

Højvacum centralstøvsuger

Støvsugning og rengøring - i samme fleksible system



En økonomisk og effektiv totalløsning, der også medvirker til et godt og sundt indeklima for medarbejderne



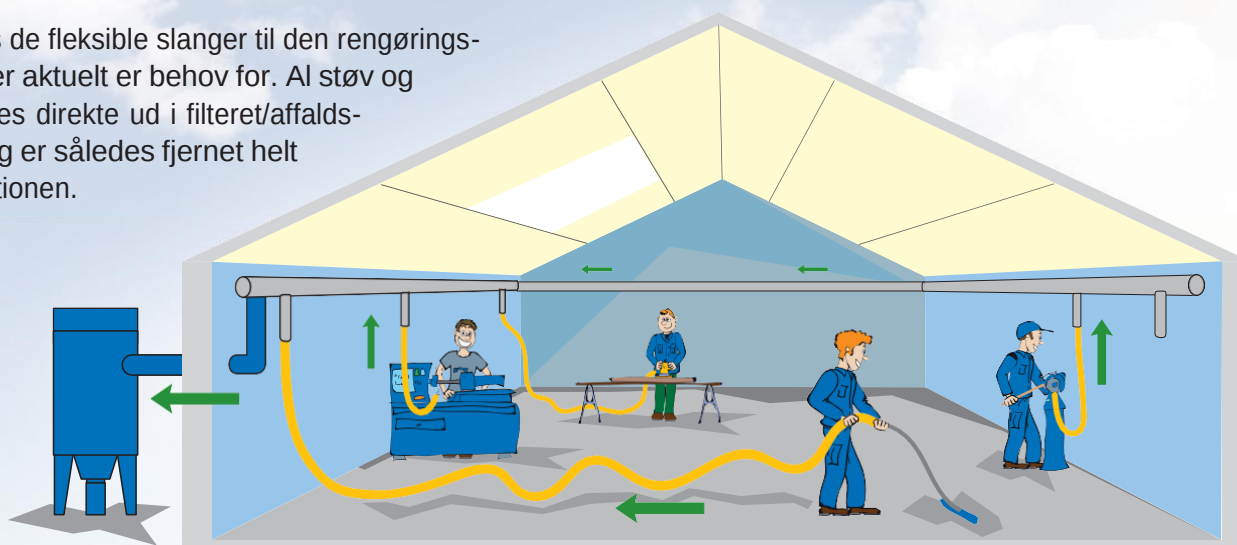
KLIMABLOCK® KNOW HOW IN AIR / FILTRATION

Centrale rengøringsanlæg er den bedste og hurtigste metode til at holde virksomheden ren

I en og samme arbejdsgang, udsuger det centrale rengøringsanlæg, støv, snavs og spåner fra virksomheden.

Sugestationen placeres typisk uden for bygningen. Fra sugestationen, og ind til lokalernes strategiske koblingspunkter, etableres et fast monteret rørsystem.

Her kobles de fleksible slanger til den rengøringsopgave der aktuelt er behov for. Al støv og snavs suges direkte ud i filteret/affaldsoplaget, og er således fjernet helt fra produktionen.



Spar tid og penge

Med det centrale rengøringsanlæg, sparer virksomheden kostbar tid på rengøringen, og systemet medvirker til:

- Længere levetid på maskiner og udstyr
- Lavere omkostninger til service og vedligehold
- Mere trivsel og komfort for medarbejderne
- Større effektivitet på arbejdspladsen
- Bedre kvalitet i produktion og produkter



Rengøring af gulvarealer.
Rengøring under arbejdsborde.
Rengøring under rullebånd.
Rengøring mellem borde, reoler etc.
Altid i kun én arbejdsgang.



Rengøring af produktionsudstyr som boremaskiner, drejebænke, fræsere, save, støbemaskiner, slibemaskiner o.lign. Det er nemt at fjerne affaldet direkte ved kilden - efterhånden som det opstår.



Også ved håndværktøj og de små opgaver er det nemt og hurtigt at etablere en udsugning, som effektivt fjerner støv og spåner. Når det er nemt - bliver det gjort.

Arbejdstilsynets krav

Det centrale rengøringsanlæg gør det muligt at overholde arbejdstilsynets skærpede krav.

Arbejdsmiljørådgiver Henrik Gregersen fra BST, Thy - Mors - Salling har mange års erfaring indenfor industrien, og han udtaler:

”Tiden er løbet fra fejekost og trykluftpistol til rengøring af maskiner og produktionsarealer. Den form for rengøring hvirvler støvet op i luften, og medfører betydelige gener og risici for medarbejdernes helbred.

Med et rengøringsystem fjernes støv og snavs hovedsagligt ved

kilden. Derfor bliver det lettere for virksomheden at holde støvniveauet på et acceptabelt niveau. En sådan løsning giver et bedre indeklima, medvirker til mere trivsel - og formentlig også mindre sygefravær blandt medarbejderne”.



Den lette og fleksible slange rækker langt – så hver en krog nemt kan nås.



Anlægget starter automatisk når slangen monteres og stopper straks når slangen fjernes igen.



Alt udstyr er konstrueret, enkelt og logisk, så det er let at betjene for alle i virksomheden.

Produktbeskrivelse

Højvakuum sugestationen består af en 2-trins HTV ventilator, der via et remtræk drives af en el-motor. Ventilator og motorer er placeret i et vejrfast, lydisoleret sikkerhedskabinet. Leveres med lydsluse og jethætte.

Anvendelsesområder

Højvakuum sugestationen er udviklet til, ved høj lufthastighed og lille luftvolumen, at fjerne luftbåren støv og gasser på det sted, hvor der opstår, f.eks. svejserøg.

Andre anvendelsesområder er udsugning af slibestøv og som støvsugeranlæg til industriel rengøring og lign.

Tekniske data:

Anlæg		HTH 10	HTH 20	HTH 28	HTH 35	HTH 40
Max. kapacitet,	m ³ /h	1.000	2.000	2.800	3.500	4.000
Max. Statisk vakuum,	Pa	17.000	20.000	19.000	19.000	22.000
Ventilator,	omdr./min	5.524	5.233	4.390	4.390	4.736
Effekt,	kW	11	22	30	37	45
Lydtryksniveau LAeq,	dB(A)	75	75	76,5	77	78
Vægt,	kg	310	440	625	685	750
Motorspænding,	V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Motor, 50 Hz,	omdr./min	2.920	2.930	2.945	2.945	2.960
Hovedmål, L x B x H*		1,5x0,8x1,9	1,7x0,9x2,0	2,1x1,1x1,9	2,1x1,1x1,9	2,1x1,1x1,9
Tilslutninger, indløb		ø160	ø160	ø250	ø250	ø250
Tilslutninger, afkast lydsluse		ø250	ø250	ø315	ø315	ø315
Bestillingsnummer		20 35 10 00	20 35 20 00	20 35 28 00	20 35 35 00	20 35 40 00

* Inkl. jethætte

Eksempler på forskellige anlæg:



Eltavle:

De forskellige anlæg kan leveres med komplet styreskab, så det er nemt for den lokale hus-elektriker at montere strømmen. Klimablock kan også tilbyde den komplette løsning med el tilsluttet.



Pumpestation:

To stk. 1200X4 ATEX-version beregnet for HTH40 sugestation komplet med frekvensomformer, så besparelsen på energi er optimal.



1000X1:

Luftmængde, m ³ /h	1.000/2.000	Antal patroner, stk	1 - 2
Areal polyester/papir, m ²	20/35	Støvbeholder, liter	25
Højde x bredde x dybde, mm	1.850/500 /750	Ind & udløbsdiameter, mm	150/150
Vægt inkl. patroner, kg	175	Elttilslutning, V/Hz/A	230/50/6
Trykfald over filteret, Pa	1.000 – 1.500	Max undertryk, Pa	25.000



1200X4:

Luftmængde, m ³ /h	3.000/5.000	Antal patroner, stk	4 - 5
Areal polyester/papir, m ²	65/85	Støvbeholder, liter	50
Højde x bredde x dybde, mm	2.650/1.200 /1.650	Ind & udløbsdiameter, mm	400/400
Vægt inkl. patroner, kg	625	Elttilslutning, V/Hz/A	230/50/6
Trykfald over filteret, Pa	1.000 – 1.800	Max undertryk, Pa	25.000

Individuelle løsninger

Vi installerer løsninger lige fra de små og enkle anlæg – til de allerstørste og mest avancerede anlæg. Fællesnævneren er dog, at ethvert anlæg projekteres efter virksomhedens egne ønsker og individuelle behov.

Alle industrielle virksomheder har behovet...

Højvacuumsug finder sin anvendelse i alle typer virksomheder.

Klimablock er en ingeniør- og handelsvirksomhed, der designer, projekterer og installerer komplette løsninger inden for alle former for centralstøvsugere og filterløsninger.

Vi udvikler og sælger de originale Klimablock produkter...



Klimablock Herning Aps - Teglvænget 23 - 7400 Herning

Tel. +45 97 13 25 00 - info@klimablock.com - www.klimablock.dk - CVR: 4101 4415