

K-TECH 502 F2000
FULL AUTOMATIC
CUTTING LINE



K-TECH 502
F2000



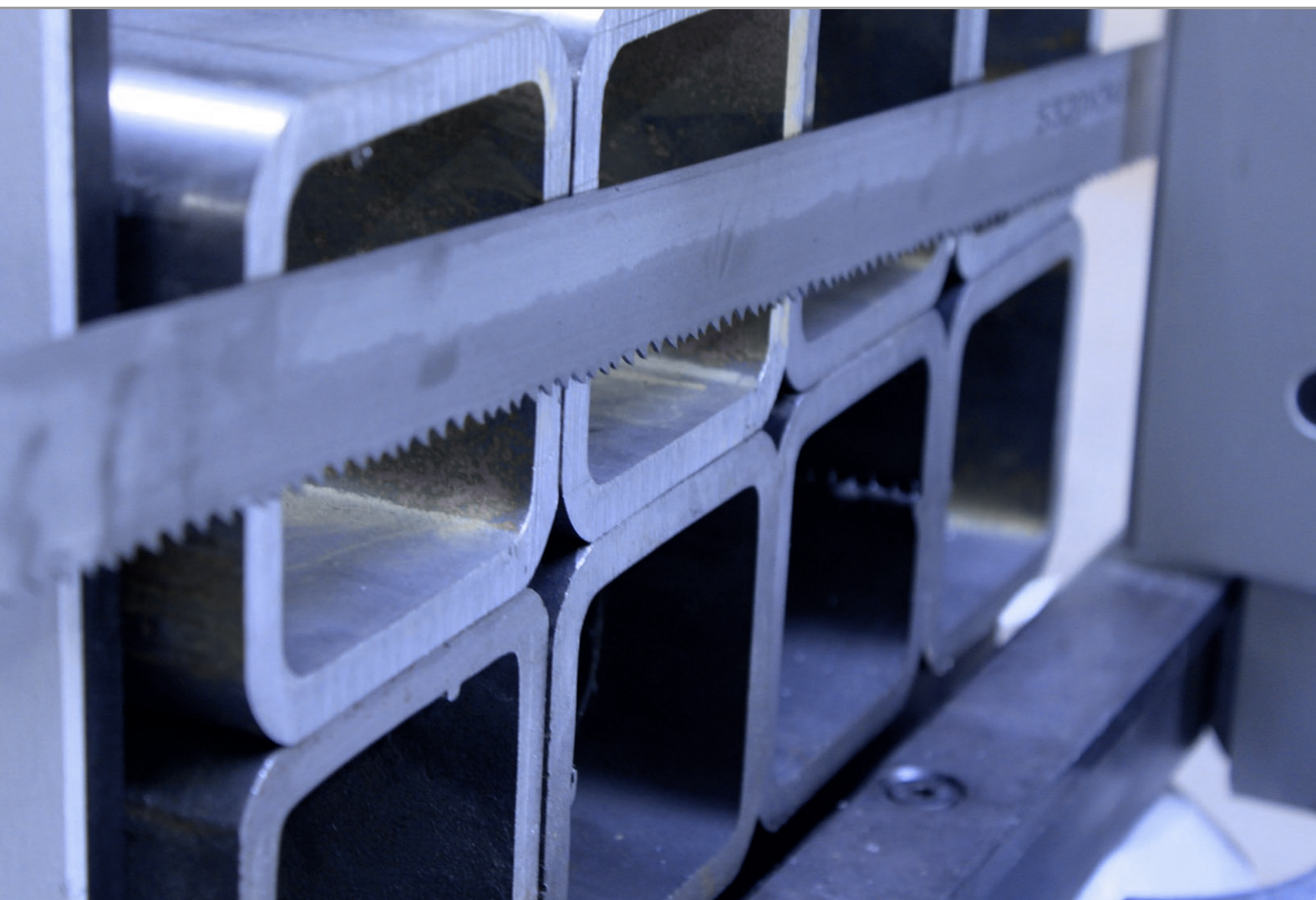
sawing technology

IMET PRESENTA - IMET INTRODUCES

KS 502 / KS 652 KTECH 502 / KTECH 652

Segatrici a doppia colonna automatiche e semiautomatiche
per taglio angolare

Twin column semi and full automatic double miter saws



IMET SPA
Località Tre Fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel. +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com



sawing technology



www.imetsaws.com



www.imetsaws.com

HIGHLIGHTS KS 502 - KS 652



▼ SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE
SEMI-AUTOMATIC SAWS

Segatrice a nastro semiautomatica idraulica a doppia colonna.
Hydraulic semiautomatic twin column bandsaw.

- 1. ■ Robusta struttura in acciaio elettrosaldato che garantisce l'assenza di vibrazioni in fase di taglio.
Strong electro-welded steel structure which guarantees no vibrations during cutting.
- 2. ■ Dispositivo a tastatore per avvicinamento rapido alla zona di taglio.
Approach device for rapid approach to the cutting area.
- 3. ■ Arco inclinato di 6° per migliorare la penetrazione nel materiale.
Canted sawframe 6° to improve the penetration into the material.
- 4. ■ Consolle di comando mobile con regolazione della velocità di discesa arco e della spinta di taglio.
Mobile control console with adjustment of the descent speed of the sawframe and cutting thrust.
- 5. ■ Variatore di velocità lama elettronico di serie.
Electronic Inverter for variable blade speed.
- 6. ■ Lama altezza 34 mm (per il modello 652 in opzione lama da 41 mm, motoriduttore da kW4 e tensionamento idraulico)
Blade height 34 mm (for the 652 model, in option blade height 41 mm, kW4 motor reducer and hydraulic blade tension device)



KS 502

KS 652

	○	□	▭
0°	350	330	500x310
45°	300	300	300x320
45°	320	320	320x320
60°	150	150	150x320
60°	150	150	150x320
KW	2,2		
M/1'	15÷100		
H34 / s 1.1 / L 4250			
KG	1200		
B	1470		
L	2405		
H	1935		
h	844		

	○	□	▭
0°	510	480	650X450
45°	440	430	430X430
45°	440	440	440X440
60°	250	250	250X450
60°	250	250	250X450
KW	3 (4)		
M/1'	15÷100		
H34(H41)/s1.1/L5320			
KG	2100		
B	1895		
L	2870		
H	2300		
h	844		



Morsa frontale idraulica a scorrimento totale.
Front hydraulic vice total stroke.



Possibilità di taglio a 60° destra / sinistra.
Mitre cutting up to 60° right/left.

HIGHLIGHTS KTECH 502 - KTECH 652 F2000



▼ SEGATRICI AUTOMATICHE
AUTOMATIC SAWS

Segatrice a nastro con avanzamento e rotazione arco automatica 60° dx/sx
Full automatic mitre saw 60° both side

- 1. - 2. - 3. - 4. - 5. - 6.
- 7. ■ Corsa carro avanzatore da 2000 mm con motore brushless
2 meter feeder single stroke by brushless motor
- 8. ■ Controllo automatico della larghezza pezzo con correzione automatica delle lunghezze di taglio
Automatic detection of material wide with automatic correction of cutting lengths
- 9. ■ Carro avanzatore con rulliera integrata per un perfetto supporto del materiale
Roller table integrated on the feeder to support the material completely
- 10. ■ Controllo touch screen 10" con interfaccia semplice ed intuitiva
10" inch user friendly touch screen



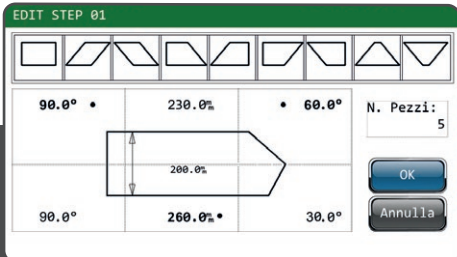
KTECH 502 F2000

KTECH 502 F2000

KTECH 652 F2000

| | ○ | □ | ▭ |
|----------------------|--------|-----|---------|
| 0° | 350 | 330 | 500x310 |
| 45° | 300 | 300 | 300x320 |
| 45° | 320 | 320 | 320x320 |
| 60° | 150 | 150 | 150x320 |
| 60° | 150 | 150 | 150x330 |
| KW | 2,2 | | |
| M/1' | 18÷100 | | |
| H34 / s 1.1 / L 4250 | | | |
| KG | 1900 | | |
| B | 4120 | | |
| L | 2300 | | |
| H | 2180 | | |
| h | 845 | | |

| | ○ | □ | ▭ |
|---------------------|--------|-----|---------|
| 0° | 510 | 480 | 650X450 |
| 45° | 440 | 430 | 430X430 |
| 45° | 440 | 440 | 440X440 |
| 60° | 250 | 250 | 250X450 |
| 60° | 250 | 250 | 250X450 |
| KW | 3 (4) | | |
| M/1' | 18÷100 | | |
| H34(H41)/s1.1/L5320 | | | |
| KG | 5100 | | |
| B | 3865 | | |
| L | 2870 | | |
| H | 2300 | | |
| h | 845 | | |



Controllo touch screen 10" con interfaccia semplice ed intuitiva
10" inch user friendly touch screen



Carro avanzatore con rulliera integrata per un perfetto supporto del materiale
Roller table integrated on the feeder to support the material completely