

Tekniske data

Arbejdsbredde	1350
Mulige arbejdsenheder	C + B + C
Fremføringshastighed	0,3 - 6 m/min
Variabel åbningshøjde	750 - 900 mm
Tykkelsesområde	0,8 - 150 mm
Slibebåndslængde	2200 mm
Cylinderens motoreffekt	15 kW
Sugestyrke	15 kW

Elektronisk styring via HMI Vision

Egenskaber og fordele

- Afgratnings- og slibningsoperationer
- Til plasmaskårne og oxy-skårne emner, laser-, klippe-, stanse-, stanse-/punch- og vandstråleskårne emner
- Lavt energiforbrug
- Retslebet eller ikke-retslebet finish
- Let at bruge og intuitiv via HMI Vision
- Ensartet 360° kantafrunding uafhængigt af konturens retning
- Afgratning og slibning i ét trin
- Finslibning med enhver grad af finish
- Justerbar grad af kantafrunding
- Modulært design, kompakt og robust ramme
- Til plane- og/eller buede emner
- Skånsom bearbejdning af zinkbelagte eller filmovertrukne emner
- Høj kapacitet til fjernelse af slagger fra plasma- og oxygen skæring
- Fleksibel ved forskelle i materialetykkelse
- Vakuumsystem til fastholdelse af små og/eller glatte emner, opnået ved hjælp af en højhastigheds elektroventilator

