



SR-38 type A/B

CNC-Langdrehautomaten



SR

38

type A/B

MAXIMALER DURCHMESSER MINIMALE FERTIGUNGSKOSTEN

Der neue Langdrehautomat SR-38 type A/B hat im Vergleich zum bewährten „kleinen Bruder SR-20R IV“, einen erweiterten Materialdurchlass von 38 mm. Darüber hinaus kann auf dem Linearträger zeitgleich geschruppt und geschlichtet werden (X3-Achse).

Die schwenkbare B-Achse bietet zusätzliche Querbearbeitungsmöglichkeiten.






DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung (SR-38 type A: 31i-B)
- Bewegliches Bedienpult
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger
- Zusätzliche X3-Achse zum simultanen Drehen an der Hauptseite
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung mit 8 Stationen (alle angetrieben)

KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 9 + α angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 11 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 9 Achsen type A / 10 Achsen type B

TECHNISCHE DATEN

Durchmesser		38 mm / 40 mm (Option) / 42 mm (Kurzdreher)
Spindelstockhub		320 mm / 95 mm (Kurzdreher)
Bearbeitungsmöglichkeiten		
C-Achse		Hauptspindel
C-Achse		Gegenspindel

SR

38

type A/B



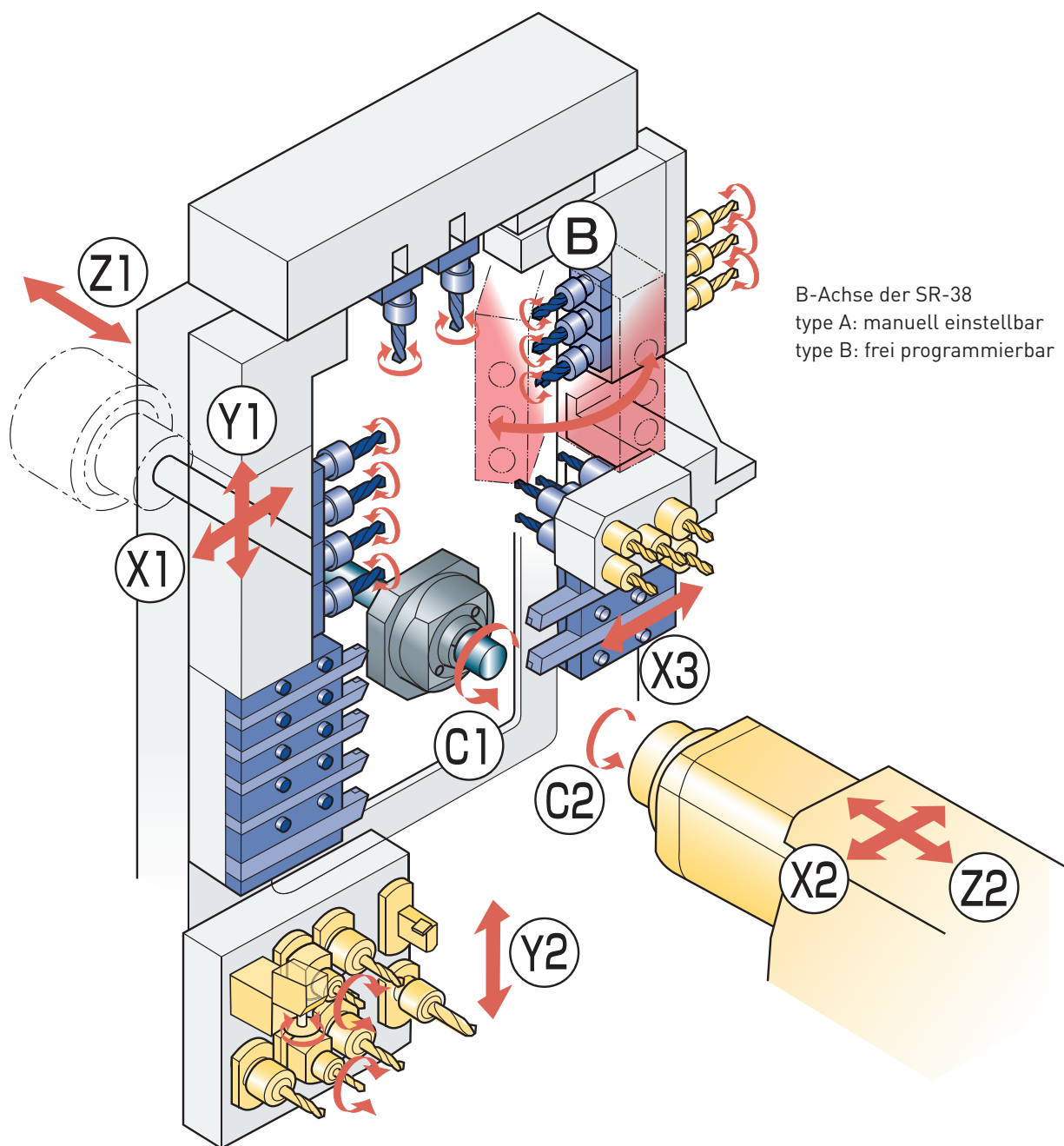
SR

38

type A/B

TECHNISCHE MASCHINENDATEN

KINEMATIK SR-38



ALLGEMEINE DATEN	SR-38 type A	SR-38 type B
Anzahl der Achsen gesamt	9	10
Max. Eilgangsgeschwindigkeit	36 m/min	36 m/min
Kapazität Kühlmitteltank	359 Liter	359 Liter
Abmessung (L x B x H)	ca. 3.192 x 1.315 x 2.120 mm	ca. 3.192 x 1.315 x 2.120 mm
Gewicht	4.300 kg	4.300 kg

HAUPTSEITE	SR-38 type A	SR-38 type B
Anzahl der Achsen	5	6
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / X3 / Y1-Achse	X1 / X3 / Y1-Achse
B-Achse auf Linearschlitten	manuell einstellbar	frei programmierbar
Max. Bearbeitungsdurchmesser	38 mm / 40 mm (Option) 42 mm (Kurzdreher)	38 mm / 40 mm (Option) 42 mm (Kurzdreher)
Max. Spindelstockhub (Lang-/Kurzdreher)	320 mm / 95 mm	320 mm / 95 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	11,0 kW	11,0 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	7.000 1/min	7.000 1/min

Werkzeuge Linearschlitten		
Drehwerkzeuge vorne	4 Stück (□ 16 mm) 1 Stück (□ 20 mm)	4 Stück (□ 16 mm) 1 Stück (□ 20 mm)
Drehwerkzeuge auf X3-Schlitten	2 Stück (□ 16 mm)	2 Stück (□ 16 mm)
Bohrwerkzeuge (5 Spindel Bohrapparat)	3 Stück (ER16) / 2 Stück (ER20)	3 Stück (ER16) / 2 Stück (ER20)
Querbearbeitungswerkzeuge	6 Stück ER 20 (+ α Werkzeuge)	6 Stück ER 20 (+ α Werkzeuge)
B-Achse	3 Stück (ER16) Hauptseite 3 Stück (ER16) Rückseite	3 Stück (ER16) Hauptseite 3 Stück (ER16) Rückseite
Max. Drehzahl Querbearbeitung	6.000 1/min	6.000 1/min
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	4,0 kW	4,0 kW

RÜCKSEITE	SR-38 type A	SR-38 type B
Anzahl der Achsen	4	4
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2-Achse	X2 / Z2 / C2-Achse
Höhenachse Rückseitenbearbeitung	Y2	Y2
Max. Abgreifdurchmesser	42 mm	42 mm
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	5,5 kW	5,5 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	7.000 1/min	7.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung		
Werkzeugstationen	8 Stück (8 angetrieben)	8 Stück (8 angetrieben)
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	6.000 1/min	6.000 1/min



SR

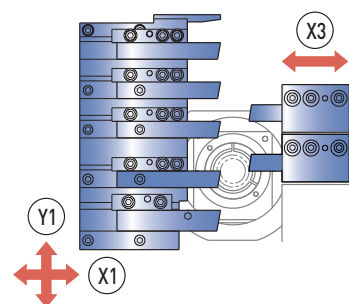
38

type A/B

BEARBEITUNGS- BEISPIELE

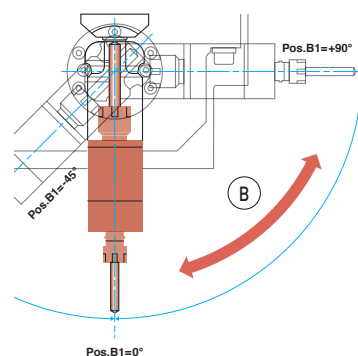
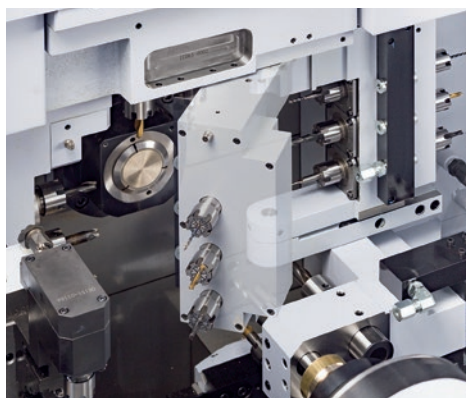
Simultandrehen.

Schruppen und Schlichten
synchron mit der neuen
X3-Achse möglich.



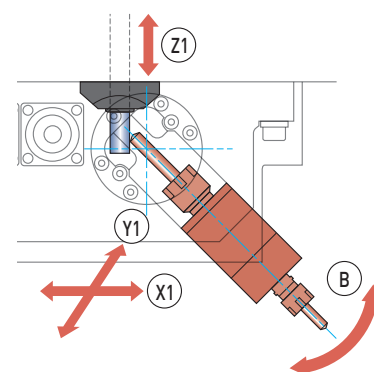
Bewegliche B-Achse auf dem Linearträger.

Für flexible und exakte
Winkelprogrammierung.
Mechanisch einstellbar
oder frei programmierbar.



Schrägbearbeitung Hauptseite.

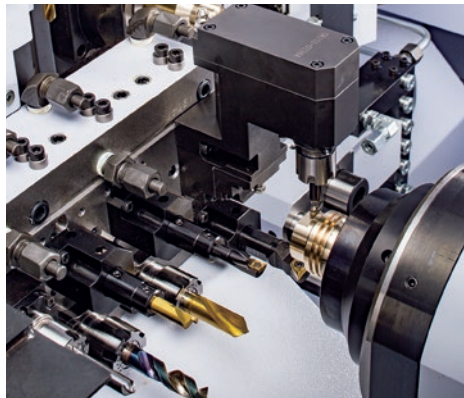
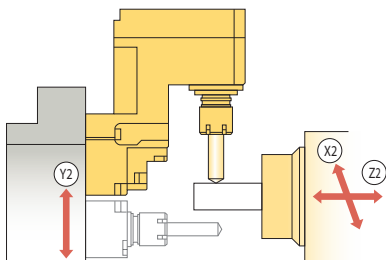
Winkelbearbeitung
mit der B-Achse.



SR

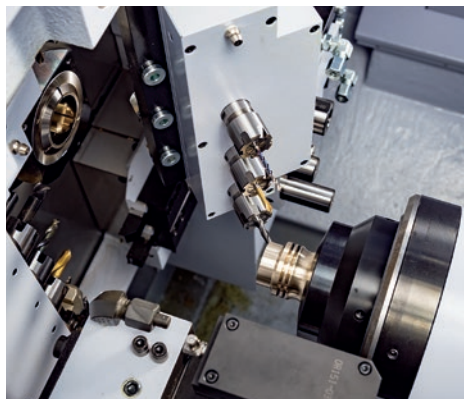
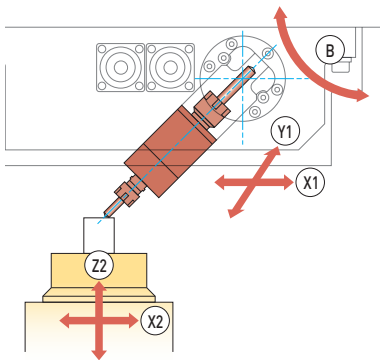
38

type A/B



Rückseitige Bearbeitung.

Eine komplett zeitverdeckt arbeitende Rückseitenbearbeitung mit zusätzlicher Höhenachse steht zur Verfügung, z.B. zum Drehen, Bohren, Querbohren oder Schlitten.



Schrägbearbeitung Rückseite.

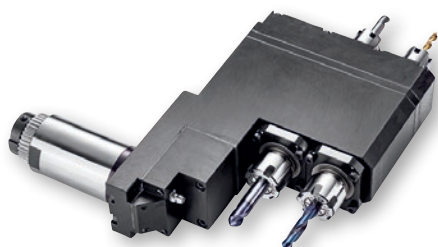
Winkelbearbeitung mit der B-Achse.

SR

38

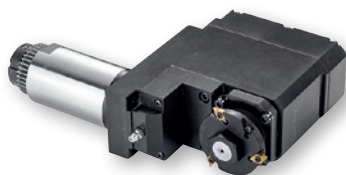
type A/B

AUSZUG AUS DEM WERKZEUGPROGRAMM



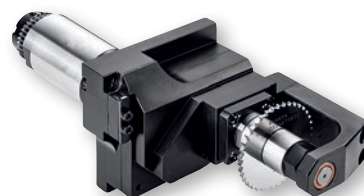
101-69

2-Spindel Frontalbohrapparat
ER20/ER16
(Haupt- und Gegenspindel)



101-71

Mehrkantschlagapparat



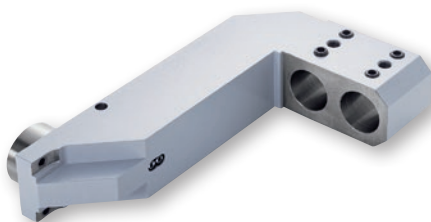
101-73

Schlitzapparat Säge Ø 60 x 16 mm



101-68

Querbohrapparat ER20



101-23

Grundhalter für 2 Bohreraufnahmen
mit Schaft Ø 32 mm für tiefe Bohrungen



101-72

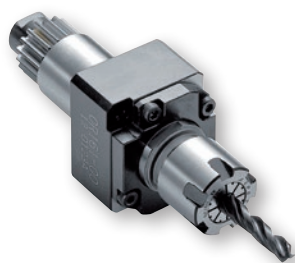
Außengewindewirbelapparat

SR

38

type A/B

Eine Gesamtübersicht und detaillierte Informationen finden Sie im Internet unter www.star-tools.eu



OR1-61

Frontalbohrapparat ER16
(Gegenspindel)



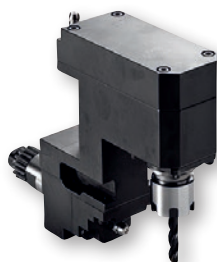
101-19

Bohreraufnahme ER20 mit Innen-
kühlung (Gegenspindel)



101-21

Bohreraufnahme ER25 mit Innen-
kühlung (Gegenspindel)



OR1-51

Querbohrapparat ER16
(Gegenspindel)



7.076.165

Schlitzapparat Säge Ø 50 x 13 mm
(Gegenspindel)

SR

38

type A/B

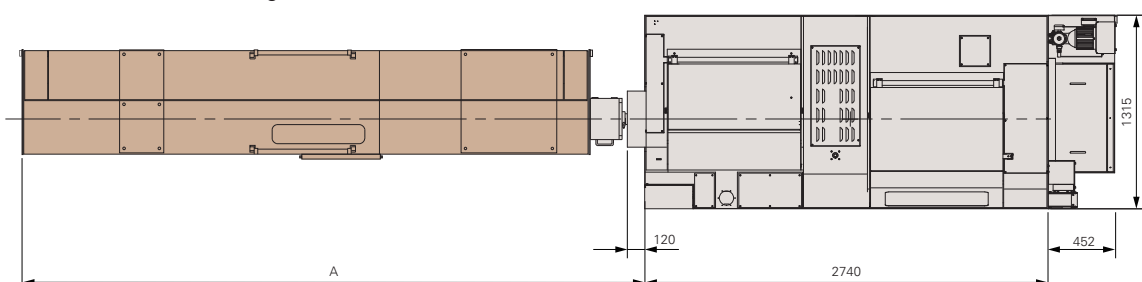
SERVICE PERIPHERIE

STANDARDZUBEHÖR

- CNC-Steuerung FANUC 31i-B (SR-38 type A)
CNC-Steuerung FANUC 31i-B5 (SR-38 type B)
- C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Synchron angetriebene Führungsbuchseineinheit
- Hochdruck vorbereitet (100 bar)
- 5-fach Werkzeughalter auf Linearschlitten
- 2-fach Werkzeughalter auf X3-Achse
- 6-fach Antrieb inkl. 6 Querbohrapparate auf Linearschlitten
- 6 angetriebene Werkzeuge inklusive Antrieb zum Quer-, Schräg- und Frontalbohren auf B-Achse (bei SR-38 type B programmierbar)
- Bohreinrichtung für front-/ rückseitige Stirnseitenbearbeitung, mit 5 Bohrpinoen
- Rückseitenbearbeitung mit 8 Bearbeitungsstationen inklusive 8 Werkzeugaufnahmen
- Antriebseinrichtung für Rückseitenbearbeitung auf 8 Stationen
- Abstechstahlbruchsicherung
- Teileauswurfkontrolle
- Ausblaseinrichtung und Spindelsspülung für Gegenspindel
- Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
- Zentralschmierung

STEUERUNGSOPTIONEN IM STANDARDLIEFERUMFANG:

- Metrische Eingabe
- Schneideradienkompensation
- Konstante Schnittgeschwindigkeit für Hauptspindel und Gegenspindel
- Mehrfachwiederholzyklen
- Betriebsstundenanzeige
- Werkstückzähler
- Automatische Abschaltfunktion der Stromversorgung
- Schnittstellen zum Ein- und Auslesen der Daten
- Programmablauf mit Handrad steuerbar
- Zylindrische Interpolation
- Polarkoordinaten Interpolation
- Mehrkantdrehen
- Helical Interpolation



SR

38

type A/B

KOMPATIBLES ZUBEHÖR

Spannzangen und Führungsbuchsen von star* CNC-Langdrehautomaten der ST-38 Baureihe sind kompatibel mit der SR-38 type A/B.



SCHULUNGEN

Die STAR Micronics GmbH führt spezielle Schulungen für Bediener der Maschinen durch. Sie als Kunde können entscheiden, ob die Schulungen bei uns oder bei Ihnen stattfinden. Natürlich nur für Ihr Personal, gezielt auf Ihr Teilespektrum abgestimmt.



PERIPHERIE

Hochdruckeinheiten von 50 bis 300 bar können an der Maschine auch nachträglich adaptiert werden. Zusätzlich stehen Ihnen noch weitere Entwicklungen, z. B. eine programmierbare Druckregelung oder Komplettfiltration zur Verfügung.



KÜHLSCHMIERSTOFFE

Die Maschine kann wahlweise mit Öl oder mit wasserhaltigen Emulsionen betrieben werden. Allerdings empfehlen wir das Betreiben mit Öl, da dies wesentlich schonender für die Maschine ist.

LADEMAGAZINE

Alle handelsüblichen Lademagazine (FMB/IEMCA/LNS) können an der Maschine adaptiert werden. Die Schnittstelle (Software) ist standardmäßig in der Maschine vorhanden.



SPÄNEFÖRDERER

Die Maschine kann mit einem Späneförderer bzw. einer Späneausschwemmvorrichtung ausgestattet werden. Ein nachträglicher Anbau ist selbstverständlich möglich.





STAR Micronics GmbH

Robert-Grob-Straße 1
75305 Neuenbürg

Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20

info@starmicronics.de
www.starmicronics.de