



## ATEX

### Zoneklassificering og eksplosionssikring, der også fungerer i det daglige

ATEX-direktiverne giver store frihedsgrader til at vurdere sikkerheden og til selv at finde egnede foranstaltninger til eksplosionssikring. Med ATEX zoneklassificeringen finder man de områder af rummet, der skal eksplosionssikres, så de forebyggende foranstaltninger både er effektive mod eksplosion og praktisk anvendelige i produktionen.

#### Maskinsikkerhed ApS er autoriseret arbejdsmiljørådgiver indenfor både maskinsikkerhed og ATEX

Maskinsikkerhed ApS har stor erfaring i ATEX zoneklassificering og eksplosionssikring.

En af vore styrker er, at vi både kender krav og regler og samtidig forstår produktion, og derfor har fokus på produktionsvenlige løsninger. Vores erfaringer er hentet fra mange brancher: medicinalbranchen, olie og gas, fødevarerbranchen, kemisk industri, jern- og metalindustri, træ- og møbelindustri og fra mange forskellige typer lagre

#### Spørg bare

Kontakt os for mere information.

Tlf.: 4447 3156

#### Alt for store zoner, og alt for få opfylder de krav, der stilles

Hvis der er risiko for eksplosioner i arbejdsområder, skal arbejdsgiveren lave en zone-klassificering.

Det nemmeste og hurtigste, også for en konsulent, er at lave meget store zoner. Virksomheden har så et problem med at overholde kravene i den daglige produktion, at finde komponenter og maskiner, der må anvendes i zoner, og holde alle opdateret med uddannelse og instruktioner.

Og så slækkes der på kravene, og respekten for zonerne forsvinder. Dette giver en utroværdig sikkerhed.

#### ATEX før du bygger

Med en præcis analyse har Maskinsikkerhed ApS ofte fjernet behov for Ex-mærket udstyr i nogle områder og samtidig fået gennemført en mere effektiv eksplosionssikring i andre områder. Med små ændringer har vi i mange situationer undgået, at der skulle anvendes dyrt, typeafprøvet udstyr. Eksplosionssikring kan være enkelt og billigt, hvis vi er med, allerede når produktionsområder og nye maskiner er på tegnebrættet.

#### ATEX-zoneklassificering

Vi begynder med at rydde op. Virksomheden vil opleve, at ATEX og eksplosionssikring ikke er særlig vanskeligt. Fysisk handler oprydningen om at finde og fjerne unødvendige farekilder. Derefter skal mulige tændkilder findes. Skal de erstattes af eksplosionssikret materiel, eller kan de flyttes ud af eksplosionszonen? Her er der plads til sund fornuft.

#### Eksplosionssikre maskiner

Maskindirektivet kræver, at maskiner, der arbejder med brandfarlige stoffer, skal overholde maskindirektivets krav om eksplosionssikring og brandsikring. Det enkleste er at designe eksplosionssikring ind i maskinen, men det kan heldigvis også gøres på et senere tidspunkt. Maskinens tekniske dossier skal indeholde dokumentation for, at brandfarlige stoffer i maskinen ikke kan antændes eller sendes ud i produktionslokalet. Og at der ikke er mulige tændkilder i områder med brandfarlige stoffer eller eksplosionsfarlig atmosfære. Maskinsikkerhed ApS har løst mange opgaver, hvor en maskine til almindelig industri også skal kunne anvendes i et EX-område.

#### Indkøb af eksplosionssikre løsninger

Den nemmeste og billigste løsning er at tænke eksplosionssikring ind i projekteringen, inden lokaler, ventilation og arbejdsgange er indrettet. Maskinsikkerhed ApS har stor erfaring med sikker projektering. Vi har løst mange opgaver, hvor opstilling af relevante sikkerhedskrav til ATEX og eksplosionssikring, maskinsikkerhed, trykudstyr, ergonomi, sikre styresystemer har været væsentlige elementer. Når der planlægges fornuftigt, og planlægningen udføres før indkøb, bliver løsningskataloget meget større, således at projekterne kan udføres til den rigtige pris - og i rette tid.