



BySmart Fiber

Den smarta åtkomsten till fiberlaserteknik

Kundnytta

- Enastående skärprestanda för en hög detaljkapacitet och förstklassig skärkvalitet i tunna och medeltjocka plåtar
- Brett användningsområde. Förutom stål, rostfritt stål och aluminium så kan även icke-järnmetaller bearbetas med utmärkt kvalitet
- Användarvänlig och intuitiv processtyrning gör det möjligt att snabbt komma igång med fiberlasertekniken
- Högre vinst per detalj. Snabba skärprocesser med jämförelsevis låga driftkostnader och underhållskrav
- Flexibla processlösningar. Bystronics programvaru- och automationslösningar integrerar BySmart Fiber optimalt under plåtproduktionens förutsättningar



- 1 Skärhuvud
- 2 Munstyckesväxlare
- 3 Manöverenhet med ByVision Cutting

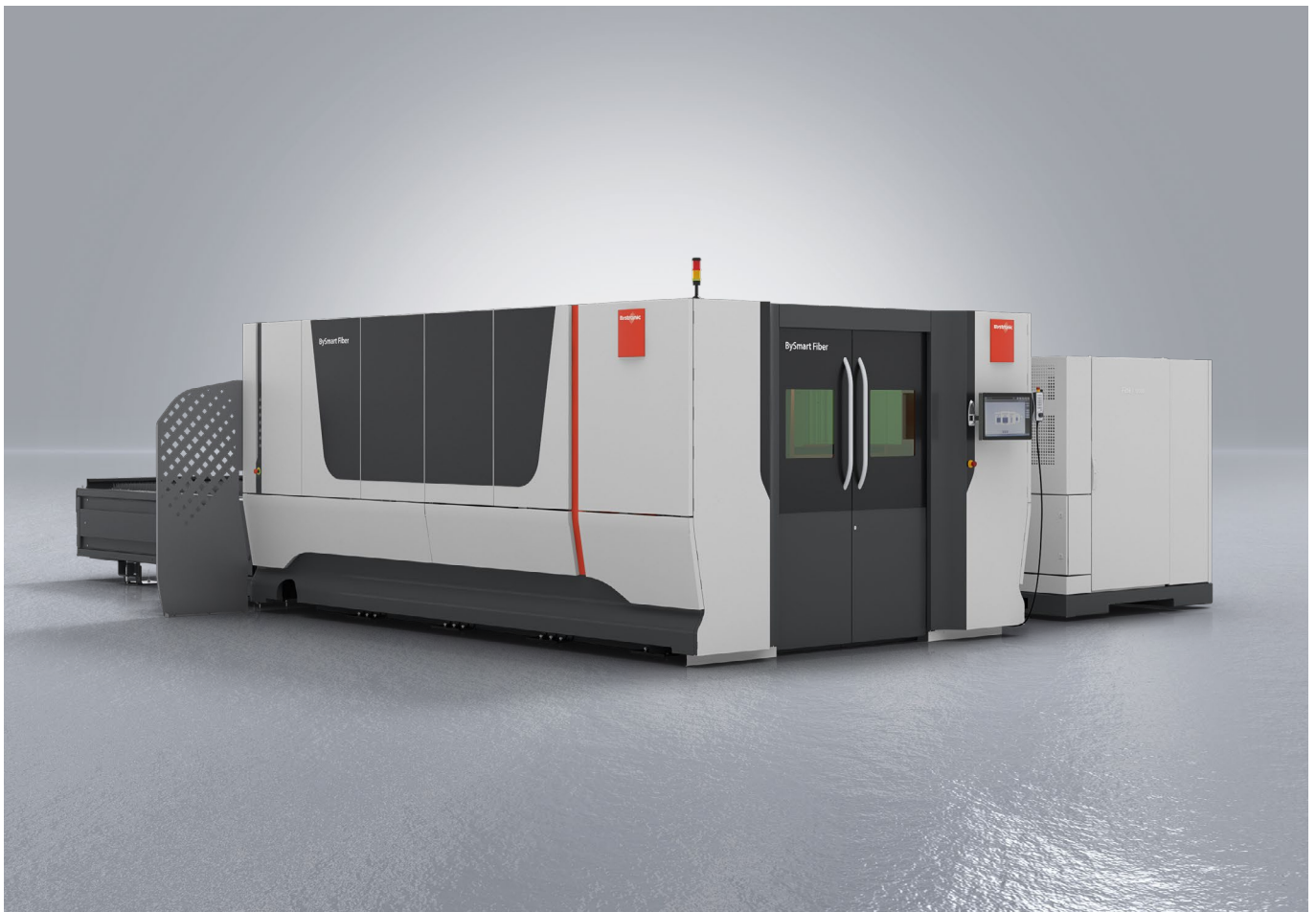


	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Plåtdimensioner	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
Maximal simultan positioneringshastighet	140 m/min	140 m/min
Manövrering med ByVision Cutting och manuell styrenhet	■	■



BySmart Fiber

Tekniska data





	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Längd	10 495 mm	12 765 mm
Bredd	6 903 mm	7 535 mm
Höjd	2 880 mm	2 880 mm
Plåtdimensioner (X)	3 000 mm	4 000 mm
Plåtdimensioner (Y)	1 500 mm	2 000 mm
Skärområde (X)	3 106 mm	4 120 mm
Skärområde (Y)	1 582 mm	2 110 mm
Skärområde (Z)	100 mm	100 mm
Max. positioneringshastighet axelparallell X/Y	100 m/min	100 m/min
Maximal simultan positioneringshastighet	140 m/min	140 m/min
Tvåsidig repeterbarhet för positioneringen hos en R-axel (enligt ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm
Uppmätt tvåsidig positionsavvikelse hos en M-axel (enligt ISO 230-2:2014(E))	0,1 mm	0,1 mm
Kantavkänningsnoggrannhet (±)	0,5 mm	0,5 mm
Max. arbetsstycke vikt	1 100 kg	1 900 kg
Maximalt tillåten arbetsstycke vikt på båda växelbord	1 850 kg	3 200 kg
Maskinvikt (exklusive utsug, skärvätskeenhet och detaljmatning)	11 800 kg	14 800 kg
Bordsväxlingstid	27 s	36 s
Manövrering	Manövrering med ByVision Cutting-pekskärm och manuell styrenhet	

Laserkälla	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000
Effekt	2 000 W	3 000 W	4 000 W	6 000 W	8 000 W	10 000 W
Reglerområde	200–2 000 W	300–3 000 W	400–4 000 W	600–6 000 W	800–8 000 W	1 000–10 000 W
Väglängd	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Stål (största skärbara plåttjocklek) *	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Stål (med tillvalet BeamShaper) *					30 mm	30 mm
Rostfritt stål (största skärbara plåttjocklek) *	6 mm	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Aluminium (största skärbara plåttjocklek) *	8 mm	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Mässing (max. plåttjocklek) *	4 mm	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Koppar (max. plåttjocklek) *	3 mm	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Elektrisk förbrukning för hela anläggningen BySmart Fiber 3015 **	14 kW	14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW
Elektrisk förbrukning för hela anläggningen BySmart Fiber 4020 **		14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW

* För skärning av plåt med maximal tjocklek måste följande villkor uppfyllas:
 – optimalt underhållen och inställd laserskärningsanläggning
 – materialen måste hålla den kvalitet som Bystronic föreskriver (lasermaterial)

** Hela anläggningen med utsug och skärvätskeenhet: Uppgifterna om elförbrukning visar ett genomsnitt baserat på fyra referensskärplaner för konstruktionsstål med en tjocklek på 1–10 mm

Med reservation för ändringar i fråga om mått, konstruktion och utrustning. Certifiering enligt ISO-9001.

Tekniska data kan avvika beroende på land, lokala säkerhetsföreskrifter samt maskinens utrustning.



The content of this page could not be output.
Please contact your Bystronic consultant in this regard.