

Fem kantbukkere og flere robotter

Bukkeafdelingen hos Hosta Industries har undergået en markant opgradering i år. Virksomheden holder altid øje med den seneste teknologi og er heller ikke bange for at investere i avancerede robotløsninger.

Af Thore Dam Mortensen

Den nordjyske specialist inden for pladebearbejdning Hosta Industries A/S er godt på vej til at fejre virksomhedens 50 års-jubilæum næste år.

Med en moderne maskinpark og godt gang i hjulene - med treholdsskift i produktionen - har firmaet i år taget næste teknologiskridt på bukkesiden.

Ind er kommet ikke færre end fem Bystronic-kantbukkere med de seneste features fra den schweiziske producent, der, ifølge Internal Sales Supporter, Laust Madsen, nu sikrer ens styringer på alle maskiner og hurtig deling af offline-programmer.

Desuden gør offline-programmeringen det muligt at optimere skæringen af emnerne med virksomhedens i alt fem laserskærere til de efterfølgende bukkeoperationer.

Til de manuelle operationer er der investeret i to Xpert 150 og et Xpert 250-bukkecenter (alle tre meter i længden). Der er udstyret med blandt andet automatisk vinkelkorrigering og den seneste feature med digital LED-visning af værktøjers placering.

Sidstnævnte er et simpelt, men smart, tiltag, der har vist sig at være en stor hjælp for operatørerne, fremhæver Laust Madsen.

I alt er der nu installeret

syv kantbukkecentre til manuelle operationer i bukkeafdelingen.

Hvor de manuelle kantbukkecentre typisk indgår i virksomhedens store ordreindgang af mange mindre serier, så er der også mange kunder, som ønsker større serier.

Også her har virksomheden i år foretaget et markant sats i form af robotautomatiseret produktion.

I starten af året kom et Xpert 80-bukkecenter inden for dørene. I samarbejde med FH Automation A/S blev det udstyret med en seks-akset industrirobot og programmer til seks emner.

I uge 29 gik virksomheden så skridtet videre med endnu en Xpert80-maskine. Denne gang blev den nemlig udstyret med to robotter.

Konklusionen hos Hosta Industries specialister var, at det ville være muligt at øge outputtet væsentligt, hvis en sekundær robot kunne stå for plukning og palletering af

færdige emner ved hjælp af en omskiftstation.

Dermed kunne nedetiden på selve kantbukkeren mindskes væsentligt, hvorfor en løsning blev udtænkt i samarbejde med FH Automation.

Firmaet har gennem en årrække gjort sig en del erfaringer med industrirobotter i den kantbukkende del af produktionen. Og med den aktuelle investering runder virksomheden fire kantbukkere med i alt fem robotter.

STOR UDSKIFTNING

Hjallerup-virksomheden har i dag ikke nogen maskiner inden for kantbukning, stansning og laserskæring, der er ældre end syv år, og

samtidigt er der stor opmærksomhed på at foretage løbende vedligehold, påpeger Laust Madsen.

Hjertet af produktionen ligger på laserskæresiden, hvor der ligeledes er valgt Bystronic-modeller hele vejen rundt med i alt fem maskiner.

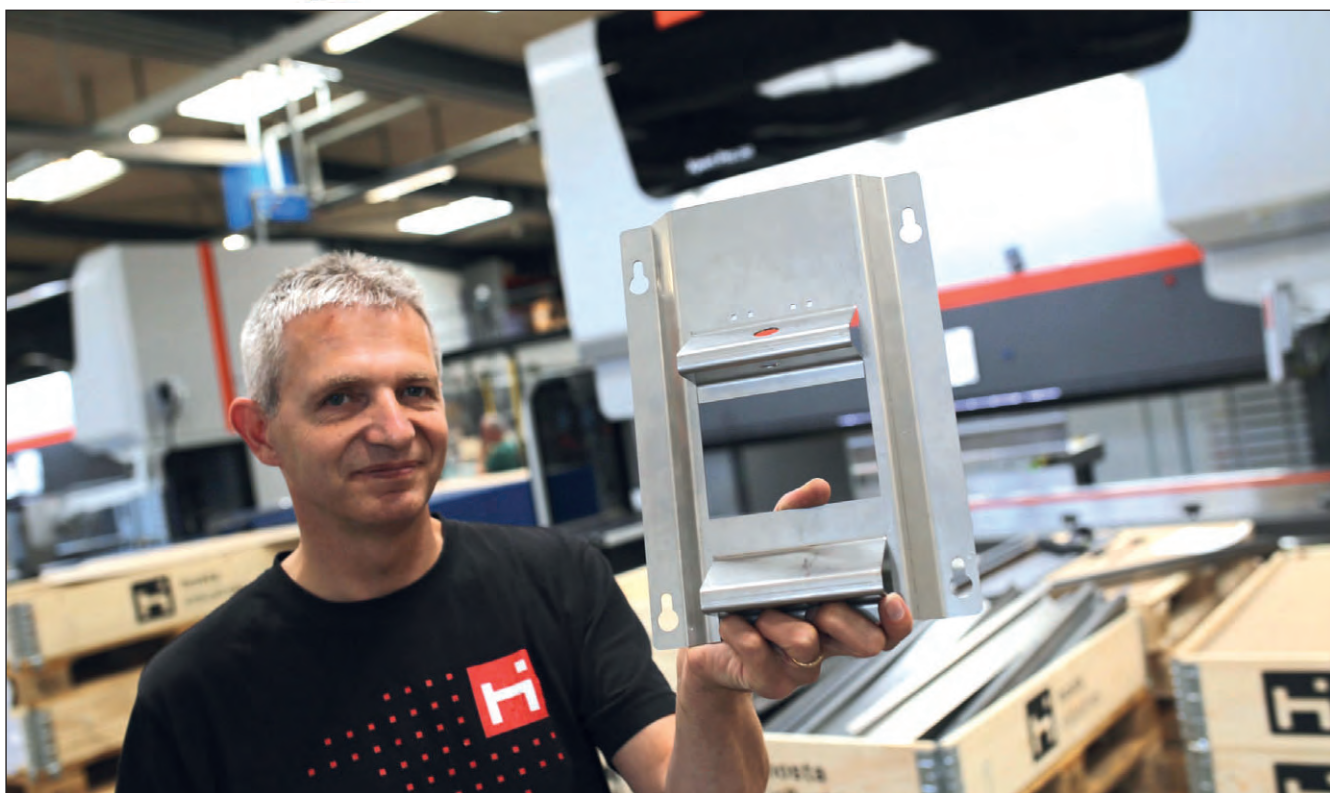
De seneste er udstyret med henholdsvis fire, seks og ti kiloWatt fiberlasermodule, der suppleres af to CO2-lasere. Flere af maskinerne er desuden udstyret med fuldautomatisk pladelager og håndtering med Bystronics ByTrans Extended-løsning.

Med i alt 13.000 kvadratmeter under tag tæller produktionen desuden en lang række andre produktionsmetoder herunder rørlaser-

skæring og -bukning, en afdeling for excenterpresning, en for spåntagning og manuel såvel som robotautomatiseret svejsning med mere.

"Vi har en bred kundeskare, der laver alt fra handikap-udstyr til kontormøbler, så vi er ganske diversificeret på den front," siger Laust Madsen, og tilføjer:

"Siden 2020 er det Christian Mosevang, der har været eneejer af firmaet (Det var han far Orla Mosevang, der startede det i 1973, red.), og ønsket er at fortsætte den positive udvikling, hvor fokus ikke mindst ligger på at minimere gennemløbstider gennem kontinuerlige investeringer i de seneste produktionsteknologier".



Levering og installation er sket af Bystronics danske team, og med den femte maskine på plads, kan Hosta Industries nu tilbyde maksimal fleksibilitet og kapabilitet til kunderne på bukkesiden, fremhæver Laust Madsen.

Medlem af



**FREMSTILLINGS
INDUSTRIEN**
EN DEL AF DI

se 1. sektion side 23



Med to robotter i én celle maksimeres produktiviteten på Xpert 80-kantbukkeren, der er blevet leveret med 11 emner kørt ind på forhånd af automationsleverandøren FH Automation A/S.



Den seneste Bystronic-investering er på laserskæresiden, hvor Hosta har købt en ByStar Fiber 10 kiloWatt-maskine.

Mød Bystronic på EuroBLECH 2022

Schweiziske Bystronic har traditionen tro sikret sig en stor, markant stand i Hal 12 på EuroBLECH 2022-messen, hvor man også kan møde repræsentanter fra Bystronics danske team i hele messeperioden.