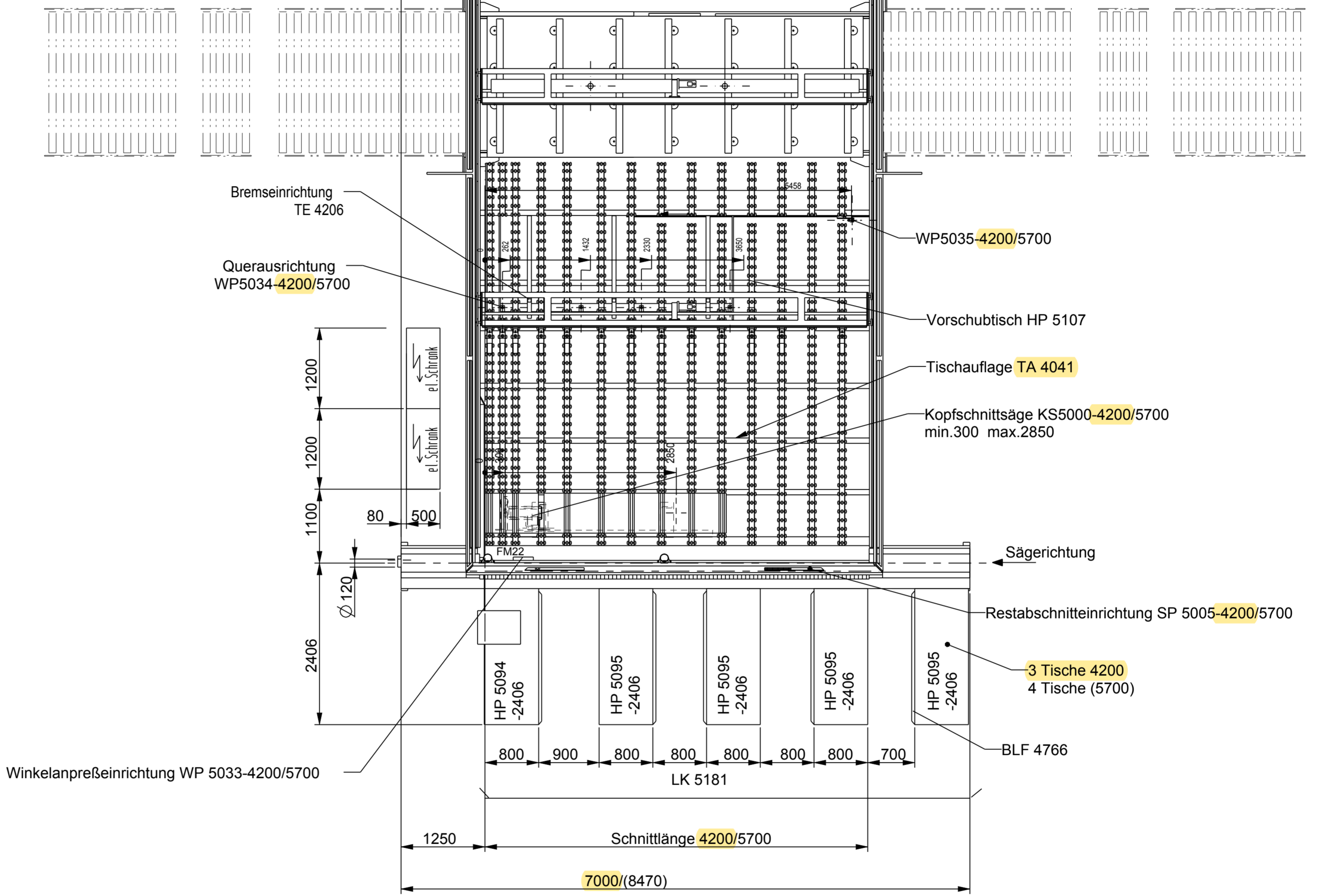
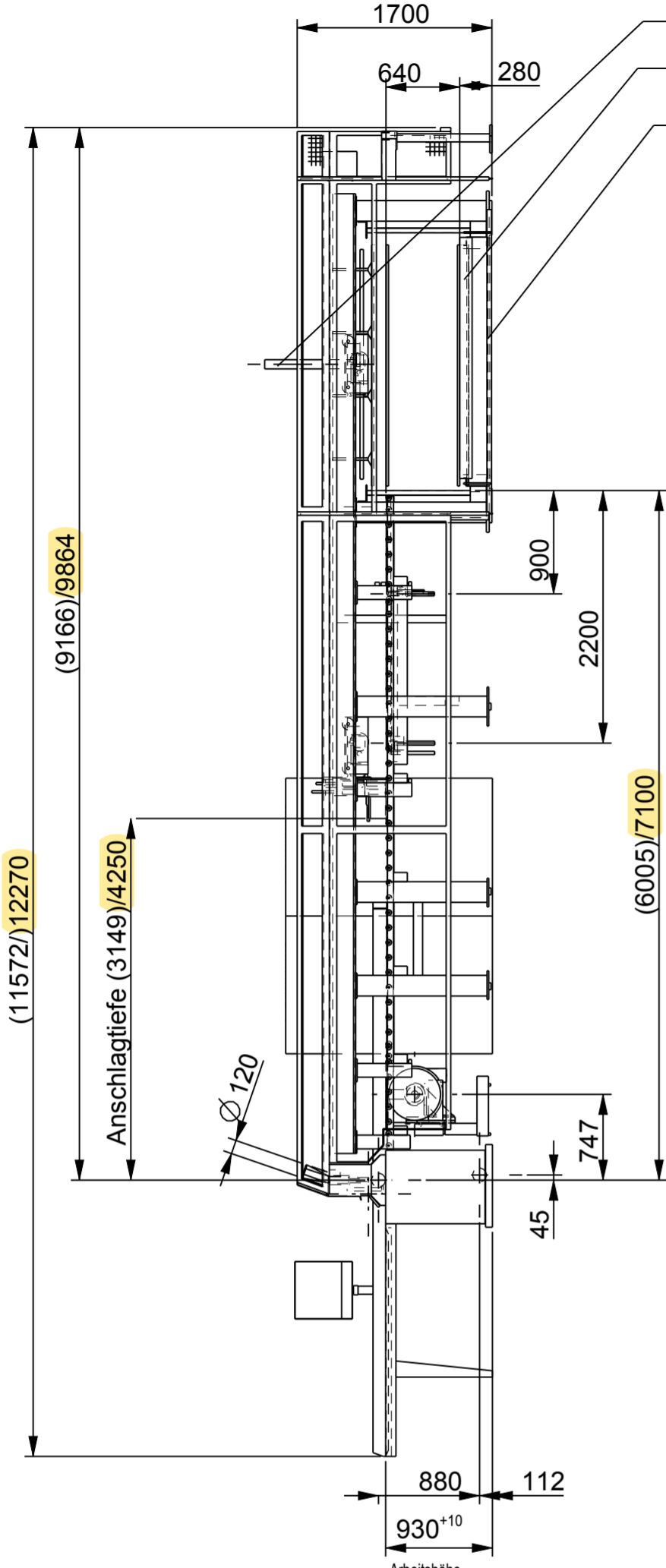


bei gleichzeitiger Beschickung
Anschlagtiefe 5700 bei nicht gleichzeitiger Beschickung



Plattensäge FM 22 Winkelanschlag links
Spindelhubtisch mit integrierter Vakuumbeschickung
und Kopschnittsäge

Tech. Daten
Schnitthöhe 115mm (max.Sägeblattüberstand 135mm)

- 1 Elektr. Anschluß:
5x A Sicherung bei 400V 50Hz
Hauptsäge 11 kW
Vorritzsäge 2,2 kW
Kopschnittsäge 7,5 kW
Vorschubmotor Kopschnittsäge 0,18 kW
Sägevorschubmotor Servo 1,07 kW
Tischvorschubmotor Servo 1,63 kW
Vorschubmotor für Querausrichtung 0,18 kW
Hubtischmotor für Längsausrichtung 4,0 kW
Vorschubmotor für Vakuumbeschickung Z Achse 2,51 kW
Vorschubmotor für Vakuumbeschickung X Achse 1,63 kW
Motor für Vakuumpumpe 4,0 kW
Spindelhubtischmotor 4,0 kW
Antriebsmotor für Rollenbahn 0,37kW

- 2 Luftanschluß:
10mm L.W., 6 bar
Luftverbrauch ca. 20l bei 6 bar je Takt

- 3 Absaugung:
6 Absaugöffnungen 6xØ 120 L.W
Luftmenge 5700m³/h bei 20 m/sek. Luftgeschwindigkeit

| Oberflächen nach DIN EN ISO 1302 | | | | | Maße ohne Toleranzangaben nach DIN-ISO 2768-mK | | | | | | | 3 | | | |
|--|----------|----------|---------------|-----------|--|--|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------------|--|
| Rz(µm) | bel. | 63 | 16 | 4 | 1 | Nennmaß bis | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | 4000 | 2 | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | zul. Abw. (mm) | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 1 | |
| Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. -DIN 34- | | | | | | | | | | | | | | Änderung: Nr.- Art - Name - Datum | |
| Verwendung | | | | | | | | | | | | | | Teile-Nr. | |
| Benennung / Bezeichnung | | | | | | | | | | | | | | AGA 4853/S1 | |
| Plattenaufteilanlage PA 7012PK | | | | | | | | | | | | | | Ident-Nummer | |
| Maßstab | | | | | | | | | | | | | | Status | |
| 1:50 | Datum | Name | Entst. aus | Abmessung | | HANS KOCH GMBH | | | | | | | | A2 | |
| Gez. | 29.08.19 | Bramlage | Ersatz für | Werkstoff | | Glandorfer Strasse 25 | | | | | | | | 1/2 | |
| Gepr. | | | Ersetzt durch | DIN | | D - 49196 Bad Laer - O.T. Hardensetten | | | | | | | | | |
| Ⓜ | | | Material | Halbzeug | | Tel.: 0 54 24 - 29 72 0 | | | | | | | | | |

1 2 3 4 5 6 7 8

A

A

B

B

C

C

D

D

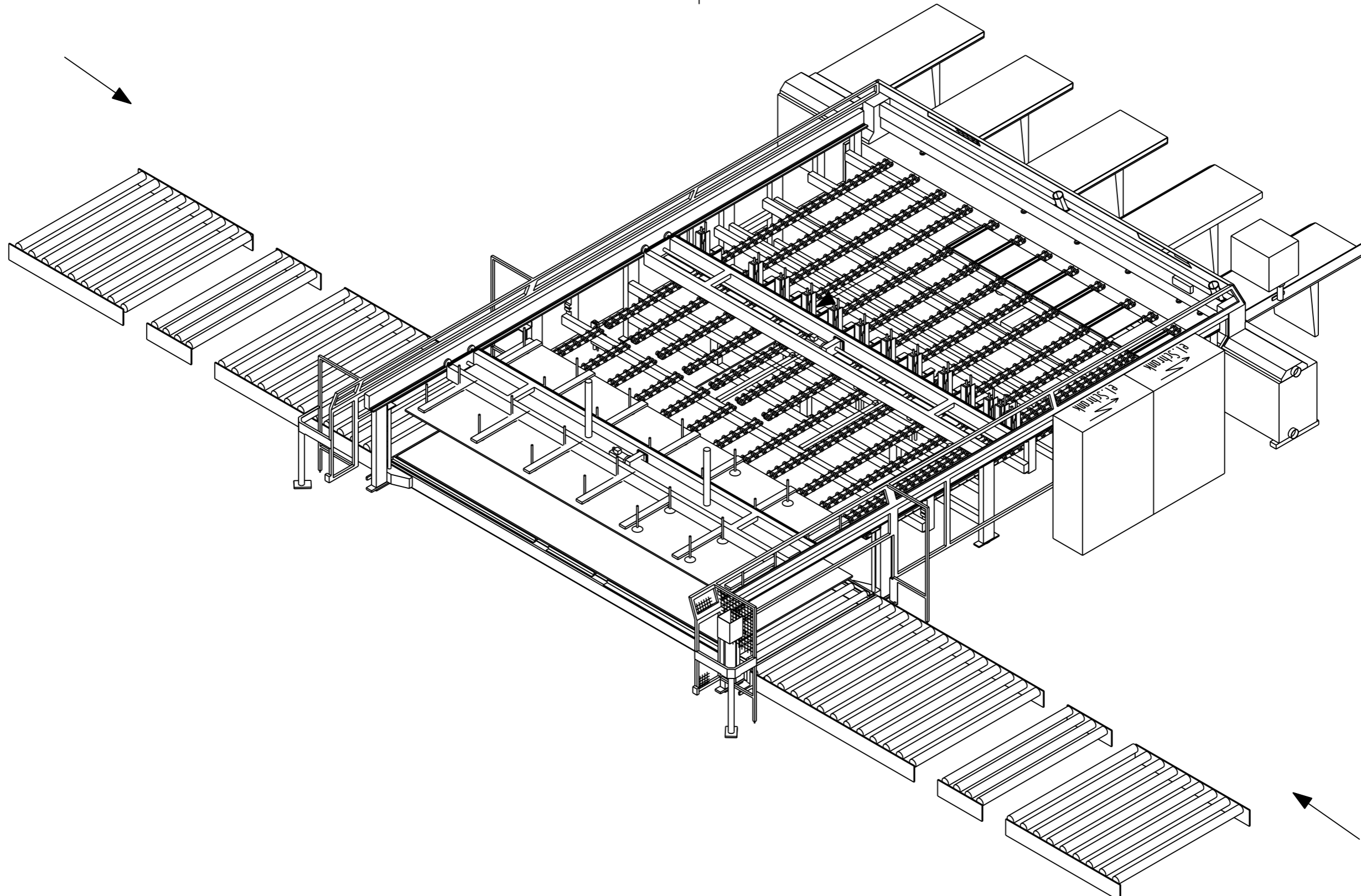
E

E

F

F

1 2 3 4 5 6 7 8



| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|----------|---------------|---|--|----------------|--|------|------|------|------|-----------------------------------|------|--------|
| Oberflächen nach DIN EN ISO 1302 | | | | | Maße ohne Toleranzangaben nach DIN-ISO 2768-mK | | | | | | | | 3 | |
| Rz(µm) | bel. | 63 | 16 | 4 | 1 | Nennmaß bis | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | 4000 | 2 |
| | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | zul. Abw. (mm) | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 1 |
| Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. -DIN 34- | | | | | | | | | | | | Änderung: Nr.- Art - Name - Datum | | |
| Verwendung | | | | | | | | | | | | Teile-Nr. | | Status |
| Benennung / Bezeichnung | | | | | | | | | | | | AGA 4853/S1 | | |
| Plattenaufteilanlage PA 7012PK | | | | | | | | | | | | Ident-Nummer | | Index |
| Maßstab | Datum | Name | Entst. aus | | Abmessung | | HANS KOCH GMBH | | | | | A3 2/2 | | |
| 1:50 | Gez. 30.08.19 | Bramlage | Ersatz für | | Werkstoff | | Glandorfer Strasse 25 | | | | | | | |
| | Gepr. | | Ersetzt durch | | DIN | | D - 49196 Bad Laer - O.T. Hardensetten | | | | | | | |
| | | | Material | | Halbzeug | | Tel.: 0 54 24 - 29 72 0 | | | | | | | |

Pro/Engineer