zu empfehlen, die Zahnstange als Antriebskonzept zur Verfügung. Zur Reduzierung der Umrüstzeiten stehen spezielle Komponenten (siehe Push- und Pull-Pointer) sowie Detaillösungen zur Verfügung – **bitte sprechen Sie uns an.**

*Bültmann bar drawing lines are characterised by the travelling of the drawing carriage with zero clearance. Due to this low-vibration drawing operation, increased product quality is ensured. The solid and high-quality construction ensures the high availability and longevity of the drawing equipment. As short as possible change-over times, longer maintenance intervals and low cycle times result in high output rates. For bar drawing machines we can offer several drive conceptions: besides hydraulic cylinder and hydraulic plunger there is primarily the drawing chain and – that is what we strongly recommend – the toothed rack. For reducing the change-over times, there are special components (please see push-pointers, pull-pointers) and detailed solutions – **please contact us.***

1-fach Stangenziehanlage für Messingstangen mit automatischer Stangenvereinzelung, Beizanlage, Einschubvorrichtung, Richtmaschine, Sägenanlage, Fasanlage und Verpackung

Single drawing line for brass bars with automatic separation, pickling line, push-in device, straightening machine, sawing unit, chamfering unit and packing line



Stangenziehmaschinen

Bar drawing machines



1-fach-Stangenziehanlage für Supraleitermaterial
Single bar drawing line for superconducting material



1-fach-Stangenziehmaschine für Supraleitermaterial mit
Einschubvorrichtung
*Single bar drawing machine with push-in device for
superconducting material*

1-fach-Stangenziehanlage für Stangen aus Edelmetall
Single drawing line for bars made of precious metal



Bar drawing machines



1-fach-Stangenziehanlage für Messingstangen mit
Einschubvorrichtung
Single drawing line for brass bars with push-in device



Push-Pull-Pointer in einer Ziehmaschine für Messing-
stangen
Push-pull-pointer on drawing machine for brass bars

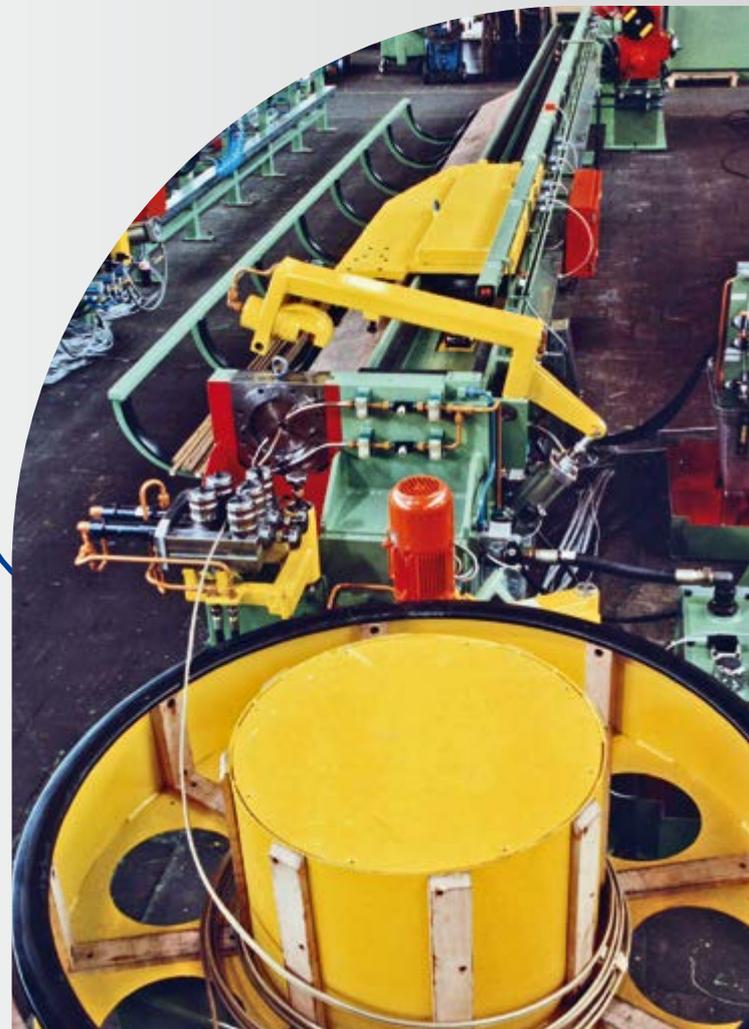


3-fach-Stangenziehmaschine mit Sägeanlage für
Messingstangen und -profile
*Triple drawing machine with sawing unit for brass bars
and profiles*



3-fach-Stangenziehanlage für Stahlstangen mit
Einschubvorrichtung
Triple drawing line for steel bars with push-in device

1-fach-Stangenziehanlage für Messingstangen mit
Abcoiler, Vorrichtmaschine und Abschervorrichtung
*Single drawing line for brass bars with uncoiler,
pre-straightener and shear-off device*



Schwarzrichtmaschinen

Black bar straightening machines

Bültmann-Schwarzrichtmaschinen zum Vorrichten von geglähten und zunderbehafteten Stangen kommen in unterschiedlichen Ausführungen zum Einsatz. Sie können zum Beispiel in Linie mit einer Schälmaschine oder als allein stehende Anlage betrieben werden. Automatische Vereinzlungsanlage sowie speziell entwickelte Einlauf- und Auslaufbahnen komplettieren die Richtmaschine zu einer Produktionsanlage mit hoher Produktivität und Zuverlässigkeit.

7/3-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen
7/3-roll straightening machine for steel bars



Einstellbare Einlaufführung
Adjustable entry guiding

Bültmann straightening machines of different types are designed for pre-straightening of annealed and scaled bars. It is possible to install the straightening machine with a peeling machine or to use it as a separately working unit. Interlinked with automatic separation equipment and specially designed entry and exit roller paths the straightening machine represents a complete production line with high output and reliability.

5-Rollen-Vorrichtmaschine für Stahlstangen
5-roll pre-straightening machine for steel bars



2-Walzen-Warmrichtmaschine, u.a. für Titanstangen
2-roll machine for hot straightening, e.g. of titanium bars

Black bar straightening machines

2-Walzen-Richtmaschinen für Stahlstangen
2-roll straightening machines for steel bars



7/5-Rollen-Richtmaschine
für Stahlstangen
*7/5-roll straightening
machine for
steel bars*



Schälmaschinen

Peeling machines

Bültmann-Schälmaschinen werden zur automatischen Produktion von Präzisionsblankstahl eingesetzt. Sie zeichnen sich durch hervorragende Produktqualität hinsichtlich der Rundheitsabweichungen und der Oberfläche des Blankstahls aus. Neben Schälmaschinen für Stahl sind auch Schälmaschinen für Metalle aller Art im Lieferprogramm. In einer Produktionslinie wird die Schälmaschine hinter einer Schwarzrichtmaschine eingesetzt und u.a. durch die folgenden nachgeschalteten Anlagen komplettiert: 2-Walzen-Richt- und Poliermaschine, Trennanlage, Fasanlage, Prüfanlage und Verpackungsanlage.

Bültmann peeling machines are used for automatic production of precision bright steel. These machines are characterised by excellent product quality with regard to roundness deviation and surface properties of the bright steel bars. Our manufacturing program comprises peeling machines not only for steel bars, but also for other metals. Within a bright bar production line the peeling machine is installed behind a black bar straightener and can be completed by the following equipment: 2-roll straightening and polishing machine, cutting unit, chamfering machine, testing and packing line.



Schälmaschine für Edelstahlstangen bis zu 80 mm
Stangendurchmesser

Peeling machine for special steel bars up to a diameter of 80 mm



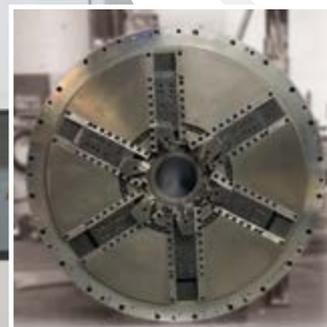
Schälmaschine für Edelstahlstangen bis zu 420 mm
Stangendurchmesser

Peeling machine for special steel bars up to a diameter of 420 mm



Schälmaschine für Titanstangen

Peeling machine for titanium bars



Schälkopf mit Spindelverstellung
Peeling head with spindle adjustment

Peeling machines

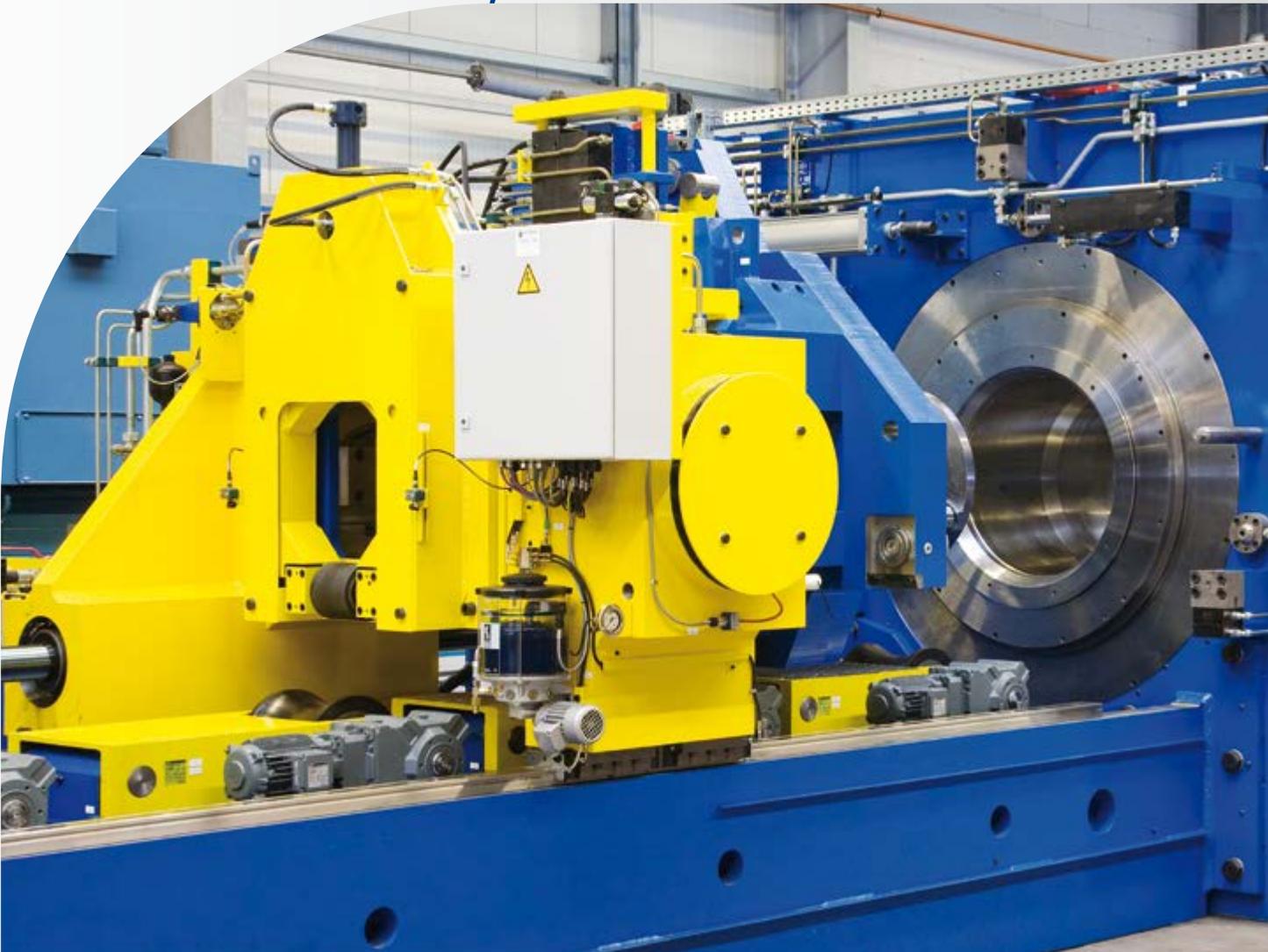


Geschälte Titanstange
Peeled titanium bar



Schälmaschine für hochfeste Stahlstangen
bis Ø 160 mm
*Peeling machine for high-strength steel bars up
to Ø 160 mm*

Auszugswagen einer Schälmaschine für Edelstahlstangen
Extraction carriage of a peeling machine for special steel bars



Schälmaschinen

Peeling machines



Schälmaschine für Edelstahlstangen
Peeling machine for special steel bars



Schälmaschine für Edelstahlstangen mit geöffneter
Tür zum Messerwechsel
*Peeling machine for special steel bars, door opened for
tool change*

Schälmaschine für Edelstahlstangen
Peeling machine for special steel bars



2-Roll straightening and polishing machines

Die Bültmann 2-Walzen-Richtmaschinen kommen für das Präzisionsrichten von Rundstangen zum Einsatz. Hervorragende Richtergebnisse bei geschälten und gezogenen Rundstangen, sehr gute Stangenoberflächen bei geschälten Rundstangen und hohe Produktionsgeschwindigkeiten in Verbindung mit speziell entwickelten Einlauf- und Auslaufbahnen zeichnen eine Bültmann 2-Walzen-Richtmaschine aus. Insbesondere unser Schnellwechselsystem für Richtwalzen – die komplette Umrüstung eines kompletten Walzensatzes kann in wenigen Minuten durchgeführt werden – trägt maßgeblich zu einer hohen Richtqualität bei und gewährleistet einen größtmöglichen Arbeitsbereich in Bezug auf Abmessung und Materialfestigkeit.

The Bültmann 2-roll straightening machines are used for the precision straightening of round bars. Excellent straightening results for peeled and drawn round bars, best surface qualities on peeled bars and high production speeds due to specially developed entry and exit roller paths stand for a 2-roll straightening machine made by Bültmann. Our quick change system for straightening rolls – a complete set of rolls can be changed within a few minutes – significantly contributes to high straightening quality and ensures an as large as possible working range with regard to dimension and material strength.

2-Walzen-Richtmaschine für gezogene Stahlstangen, ausgelegt für hohe Richtgeschwindigkeit
2-roll straightening machine for drawn steel bars, designed for high straightening speed



2-Walzen-Richtmaschine für geschälte Stangen
2-roll straightening machine for peeled bars



Einlaufbereich
Entry side



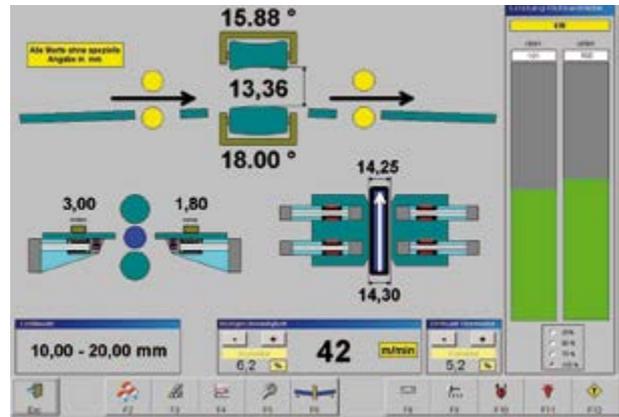
2-Walzen-Richtmaschine für geschälte Stangen
2-roll straightening machine for peeled bars



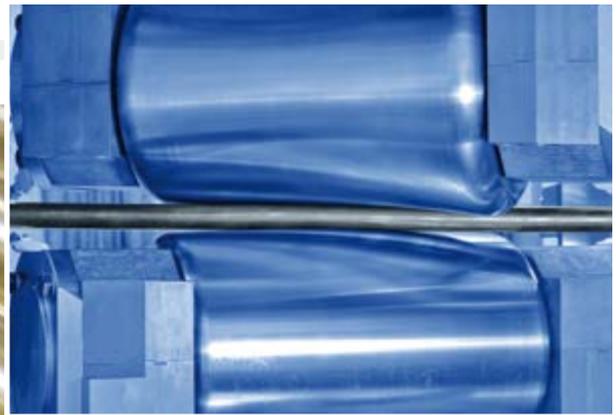
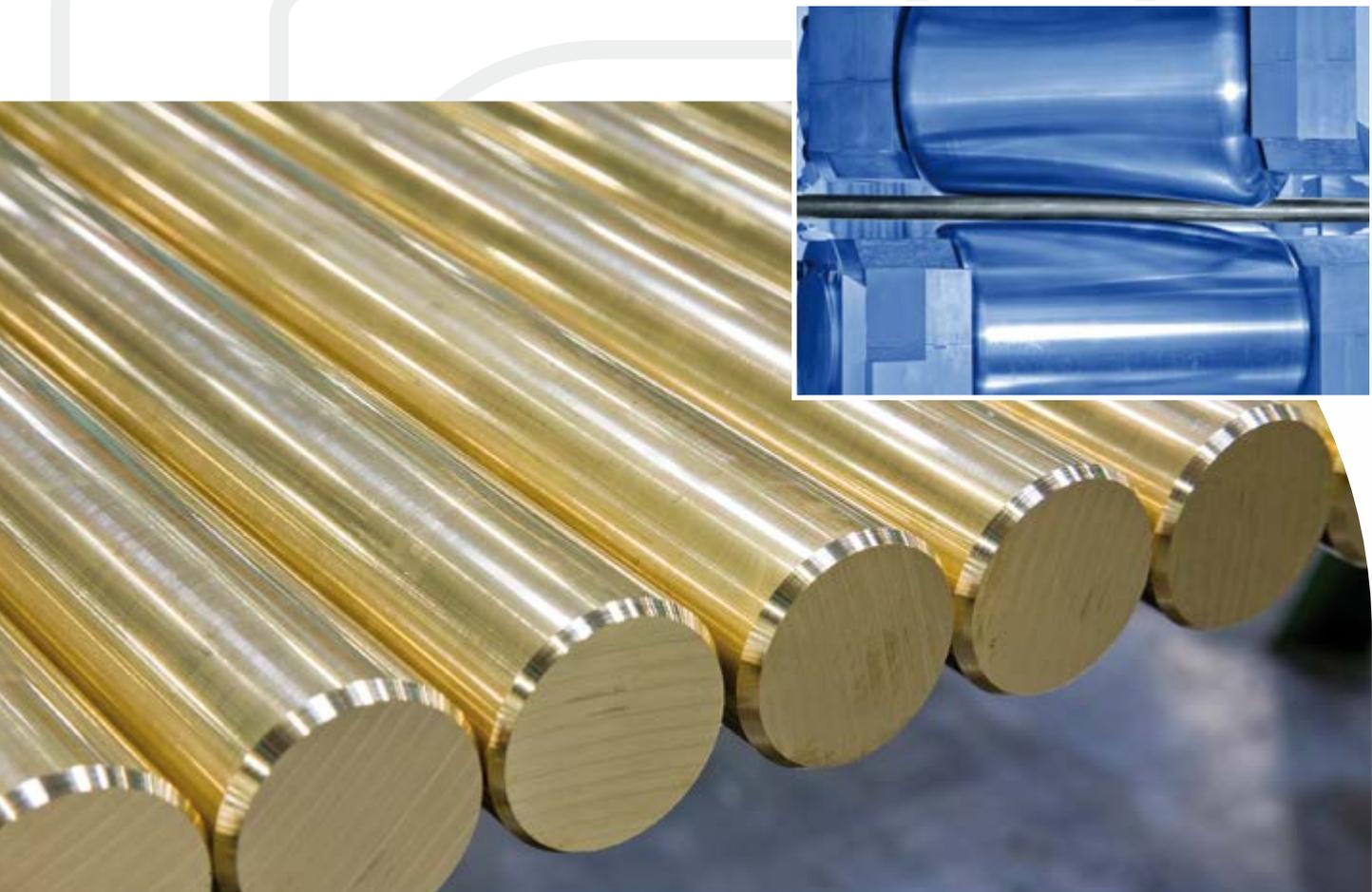
2-Walzen-Richt- und Poliermaschine für geschälte Stangen
2-roll straightening/polishing machine for peeled bars

2-Walzen-Richt- und Poliermaschinen

2-Roll straightening and polishing machines



2-Walzenrichtmaschine für Messingstangen
2-roll straightening machine for brass bars



Bar and Profile straightening machines

Bültmann-Profilrichtmaschinen werden für das Richten von u.a. Vierkantstangen, Sechskantstangen und Flachmaterial genutzt. Sie werden hinsichtlich der Anzahl von Richtebenen und Richtrollen für den kundenspezifischen Einsatz zur Erzeugung einer optimalen Richtqualität konzipiert. Richtpressen, Reckanlagen mit oder ohne Entdrallvorrichtung runden unser Richtprogramm ab.

The Bültmann profile straightening machines are used for straightening squares, hexagons, flats and other profiles. The number of straightening planes and rolls is defined with regard to the specific use in order to get best straightening qualities. Straightening presses, stretching lines with and without detwisting devices complete our straightening machine program.



2 x 8-Rollen-Profilrichtmaschine für Messingstangen
2 x 8-roll profile straightening machine for brass bars

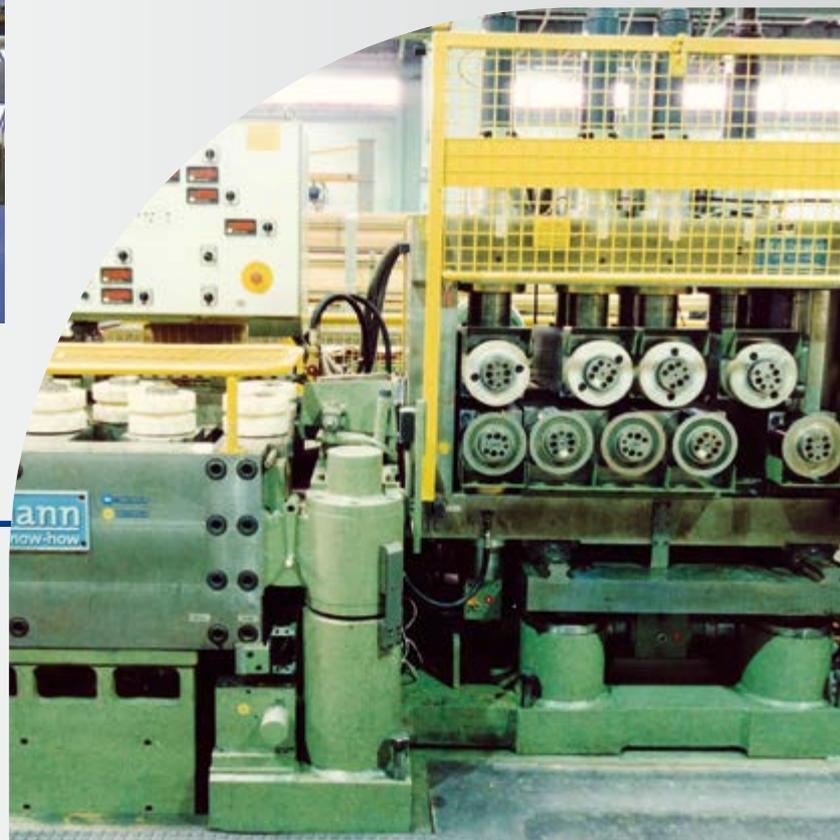


7-Rollen-Profilrichtmaschine für Messingstangen und -profile
7-roll profile straightening machine for brass bars and profiles



10-Rollen-Vorrichtmaschine für Edelstahlstangen
10-roll pre-straightening machine for special steel bars

2 x 9-Rollen-Profilrichtmaschine für Messingstangen und -profile
2 x 9-roll profile straightening machine for brass bars and profiles



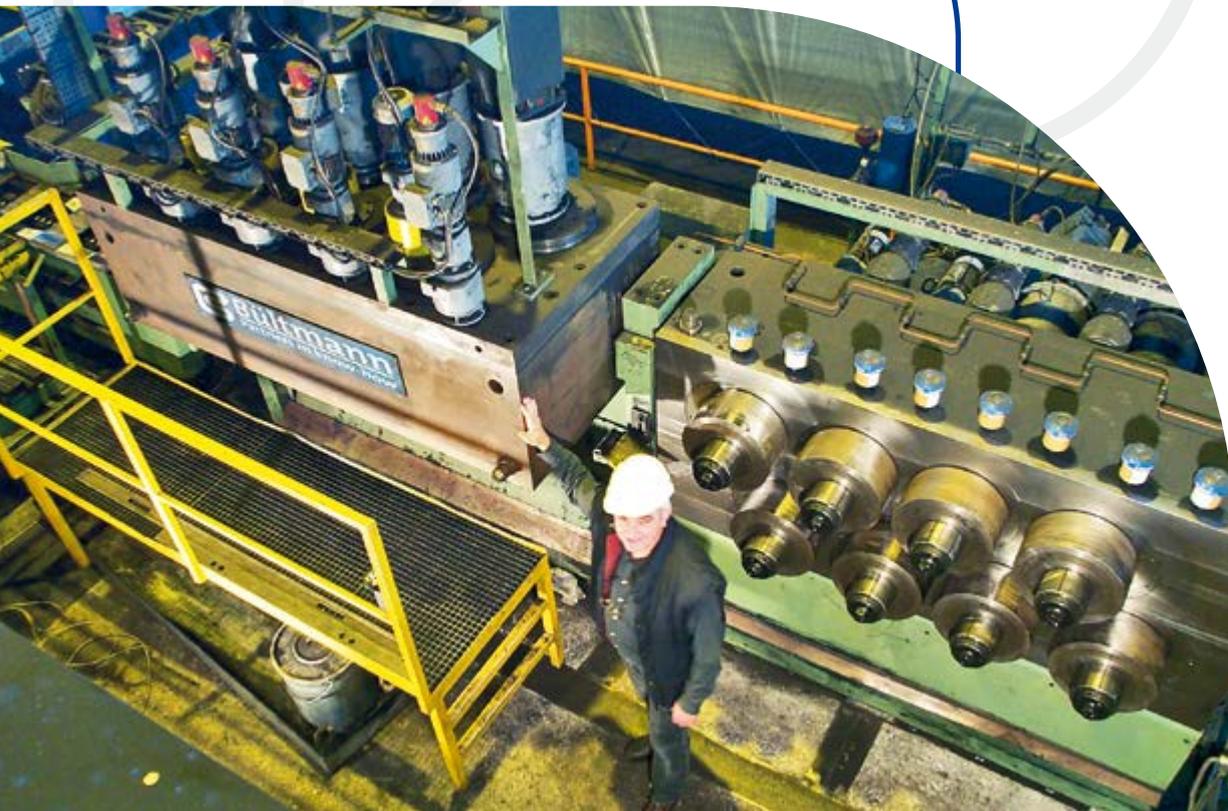
Stangen- und Profilrichtmaschinen

Bar and Profile straightening machines



2 x 8-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen und Flachmaterial
2 x 8-roll straightening machine for steel bars and flats

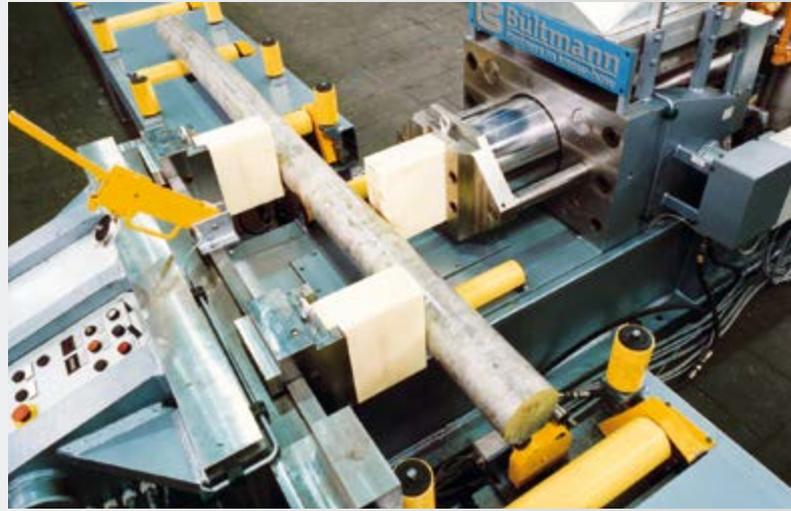
2 x 8-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen und Flachmaterial
2 x 8-roll straightening machine for steel bars and flats



Bar and Profile straightening machines



25000 kN Richtpresse für Stahlstangen
25000 kN straightening press for steel bars



3000 kN Richtpresse für Aluminiumstangen und -profile
3000 kN straightening press for aluminium bars and profiles



Reckanlage mit Entdrallkopf für Messingstangen und -profile
Stretching line with detwisting device for brass bars and profiles

Reckanlage für Aluminiumstangen und -profile
Stretching line for aluminium bars and profiles



Stangen- und Profilrichtmaschinen

Bar and Profile straightening machines



2 x 11-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen
2 x 11-roll straightening machine for steel bars



2 x 10-Rollen-Richtmaschine für Messingstangen
und -profile
*2 x 10-roll straightening machine for brass bars
and profiles*

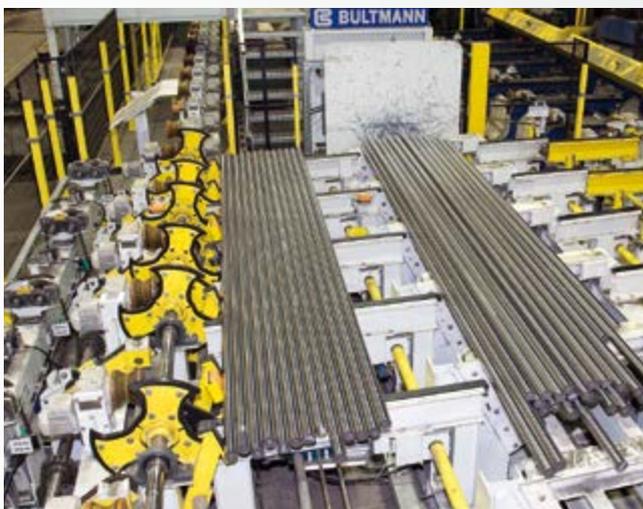
2 x 10-Rollen-Richtmaschine für Messingstangen,
mit lagerichtiger Zufuhr der zu richtenden Stangen
*2 x 10-roll straightening machine for brass bars,
with feeding of bars in correct position*



Testing equipment

Bültmann-Prüfanlagen werden bei der Stangenproduktion zum Beispiel für die Wirbelstromprüfung oder die Geradheitsprüfung eingesetzt. Sie sind für höchste Produktionsgeschwindigkeiten bei exakter Stangenführung ausgelegt.

Bültmann testing lines are used in bar production, for example when Eddy current testing or straightness measuring is required. The testing lines are designed for maximum production speeds with exact bar guiding.



Einlauf zu einer Wirbelstromprüfanlage für runde Stahlstangen
Entry side of an Eddy current testing unit for round steel bars

Geradheitsmessung für runde Stahlstangen
Straightness measuring for round steel bars



Prüftisch für Blankstahl
Testing table for bright steel

Handlingsysteme

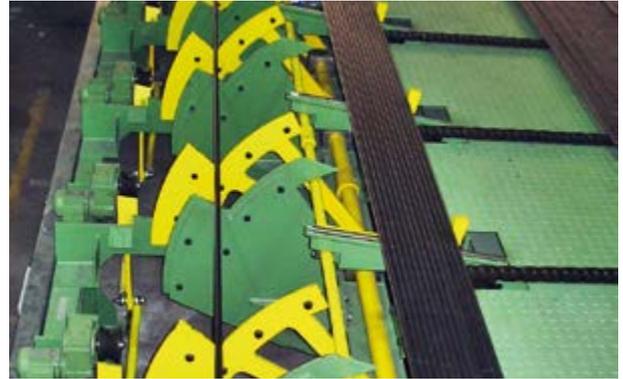
Handling systems

Bültmann-Handlingsysteme in robuster, langlebiger Ausführung werden zum schonenden Quer- und Längstransport von Stangen konzipiert.



Vereinzelung und Lagenbildung vor einem Glühofen
Separation system and layer forming in front of an annealing furnace

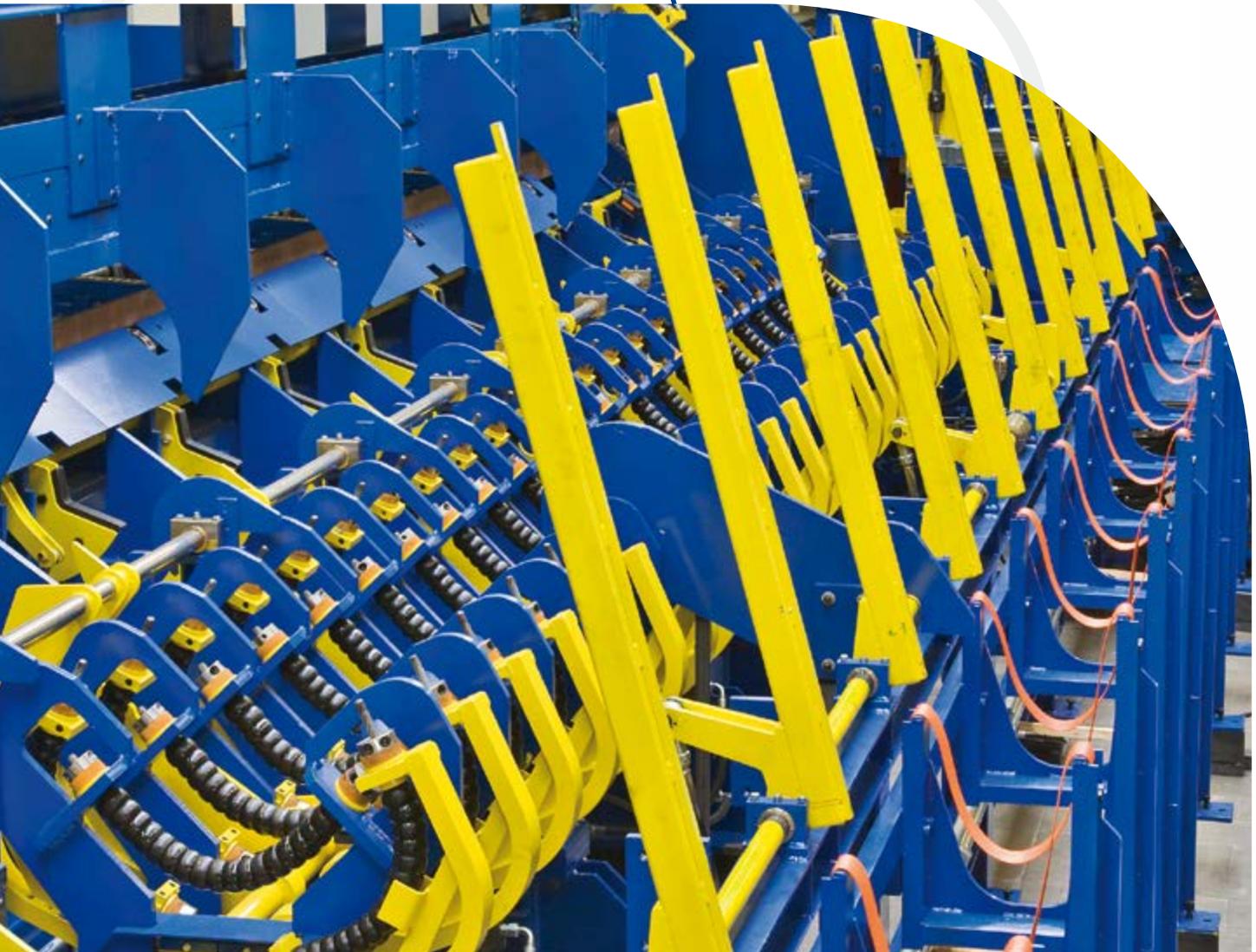
Bültmann handling systems in solid and long-lasting design are intended for careful cross and longitudinal transport of bars



Quertransport zwischen einer Schälmaschine und einer 2-Walzen-Richtmaschine

Cross transport between a peeling machine and a 2-roll straightener

Vereinzelung / Einlaufbahn für Stahlstangen
Separation system / entry roller path for steel bars



Handling systems



Beschickung vor einer Strahlanlage für Vierkant- und Sechskantstangen sowie Flachmaterial
Feeding system in front of shot-blasting equipment for square and hexagon bars as well as flat material



Einlaufbahn für rundes Schwarzmaterial
Entry channel for black rounds



Hubbalkenquertransport einer Fasanlage für Stahlstangen
Walking beam cross transport on a chamfering line for steel bars



Einlauf für 2-Walzen-Richtmaschine
Entry system for a 2-roll straightening machine



Einlauf und Auslauf einer Schälmaschine
Entry and exit side handling systems of a peeling machine



Einlauf und Auslauf für 2-Walzen-Richtmaschine
Entry and exit system for a 2-roll straightening machine

Handlingsysteme

Handling systems



Einlaufbahn für rundes Schwarzmaterial
Entry channel for round black bars



Fokus-Einlaufbahn für rundes Messingmaterial
Focus-type entry roller table for round brass material

Beizanlage für Messingstangen
Pickling equipment for brass bars



Chamfering equipment

Bültmann-Fasanlagen für Stangen unterschiedlichen Materials dienen zum Anfasen und zur Planbearbeitung von Stangenenden. Je nach Produktionsgeschwindigkeit kommen eine, zwei oder vier Fasmaschinen zum Einsatz.

Bültmann chamfering equipment for bars of different material is suitable for chamfering and facing the bar ends. Depending on the production speed one, two or four chamfering machines would be used.



Fasanlage für Stahlstangen
Chamfering machine for steel bars



Fasanlage für Stahlstangen
Chamfering line for steel bars



Fasanlage für Vierkant-, Sechskant- und Rundstangen aus Messing
Chamfering line for square, hexagon and round bars made of brass



Fasanlage für Edelstahlstangen
Chamfering line for stainless steel bars



Bündel- und Abbindeanlagen

Bundling and strapping equipment

Bültmann-Bündel- und Abbindeanlagen für runde, vier-
eckige oder sechseckige Stangenbunde werden in ro-
bust, langlebiger Ausführung geliefert. Zum Abbinden
der Stangenbunde kommen zum Beispiel Stahlbänder
mit Schweiß- oder Klammernverbindern oder Draht zum
Einsatz.

*Bültmann bundling and strapping equipment for round,
square or hexagon bar bundles are delivered in a robust
and long-lasting design. For strapping the bar bundles
wires or steel strips with welded or clamp connectors are
used.*



Special plants for aluminium bars

Die magnetischen Blockheizer MBH werden eingesetzt zur Erwärmung von Vormaterial für die Warmumformung, zum Beispiel durch Strangpressen oder Schmieden. Die MBH-Anlagen sind für alle Nichteisenmetalle geeignet. Sie zeichnen sich aus durch eine optimale homogene Erwärmung und die Erzeugung eines Temperaturgefälles über die Blocklänge (Taper). Dank dieser Technologie ist eine Reduzierung der Kosten für die Erwärmung von bis zu ca. 30 % möglich.

The magnetic billet heaters MBH are used for heating the material to be hot formed, for example by extruding or forging. The heaters are suitable for all non-ferrous materials. They are characterized by an optimum homogeneous heating, and capable of generating a temperature gradient across the billet length (taper). Due to this technology, a reduction of heating cost by approximately 30 % is possible.



MBH einlaufseitig zu einer Strangpresse
MBH at the entry side of an extrusion press



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.buelmann.com bzw. in unserem Sonderprospekt.
For further information, please see our special leaflet or visit our website on www.buelmann.com.

Bolzenbeladung zum MBH
Billet charging system into the MBH



Spezial-Anlagen für Aluminiumstangen

Special plants for aluminium bars



Höchste Präzision und größtmöglicher Durchsatz sind Eigenschaften dieser speziell zum Schälen für Aluminiumstangen entwickelten Schälmaschinen.



Die in der Regel als Halbzeug für Automotive-Anwendungen eingesetzten Aluminiumstangen werden mit höchster Oberflächengüte geschält. Auch das Zu- und Abführhandling, inkl. Verpackung, arbeitet vollautomatisch, was minimalsten Personaleinsatz ermöglicht.

The aluminium bars normally used as semi-finished products for automotive applications are peeled with highest surface quality. Also the feeding and discharging handling including packing works fully automatic, thus requiring minimal manpower, only.

Diese speziell entwickelten Schälmaschinen dienen als Ersatz für teure Strangpressoperationen zur kosteneffektiven Produktion von qualitativ hochwertigen zylindrischen Aluminiumstangen.

These especially developed peeling machines replace expensive extrusion operations for cost effective production of high quality aluminium cylindrical bars.



Highest precision and maximum possible output are the main features of this peeling machine which has especially been developed for the peeling of aluminium bars.



Production lines



Stangenproduktionslinie für zylindrische Messingstangen und -profile
Bar production line for cylindrical brass bars and profiles



Spezial-Adjustagelinie für Kugellagerstahl
Special finishing line for ball bearing steel



Hochproduktive Blankstahladjustage für Stahlstangen
High-performance bright bar finishing line for steel bars

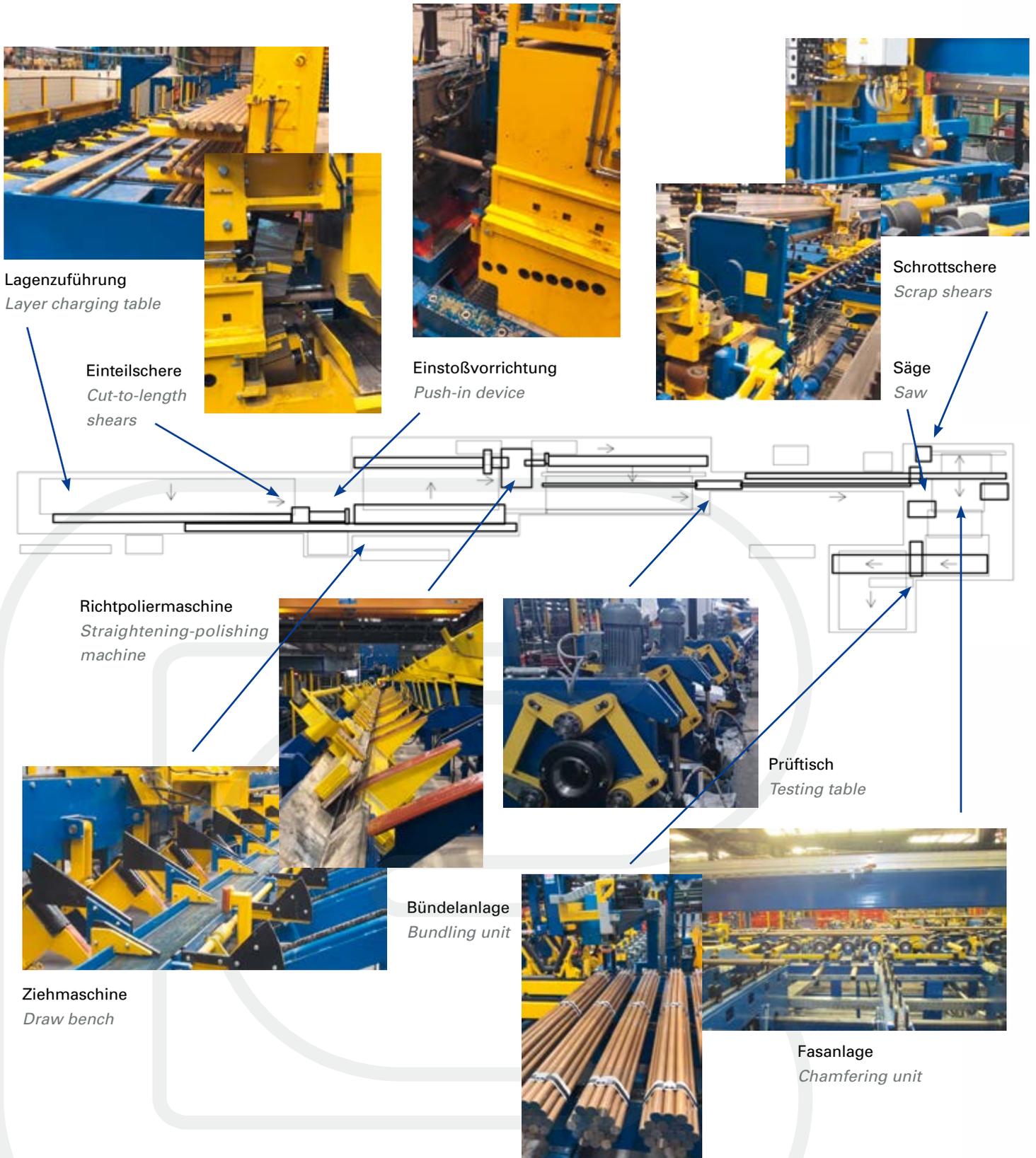


Schlüsselfertige Blankstahllinie für hochfeste Stahlstangen
Turnkey bright bar production line for high-tensile steel bars



Produktionslinie für Messing-Rundstangen

Production line for round brass bars



Machinery and equipment

Fertigungsprogramm für Rohre, Stangen und Profile

Manufacturing program for tubes, bars and profiles



- **Anspitzmaschinen**
 - **Innenspannsysteme**
 - **Ziehmaschinen**
 - **Schälmaschinen**
 - **Richtmaschinen**
 - **Trennanlagen**
 - **Fasanlagen**
 - **Prüfanlagen**
 - **Magnetische Blockheizer**
 - **Handlingsysteme**
 - **Verpackungsanlagen**
 - **Schlüsselfertige Produktionsanlagen**
- *Pointing machines*
 - *Internal gripper systems*
 - *Drawing machines*
 - *Peeling machines*
 - *Straightening machines*
 - *Cutting equipment*
 - *Chamfering equipment*
 - *Testing equipment*
 - *Magnetic billet heaters*
 - *Handling systems*
 - *Packing equipment*
 - *Turnkey production lines*



Wir freuen uns auf Sie!

We are looking forward to working with you!

Stange Bar



Bültmann GmbH

Hönnestraße 31
58809 Neuenrade
Germany

Tel. +49 2394 18-0
Fax +49 2394 18-171

info@bueltmann.com

www.bueltmann.com

Begner Agenturer AB

Representing Bültmann in the Nordic region.

Samuelsdalsv. 2
791 61 Falun, Sweden

Tel. +46 23 160 20
info@begner.com
www.begner.se

