

# Blok- og Elementlim

Cementbunden lim og tyndfugeklæber



## Produktbeskrivelse

Marlon Blok- og Elementlim er en cementbaseret, færdigblandet tyndfugeklæber, der består af portlandcement, mineralske fyldstoffer, additiver, samt ovntørret kvartssand med korn på maks. 0,6 mm, der ved sin sammensætning gør produktet særdeles velegnet til sammenlimning af blokmurværk og til diverse reparationsopgaver m.m. Marlon Blok- og Elementlim indeholder ingen korrosionsfremmende bestanddele og er i afbunden tilstand vand- og vejrbestandig.

## Fordele

- Gode klæbeegenskaber
- Vand- og frostbestandig
- Klæbeforbedrende additiv
- Skal kun tilsættes vand

## Anvendelsesområder

Marlon Blok- og Elementlim anvendes typisk til sammenlimning af blokmurværk som letbetonblokke, fundamentblokke, brøndringe m.m. på såvel vandrette som lodrette flader (glider ikke) samt til spartling og reparation i lagtykkelser op til ca. 5 mm.

## Forarbejde

Underlaget rengøres for løst materiale, støv, cementhud, olie, mørtelrester eller anden forurening, der kan forhindre vedhæftning. Marlon Blok- og Elementlim kan påføres faste, tørre og fugtige underlag. Glatte underlag skal slibes let ru for at sikre, at limen har tilstrækkelig kontakt.

## Blanding

Blanding foretages med langsomtgående boremaskine med en egnet mixer. Det anbefales at hælde  $\frac{3}{4}$  af vandmængden i spand/balje. Derefter tilsættes tørpulveret, og der blandes grundigt, imens den resterende vandmængde gradvist tilsættes. Der blandes grundigt, indtil der opnås en klumpfri og let bearbejdelig masse. Blandetiden er mindst 5 min. efterfulgt af 5-10 min. henstand og genopblanding. Fliselimen er nu klar til brug, og bør anvendes inden 2 timer.

## Udførelse

Den færdigblandede masse fordeles på den vand- eller lodrette flade med limske, stålspartel eller andet egnet materiel. Forarbejdningstiden er ca. 2 timer ved en temperatur på +20°C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter åbnings- og hærdetiden.

## Begrænsninger

Arbejde med Marlon Blok- og Elementlim bør ikke foregå ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost under hærdningen.

## Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Marlon Blok- og Elementlim kan kun fjernes mekanisk.

## Kontrol

Marlon Blok- og Elementlim er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Marlon Blok- og Elementlim er optaget/registreret i databasen for byggeprodukter, som kan anvendes/indgår i Svanemærket byggeri.



# Teknisk information

## Producent

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup

## Materialtype

Funktionsmørtel type T.  
Cementbaseret lim/tyndfugeklæber.

## Tilslagsmateriale

Sorteret og oventørret kvartssand, kl. E.

## Tilsætningsstoffer

Klæbeforbedrende additiver.

## Miljø

Aggressiv.

## Vandtilsætning

Ca. 20 % af tørpulværgten.  
(5,0 l pr. 25 kg)

## Anvendelsestid

2-3 timer, afhængigt af temperatur.

## Lagtykkelse

Ca. 1-5 mm. Retningsgivende.

## Cementtype

Portlandcement.

## Forbrug

Ca. 1,5 kg tørprodukt pr. m<sup>2</sup>/mm lagtykkelse.

## Lagringstid

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

## Emballage

25 kg plastsæk.

## Egenskaber

Trykstyrke, 28 døgn	Ca. 10 MPa
Densitet (våd)	2150 kg/m <sup>3</sup>
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement

## Værdi

## Metode

DS/EN 1015-11  
DS/EN 1015-7

## Information

Varenr.	1000598
Pr nr.	2262830
DB-nr.	2048747
Version	06.14 erst. 11.12



Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup  
År 11  
DoP 1000598

## EN 998-2

1073-CPR-171-02  
Funktionsmørtel type T:  
Muremørtel til udvendigt brug i elementer/blokke der er underlagt statiske krav.

Trykstyrkeklasse	M10
Kloridindhold	< 0,1 vægt %
Brandbarhed	Klasse A1
Vedhæftningsstyrke	NPD
Vandabsorption	NPD
Dampdiffusions koefficient	NPD
Varmeledningsevne/densitet	NPD