

Hypertherm®

Powermax® seriebrosjyre

Bærbare luftplasmaskjærings- og fugingssystemer





Innhold

5	Forstå plasmateknologi
5	Hvorfor velge Powermax® framfor oxyfuel (gass-skjæring)
7	Hvorfor velge Powermax framfor andre skjærings- og fugingssystemer
7	Velge riktig system
8	Bruk av Powermax
9	Powermax30 AIR
10	Powermax30 XP
11	Powermax45 XP
12	Powermax65
13	Powermax85
14	Powermax105
15	Powermax125
16	Sammenlikning av systemspesifikasjoner
19	Automatisert skjæring og fuging med Powermax
20	Originale Hypertherm-forbruksdeler
21	Duramax™ etterutrustingsbrennere
22	Skjærestyringer, personlig verneutstyr
24	Systemtilbehør
27	50 år med Shaping Possibility



Forstå plasmateknologi

Powermax-systemer skjærer metall raskt og rent

Plasma, og plasmaens intense varme (opptil 22 000 °C), oppstår når gassen ioniseres av elektrisk energi. Powermax®-systemene bruker plasma til å smelte metallet, og trykkluft, nitrogen eller F5-gass til å blåse bort det smeltede metallet, slik at kanten som blir tilbake, har god kvalitet og er klar til sveising i de fleste tilfeller. Powermax-systemene er også effektive for fugging av metall.

Skjær eller fuge alt elektrisk ledende metall

Om det er i et verksted, på en fabrikk, hjemme eller ute blant kundene, skjærer og fuger Powermax-systemene alle metalltyper og former. De fleste modellene fås med en håndholdt brenner, eller en maskinbrenner, som passer til anvendelsen.

Bruk av et plasmasystem krever:

- Vekselstrømskilde (AC) (nett eller generator)
- Komprimert luft – verkstedluft, flyttbar luftkompressor eller luftflasker. Nitrogen og F5-gass brukes ofte til rustfritt stål
- Sikkerhetsutstyr, inklusive fargede briller eller ansiktsbeskyttelse, hansker, verneklær og skikkelig ventilasjon

Hvorfor velge Powermax framfor oxyfuel (gass-skjæring)

Tryggere

Skjæring med et plasmasystem krever ingen brennbare gasser.

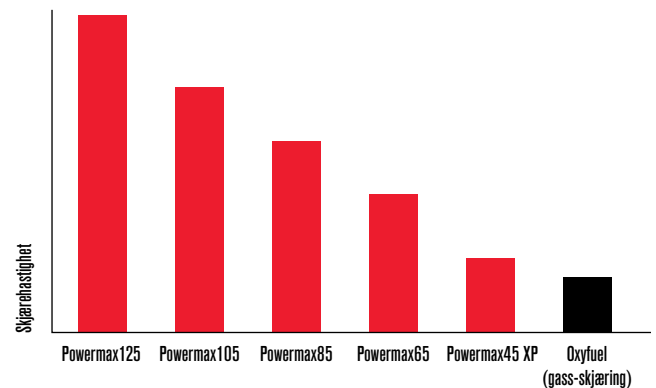
Mer produktivt

Mye raskere skjærehastighet, tykkelser opp til 38 mm, ingen forvarming er nødvendig, en jevnere kant med mindre varmepåvirket sone (HAZ) krever mindre sliping av kuttekanten.

Bedre anvendbarhet

Skjærer og fuger alle elektrisk ledende metaller, inkludert rustfritt stål og aluminium, enkel i bruk med maler, stablet skjæring, malt eller rustet metall.

Skjærehastighet på 12 mm bløtt stål



Produktbrosjyrene gir mer informasjon. Du kan også besøke www.hypertherm.com/powermax/



Hvorfor velge Powermax framfor andre skjærings- eller fugingssystemer

Mer produktivt

Forbruksdelsteknologien vår gir raskere hastighet og bedre skjærekvalitet, slik at du kan gjøre mer på mindre tid.

Enklere å bruke

Svært bærbar, enkle kontroller og stabil plasmabue gjør Powermax®-systemene enkle å bruke, både for nybegynnere og eksperter.

Bedre anvendbarhet

Med det bredeste utvalget av brennere og spesialforbruksdeler, kan Powermax-systemer bli konfigurert for mange bruksområder, fra skjæring med utvidet rekkevidde til presisjonsfuging og mer.

Lavere driftskostnader

Høyere hastighet og lengre levetid for forbruksdelene gir lavere kostnader for skjæring og fuging av metall.

Påliteligere

Smart konstruksjon pluss intens testing, både under produktutvikling og produksjon, vil holde deg gående.

Tillit

Hypertherms eiere og partnere har stor fokus på plasma. Sammen med ytelsen til vår globale, installerte base gir dette deg tillit til at du kjøper det beste.

For å velge det Powermax-systemet som best vil passe dine behov i det lange løp, bør du vurdere følgende:

Hvor tykt metall kommer du til å skjære?

Powermax plasma kan skjære fra tynnplate til 57 mm. Velg Powermax-systemet med maks. anbefalt platetykkelse for den metalltykkelsen du forventer å skjære i 80 % av tiden, eller mer.

Vil du skjære eller fuge med en manuell brenner eller med en automatisk maskin?

For automatskjæring, bør du velge et maskinbrennerkompatibelt Powermax-system med grensesnittmuligheter for automatiseringsutstyr, som et CNC-bord, robot og sporskjærere.

Hva slags strømtilførsel har du?

Kjenn den innkommende nettspenningen, fasen og nettbryterstørrelsen der systemene vil bli brukt, for å sikre at strømtilførselen kan støtte det Powermax-systemet du velger.

Vil plasmasystemet drives av en motordrevet generator?

Hvert Powermax-system krever et minste antall kilowatt for å gi full ytelse. Side 16 har mer om drift fra generatorer.

Hva er din kilde for komprimert gass?

Powermax-systemene krever trykkluft eller nitrogen for driften. Gassen må være tørr og uten forurensingen. Det er mulig å få et filter for å sikre ren og tørr gass. Se kravene til gassflytstrømming og trykk i tabellen på side 16.

Powermax®

Produktlinjeoversikt



		Powermax30 XP	Powermax30 Air	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Skjærekapasitet	Anbefalt	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	Skjæring	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Utgangsområde	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105	30-125
	Inngangsfase	En	En	En eller tre	Tre	Tre	Tre	Tre
Bruksegenskaper	 Mekanisert skjæring			•	•	•	•	•
	 Kontaktskjæring	•	•	•	•	•	•	•
	 FineCut®	•		•	•	•	•	•
	 Merking ABCD 1234			•				
	 Presisjonsuthuling			•				
	 Maksimal kontrolluthuling			•	•	•	•	•
	 Maksimal fjerneuthuling				•	•	•	•
	 HyAccess™	•		•	•	•	•	
	 FlushCut™			•	• *	• *	• *	•

*Bruk av 45 A FlushCut-forbruksdeler over 45 A på Powermax65/85/105 vil føre til for tidlig skade på forbruksdelene.



Powermax30 AIR

Den lille størrelsen og lette vekten til den nye Powermax30® AIR, med intern kompressor, gjør den til et svært bærbart system, og lar deg skjære metall hvor som helst det finnes en-faset strøm. Bare koble den til, fest arbeidsklemmen, og du er klar til å skjære. Den interne kompressoren eliminerer behovet for en ekstern luftkompressor og filter for å bruke plasmasystemet. Den raske skjærehastigheten og overlegne skjærekvaliteten til Powermax plasma lar deg fullføre jobbene raskere.



AIR T30 manuell brenner

Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdte systemer
	AIR T30-brenner 4,5 m
Powermax30 AIR (120-240 V, énfaset, CE)	088098

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Deling	16 mm	125 mm/min

Se en demonstrasjon av et Powermax®-system på
www.hypertherm.com/powermax/videos/



Powermax30 XP

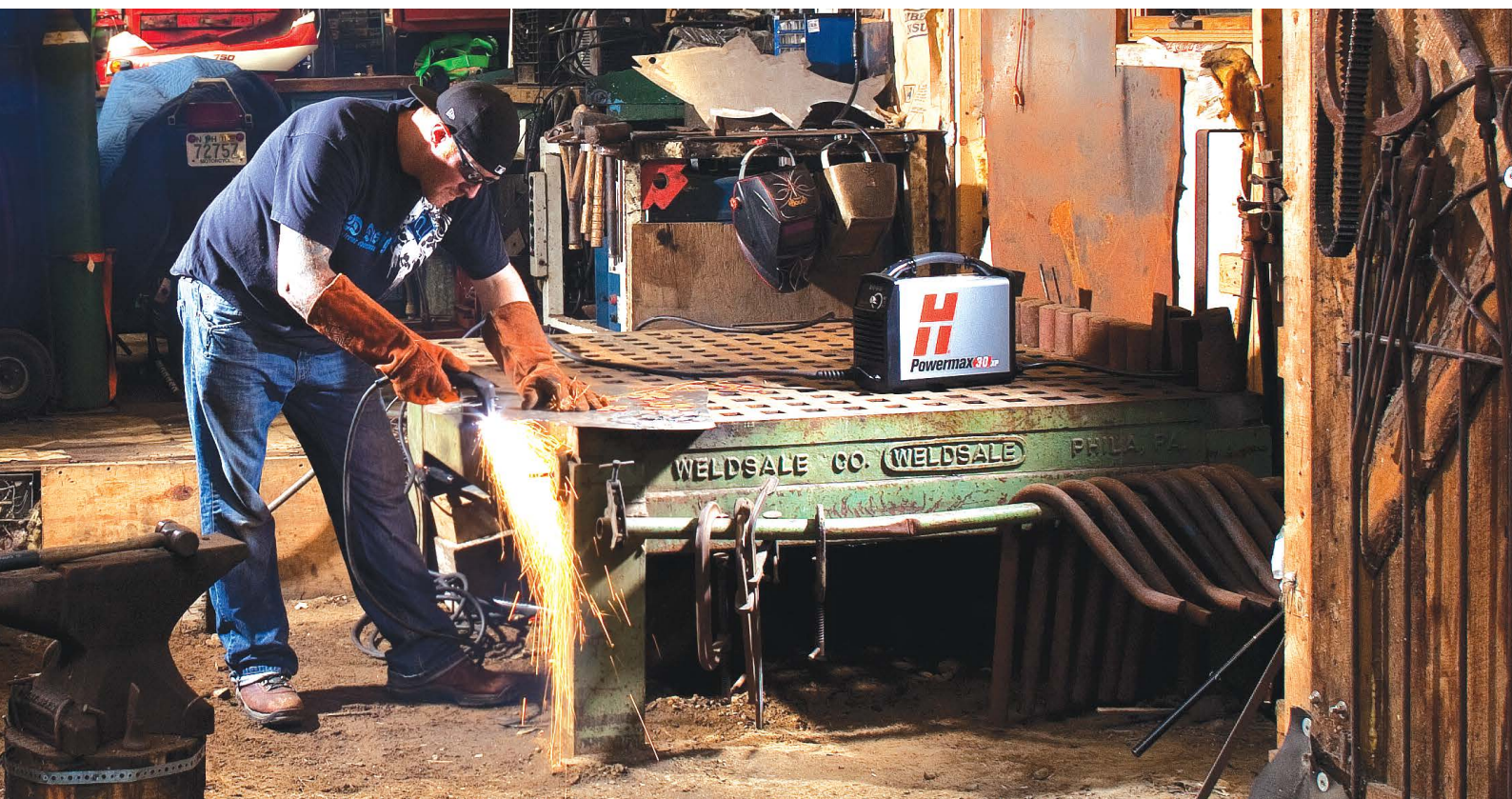
Powermax30® XP leverer høy ytelse, i en liten, bærbar pakke. Med to-i-én-designen leverer systemet kraftig skjæring i tykt metall, pluss FineCut®-forbruksdeler for nøyaktig skjæring i tynt metall. Kombinert med en tilpasset bæreseske, fargede briller, skjærehansker og adapterpluggen for kretser på 120 V eller 240 V er dette systemet designet for at du skal kunne skjære raskt og enkelt.

Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdt system	
	Duramax™ LT-brenner 4,5 m	Duramax™ LT-brenner og bæreseske 4,5 m
Powermax30 XP (120-240 V, enfaset, CE)	088082	088083

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	10 mm	ved 500 mm/min
	12 mm	ved 250 mm/min
Grovskjæring	16 mm	ved 125 mm/min



Duramax LT manuell brenner





Powermax45 XP

De bestselgende plasmasystemene som noensinne har blitt lagd har blitt enda bedre. Powermax45 XP tilbyr forbedret ytelse i forhold til Powermax45, med økt skjærekapasitet, raskere skjærehastigheter, og automatisk gassjustering for enkelt oppsett og bruk. Nye Duramax® Lock-brennere og forbruksdeler støtter håndholdt og mekanisert skjæring av et større område av en rekke metalltykkelser, presisjonsfuging og maksimal metallfjerning-fuging, og merking for delmerking eller rissing for sveiseforberedelse.

Nedenfor er noen av de vanligste systemkonfigurasjonene med en strømkilde, brenner, arbeidskabel og startsett med forbruksdeler.

Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdte systemer		Mekaniserte systemer		
	75°-brenner 6,1 m	75°-brenner 15,2 m	180°-brenner i full lengde 7,6 m med fjernhet	180°-brenner i full lengde 15,2 m med fjernhet	180°-brenner i full lengde 7,6 m
Powermax45 XP* (230 V, 1-faset, CE/CCC)	088131	088133	088134	088136	088141
Powermax45 XP* (400 V, 3-faset, CE/CCC)	088145	088147	088148	088150	088155

*med CPC-port

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	16 mm	ved 500 mm/min
	22 mm	ved 250 mm/min
Deling	29 mm	ved 125 mm/min
Hullslåing	12 mm*	

*Hullslåingskapasitet for manuell eller mekanisert brenner med automatisk styring av brennerhøyde



Duramax Lock 75° manuell brenner



Duramax Lock 15° manuell brenner



Duramax Lock maskinbrenner

Powermax65

Med de nyeste teknologiske innovasjonene, som Smart Sense™-teknologien for automatisk tilpassing av gasstrykk, kan Powermax65® hjelpe deg med å gjøre mer enn noen gang før. Et utvalg av Duramax™-brennertyper gir større muligheter til manuell skjæring og fuging, bærbar automatisering, X-Y-bord og robotskjæring og -fuging.

Nedenfor er noen av de vanligste systemkonfigurasjonene med en strømkilde, brenner, arbeidsstykke-kabel med jordklemme og startsett med forbruksdeler.



Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdte systemer			Mekaniserte systemer		
	75°-brenner 7,6 m	75°-brenner 15,2 m	75°- og 15°-brennere 7,6 m	180°-brenner i full lengde 7,6 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde 15,2 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde og 75° manuell brenner 7,6 m
Powermax65* (400 V, trefaset, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

*med CPC-port

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	20 mm	ved 500 mm/min
	25 mm	ved 250 mm/min
Grovskjæring	32 mm	ved 125 mm/min
Hullslåing	16 mm*	

*Hullslåingskapasitet for manuell eller mekanisert brenner med automatisk styring av brennerhøyde



75° manuell brenner



15° manuell brenner



180°-minimaskinbrenner



180°-maskinbrenner i full lengde





Powermax85

Powermax85 er det beste skjæresystemet for 25 mm og har de samme særfordelene og alternativene som Powermax65, men med kraft fra en maksimal produksjonsstrøm på 85 ampere. Et utvalg av Duramax-brennertyper gir større allsidighet for manuell skjæring og fuging, bærbar automatisering, X-Y-bord og robotskjæring og fuging.

Nedenfor er noen av de vanligste systemkonfigurasjonene med en strømkilde, brenner, arbeidsstykke-kabel med jordklemme og startsett med forbruksdeler.



Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdte systemer			Mekaniserte systemer		
	75°-brenner 7,6 m	75°-brenner 15,2 m	75°- og 15°-brennere 7,6 m	180°-brenner i full lengde 7,6 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde 15,2 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde og 75° manuell brenner 7,6 m
Powermax85* (400 V, trefaset, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

*med CPC-port

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	25 mm	ved 500 mm/min
	32 mm	ved 250 mm/min
Grovskjæring	38 mm	ved 125 mm/min
Hullslåing	20 mm*	

*Hullslåingskapasitet for manuell eller mekanisert brenner med automatisk styring av brennerhøyde



75° manuell brenner



15° manuell brenner



180°-minimaskinbrenner



180°-maskinbrenner i full lengde

Powermax105

Ved 105 ampere gir Powermax105® en skjærehastighet som er mer enn tre ganger raskere enn oxyfuel (gass-skjæring). Smart Sense-teknologien i Powermax105 registrerer også når forbruksdeler er oppbrukt, og slår automatisk av strømmen til brenneren for å hindre potensiell skade på andre deler eller arbeidsstykket. Et utvalg av Duramax™-brennertyper gi flere muligheter for manuell skjæring og fugging, bærbar automatisering, X-Y-bord og robotskjæring og fugging.

Nedenfor er noen av de vanligste systemkonfigurasjonene med en strømkilde, brenner, arbeidsstykke kabel med jordklemme og startsett med forbruksdeler.



Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdte systemer			Mekaniserte systemer		
	75°-brenner 7,6 m	75°-brenner 15,2 m	75°- og 15°-brennere 7,6 m	180°-brenner i full lengde 7,6 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde 15,2 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde og 75° manuell brenner 7,6 m
Powermax105* (230-400 V, trefaset, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, trefaset, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

*med CPC-port og spenningsdeler

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	32 mm	ved 500 mm/min
	38 mm	ved 250 mm/min
Grovskjæring	50 mm	ved 125 mm/min
Hullslåing	22 mm*	

*Hullslåingskapasitet for manuell eller mekanisert brenner med automatisk styring av brennerhøyde



75° manuell brenner



15° manuell brenner



180°-minimaskinbrenner



180°-maskinbrenner i full lengde



Powermax125

Med maksimum kraft og ytelse for luftplasma, skjærer nye Powermax125 raskt og gjennom tykt materiale. En 100 prosents intermittens, en hullslåingskapasitet på 25 mm og fjerning av metallfuging på 12,5 kg/time, er Powermax125 verktøyet for alle industrielle skjærings- og fujingsjobber. Den nye Duramax Hyamp™-brennerserien inkluderer et stort utvalg typer og kan derfor brukes til et bredt utvalg skjærings- og fujingsjobber.

Nedenfor er noen av de vanligste systemkonfigurasjonene med en strømkilde, brenner, arbeidsstykke-kabel med jordklemme og startsett med forbruksdeler.



Modell (nettspenning, fase, sertifisering)	Håndholdte systemer			Mekaniserte systemer		
	85°-brenner 7,6 m	85°-brenner 15,2 m	85°- og 15°-brennere 7,6 m	180°-brenner i full lengde 7,6 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde 15,2 m med fjernenhet	180°-brenner i full lengde 15,2 m og 85° manuell brenner 7,6 m
Powermax125* (400 V, trefaset, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

*med CPC-port og spenningsdeler

Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	38 mm	ved 457 mm/min
	44 mm	ved 250 mm/min
Grovsjæring	57 mm	ved 125 mm/min
Hullslåing	25 mm**	

**Hullslåingskapasitet for håndholdt eller mekanisert brenner med automatisk styring av brennerhøyde



85° manuell brenner



15° manuell brenner



180°-minimaskinbrenner



180°-maskinbrenner i full lengde

Duramax- og Duramax Hyamp-brennere

Duramax-brennerserien inkluderer brennere for alle bruksområder fra fuging til robotisk, til utvidet rekkevidde.



15° Duramax manuell brenner



45° Duramax robotstyrt brenner



90° Duramax robotstyrt brenner



180° Duramax robotstyrt brenner



45° Duramax Hyamp 0,6 m lang brenner



45° Duramax Hyamp 1,2 m lang brenner

	Duramax robotbrennere			Duramax Hyamp robotbrennere			Duramax Hyamp 0,6 m Lange brennere		Duramax Hyamp 1,2 m Lange brennere		Duramax Hyamp 1,83 m Lange brennere
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623
15,2 m	059585	059586	059587	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624

Alle Duramax Hyamp-brennere som er oppført her, kan brukes med Powermax45 XP, 65, 85, 105 og 125.

Alle Duramax-brennerne kan bare brukes med Powermax45 XP, 65, 85 og 105.

Sammenlikning av systemspesifikasjoner

		Powermax30® XP	Powermax30® AIR	Powermax45® XP	
Håndholdt skjæring	Anbefalt	10 mm	8 mm	16 mm	
		12 mm	10 mm	22 mm	
	Skjæring	16 mm	16 mm	29 mm	
Mekanisert hullslåingskapasitet	med automatisk styring av brennerhøyde	Ikke relevant	Ikke relevant	12 mm ¹	
	uten automatisk styring av brennerhøyde	Ikke relevant	Ikke relevant	12 mm	
Typisk uthuling	Metall fjernet per time	Ikke relevant	Ikke relevant	3,4 kg	
	dybde x bredde ²	Ikke relevant	Ikke relevant	3,2 x 6,8 mm	
Produksjonsstrøm		15–30 A	15–30 A	10–45 A	
Nettspenning		120–240 V, enfaset, 50/60 Hz	120–240 V, enfaset, 50/60 Hz	230 V, enfaset, 50–60 Hz 400 V, trefaset, 50–60 Hz	
Nominell produksjonsspenning		125 VDC	83 VDC	145 VDC	
Nettstrøm		120–240 V, enfaset, 22,5–18,8 A	120–240 V, enfaset, 28,7–15 A	230 V, enfaset, 33 A 400 V, trefaset, 10 A	
Intermittens ³		35 %, 240 V 20 %, 120 V	35 %, 240 V 20 %, 120 V	50 % ved 45 A, 230 V, enfaset 60 % ved 41 A, 230 V, enfaset 100 % ved 32 A, 230 V, enfaset 50 % ved 45 A, 380/400 V, trefaset 60 % ved 41 A, 380/400 V, trefaset 100 % ved 32 A, 380/400 V, trefaset	
Dimensjoner med håndtak		dybde x bredde x høyde	356 x 140 x 305 mm	420 x 195 x 333 mm	442 x 173 x 357 mm
Vekt med brenner			9,5 kg	13,4 k	15 kg
Gassforsyning	Skjæring	Luft eller N ₂	Ikke relevant	Luft, N ₂ , F5	
	Fuging Merking	Luft, N ₂ , F5 Luft, N ₂ , F5		Luft, N ₂ , F5 Luft eller argon	
Anbefalt gjennomstrømningshastighet og trykk		Skjæring: 113,3 l/min ved 5,5 bar	Ikke relevant	Skjæring: 188 l/min ved 5,9 bar Fuging: 165 l/min ved 4,1 bar	
Lengder på brennerslangepakker	Håndholdt	4,5 m	4,5 m	6,1, 15,2, 22,8 m	
	Mekanisert	Ikke relevant	Ikke relevant	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	
Motorgeneratorens krav for full lysbuestrekk ved full produksjon		6,8 kVA eller 5,5 kW	6,8 kVA eller 5,5 kW	12,5 kVA eller 10 kW	

¹ Hullslåingskapasitet for manuell eller mekanisert brenner med automatisk styring av brennerhøyde.

² Avhenger av hastighet, brennervinkel og avstand.

³ Hypertherms nominelle intermittens er etablert ved 40 °C i henhold til internasjonale standarder, og bestemmes ved faktiske lysbuespenninger ved skjæring.

⁴ Valgte brennerstiler.

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	16 mm ¹	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
	3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3–7,9 x 6,0–9,9 mm
	20–65 A	25–85 A	30–105 A	30–125 A
	400 V, trefaset, 50–60 Hz	400 V, trefaset, 50–60 Hz	230–400 V, trefaset, 50–60 Hz 400 V, trefaset, 50–60 Hz	400 V, trefaset, 50–60 Hz
	139 VDC	143 VDC	160 VDC	175 VDC
	380/400 V, trefaset, 15,5/15 A	380/400 V, trefaset, 20,5/19,5 A	230/400 V, trefaset, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, trefaset, 50/60 Hz, 28 A	400 V, trefaset, 50–60 Hz, 36 A
	50 % ved 65 A, 380/400 V, trefaset 100 % ved 46 A, 380/400 V, trefaset	60 % ved 85 A, 380/400 V, trefaset 100 % ved 66 A, 380/400 V, trefaset	70 % ved 105 A, 230 V, trefaset 80 % ved 105 A, 400 V, trefaset 100 % ved 94 A, 400 V, trefaset 100 % ved 88 A, 230 V, trefaset 80 % ved 105 A, 400 V, trefaset 100 % ved 94 A, 400 V, trefaset	100 % ved 125 A, 400 V, trefaset
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	26 kg	28 kg	230–400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Luft, N ₂ , F5 Luft, N ₂ , F5	Luft, N ₂ , F5 Luft, N ₂ , F5	Luft, N ₂ , F5 Luft, N ₂ , F5	Luft, N ₂ , F5 Luft, N ₂ , F5
	Skjæring: 189 l/min ved 5,9 bar Fuging: 212 l/min ved 4,8 bar	Skjæring: 189 l/min ved 5,9 bar Fuging: 212 l/min ved 4,8 bar	Skjæring: 217 l/min ved 5,9 bar Fuging: 227 l/min ved 4,8 bar	Skjæring: 260 l/min ved 5,9 bar Fuging: 212 l/min ved 4,1 bar
	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8, 45,7 ⁴ m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8, 45,7 ⁴ m
	20,1 kVA eller 15 kW	26,8 kVA eller 20 kW	40,2 kVA eller 30 kW	53,6 kVA eller 40 kW

Håndholdt skjæring

Anbefalt – tykkelsen av bløtt stål der systemet gir god skjærekvalitet og hastigheter på omtrent 500 mm per minutt, eller raskere. Åtti prosent eller mer av skjæringen bør være på anbefalt tykkelse.

Grovskjæring – tykkelsen av bløtt stål som med rimelighet kan skjæres med minimum 125 mm per minutt, men med dårlig skjærekvalitet. Skjæring av denne tykkelsen bør være sjelden.

Nominell kapasitet

Det er ingen bransjestandarder for vurdering av plasmasytemer, så det er viktig å være forsiktig når man sammenligner merker.

Mekanisert hullslåing

Tykkelsen av bløtt stål som kan hullslås med automatisk styring av brennerhøyde, uten for mye slitasje på forbruksdeler. Skjærekapasitet for kantstart er den samme som for håndholdt kapasitet.



Automatisert skjæring og fuging med Powermax

Industriell intermittens, lave driftskostnader og Hypertherms pålitelighet gjør at Powermax-systemene er ideelle for mange mekaniserte applikasjoner.

Powermax®-systemene brukes på X-Y skjærebord, 3-dimensjonelle roboter, sporstyrte skjæresystemer og maskiner for skjæring og skråsutting av rør. FastConnect™-teknologien gjør det enkelt å skifte mellom håndholdte brennere og maskinbrennere.

Bruk av Powermax plasmasystem i forbindelse med et mekanisert bruksområde

Utstyret som trengs for å kjøre et Powermax-system i forbindelse med et mekanisert bruksområde varierer. For eksempel:

- For å automatisere lange, rette snitt kan en maskinbrenner, en fjernstyringspendant for på/av og en sporkutter være alt som trengs.
- Et startnivå for et X-Y-bord krever en maskinbrenner, kontrollkabel og CNC-styring sammen med bordet og brennerløfteren.
- For optimal ytelse på et X-Y-bord vil man også bruke en programmerbar styring av brennerhøyden og nestet programvare. Riktig brennerhøyde reduserer slagg og forbedrer skjærevinkel og hastighet.

Mekanisert kommunikasjon

Mekaniserte Powermax-systemer har et standard maskingrensesnitt gjennom en CPC-port, som gir tilgang til signaler for start, overføring og delt spenning.

For bedre styring av strømkilden gjennom en CNC-maskin, kan Powermax45 XP-, 65-, 85-, 105- og 125-modeller inkludere en valgfri RS-485 seriell grensesnittport (ModBus ASCII-protokoll).

En av Hypertherms langvarige kjerneverdier er et fokus på å redusere påvirkningen på miljøet til et minimum. Vi jobber med hele verdistrømmen vår, fra leverandørene til sluttbrukerne, for å redusere negativ miljøpåvirkning. Dette er kritisk for vår, og våre kunders, suksess. Vi arbeider bestandig med å bli flinkere til å ta vare på miljøet, det er en prosess vi bryr oss mye om.

Våre produkter er konstruert for å overgå de miljømessige forskriftskravene med god margin. Vi overholder EUs RoHS-direktiv, som begrenser bruken av farlige materialer som bly og kadmium, i våre Powermax-produkter. Vi bruker livssyklusanalyser og design for bærekraftighetsmålekort for å oppdage muligheter for å redusere negative effekter eller skape fordelaktige utfall. Powermax-systemene våre er produsert i en LEED Gold-designert fabrikk, der vi kjøper 100 prosent fornybare energikvoter og er godt på vei til å ikke generere noe avfall. Powermax-produktene transporteres i emballasje som er 100 prosent resirkulerbar.

Fire av våre nyeste Powermax-systemer er 5–40 % mer effektive enn deres forgjengere. De skjærer ofte tykkere og raskere samtidig som de bruker mindre energi. Et eksempel på denne økte effektiviteten er Powermax65 sammenlignet med den tidligere forgjengeren MAX100®. De har samme skjærekapasitet, men Powermax65 er mye mindre, lettere og bruker mindre strøm.

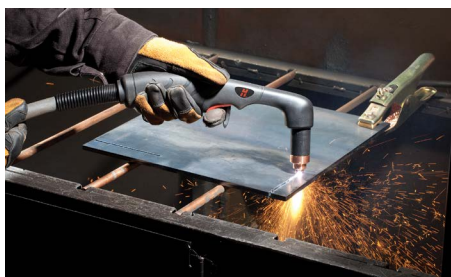


	MAX100	Powermax65	Forskjell
Skjærekapasitet	32 mm	32 mm	SAMME
Produksjon	100 A	65 A	35 % mindre
Størrelse	0,59 m³	0,059 m³	90 % mindre
Vekt	190 kg	29 kg	85 % lettere

Powermax-brosjyren for mekanisert applikasjon gir mer informasjon om automatisert skjæring.

Originale Hypertherm-forbruksdeler

Hypertherm konstruerer og produserer en omfattende serie av nyskapende forbruksteknologier for Powermax®-systemer. Disse allsidige av bruksmulighetene er det som skiller Powermax fra andre plasmasystemer.



Kontakt skjæring

For stabil brennerbevegelse og bedre skjærkantkvalitet



Mekanisert skjæring

For en rekke automatiske skjærebruksområder med maskinbrennere



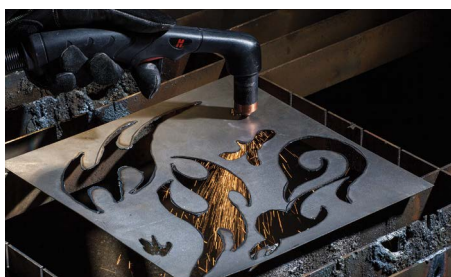
Uthuling

Maks fjerning, maks kontroll eller presisjonsuthulingsalternativer for å oppnå optimal fugeprofil



FlushCut™

FlushCut forbruksdeler inneholder en vinklet dysebordeign for skjæring nær bunnplatematerialer



FineCut®

For intrikat og finfunksjonsskjæring med minimalt slagg



Merking

Merking av forbruksdeler til Powermax45 XP



HyAccess™

For skjæring eller uthuling i vanskelig tilgjengelige eller trange rom

Taellen på side 8 gir en oversikt over hvilke Powermax-systemer som passer til de spesifikke bruksområdene som er nevnt over.

Sett med forbruksdeler

- Powermax®-sett med uunnværlige forbruksdeler – satt sammen for å gi deg de viktigste forbruksdelene for skjæring til Powermax-systemet
- HyAccess™- og FlushCut™-sett
- Dobbelpakning med elektrode-/dysesett for Powermax30 AIR og Powermax30 XP
- Store sett – økonomisk for stort forbruk av enkelte forbruksdeler



Powermax-sett med essensielle forbruksdeler

Powermax-system	Håndholdt	Mekanisert	Mekanisert ohmsk
Powermax30 Air	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



FlushCut-sett

Powermax-system	Delenummer på sett	Driftsstrøm
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A



HyAccess-sett

Powermax-system	Type sett	Delenummer på sett	Driftsstrøm
Powermax30 XP	Kombinasjon skjæring/uthuling Startsett – skjæring Startsett – uthuling	428337 428443 428444	15-30 A
Powermax45 XP	Kombinasjon skjæring/uthuling	428414	15-65 A
Powermax65	Startsett – skjæring	428445	
Powermax85	Startsett – skjæring	428446	
Powermax105	Startsett – uthuling	428446	



Pakker med doble elektroder/dyser

Powermax-system	Delenummer	Prosess
Powermax30 Air	428350	Standard skjæring
Powermax30 XP	428243	Standard skjæring
	428244	FineCut®

Skjærestyringer



Sirkelskjærestyring

Raskt og enkelt oppsett for nøyaktige sirkler med diameter opp til 70 cm og som avstandsholder for rette og vinklede kutt. For bruk med Powermax-systembrennere.

127102 Grunnsett – 38 cm lang arm, hjul og svingpinne

027668 Luksussett – 28 cm lang 28 cm arm, hjul, svingpinne, forankringsbase og plastkasse

017053 Hyamp-luksussett – 28 cm lang arm, hjul, svingpinne, forankringsbase og plastkasse*

*Kun beregnet for bruk med Hyamp-brennere



Vinkelskjærestyring

Vinkelmåler med magnetisk bunnplate holder vinkler og rette kanter for å gjøre det enkelt å skjære i presise vinkler.

017041



Skråkantskjærestyring

Gjør presise skråkutt for perfekt sveiseforberedelse. Kompatibel med sirkelskjærestyring, magnetisk rett kant, vinkelstyring.

017059 Standard

017058 Hyamp

Personlig verneutstyr



Hyamp™-hjelm

Svært gode autodim-briller 8–12 med stort synsfelt på 5100 kvadratmillimeter for skjæring, sveising og fugging. Inkluderer klare sikkerhetsskjermer, beholder og ark med klistremerker. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Ansiktsbeskyttelse

Klar ansiktsbeskyttelse med visir for skjæring og sliping. Ansiktsbeskyttelse inkludert ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

127239 Ansiktsbeskyttelse, sjattering 6

127103 Ansiktsbeskyttelse, sjattering 8

017047* Ansiktsbeskyttelse for hjelm, sjattering 6

017048* Ansiktsbeskyttelse for hjelm, sjattering 8

017030 Halsbeskyttelse i lær (valgfri)

017029 Erstatningsglass 5 (for < 40 A)

127243 Erstatningsglass 6 (for < 60 A)

127105 Erstatningsglass 8 (for < 80 A)

127104 Klar sjatteringserstatning

017046 Kun for vernehjelm (hvit)

*Hjelm er ikke inkludert



Skjærebriller

Sjattering 5 (for < 40 A) myke briller som passer utenpå vanlige briller. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



Grunnleggende briller

127416 Sjattering 5, justerbar øyesjattering

017034 Klare sikkerhetsglass



Klappbriller

Sjattering 5 (for < 40 A) visir, ripefast linse og justerbar innfatning. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033



Magnetisk rett kant

To magnetblokker med rett kant på 61 cm.

017042



Vater og båndholder

Magnetisk bunnplate og båndholder med innebygget vater.

017044



Magnetisk blokk, 2-pakning

Festes til en standard vinkel eller rett kant som er opptil 0,31 cm tykk. På-av-magneter.

017043



Hyamp-hansker for skjæring og fugging

Isolert for ekstra kraftig bruksområder. Hanske i skytedesign med sømløs avtrekkerfinger og utvidet ermlinning, gir fleksibilitet og beskyttelse.

- Brannsikkert geiteskinn og bakside av semsket skinn
- Polstrede områder for ekstra varme og beskyttelse mot slitasje

017025 Medium
017026 Large
017027 X-Large
017028 2X-Large



Skjærehansker i skinn

Svinelær.

127169



Skjærematte

1,5 m x 1,8 m 0,5 kg glassfibermatte beskytter nærliggende overflater mot gnister fra skjæring og fugging. Klassifisert for 540 °C.

017032



Lysbuesikker genser for metallbearbeiding

Vaskbar sveisebekledning laget av modakryl for flamme- og lysbuebeskyttelse i svært god kvalitet. Holdbar uten kjemisk behandling.

- Testet for beskyttelse og holdbarhet: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E

- Lysbueklasse = 28 cal/cm²

017016 Medium, svart
017017 Large, svart
017018 X-Large, svart
017019 2X-Large, svart
017020 3X-Large, svart

Systemtilbehør



Arbeidsstykke kabler med jordklemme

Tre jordtilkoblingsmetoder. Lengder på 15,2 m og 22,8 m tilgjengelig.

Powermax65

- 223125 Håndklemme 7,6 m
- 223194 C-klemme 7,6 m
- 223200 Ringkabelsko 7,6 m

Powermax85

- 223035 Håndklemme 7,6 m
- 223203 C-klemme 7,6 m
- 223209 Ringkabelsko 7,6 m

Powermax105

- 223254 Håndklemme 7,6 m
- 223287 C-klemme 7,6 m
- 223284 Ringkabelsko 7,6 m

Powermax125

- 223292 Håndklemme 7,6 m
- 223298 C-klemme 7,6 m
- 223295 Ringkabelsko 7,6 m



Fjernhet

Ekstern på/av-kontroll for at en maskinbrenner skal festes til CPC-porten på Powermax45 XP, 65, 85, 105 og 125.

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m



Oljefjerningsluftfiltersett

Beskytt Powermax®-plasmasystemet mot olje i trykkluft for å maksimere driftstid og systemytelse.

- 428719 Oljefjerningsluftfiltersett
- 428718 Monteringsbrakettsett for 428719 og 128647 luftfiltersett
- 428720 Reservefilterelement for oljefjerning



Hjul-/portalskjæremaskin-sett

Komplette, forhåndsmonterte sett for bedre mobilitet eller montering på et skjærebord for portalskjæremaskin.

- 229370 Powermax65/85 hjulsett
- 229569 Powermax65/85 portalskjæremaskinsett
- 229467 Powermax105/125 hjulsett
- 229570 Powermax105/125 portalskjæremaskinsett



Luftfiltreringssett

Sett som er klar til installasjon med et 1 mikrometer filter og en selvømmende fuktutskiller som beskytter mot forurenset luft.

- 128647 Kun filter
- 228570 Filter pluss deksel for Powermax65/85
- 228624 Bare deksel for Powermax65/85
- 228890 Filter pluss deksel for Powermax105/125
- 101215 Bare deksel for Powermax105/125
- 011092 Ekstra luftfilterelement
- 428718 Monteringsbrakettsett for 428719 og 128647 luftfiltersett



Brennerhylse i lær

Fås i 7,6 m deler. Denne hylsen gir ekstra beskyttelse for brennerslangepakker mot gjennombrenning og slitasje.

- 024877 Svart skinn med Hypertherm-logoer



Bærevesker til brenner

Slitestærk veske for å frakte reservedeler til brennere, arbeidsstykke kabler med jordklemme og tilbehør.

- 127363 Standard brennerveske (vist)
58 x 28 x 28 cm
- 107049 Duramax Hyamp 0,6 m
brennerveske
- 107050 Duramax Hyamp 1,2 m
brennerveske



Rullende verktøysbag

Denne robuste baggen transporterer Powermax30, 30 AIR, 45 eller 45 XP med ekstra plass til brennere, forbruksdeler, tilbehør og annet utstyr.

50 cm x 44 cm x 32 cm

017060



Systemkasse

Robust kasse som vil beskytte og lagre Powermax30 eller 30 XP med tilbehør.

127410

Maskingrensesnittkabler

Kabler for å koble en seriell grensesnittport til CNC-kontroller på Powermax65, 85, 105 og 125.

- 223236 RS-485 til uterminert 7,6 m
- 223237 RS-485 til uterminert 15,2 m
- 223239 RS-485 til 9-pinnere dsub-kontakt 7,6 m
- 223240 RS-485 til 9-pinnere dsub-kontakt 15,2 m

Kabler for å koble en CPC-port til CNC-kontroller på Powermax45, 65, 85, 105 og 125.

- 023206 14-pinnere CPC-til-spade-kontakt 7,6 m
- 023279 14-pinnere CPC-til-spade-kontakt 15,2 m
- 228350 14-pinnere CPC-til-spade-kontakt 7,6 m, for delt lysbuespenning
- 228351 14-pinnere CPC-til-spade-kontakt 15,2 m, for delt lysbuespenning
- 123896 14-pinnere CPC-til-dsub-kontakt 15,2 m, for delt lysbuespenning
- 223733 CPC-grensesnittskabel for PlasmaCAM, 4,5 m
- 223734 CPC-grensesnittskabel for PlasmaCAM, 6 m



Støvdeksler for system

Støvdeksel av brannsikket vinyl vil beskytte Powermax-systemet ditt i årevis.

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45 XP
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Varmeskjold for fugging

Ekstra beskyttelse ved fugging.

- 428347 Duramax-brennere
- 428348 Hyamp-brennere
- 128658 T45v-brennere og
T60/80/100-brennere

Seriell grensesnittport
(RS-485)

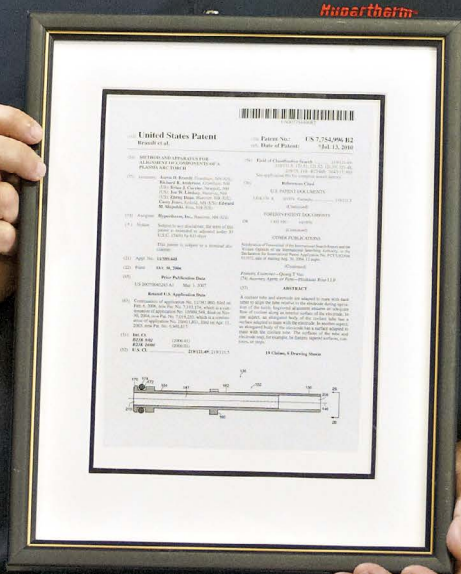
CPC-port



Mekaniserte kommunikasjonssett

Oppgraderingssett for Powermax45 XP-, 65-, 85-, 105- og 125-systemer til mekanisert bruk.

- 428653 CPC-port med kort for valg av spenningsdeler, Powermax45 XP
- 228697 CPC-port med kort for valg av spenningsdeler, Powermax65 og 85
- 228884 CPC-port med kort for valg av spenningsdeler, Powermax105 og 125
- 428654 Seriell grensesnittport (RS-485), Powermax45 XP
- 228539 Seriell grensesnittport (RS-485), Powermax65, 85, 105 og 125



50 år med Shaping Possibility

Vi er overbeviste om at alt er mulig med riktig verktøy og et ubøyelig fokus på innovasjon, samarbeid og fellesskap.

For femti år siden begynte Hypertherm® sin reise i en liten bilgarasje med enkle og kraftfulle ideer om forretningsvirksomhet og en oppfinnelse som formet fremtiden til industriskjæring. Vi drives fremdeles av de samme idealene som ved starten vår for mange år siden: en lidenskap for å utfordre det som kan oppnås med produktene vi lager, kulturen vi fremmer og opplevelsene vi gir kundene våre. Når vi ser på horisonten og de neste 50 årene, er vi stolte over at folkene, partnerne og innovasjonene våre former fremtiden med løsninger som gjør alt mulig for forskjellige bransjer verden over.

Vi hos Hypertherm former visjonen til kundene våre med verdens ledende industrielle skjæreløsninger. Hver dag hjelper vi enkeltpersoner og bedrifter over hele verden med å finne bedre, smartere og mer effektive måter å produsere produktene på som former vår verden. Uansett om du skjærer presisjonsdeler i Nord-Amerika, konstruerer rørledninger i Norge, produserer landbruksmaskiner i Brasil, skjærer ut skjøter i gruvene i Sør-Afrika eller bygger skyskrapere i Kina, kan du derfor stole på at Hypertherm ikke bare hjelper deg med å skjære deler, men også å realisere visjonen din.

100 % Heleid av de ansatte

Vi hos Hypertherm er ikke bare ansatte: vi er alle medeiere. Eierskapet er en kraftig motivator som sikrer at kundene er vår viktigste prioritering. Som eiere sørger vi for at alle produkter produseres med høyeste kvalitet, og at servicen vår er på sitt aller best. Og vi bygger langsiktige forhold som skaper verdi for oss, våre partnere og kundene våre.

Tilstedeværelse og styrke over hele verden

Hypertherm er en viktig partner for produksjonsbehovene dine, og vi har bygget opp en global organisasjon som fokuserer på å lage gode skjæreløsninger med høy ytelse.

Viktige deler i Hypertherms formel inkluderer:

- dedikerte medarbeidere som er fokusert på kundesentrert produktdesign og støtte
- lokalt salg og service
- bred brukserfaring og dokumenterte resultater
- en bærekraftig og etisk forretningsdrift som kommer våre kunder og lokalsamfunn til gode

HELPING YOU SHAPE THE WORLD.



PLASMA | LASER | VANNJET | AUTOMATISERING | PROGRAMVARE | FORBRUKSDELER

Du kan finne nærmeste sted på:
www.hypertherm.com

50
50 YEARS OF
SHAPING POSSIBILITY

ISO 9001:2008

Hypertherm, Powermax, FineCut, Duramax, FastConnect, Smart Sense og CopperPlus er varemerker som tilhører Hypertherm Inc. og kan være registrert i USA og i andre land. Alle andre varemerker tilhører sine respektive eiere.

Å ta vare på miljøet er en av kjerneverdiene til Hypertherm, og det er kritisk for vår og våre kunders suksess. Vi arbeider for å redusere miljøpåvirkningene i alt vi gjør. For mer informasjon: www.hypertherm.com/environment.

© 2/2018 Hypertherm Inc. Revisjon 5

89602A Norsk / Norwegian



Hypertherm®

