

Investera i framtiden.



Mer än 2.350 medarbetare på de tre produktionsorterna Ybbsitz (A), Gresten (A), Bönen (D) och Valley City (USA) samt på försäljningskontoren arbetar dagligen med att på bästa sätt tillfredsställa kraven från alla de internationella kunderna i de mest varierande branscherna.

Vi gör det omöjliga möjligt



Vi ger livet profil

Welsler Profile GmbH
Prochenberg 24
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Tel (+43 7443) 800-0
at@welsler.com

Welsler Profile Austria GmbH
Prochenberg 24
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Tel (+43 7443) 800-0
at@welsler.com

Wieselburger Straße 1
A-3264 Gresten / Österreich
Tel (+43 7487) 410-0

Welsler Profile Deutschland GmbH
Edisonstraße 23
D-59199 Bönen / Deutschland
Tel (+49 2383) 914-0
de@welsler.com

Superior Roll Forming
5535 Wegman Dr, Valley City
OH 44280 / USA
Tel +1 930.225.2500
us@welsler.com

Welsler AG
Seestrasse 96
CH-9326 Horn / Schweiz
Tel (+41 71 844 80 80
ch@welsler.com

AB Welsler Profiler
Svandammvägen 17A
S-126 35 Hägersten / Schweden
Tel (+46 8) 730 24 00
se@welsler.com

Welsler Profiletechnik (Benelux) B.V.
Maleneind 2
NL-4751 GP Oud Gastel / Nederlande
Tel (+31 165) 51 10 00
nl@welsler.com

Welsler Profilés sarl
Les Propylées 1 • 2 allée des Atlantes
F-28000 Chartres / Frankreich
Tel (+33 237) 33 67 67
fr@welsler.com

Welsler Profitali S.r.l. Unipersonale
Piazzetta Scaligera 6
I-37019 Peschiera del Garda / Italien
Tel (+39) 045 640 17 95
it@welsler.com

Perfiles Welsler S.L.
Via Augusta 298-1.1.
E08017 Barcelona / Spanien
Tel (+34 93) 252 30 30
es@welsler.com

Welsler Sections (UK) Ltd.
Suite 511 • Chadwick House •
Birchwood Park
Birchwood • Warrington
Cheshire • WA3 6AE / Großbritannien
Tel (+44 0) 161 491 5210
uk@welsler.com

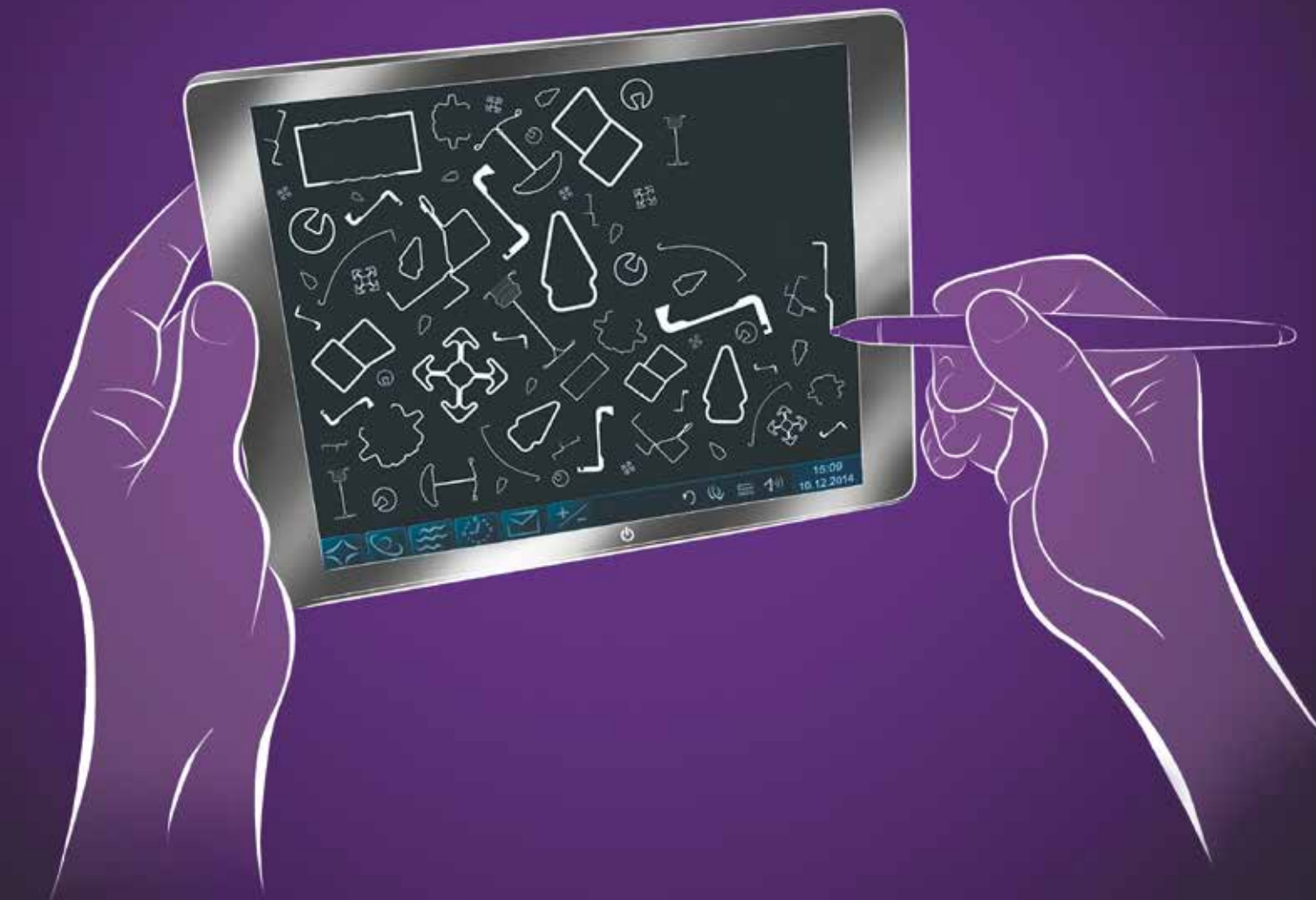
Welsler Profils Sp. z o.o.
ul. Chmielnicze 2/10
PL-30-348 Kraków / Polen
Tel (+48 12) 426 77 70
pl@welsler.com

OOO Welsler Profil
Office 23, 72A, Entuziastov highway,
RU-111123, Moscow / Russische Föderation
Tel +7 (495) 305 68 79
ru@welsler.com

Welsler Profil Sistemleri Tic. Ltd. Sti.
Harbiye Mahallesi
Tepkiye Cad. İktal Ticaret Merkezi No:17
TR-34367 İstanbul / Türkiye
Tel (+90 532) 518 13 73
tr@welsler.com

IMPRINT:
© Welsler Profile Austria GmbH
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Layout and Outwork: reichlundpartner.com
3rd edition-SE-02.2021

www.welsler.com



Måttanpassade profillösningar för högsta krav

När det handlar om att omsätta komplexa krav på individuella profiler så är Welser rätt samarbetspartner. Med hög faglig kompetens, unik erfarenhet och modernaste teknologi skräddarsyr vi ekonomiska lösningar.



Profiltillverkning

- Öppna och svetsade specialprofiler samt byggrupper, enligt kundens önskemål
- Fler än 90 profillinjer med över 60 formningssteg
- Bandfjocklekar från 0,3 till 8,2 mm, bandbredder upp till 1.000 mm, profillängder upp till 27.000 mm, profilhöjd upp till 320 mm
- Bandfjockleksoptimering möjliggör produktion av profiler i olika tjocklekar
- Spaltbockning/spaltprofilering möjliggör profiler med flänsar, variabla bredder, djup och höjder

Material/yta

- Material som används: kallband, varmband, krom- resp. krom-nickelstål, belagda förädlade stål resp. elektrolytiskt förzinkade bandstål,

zink/magnesium, lackerade bandstål, aluminium- resp. lackerade aluminiumband och specialmaterial (tex. koppar, mässing, titan, nickel och andra högeffektiva material)

- Verktygens, design samt bocknings- och förfixtur tar hänsyn till den känsliga ytan på utgångsmaterialet (tex organiskt beskiktat, slipad, borstad eller högglänsande yta)

Stansning

- Modulärt verktygskoncept ger största möjliga flexibilitet
- Intervallstansning av komplexa hålbilder, djupdragningar och präglingar i plant band
- Automatisk längdkorrigerig inkl. 100% längdmätning på förstansade profiler

- Mellanstansningar av urklinkningar direkt i profillinjen
- Kapstansningar med integrerad profiltbearbetning
- Stansningar i följd för bearbetningsartiklar

Bockning

- Rullbockning: friformsbockning för komplexa radiekombinationer och samtidigt låga verktygskostnader
- Kantbockning möjliggör en bockning med liten radie med minsta förändring av tvärsnittet även vid höga krav på omformning - kan kombineras med friformsbockning
- Sträckbockning: optimalt vid tunnväggiga, öppna, asymmetriska tvärsnitt i höghållfasta material med mycket hög processtabilitet

- Pressbockning ger mycket lönsamma tillverkningstider när det gäller begränsade omformningsgrader
- Bockning integrerat i profileringsprocessen: mycket ekonomiskt alternativ till den konventionella metoden - med många tillkommande möjligheter av vidarebearbetning

Laser

- Laserskäring: modern 5-axad maskin möjliggör en komplex tredimensionell bearbetning; bearbetning av materialfjocklekar upp till 15 mm, profillängder upp till 8.500 mm
- Lasersvetsning: svetsanläggning med två huvuden; sammanfogning av byggrupper i olika godstjocklekar och olika material upp till 4,5 mm,

profillängder upp till 15.000 mm

- Portabel CO₂-Lasermaskin möjliggör en ändlös lasersvetsning och realiseringen av en- och flerkammarprofiler online, direkt från profillinjen utan mellansteg

Kapteknik- och ändbearbetning

- Kapning i profilmaskinen: Kapning med en varm- eller kallsåg, stansa och klippa utan skrot
- Ändbearbetning: laserskäring, hydraulik med diverse kapanordningar, borstanordning för gradning
- Högfunktionssågning

Mervärde.

Vårt mål är att leverera en optimal lösning till er som täcker ert användningsbehov. Därför är mindre ibland värt mer: komplexa krav betyder inte nödvändigtvis en komplex profil - en kvalitativ hög kvalitetsprofil betyder inte nödvändigtvis höga kostnader. Detta försöker våra experter se till redan på planeringsstadiet och vid projektering.

Det är bara på en punkt som vi inte sparar: på servicen.

Produktutveckling

- Know-how genom årtionden av erfarenhet i utvalda marknader - kunskapsöverföring baserat på olika evolutionssteg i de olika marknaderna
- Stöd från egen teknisk försäljning särskilt i kundernas utvecklingsprojekt
- Belysning genom FEM stöttad simulation

Verktygstillverkning

- Allt från samma ställe: vid sidan av rullformning och vidarebearbetning sker även konstruktion och tillverkning av verktygen hos oss inom företaget.
 - » Ökad flexibilitet vid ändringar
 - » Möjligt att göra löpande anpassningar
 - » Snabba reaktionstider
 - » Hög punktlighet

Logistik

- Produktionsorter i omedelbar närhet till förmaterialsproducenterna som har flera likadana maskiner
 - » Försörjningssäkerhet
- Genomgående leverans- och informationsflöde genom hela värdekedjan
 - » Just in time / spårbarhet
- Framtidsorienterad logistik inom produktionsorterna
 - » Ekonomisk tillverkning
- Egen järnvägsanslutning i Gresten (A), Bönen (D) och Horn (CH)
- Logistikcentrum i Horn
- Optimering av produktförpackning och logistik tillsammans med kunden

Full kvalitetsstyrning

- Förmaterials kontroll genom
 - » Kvalitetsbevis
 - » Testcertifikat
 - » Stickprovstestning
 - » Leverantörsrevision
- Samma standard på alla produktionsorter
 - » Statisk 3D-koordinatsmätutrustning
 - » Mobil 3D-mätutrustning
 - » Induktivmätutrustning
- Förstaprovgodkännande
- Kundrevisioner (Process- och systemrevisioner)

Exklusivitet

- Vi garanterar att alla inom sin marknad har rätt till sin egen know-how.
- "Immaterialrätt" dokumenteras och sparas - även i efterhand.
- Samtidigt kan ni profitera av vår erfarenhet inom andra områden och icke skyddade produkter.

Certifieringar

- Kvalitetsledningssystem ISO 9001:2015
- Kvalitetsledningssystem IATF 16949:2016 (Fordonindustrin)
- Milöledningssystem ISO 14001:2015
- Ledningssystem för arbetsmiljö ISO 45001:2018
- Energiledningssystem ISO 50001:2018
- Utförande av stål- och aluminiumkonstruktioner EN 1090-4:2018
- Järnvägar - svetsning av järnvägsfordon och komponenter EN 15085-2:2020

