

ITALM
AC

Tradition and Innovation

*Neue Ideen,
neue Technologien,
neue Resolutionsmaschinerie*

WILLKOMMEN BEI ITALMAC

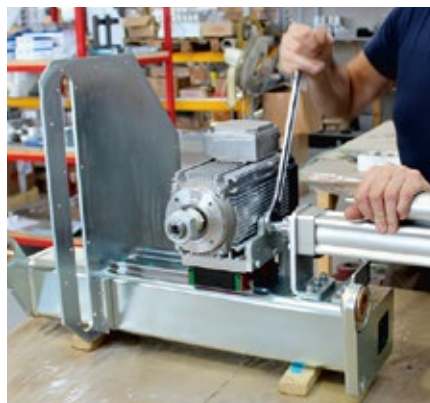
WELCOME TO ITALMAC

ITALMAC ist ein führendes Unternehmen im Industriesektor, das aus der Leidenschaft und dem Enthusiasmus seiner Gründer entstanden ist, die von Beginn an synergetisch zusammengearbeitet haben, um innovative und qualitativ hochwertige Produkte zu kreieren. Unser Hauptziel ist die Befriedigung der Bedürfnisse unserer Kunden durch die Herstellung fortschrittlicher Maschinen und dabei jedes Detail zu berücksichtigen. Die technologische Forschung stellt die Stärke des Unternehmens dar und mit Energie und Personal investiert ITALMAC in die ständige Aktualisierung ihrer Produkte und Dienstleistungen.

ITALMAC is a leading company in the Industrial sector, born from the passion and enthusiasm of its founders who have always worked together with synergy to create innovative and quality products. The main objective is to satisfy the needs of our customers through the production of advanced machinery, taking care of every single detail. Technological research represents the strength of the Group, which invests energy and personnel for the continuous updating of its products and services.



Unsere
Erfahrung macht
den Unterschied



UNSER UNTERNEHMEN

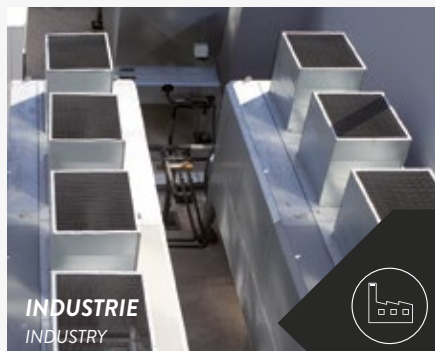
OUR COMPANY

TALMAC wurde 2005 gegründet. Das Engagement und die Entschlossenheit dieser Firma haben es ihr ermöglicht, im Laufe der Jahre wichtige Ziele zu erreichen und so zu einem weltweiten Bezugspunkt für den Bau von Bearbeitungszentren mit numerischer Steuerung zu werden. Die erworbenen Fähigkeiten und Kenntnisse sowie eine kontinuierliche Forschung sind die Gründe für den TALMAC Erfolg. Der Hauptsitz im italienischen Minerbe ist das pulsierende Herz des Unternehmens, in dem Konstruktion und Montage, durch die Synergie der Mitarbeiter, die ideale Kombination für die Schaffung großer Lösungen findet.

TALMAC was founded in 2005 and its commitment and determination have allowed the company to achieve important goals over the years, thus becoming a worldwide reference point for the construction of numerical control machine working centers. The skills and knowledge acquired, in addition to a continuous research, are the reasons for our success. The Italian headquarters in Minerbe is the beating heart of the company, where design and assembly find in the synergy of its staff, the ideal combination for the creation of great solutions.



PRÄZISIONSMECHANIK
PRECISION ENGINEERING



INDUSTRIE
INDUSTRY



FASSADEN
FACADES



**MEDIZINISCHE
INDUSTRIEN**
MEDICAL INDUSTRIES



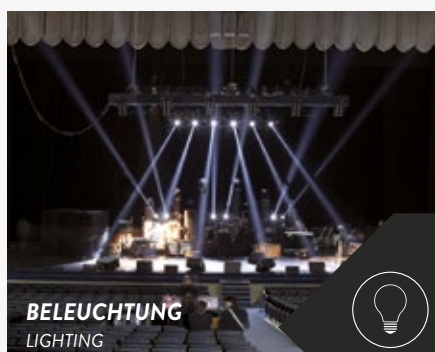
**ENERGETISCHE
TRANSPORTINDUSTRIE**
ENERGETICAL TRANSPORT
INDUSTRY



EISENBAHNINDUSTRIE
RAIL INDUSTRY



KONSTRUKTIONEN
CONSTRUCTIONS



BELEUCHTUNG
LIGHTING



SCHWERINDUSTRIE
HEAVY INDUSTRY



MÖBELINDUSTRIE
FURNITURE INDUSTRY



STAHL
STEEL



TRANSPORT
TRANSPORTS



*Die richtige
Maschine
für jeden Sektor*

MAßGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN CUSTOMIZED SOLUTIONS

Die Lösungen, die ITALMAC anbieten, sind Ergebnis einer langjährigen Erfahrung in diesem Sektor, die ITALMAC zu den führenden Herstellern von CNC-Maschinen macht. Wir glauben fest an die direkte Zusammenarbeit mit unseren Kunden und analysieren aus diesem Grund alle Anfragen sehr sorgfältig. Ideen mit ITALMAC nehmen Gestalt an, dank unserer in-novativen Software und einem Team von Spezialisten, die Endprodukte entwerfen und herstellen. Die Überwachung der Rohmaterialien und die sorgfältige Planung machen ITALMAC zu einem idealen Geschäftspartner, der in der Lage ist, hochgradig maßgeschneiderte Produkte anzubieten, die es ermöglichen, garantierte Ergebnisse zu erzielen.

The solutions we offer are the result of many years of experience in the sector, placing us among the leading manufacturers of CNC machines. We strongly believe in direct cooperation with our customers and for this reason, we analyze the requests very carefully. Ideas with Italmac take shape, thanks to our innovative software and a team of specialists who design and manufacture the final product. The monitoring of raw materials and the careful planning make Italmac an ideal business partner, able to offer highly customized products which allow to obtain guaranteed results.

Immer
mit Blick
nach vorn

ITALMAC IN DER WELT

ITALMAC IN THE WORLD

ITALMAC

ITALMAC

ITALMAC

ITALMAC

ITALMAC

ITALMAC

ITALMAC

■ ITALIEN

(Hauptquartier und Produktionsgebäude)

Viale dell'Agricoltura, 79
37046 Minerbe
Verona (ITALY)
Voice: +39 045 7000123
Fax: +39 0457000571
sales@italmac.it
www.italmac.it

Schulungszentrum und Ausstellungsraum

Viale del Lavoro, 1
37055 Ronco all'Adige

Handelsbüro Rom

Via XX Settembre 118,
00187 ROMA
sales@italmac.it

■ ITALMAC USA INC

Italmac USA inc.
6 W. Franklin St
Bellbrook
Ohio 45305
www.italmac-usa.com
news@italmac-usa.com

■ ITALMAC SPANIEN

P.I. El Castillo, Avda,
Union Europea 11
03630 SAX Alicante ES
sales@italmac.it

■ ITALMAC ASIEN

Megan Phoenix, KM 10
Off Jalan Cheras
56000 Kuala Lumpur,
Malaysia
sales@italmac.it

KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES



FRÄSMASCHINEN
COPY ROUTERS
Seite 12



ABRICHTMASCHINEN
END MILLING MACHINES
Seite 13



GEHRUNGSSÄGEN
MITER SAWS
Seite 13



ROLLBAHN
IN/OUTFEED SUPPORTS
Seite 15

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN
DOUBLE MITRE SAWS



DTI 450
Seite 16



REVERSE
Seite 18



SCHNEIDE- UND VERARBEITUNGSLINIEN
CUTTING AND MACHINING LINES



CTF
Seite 20



SHARK
Seite 22



PIRANHA
Seite 24



MASCHINEN FÜR SPEZIFISCHE PROZESSE
MACHINES FOR SPECIFIC PROCESSES



PWI
Seite 26



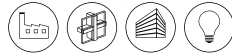
TITANIO
Seite 32



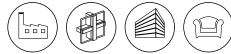
MASCHINEN FÜR FENSTER UND TÜREN
INDUSTRIAL MACHINES FOR DOORS AND WINDOWS



TURN
Seite 34



ONIX
Seite 36



SPRING
Seite 42



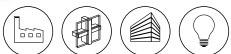
INDUSTRIELLE MASCHINEN
INDUSTRIAL MACHINES



ULISSE
Seite 48



PEGASO
Seite 54



ZEUS
Seite 60



THOR
Seite 66



LEGENDE LEGEND



PRÄZISIONSMECHANIK
PRECISION ENGINEERING



INDUSTRIE
INDUSTRY



FACADES
FACADES



MEDIZINISCHE INDUSTRIEN
MEDICAL INDUSTRIES



ENERGETISCHE TRANSPORTINDUSTRIE
ENERGETICAL TRANSPORT INDUSTRY



ISENBAHNINDUSTRIE
RAIL INDUSTRY



KONSTRUKTIONEN
CONSTRUCTIONS



BELEUCHTUNG
LIGHTING



SCHWERINDUSTRIE
HEAVY INDUSTRY



MÖBELINDUSTRIE
FURNITURE INDUSTRY



STAHL
STEEL



TRANSPORTS
TRANSPORTS

KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

M 100

FRÄSMASCHINE
COPY ROUTER



Fräsmaschine mit vertikal Fräseinheit. Sockel in Stahl, geeignet für Fräsbearbeitungen auf Aluminium Profile durch Schablone oder Falz.

Milling machine with vertical milling unit. Base in steel, suitable for milling operations on aluminum profiles by means of a template or rebate.



KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

EM 100

ABRICHTMASCHINE
END MILLING
MACHINE



Manuelle Doppelspindel-Bohrmaschine zum Bohren mit mehreren Ständern an Aluminium- und Eisenprofilen, für die 90°-Verbindung von Querstück und Sockel.

Manual double-spindle drilling machine for multiple uprights drilling on aluminum and iron sections, for 90° joining of cross-piece and base.



KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

M 400

FRÄSMASCHINE
COPY ROUTER



Fräsmaschine mit vertikaler Fräseinheit und 180° drehbarer Arbeitsebene. Sockel und Arbeitsfläche aus Stahl. Geeignet für Fräsarbeiten an Aluminiumprofilen mittels Schablone oder Falz. Spindeldrehzahl über Inverter an Bord der Maschine einstellbar. Drehtisch auch für Zwischengrade einstellbar.

Milling machine with vertical milling unit and 180° rotating work plane. Base and work surface in steel. Suitable for milling operations on aluminum profiles by means of a template or rebate. Spindle speed adjustable by inverter on board of the machine. Rotating table adjustable also for intermediate degrees.



KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

CM 400

GEHRUNGSSÄGE
MITER SAW



Trennschneidemaschine mit manueller oder automatischer Abwärtsbewegung der Klinge. Schwenkbarer Tisch. Schwenken der Einheit von 90° bis 45° (Y-Achse) nach links. Einfache Einstellung des Arbeitstisches in jedem beliebigen Grad. Technische Daten: Klinge 400 mm, pneumatische Schmierung, manueller Klingenvorschub, manuelle Kopfeigung (Y-Achse), manueller Drehkopf, manuelle Zwischengrade, pneumatische Schraubstöcke.

Cutting-off machine with manual or automatic down stroking off the blade. Pivoting table. Tilting off the unit from 90° to 45° (axe Y) on the left. Easy setting of the working table at any degree. Technical specification: blade 400 mm, pneumatic lubrication, manual blade advance, manual head inclination (axe Y), manual rotation head, manual intermediate degrees, pneumatic vices.



KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

CM 450 Up

GEHRUNGSSÄGE
MITER SAW



Einzelkopf-Schneidemaschine mit automatischem Anheben der Klinge. Möglichkeit zur Durchführung von Trimmoperationen. Ausrüstung: vertikaler pneumatischer Spannsatz, Vollschutz des Sägeblatts, Besäumanschlag, Luftfilter, Luftpistole, Serviceschlüssel, horizontaler pneumatischer Spannsatz, Einphasenmotor, TCT-Sägeblatt D. 450mm, Laser zum Ritzen, Digitalanzeige.

Single head cutting off machine with automatic raising of the blade. Possibility to perform trimming operations. Equipment: vertical pneumatic clamping set, full protection of the blade, trimming fence, air filter, air gun, service spanners, horizontal pneumatic clamping set, single phase motor, TCT Saw Blade D. 450mm, laser for scoring, digital display.



KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

ROL-In

ROLLBAHN
INFEEED MATERIAL
SUPPORT



Seitenlader-Palette mit vertikaler und horizontaler Rollenbahn, die an jeder Trennmaschine für Aluminium, Eisen und PVC oder an anderen Maschinen, bei denen die Schnittlänge variiert werden muss, eingesetzt werden kann.

Infeeding sideloading with vertical and horizontal roller, which can be applied to any cutting-off machine, for aluminium iron and PVC or to other machines where the cutting length has to be varied.

KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

CM 550

GEHRUNGSSÄGE
MITER SAW



Automatische Einzelkopf-Schneidemaschine mit Einstechmesser, realisiert für Aluminiumprofile. Hat feste Positionen bei -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, und kann zusätzlich auch Zwischenpositionen schneiden. Technische Daten: Sägeblattdurchmesser 450/550 mm, Sägeblatt 2800 U/min, Luftzufuhr 7 bar, pneumatische Schmierung, Digitalanzeige in der automatischen Version D-RV/A-RV.

Single-head automatic cutting off machine with recessing blade realized for aluminium profiles. It has fixed positions at -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, but it can also cut at intermediate positions. Technical specification: blade diameter 450/550 mm, blade 2800 rpm, air supply 7 bar, pneumatic lubrication, digital display in the automatic version D-RV/A-RV.



KOMPLEMENTÄRE MASCHINEN
COMPLEMENTARY MACHINES

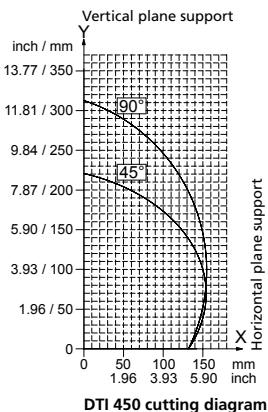
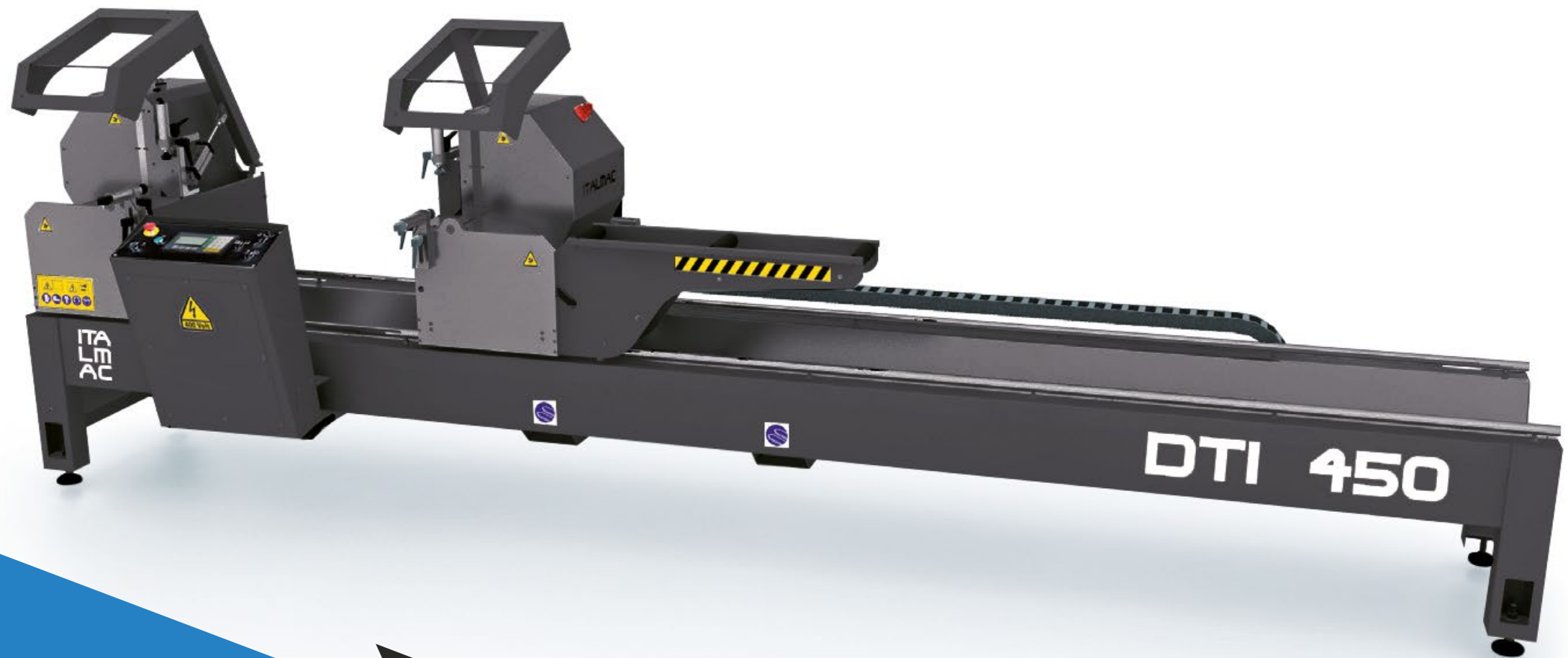
ROL-Out

ROLLBAHN
OUTFEED MATERIAL
SUPPORT



Rückkopplungssystem mit manueller oder automatischer Positionierung, das an jeder Trennmaschine oder anderen Maschinen, bei denen die Schnittlänge variiert werden muss, eingesetzt werden kann.

Feedback system with manual or automatic location which can be applied to any cutting-off machine, or other machines where the cutting length has to be varied.



DTI 450

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

DOUBLE MITRE SAW

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN DOUBLE MITRE SAWS

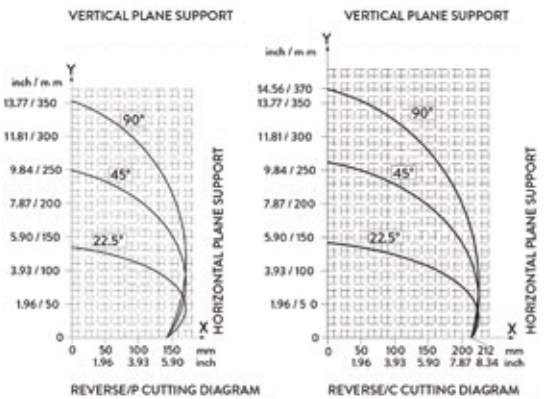
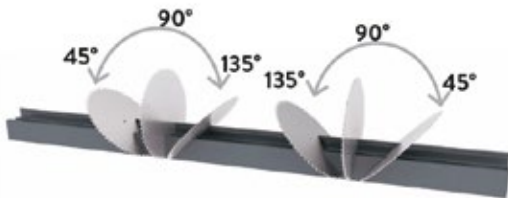


- ✓ N. 2 Widia-Schneidblätter diam. 450 mm.
- ✓ Schneiden Sie von 310 mm - 12,2 Zoll bei 5000 mm - 197 Zoll
- ✓ Software für Einzelschnitt- und Schritt-für-Schritt-Schnittverwaltung.
- ✓ 4x20 LCD-Bedienfeld mit numerischer Folientastatur mit Schnellfunktionstasten für die Schneidemenüs.

- ✓ N. 2 saw blades diam. 450 mm.
- ✓ Cut from 310 mm - 12.2 in at 5000 mm - 197 in
- ✓ Software single cut and step-by-step cuts
- ✓ Control panel LCD 4x20 with numeric membrane keyboard with hotkeys for the cutting menu.

DTI ist eine Doppelkopf-Gehrungssäge mit CNC-gesteuerter Kopfbewegung. Die pneumatische Neigung der Schneidköpfe kann 90° und 45° betragen. Das 450-mm-Blatt ist mit einem Nutzschnitt von 4 und 5 Metern Länge erhältlich. Zur Ausstattung dieser Maschine gehören: n. 2 Widia-Schneidblätter diam. 450 mm, ein Paar horizontale und vertikale pneumatische Klemmen, integrierter Schutz der Schneideinheit mit pneumatischer Steuerung, Profilträger mit beweglichem Kopffrol-lenförderer, Software für Einzelschnitt- und Schritt-für-Schritt-Schnittverwaltung, 4x20 LCD-Bedienfeld mit numerischer Folientastatur mit Schnellfunktionstasten für die Schneidemenüs.

Double mitre cutting-off machine with automatic right head movable by a numeric control. Pneumatic tilting of both heads external cuts 90°, 45°. Sawblade diam. 450 mm available with maximum cutting length of 4 and 5 meters. Technical features: n. 2 saw blades diam. 450 mm, pneumatic vertical and horizontal clamps, protection of the blades, movable side profile support roller conveyor, software single cut and step-by-step cuts, control panel LCD 4x20 with numeric membrane keyboard with hotkeys for the cutting menu.



- A** Pneumatische Version
Pneumatic version
- B** Motorisierte Version
Motorized version

REVERSE

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

DOUBLE MITRE SAW

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN
DOUBLE MITRE SAWS

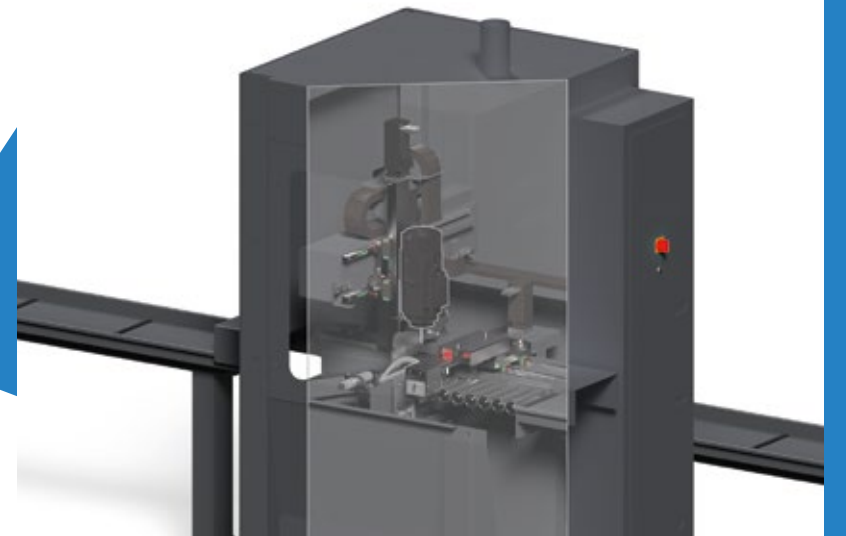


- ✓ Sie kann mit Präzision jede Art von Schnitt mit Innen- und Außenwinkelungen von 45° bis 135° durchführen.
- ✓ Prädisponiert für die Verbindung mit externer Software.
- ✓ Verschiedene Versionen verfügbar: Die Länge kann 4, 5 oder 6 Meter betragen, und die Maschine kann mit oder ohne Kabine geliefert werden.
- ✓ Eine einfache und intuitive Maschine, die den Bediener Schritt für Schritt führt.
- ✓ It can perform with precision every type of cut with internal and external angulations from 45° to 135°.
- ✓ Predisposed for the connection with external software.
- ✓ Various versions available: the length can be of 4, 5 or 6 meters, and the machine can be provided with or without booth.
- ✓ A simple and intuitive machine, which guides the operator step by step.

REVERSE, das Flaggschiff in der Kategorie, ist eine unverzichtbare Maschine, die den Bediener bei seiner Arbeit Schritt für Schritt führt, dank eines intuitiven und leicht zu bedienenden Steuerpaneel, das ein präzises und sicheres Arbeiten garantiert. Die vorliegende Software verwaltet automatisch alle Arbeitsmodi, wie z. B. Mindestschnitte, Übermaßschnitte oder V-Schnitt. Wo sie manuell nicht erreicht werden kann, kann REVERSE jeden Schnitt präzise ausführen. Innen- und Außenwinkel von 45 Grad bis 135 Grad, manuelle Zwischenpositionen, Neupositionierungsgeschwindigkeit über 40 Meter pro Minute, sicherer Doppeldruckbetrieb, Antikollisionssteuerung und Zwischenabstützung als Standard. Ausgerüstet für die Verbindung mit externer Software ist es in REVERSE möglich, jede Art von Software zu importieren. Mit den neuen 4-, 5- und 6-Meter-Versionen, Standard oder komplett mit Kabine, ist sie noch vielseitiger. Garantiert ist INDUSTRIA 4.0 Ready und serienmäßig mit Netzwerkanschluss.

REVERSE, flagship in its category, is an essential machine which guides the operator in his work step by step, thanks to an intuitive and easy to use control panel which guarantees a precise and safe work. The present software automatically manages all working modes, such as minimum cuts, oversize cuts or V-cutting. Where it cannot be reached manually, REVERSE can precisely perform every cut. Internal and external angles from 45 degrees to 135 degrees, manual intermediate positions, repositioning speed over 40 meters per minute, safe double pressure operation, anti-collision control, and intermediate support as standard. Equipped for the connection to external software, in REVERSE it is possible to import every kind of software. Finally, it is even more versatile with new 4, 5, 6 meters versions, standard or complete with booth. Guaranteed is INDUSTRIA 4.0 Ready and network connection as standard. REVERSE is fundamentally essential for the best quality cut.





CTF

3+1 ACHSEN

AUTOMATISCHE SCHNEIDE-UND ARBEITSLINIE

3+1-AXIS AUTOMATIC CUTTING AND MACHING LINE

SCHNEIDE- UND VERARBEITUNGSLINIEN
CUTTING AND MACHINING LINES



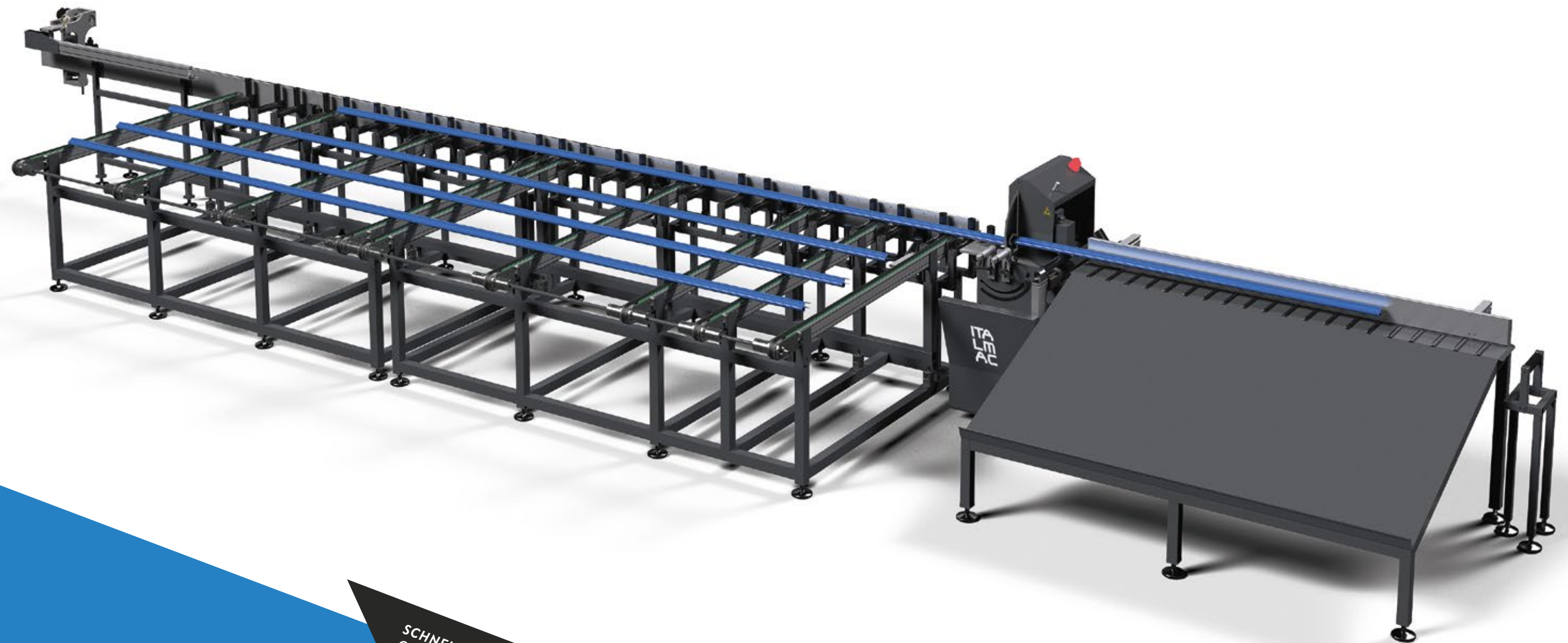
- ✓ Maximal bearbeitbarer Querschnitt von 80 x 150 mm.
- ✓ Schnell und präzise. Entworfen, um kleine Details zu ermöglichen.
- ✓ Vereinfachtes Programm, das Produktionschargen verwaltet und Teile zählt.
- ✓ Kompakte Lösung für die Unternehmen, die der 4.0-Branche angehören.

- ✓ Maximal workable section of 80 x 150 mm.
- ✓ Rapid and precise, designed to realize little details.
- ✓ Complete of a simplified program which manages production lots and counts the pieces.
- ✓ Compact solution for those companies which belong to the 4.0 industry.

Äußerst kompakte, auf kleine Details ausgelegte CNC, mit einem maximalen Querschnitt von 80x15 und einer Arbeitsfläche von 350 mm, CTF ermöglicht eine 3-Achsen-Bearbeitung für die Industrie. Eine ansteigende Messerachse schneidet die Profile, die durch einen optionalen Schlitten oder eine Rolle entladen werden. Dieses Bearbeitungszentrum ist mit einer Kabine und einem Fronttor ausgestattet und verfügt über eine Prädisposition für die Absaugung der Chips. Dank seiner Laderolle und seines Programms zur Verwaltung der Produktionschargen bedarf es keine Überwachung. Die Automatisierung garantiert die Kontinuität des Produktionsprozesses. CTF wird häufig im Bereich elektrischer Leitungen eingesetzt und ist so eine kompakte Lösung für Industrieunternehmen.

Extremely compact CNC designed for little details, with a maximal section of 80x15 and work area of 350mm, CTF allows a 3 axis machining for industry. An ascendant blade axes sections the profiles, which are unloaded through an optional slide or roller. This machine working center is equipped with a booth, a frontal gateway and has a predisposition for the chips aspiration. Thanks to its loading roller and to its program which handles production's lots, CTF is an automatic machine which needs no presidium. Its automatization guarantees a continuity of the productive process. Often used in the pipeline sector, CTF is a compact solution for industrialized companies.





SHARK

AUTOMATISCHE SCHNEIDE- UND ARBEITSLINIE

AUTOMATIC CUTTING AND MACHING LINE

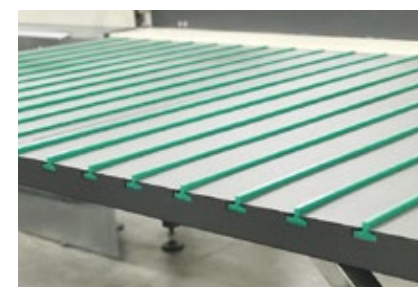
SCHNEIDE- UND VERARBEITUNGSLINIEN CUTTING AND MACHINING LINES

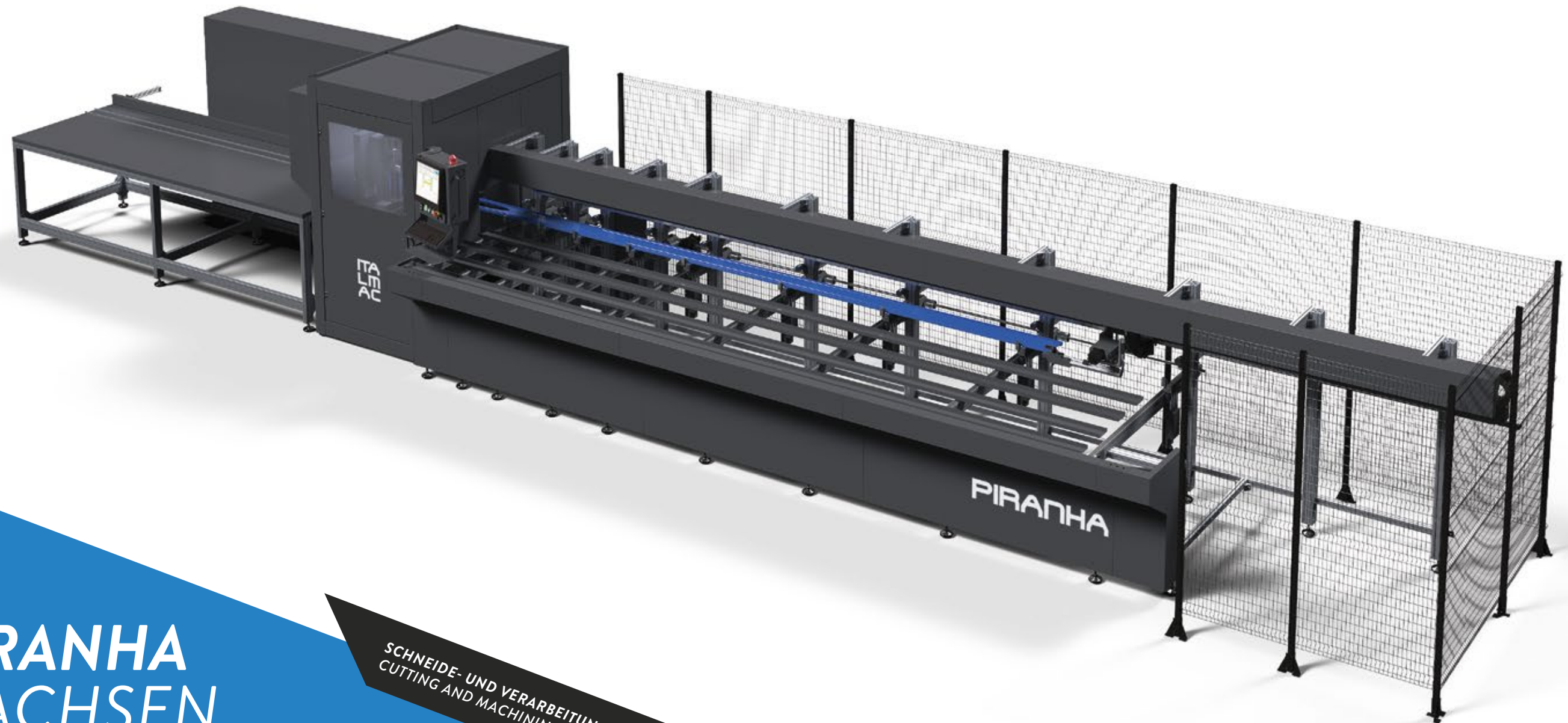


- ✓ Leistungsstarke Motoren, die die maximale Geschwindigkeit des automatischen Schnitts ermöglichen.
- ✓ Präziser Schnitt garantiert durch eine Messerachse von 500 und 600 mm.
- ✓ Verbindung mit sämtlicher auf dem Markt vorhandenen Software.
- ✓ Powerful motors which allow the maximum speed of automatic cut.
- ✓ Precise cut guaranteed by a blade axes of 500 and 600 mm.
- ✓ Interconnection with all the software present on the market.

Automatische Schneidlinie, die mit einer Ladeplatte, Messerachsen von 500 oder 600 mm und einer automatischen Entladeplatte ausgestattet ist. SHARK ist eine unverzichtbare, aber hochproduktive Linie für den industriellen Sektor und für die Fensterbranche. Darüber hinaus hebt sie sich dank der bekannten Erfahrung von ITALMAC durch ihre Details und durch ihre Besonderheiten wie die Profilloptimierung und ihre unglaubliche Anpassungsfähigkeit an alle Bearbeitungsarten von anderen Maschinen ab. Komplett mit Software für die Handhabung von Strichen und Codes erlaubt SHARK, mit allen Anforderungen der technologischen Innovation und der Verbindung mit verschiedenen Softwareprogrammen Schritt zu halten. Zwischen seinen Optionen erlaubt SHARK die Handhabung von Etikettendrucker und Bildschirm für die Identifizierung der Teile in der Produktion. Es ist auch eine spezielle Version erhältlich, die für komplette Profile, für Präzisionsschnitte bis zu 10 mm und für das Schneiden von Profilen aus Stahl geeignet ist.

Automatic cutting line equipped with a loading plate, blade axes of 500 or 600mm, and automatic unloading plate. SHARK is an essential but highly productive line for the industrial sector and for the windows sector. Moreover, thanks to ITALMAC's well known experience, it stands out from other machines for its details and for its peculiarities such as the profile optimization and its incredible adaptability to all types of machining. Complete with software for the handling of bars and codes, SHARK allows to keep up with all the requirements of the technological innovation and the interconnection with different software. Between its options, SHARK allows to handle labels printer and screen for the identification of the parts in production. It is also available a special version, which is suitable for complete profiles, for precision sectioning up to 10mm, and for the sectioning of profiles in steel.





PIRANHA

4 AXSEN

AUTOMATISCHE SCHNEIDE-
UND ARBEITSLINIE

4- AXIS AUTOMATIC CUTTING AND MACHING LINE

SCHNEIDE- UND VERARBEITUNGSLINIEN
CUTTING AND MACHINING LINES



- ✓ Äußerst vielseitige und anpassbare Maschine, je nach den Bedürfnissen des Kunden.
- ✓ Robustes Klemmsystem, das eine präzise Bearbeitung von Industrie- sowie Tür- und Fensterprofilen ermöglicht.

- ✓ Extremely versatile and customizable machine, according to the customer's needs.
- ✓ Robust clamp system which allows to precisely work on industrial and on doors and windows profiles.

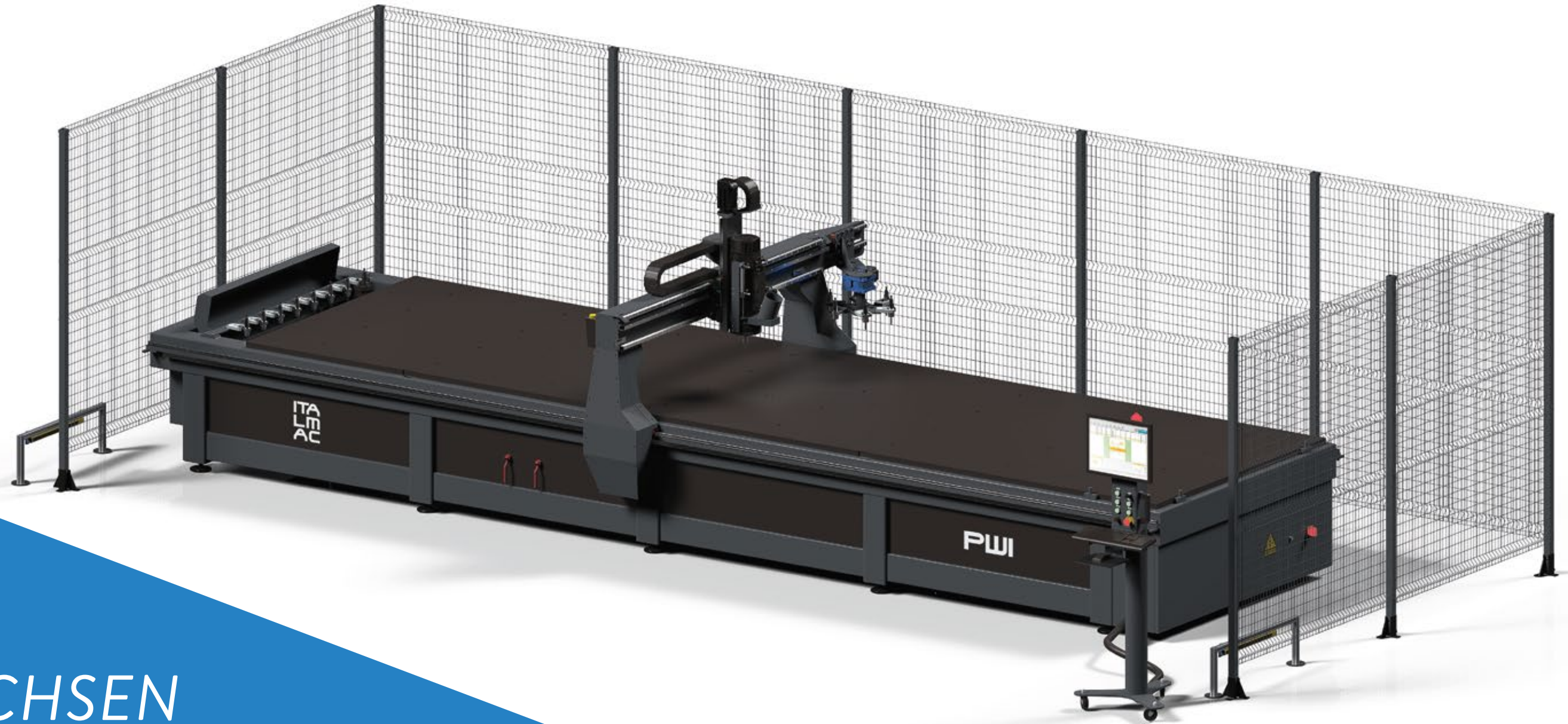
PIRANHA: Industriemaschine zum Schneiden und Bearbeiten von Aluminium, PVC und Stahl, erhältlich in 3 verschiedenen Versionen. Das Flaggschiff unserer Produktion ist die Version mit einer Spindel, die die Qualitäten der Standard-CNC mit den Vorteilen der Anlagen mit automatischer Be- und Entladung vereint. Abgesehen von der Handhabung eines Werkzeugwechsels mit 8 Positionen erlaubt PIRANHA in der Basisversion die gleiche Verarbeitung wie seine größeren Versionen. Die robuste und vielseitige Klemmung kann sich automatisch an die Industrieprofile anpassen. Ein weiteres Flaggschiff ist die 4-Spindel-Version, die eine Lösung für die Produktion von Schaufeln, Industrieprofilen, industriellen Baugruppen und vielem mehr bietet. In dieser speziellen Version sind die 4 Spindeln im 90 Grad Winkel zueinander angeordnet. Die dritte, aber nicht weniger effiziente und vollständige Option ist diejenige, die sich durch mehrere Achsen mit unterschiedlichen Bearbeitungsgraden auszeichnet, nützlich zur Beschleunigung der Produktion und besonders geeignet für den Fenster- und Türenssektor. Die von ITALMAC für diese Maschinenkategorie entwickelte Software ermöglicht die Erstellung universeller Makros für die Profile mit automatischer Werkzeugzuweisung, Funktionen, Parameter und Handhabung von Formeln, automatische vom Produkt ausgehende Arbeitslisten zu erstellen und digitale Informationen aus externer Software zu importieren um so letztendlich die Produktion zu verbessern.

PIRANHA: industrial machinery for cutting and processing aluminum, pvc and steel, available in 3 different versions. The flagship of our production turns out to be the single spindle version, which unites the qualities of standard CNC with the advantages of the lines with automatic loading and unloading. Apart from its handling of an 8 positions tool change, in its basic version PIRANHA allows the same processing that its bigger versions do. Its robust and versatile clamping system can automatically adapt to the industrial profiles. Another flagship is the 4 spindles version, which offers a solution to produce shovels, industrial profiles, for industrial assemblies and a lot more. In this special version, the 4 spindles are placed 90 grades from each other. The third, but no less efficient and complete option, is the one characterized by multiple axes with different degrees of machining, useful to speed up production and particularly suitable for the window and door sector. The software, specifically created for this category of machines by ITALMAC, allows to create universal macros for the profiles with automatic tools assignment, to handle functions, parameters and formulas, to create automatic work lists starting from the product and to import digital information from external software, all of which to improve the production.

PWI
3 ACHSEN
BEARBEITUNGSZENTRUM

3-AXIS
MACHINING CENTER

MASCHINEN FÜR SPEZIFISCHE PROZESSE
MACHINES FOR SPECIFIC PROCESSES



PWI

3 AXHSEN

BEARBEITUNGSZENTRUM

3-AXIS MACHINING CENTER



- ✓ Verschiedene Versionen für unterschiedliche Anwendungen verfügbar. Sonderausführungen sind auch für das Bohren und Gewindeschneiden von Stäben in Stahl oder Profilen vorgesehen.
- ✓ Sie beinhalten spezielle Spanner für die Bearbeitung von Platten und Profilen.
- ✓ Ein spezielles Nesting-Programm ermöglicht den Import von Teilen.
- ✓ Die Leistung der Elekterspindel ermöglicht eine Arbeitsgeschwindigkeit von 40 Meter/Min.

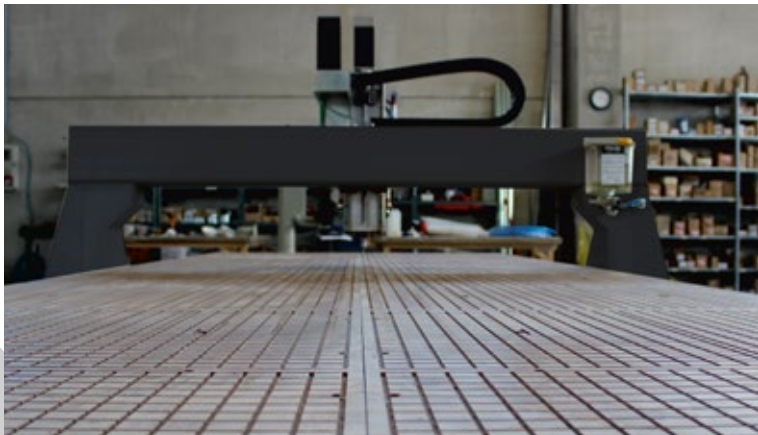
- ✓ Various versions available for different applications. Also, special versions are dedicated to drill and to thread bars in steel or profiles.
- ✓ It can host clamps which are specific to work on panels and profiles.
- ✓ A dedicated nesting program allows to import details to create.
- ✓ The electrical spindle's power allows a working speed of 40m/min.

PWI ist eine Maschine, die zur Kategorie CNC mit einer Bearbeitung auf Verbundplatten gehört, aber sie hat die Möglichkeit, viel mehr auch nach Kundenwunsch anzubieten: Sie bietet eine Verwaltung der Arbeitsbereiche in verschiedenen Zonen, dank spezieller Ventile und einer Grundpumpe von 500 qm/h, die bis zu 1500 qm/h erreichen kann. Sie bietet einen festen Werkzeugwechsel mit 8 Positionen und einen Schlitten, an den ein zusätzlicher Werkzeugwechsel mit 8 Positionen angebaut werden kann. Dank seiner verschiedenen Versionen, 1500x3000, 1650x4000, 1650x6000, 2000x 4000 und 2000x8000, hat PWI verschiedene Anwendungen im industriellen Bereich gefunden, zum Beispiel Kunststoff, Aluminium und Cluster. Es können spezielle Versionen zum Fräsen und Gewindeschneiden von Profilen und Stäben aus Stahl angeboten werden. PWI bietet ein breites Z zur Aufnahme von Lagern und zum Anhalten bestimmter Profile. In der Version mit Klemmen erlaubt sie den Wechsel von Verbund und Profilen, um die Maschine für verschiedene Anwendungen in einer einzigen Arbeitsumgebung zu optimieren. Diese Maschine wird in der Regel wegen ihrer Vielseitigkeit und Geschwindigkeit mit einer Interpolation von bis zu 40 m/min gewählt. In diesem Fall passt sich CAD/CAM ITALMAC an diese CNC-Version mit allen Instrumenten für den Import von dxf und geometrischen Figuren an, um die PWI von anderen Maschinen erkennbar zu machen.

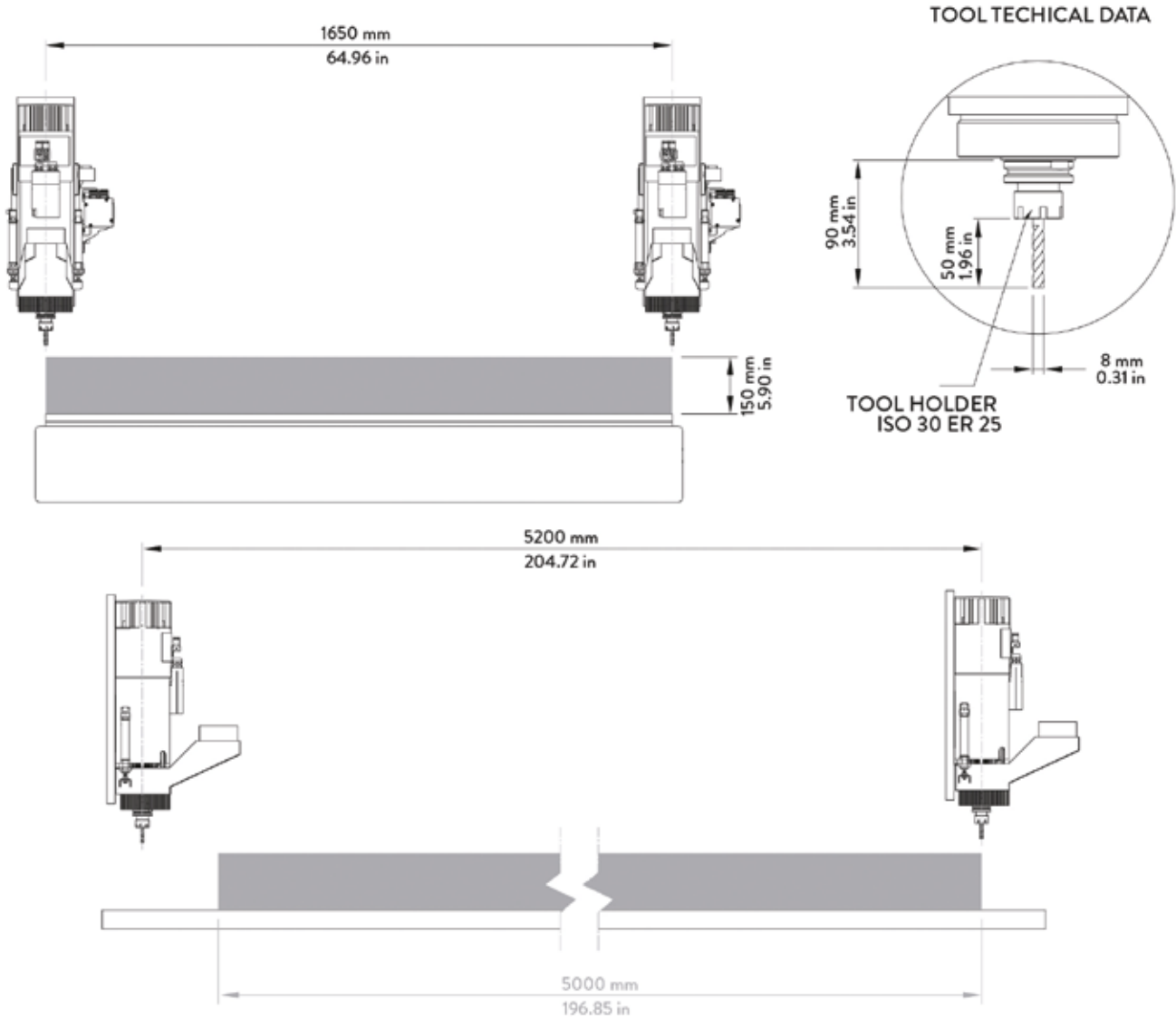
PWI is a machine which belongs to the category of CNC with a machining on composite panels, but it has the possibility to offer a lot more also according to customers' requests: it offers a management of the working areas in different zones, thanks to special valves and a basic pump of 500mq/h which can reach up to 1500mq/h. It offers a fixed tool change of 8 positions and a carriage to which it can be added an additional 8 positions tool change. Thanks to its multiple versions, 1500x3000, 1650x4000, 1650x6000, 2000x 4000 and 2000x8000, PWI has found different applications in the industrial sector, for example plastic, aluminum, and clusters. Peculiar versions can be provided, to mill and to thread profiles and/or bars in steel. PWI offers a wide Z to contain bearings and to stop profiles. In its version complete with clamps, it allows to alternate composite and profiles, to optimize the machine for different applications in a single work environment. This machine is usually chosen for its versatility and speed, with an interpolation up to 40m/min. In this case, CAD/CAM ITALMAC adapts to this CNC version with all the instruments for dxf and geometrical figures import, to make PWI recognizable from other machines.

PWI
3 ACHSEN
BEARBEITUNGSZENTRUM

3-AXIS
MACHINING CENTER



MAXIMUM SIZE MACHINABLE WITH VERTICAL TOOL





TITANIO

4 ACHSEN

BEARBEITUNGSZENTRUM

4 AXIS MACHINING CENTER

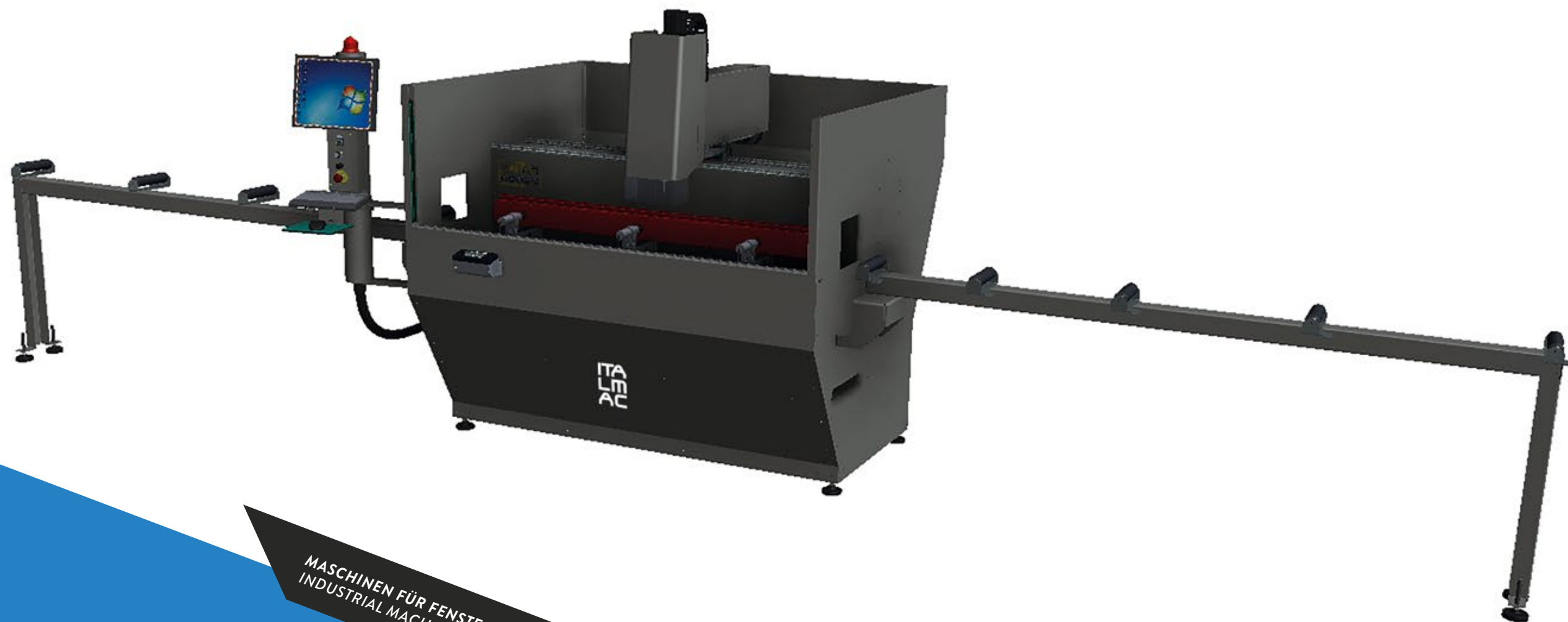
MASCHINEN FÜR SPEZIFISCHE PROZESSE
MACHINES FOR SPECIFIC PROCESSES



- ✓ Anpassbar an die Wünsche des Kunden.
Geeignet für die Arbeit im Automobil- und Industriesektor.
- ✓ Ladekapazität von 300x2600mm, kombiniert zu einem Zentrum für Mehrfachteile.
- ✓ Ausgestattet mit einem 600 mm großen Formatmesser und einem 4 kW-Motor.
- ✓ Leistungsstarke 13Kw Elektroschneidspindel.
- ✓ It can be customized according to the customer's requests.
It is suited to work in the automotive and industrial sectors.
- ✓ Loading capacity of 300x2600mm, combined to a center dedicated to multi-pieces.
- ✓ Equipped with a 600mm sizing blade and a 4Kw motor.
- ✓ Powerful 13Kw electrical spindle.

Titanio, der große Bruder von PWI, ist ein robustes Bearbeitungszentrum, das in der Ausführung mit Klemmen die Beladung von Abschnitten bis zu 300x2600mm ermöglicht. Es handelt sich um ein Zentrum, das für mehrere Werkstücke bestimmt ist und auch mit allem Notwendigen ausgestattet ist, einschließlich einer 500mm Klinge, einem 4Kw-Motor zum Schneiden von Paneelen mit beträchtlichen Abmessungen und einem CNC-Portal für verschiedene Anwendungen im Industriesektor. Titanio wurde aufgrund seiner großen Abmessungen ausgewählt und kann entsprechend den Bedürfnissen des Kunden angepasst werden. Diese Maschine drückt das Hauptmerkmal von ITALMAC aus: die Fähigkeit, die Anforderungen des Kunden zu erfüllen und die besten Lösungen für den angeforderten Sektor zu schaffen. Titanio ist das Ergebnis der Erfahrung und des Wunsches von Italmac, seine Kunden zufrieden zu stellen.

Titanio, big brother of PWI, is a robust machine working center which, in its clamps version, allows to load sections up to 300x2600mm. It is a center dedicated to multiple pieces, which is also equipped with all the necessary, including a 500mm blade, a 4Kw motor to section panels of considerable dimensions and CNC gantry for different applications in the industrial sector. Chosen for its big dimensions, Titanio can be customized according to the customer's necessities. This machine expresses the main characteristic of ITALMAC: its ability to comply the customer's demands and to create the best solutions for the requested sector. Titanio is the result of Italmac's experience and desire to satisfy its customers.



TURN 3+1 ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

3+1 AXIS MACHINING CENTER

MASCHINEN FÜR FENSTER UND TÜREN
INDUSTRIAL MACHINES FOR DOORS AND WINDOWS



- ✓ Belastungsquerschnitt von 230x220mm, bearbeitbare Profile in allen Abwinkelungen.
- ✓ Ausgestattet mit einer 6Kw Elektroschneidspindel, die eine bemerkenswerte Bearbeitungsgeschwindigkeit ermöglicht.
- ✓ Ausgelegt für die Bearbeitung von Profilen bis zu 6,7 Meter.
- ✓ Die Be- und Entladestelle ist mit akustischen und visuellen Signalen mit automatischer Öffnung der Kabine ausgestattet.
- ✓ Loading section of 230x220mm, workable profiles in all the angulations.
- ✓ Equipped with a 6Kw electrical spindle, which allows a remarkable speed of processing.
- ✓ Designed to work profiles up to 6,7 meters.
- ✓ The loading and unloading point is equipped with audio and visual signals with automatic opening of the booth.

TURN ist die beste Zusammenfassung aller Kapazitäten, die ein Bearbeitungszentrum für Fenster haben sollte. Diese Maschine ist mit einem Drehtisch und 6 robusten Klemmen ausgestattet, um sowohl Stahl als auch Aluminium zu bearbeiten. Die 6Kw-Spindel garantiert Vielseitigkeit und ermöglicht die Handhabung von Aluminium- und Stahlprofilen, ohne dass die Einstellungen geändert werden müssen. Diese Maschine wurde geschaffen, um den Bedürfnissen des Fenstersektors gerecht zu werden, mit einer Arbeitseinheit von 230x220mm, die es erlaubt, Profile bis zu 6,7 Meter zu bearbeiten. Der zentrale Werkzeugwechsel hat 8 Positionen, die sowohl Scheibenfräser als auch Werkzeuge enthalten. Auch diese Maschine ist dank ihrer kompletten Werkzeuggruppe für alle Produktionsbedürfnisse gerüstet. Seine Schnittstelle ist einfach und intuitiv, die in der All-Inclusive-Version zur Verfügung gestellt wird. Die Standardlieferung umfasst eine Kabine, automatische Klemmung und eine 6Kw Elektroschneidspindel. Die Länge von 4 Metern erlaubt es, mehrere Teile gleichzeitig zu bearbeiten. Sowohl das Bedienungspult, welches entwickelt wurde, um die Be- und Entladezeit mit akustischer und visueller Signalisierung zu verkürzen, als auch die ergonomische Kabine mit automatischer Öffnung, sind nur einige der Geräte, die es beim Kauf von TURN zu entdecken gilt.

TURN is the best summary for all the capacities that a machine working center for windows should have. This machine is equipped with a rotary table and 6 robust clamps to handle both steel and aluminum. The 6Kw spindle guarantees versatility, allowing the handling of both aluminum and steel profiles without having to change the settings. This machine was created to provide to the needs of the windows sector, with a work unit of 230x220mm, allowing to handle profile up to 6.7 meters. The central tool change has 8 positions, containing both disc mill bits and tools. This machine is also ready for all the production necessities, thanks to its complete tools group. Its interface is easy and intuitive, provided in its all-inclusive version. The standard supply includes booth, automatic clamping and a 6Kw electric spindle. Its 4 meters length allows to simultaneously handle multiple pieces. The control panel designed to reduce the loading/unloading time with audio and visual signaling, and the ergonomic booth with automatic opening are just some of the equipment to discover when purchasing TURN.

ONIX

3 ACHSEN

BEARBEITUNGSZENTRUM

3-AXIS
MACHINING CENTER

MASCHINEN FÜR FENSTER UND TÜREN
INDUSTRIAL MACHINES FOR DOORS AND WINDOWS

ONIX

ITALMAC



ONIX

3 AXSEN

BEARBEITUNGSZENTRUM

3-AXIS MACHINING CENTER



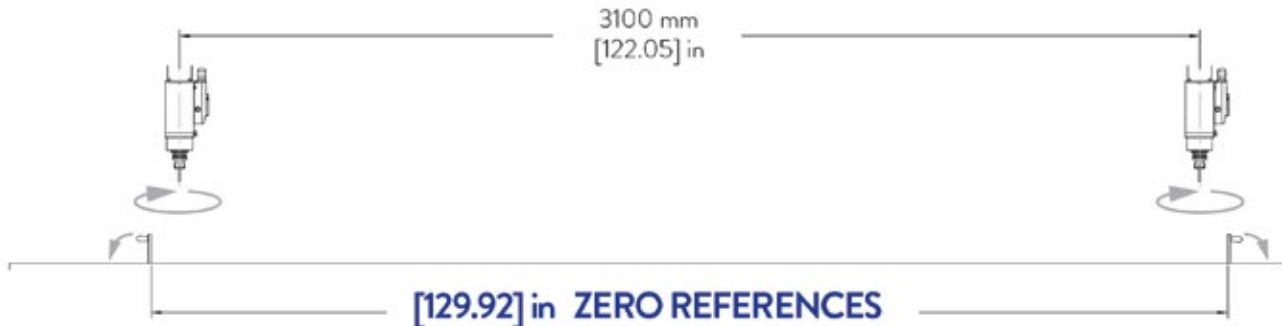
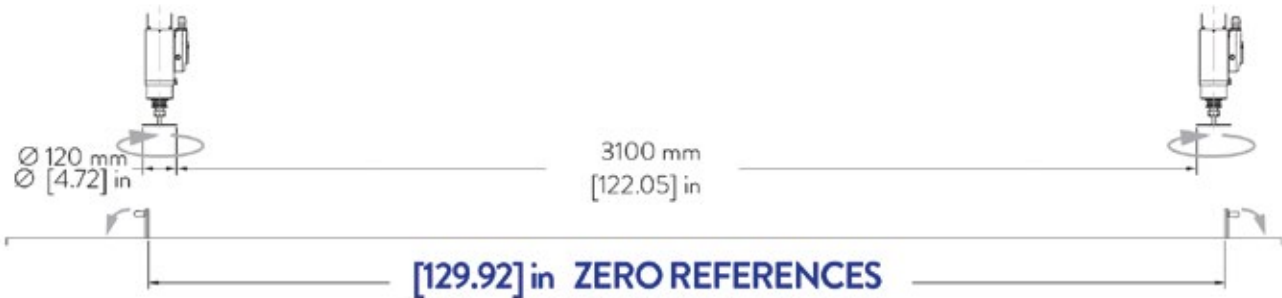
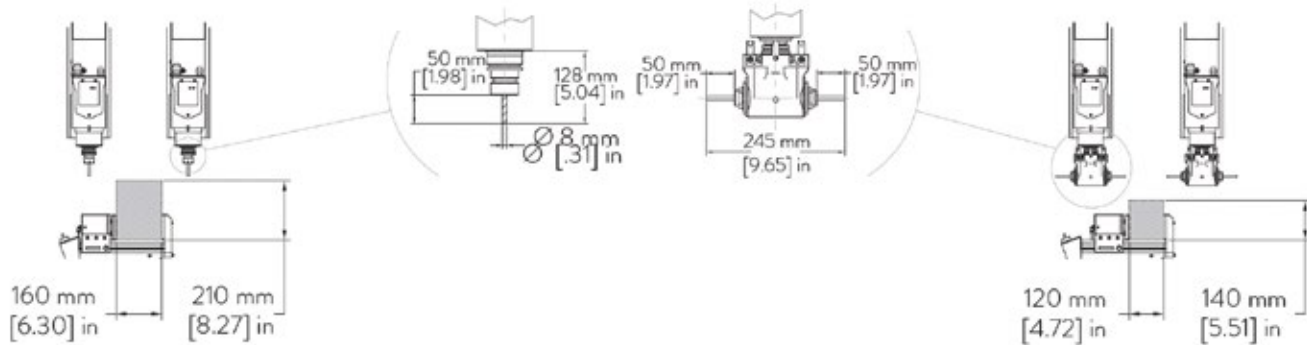
- ✓ Realisierung von komplexen Profilen und Bearbeitungen auf nur 6m².
- ✓ Seitliche und frontale Bearbeitung der Profile. Auf Anfrage steht ein zusätzliches Lager mit 2 Positionen für Fräswerkzeuge mit großen Abmessungen zur Verfügung.
- ✓ Einfach zu bedienendes Software 3D-Programm zur Beschleunigung der Bearbeitung.
- ✓ Kabine, Werkzeugwechsel, automatische Klemmen und Werkzeugausrüstung bereits inbegriffen.
- ✓ In only 6 m² it can realize complex profiles and processing.
- ✓ Lateral and frontal processing of the profiles. On request, it is available an extra warehouse with 2 positions, for milling tools of big dimensions.
- ✓ Software 3D program, easy to use to speed up the processing.
- ✓ Booth, tool change, automatic clamps and tools equipment already included.

ONIX: eine ideale und vielseitige Maschine für diejenigen, die sich der Welt der CNC ohne besondere Wünsche nähern. Sie besteht aus 3 Achsen und verfügt über spezielle Versionen, die an unterschiedliche Anforderungen angepasst werden können wie z. B. an die Stahlbearbeitung. ONIX ist mit einem 8-Positionen-Lager ausgestattet, zu dem ein weiteres Lager mit 2 Positionen hinzugefügt werden kann, um Fräswerkzeuge mit großen Abmessungen aufzunehmen. ONIX kann optional mit Kabine, Werkzeugwechsel, automatischen Klemmen und Standardwerkzeugen ausgestattet werden. Das ergonomische Bedienfeld benötigt nur wenig Platz. Genau wie die gesamte Maschine, mit der selbst auf nur 6m² komplexe Profile und Bearbeitungen realisiert werden können. ONIX wurde für die Verbindung mit allen ITALMAC-Maschinen entwickelt und erlaubt dank ihres speziellen Flansches das Einsetzen von verstellbaren Winkeln für die seitliche Bearbeitung und auch auf Anfrage, die frontale Bearbeitung der Profile. Dies macht ONIX zu einer vielseitigen Maschine für eine breite Palette von Prozessen, die die gleiche Software der anderen ITALMAC-Maschinen besitzt. ONIX ist die sichere Wahl für diejenigen, die ein hochproduktives, aber gleichzeitig einfach zu bedienendes Zentrum benötigen.

ONIX: versatile and complete machine, ideal for those who approach the CNC sector with no special requests. Composed by 3 axes, it is available in different versions which are suitable to various requirements, for example those dedicated to the processing of steel. ONIX is equipped with an 8-positions warehouse, to which it could be added a further 2 positions warehouse, in order to host milling tools of big dimensions. ONIX is full optional, with booth, tool change, automatic clamping system and standard tools. The ergonomic control panel needs just a little space, exactly as the whole machine which in just 6 m² allows to realize even complex profiles and machining. Created to be connected to all the ITALMAC's machines, ONIX, thanks to its special flange, allows the insertion of adjustable angle heads for lateral machining, and always on request, also for the frontal machining of the profiles. This makes ONIX a machine for the most general works, and it is complete with the same software as the other machines. This is a versatile machine for a wide range of processes, owning the same software as the other ITALMAC machines. ONIX is the certain choice for those who need a center highly productive but easy to use at the same time.

ONIX
3ACHSEN
BEARBEITUNGSZENTRUM

3-AXIS
MACHINING CENTER

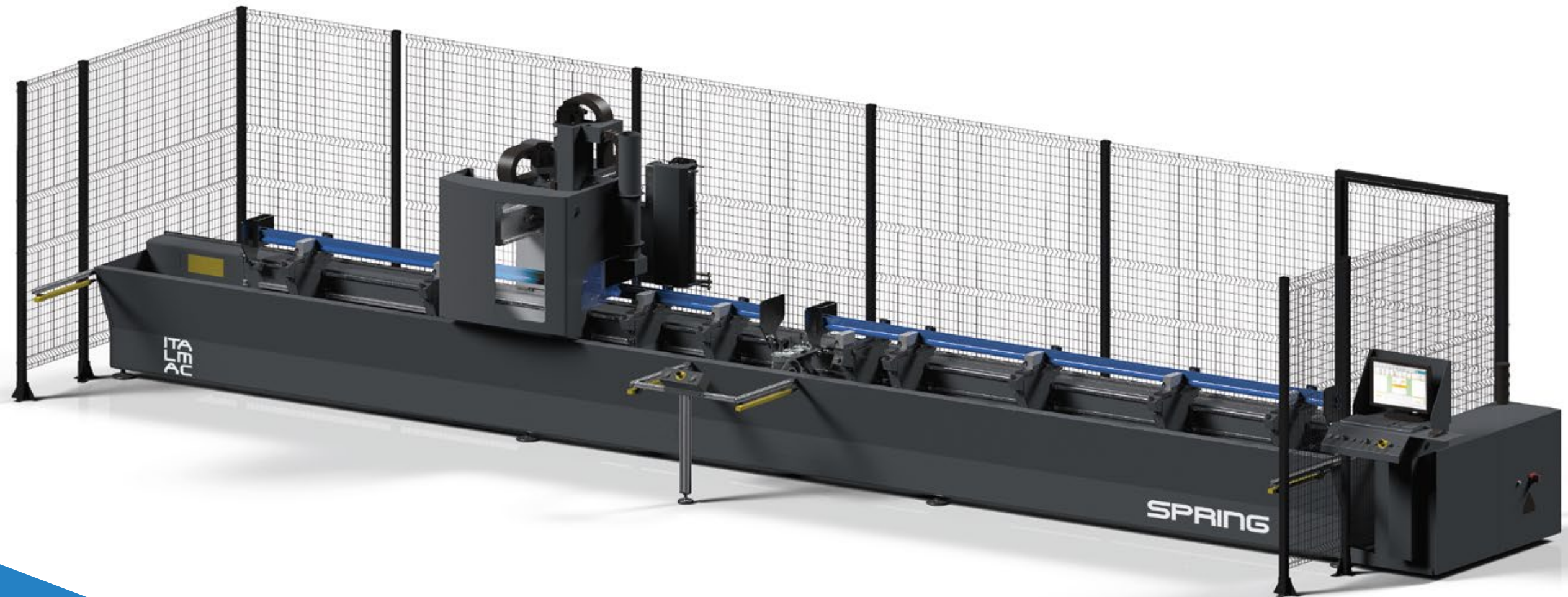


SPRING 4 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

4-AXIS CNC
MACHINING CENTER

MASCHINEN FÜR FENSTER UND TÜREN
INDUSTRIAL MACHINES FOR DOORS AND WINDOWS



SPRING

4 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

4-AXIS CNC MACHINING CENTER



- ✓ Ladeabschnitt von 320mm x 230mm, 8 Positionen, Scheibenfräswerkzeuge, Gewindeschneidwerkzeuge und Winkelgetriebe.
- ✓ Aktualisiertes 3D-Programm, ideal für den Bereich Türen und Fenster.
- ✓ Kreisförmiges Blatt von 450mm und 3Kw Leistung, dass es erlaubt, jede Art von Profilen zu schneiden.
- ✓ Verfügbar ist eine Version mit schallgedämmter Kabine und Absaugsystem.
- ✓ Loading section of 320mm x 230mm, 8 positions, disc milling tools, tapping tools and angular transmissions.
- ✓ Updated 3D program, ideal for the doors and windows sector.
- ✓ Circular blade of 450mm and 3Kw power, which allows to section every type of profiles.
- ✓ Available is a version complete with booth, soundproof with suction system.

SPRING ist eine Industriemaschine, die für mehrere Fertigungsprozesse ausgelegt ist und die präzise auf verschiedene Sektoren reagieren kann. Es handelt sich um ein einzigartiges, zuverlässiges und rentables Produkt, das die Arbeitssituation derer, die es benutzen, verbessern wird. Aus diesem Grund haben wir verschiedene Versionen entwickelt, die mit Kabine, Schallschutz und Absaugsystem ausgestattet werden können. Sie ist geeignet, jede Art von Material zu bearbeiten: In der Tat wird SPRING dank ihrer einfachen und intuitiven Konzepte für verschiedene Prozesse verwendet - sowohl in der langen als auch in der kurzen Version. Auf Anfrage ist eine 9 oder 11 Meter lange Maschine erhältlich. Bei kleinen Raumverhältnissen können wir auch eine kompakte 3-Meter-Maschine anbieten. SPRING ist mit 6 automatischen Spannern und einer Hochleistungs-Elektrospindel ausgestattet. Mit einer Leistung von 5Kw und 24.000 Umdrehungen ermöglicht SPRING die einfache Handhabung jeder Produktionsnotwendigkeit. Je nach Kundenwunsch kann SPRING mit einer luftgeköhlten 6,6 kW Spindel, einer flüssigkeitsgeköhlten 8 kW Spindel für Aluminium oder einer leistungsstarken 9 oder 13 kW Spindel für Eisen ausgestattet werden. In der Standardversion hat SPRING eine Höhe von 230 mm und ein Gewicht von 140 mm. Falls dies nicht ausreichen sollte, kann SPRING auch in einer größeren Version angeboten werden, mit der Möglichkeit, ein Profil bis 230x350 mm aufzunehmen. Der Werkzeugwechsel ist mit 8 Positionen erhältlich, mit einer speziellen Position für Scheibenfräswerkzeuge, Gewindebohrkronen und Winkelgetriebe. Das Ganze wird von der CNC über die cadcam ITALCAM gesteuert. Viele 3D-Möglichkeiten wie: Geometrieprogrammierung, 3D-Visualisierung, Optimierung von Spannvorrichtungen, STEP-Import, parametrische Programmierung, Arbeitsliste aus externem Management-Import und vieles mehr. In der Top-Version von Gamma ist SPRING mit einem 450 mm Rundmesser zum Schneiden verschiedener Arten von Profilen ausgestattet - eine einzigartige Lösung, die von ITALMAC entwickelt wurde. Der 3 kW-Motor der Klinge ermöglicht das Schneiden von Profilen für verschiedene Anwendungen und gleichzeitig das Einfügen des Schneidzyklus in das Programmiersystem.

SPRING is an industrial machine designed for multiple manufacturing processes, which can precisely respond to different sectors. It is a unique, reliable, and profitable product, designed to improve the working situation of whoever uses it. This is the reason why we have created different versions, which can be complete of booth, equipped with soundproofing and aspiration system. It is fit to work every kind of material: indeed SPRING, thanks to its simple and intuitive concepts, is used for different processes, both in its long and short version. On request, a 9- or 11-meters version is available, and for those who do not dispose of much space, we can also provide a compact 3 meters machine. SPRING is equipped with 6 automatic clamps and with a high-powered electro spindle. With its 5Kw power and 24.000 turns, SPRING allows to easily handle every production's necessity. Always basing on the customer necessities, SPRING can be equipped with a 6.6Kw spindle cooled through air, an 8Kw spindle cooled through liquid for aluminum, or a powerful 9 or 13Kw spindle for iron. In its standard version SPRING has a 230mm height and 140mm width, but in case it is not enough, SPRING can be offered even in a bigger version, with the possibility to host a profile till 230x350mm. The tool change is available with 8 positions, with an opposite position for disc milling tools, tapping cones and angular transmissions. The whole is handled by CNC, through the CADCAM ITALCAM. A 3D with different possibilities, geometry programming, 3D visualization, clamps optimization, STEP import, parametric programming, work list from external management import, and a lot more. Finally, in Gamma's top version, SPRING is equipped with 450mm circular blade to section different kind of profiles, which is a unique solution created by ITALMAC. The blade's motor of 3Kw allows to section profiles for different uses and at the same time to insert the cutting cycle in the programming system.

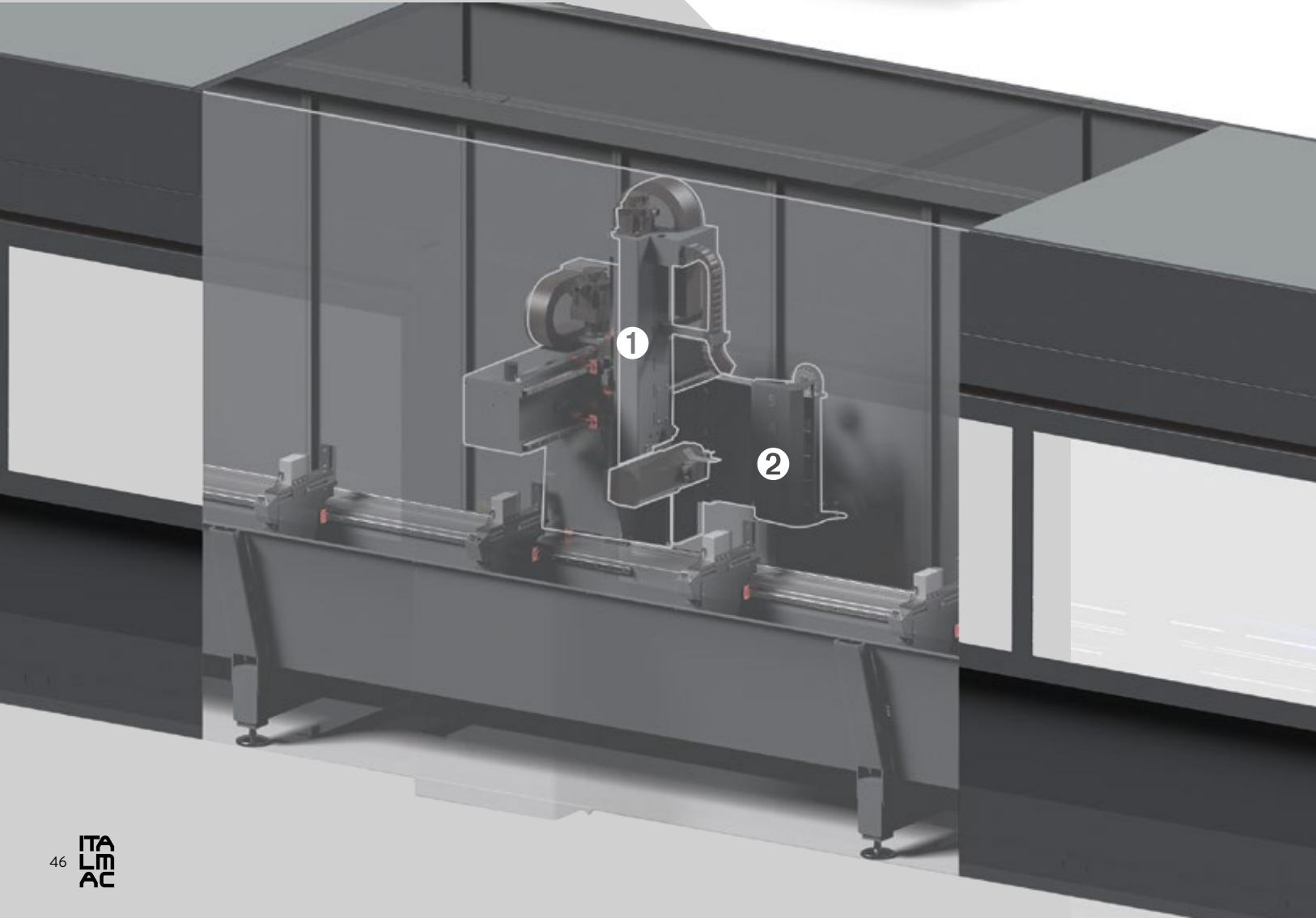
SPRING 4 ACHSEN CNC BEARBEITUNGSZENTRUM

4-AXIS CNC
MACHINING CENTER

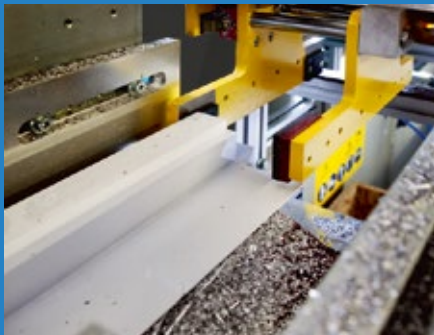
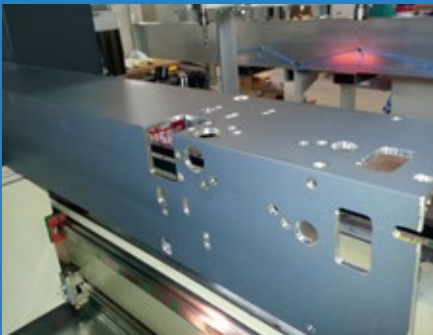
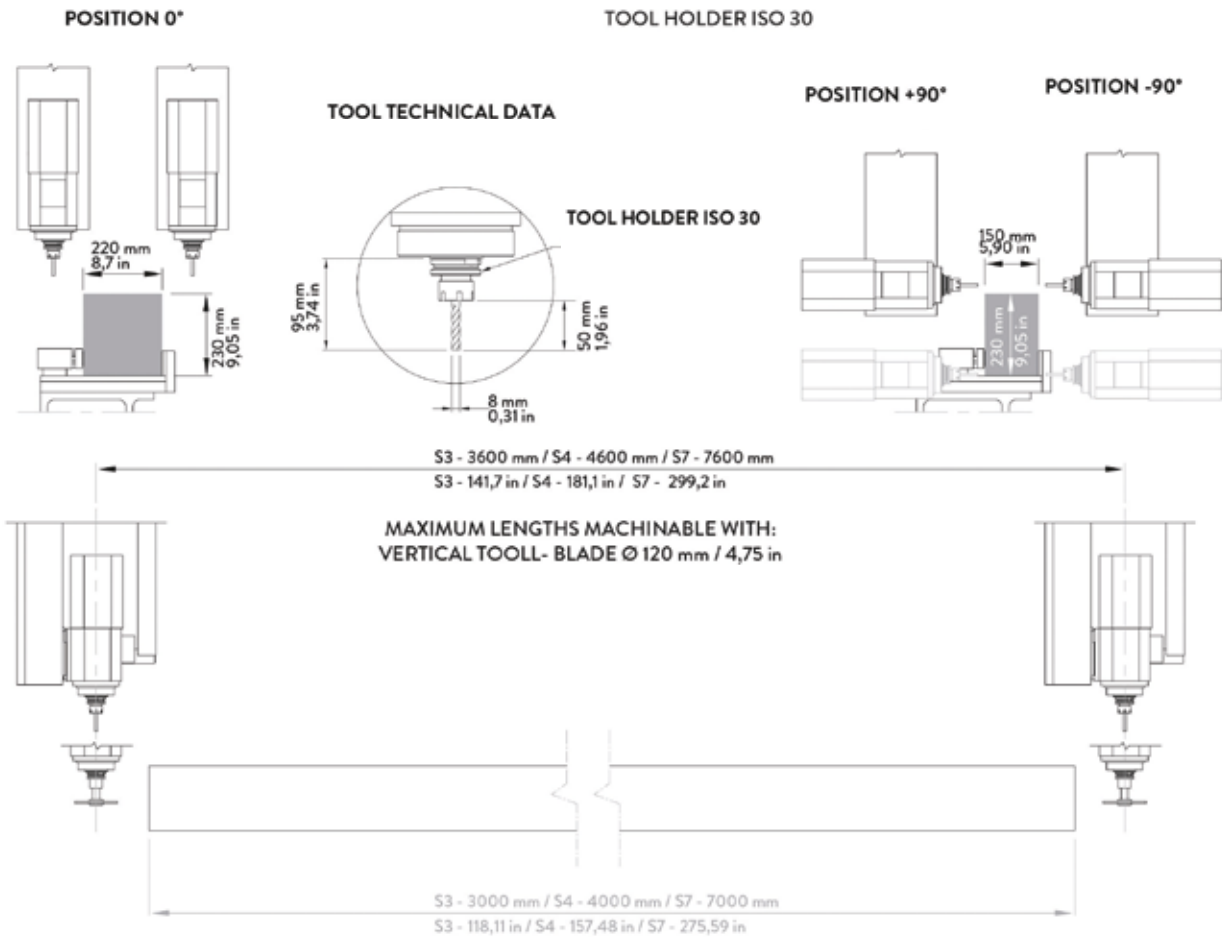
1 Wagengruppe
Carriage group

2 Werkzeugmagazin
Tool store

In der 3-Meter-Version ist die Option mit
gebogenem Fahrerhaus erhältlich
In the 3-meter version optional curved cabin



MAXIMUM SIZE MACHINABLE WITH VERTICAL TOOL AT 0°/+90°/-90°

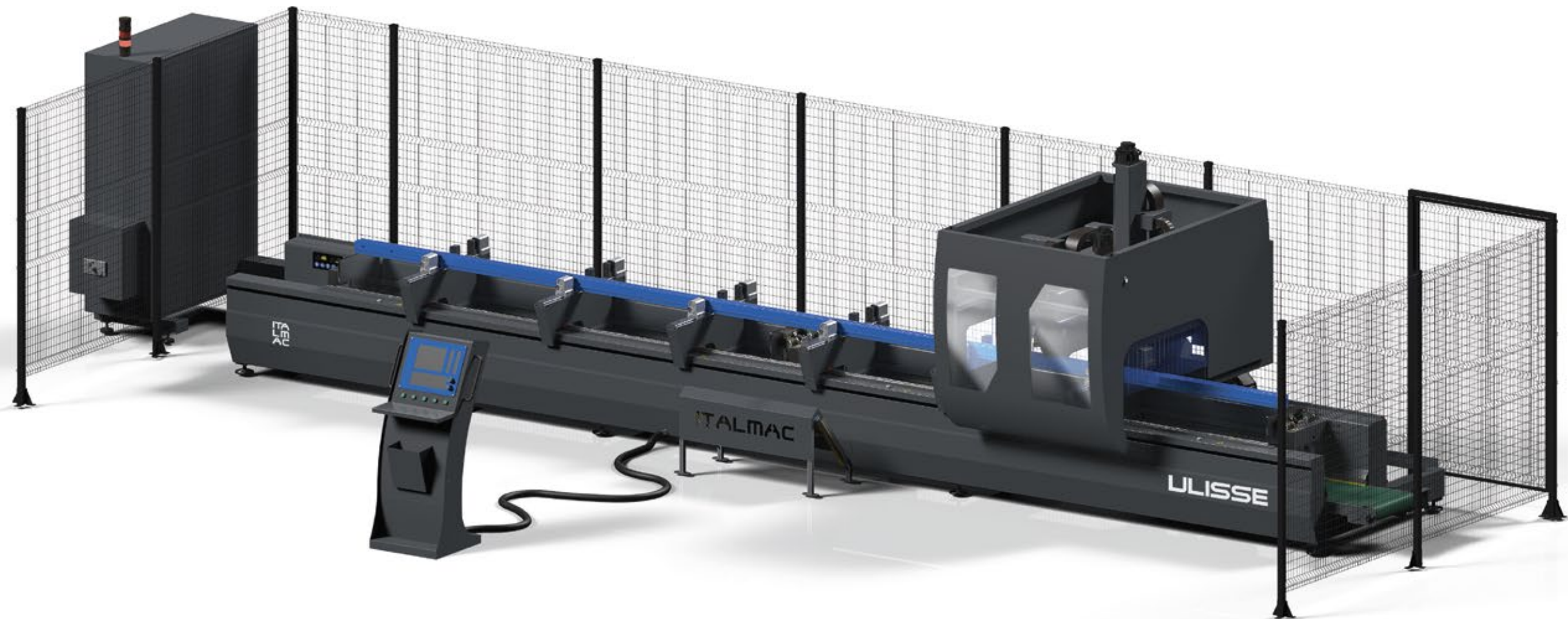




ULISSE 3-4 ACHSEN CNC BEARBEITUNGSZENTRUM

3-4 AXIS CNC
MACHINING CENTER

INDUSTRIELLE MASCHINEN
INDUSTRIAL MACHINES



ULISSE

3-4 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

3-4 AXIS CNC MACHINING CENTER



- ✓ Länge von 4 bis 13 Metern, ausgestattet mit einer Ladezone, die einzeln oder doppelt sein kann.
- ✓ Ladebereich von 700 mm bis 1200 mm, ideal für Fiberglas, Stahl, PVC-Platten und für alle Materialien, die mit Scheibenfräswerkzeugen bearbeitet werden können.
- ✓ Verbesserte 500mm Klinge, die mit einer 3Kw-Spindel ausgestattet werden kann.
- ✓ Ideal für die Bearbeitung von Sektionalplatten, Sandwichplatten und PVC
- ✓ Length from 4 to 13 meters, equipped with a loading zone which can be single or double.
- ✓ Loading section from 700mm to 1200mm, ideal for fiberglass, steel, panels in PVC and for all the materials which can be processed through disc milling tools.
- ✓ Enhanced 500mm blade, which can be equipped with a 3Kw spindle.
- ✓ Ideal for processing sectional panels, sandwich panels and PVC.

ULISSE ist die ideale Maschine für einen immer anspruchsvoller werdenden Industriesektor: Größere Abmessungen, stärkere Spindeln, schnellere Lösungen. Bei dieser Maschine handelt es sich in der Tat um eine 4-Achsen-Maschine mit dem größten in diesem Sektor verfügbaren Arbeitsbereich mit einer Abmessung von 700 x 300 mm. ULISSE wird normalerweise in den Standardversionen mit 4, 7 und 9 Metern Länge geliefert und kann auch bis zu einer Länge von 11 und 13,5 Metern verlängert werden sowohl mit als auch ohne Kabine, mit einfacher oder doppelter Zone. Spezielle Versionen dieser Maschine wurden realisiert, um Glasfaser, Stahl und alle Materialien zu bearbeiten, die durch Scheibenfräser bearbeitet werden können. Die Kühlung der Werkzeuge erfolgt durch Emulgatoröl über Pumpen, die sich auf dem mobilen Wagen befinden. Sie kann aber auf Wunsch auch durch eine Einweg-Wasser-Öl-Einheit oder, in der wassergekühlten Version, durch eine Umwälzpumpe erfolgen, die Wasser und Öl mit 20 l/m kühlt. Ideal für schwere Arbeiten an Stahl, für Bearbeitungen für den Luftfahrtsektor oder für Materialien, die keinen Temperaturschwankungen ausgesetzt werden können. ULISSE ist eine äußerst vielseitige Maschine, die auch mit vakuumunterstützten Kabinen zur Bearbeitung von Fiberglas ausgestattet werden kann, einschließlich mit Linearlagern und speziellen Komponenten. Außerdem ist diese Maschine in breiteren Abmessungen erhältlich, um Sandwich- und PVC-Platten zu bearbeiten, einschließlich einer 1100mm-Klemmung und Rollen zum Tragen der Profile. Diese spezielle Version ist mit eigenen Programmen und Funktionen ausgestattet. ULISSE bietet Spindeln mit bis zu 16 kW, einen verschiedenen Werkzeugwechselsatz, mit 8, 10, 15 und 30 Positionen an. Zu beachten ist die potenzierte Schneideinheit mit einer 500-mm-Klinge, die mit einer 3-kW-Spindel ausgestattet werden kann. Die Maschine wird von der Cadcam-Software bedient, die Folgendes bietet: ein aktualisiertes 3D, geometrische Programmierung, 3D-Visualisierung, Optimierung der Spannvorrichtungen, STEP-Import, parametrische Programmierung, Import von Arbeitslisten aus der externen Verwaltung und vieles mehr. In der oberen Version ist ULISSE mit einem 450 mm Rundmesser ausgestattet, um jede Art von Profil zu schneiden - welches eine einzigartige Lösung von ITALMAC darstellt. Der 3Kw-Messermotor ermöglicht es, Profile für verschiedene Anwendungen zu schneiden und gleichzeitig den Schneidezyklus in das Programmiersystem einzufügen.

ULISSE is the ideal machine for an industrial sector which requires always more: bigger dimension, stronger spindles, faster solutions. This machine indeed, is a 4 axis which includes a wide operational area, the biggest available in this sector, with a dimension of 700x300mm. Usually provided in its 4, 7 and 9 meters standard versions, ULISSE can also be extended up to a 11 and 13.5 meters length, complete with booth but also without it, with single or double zone. Special versions of this machine have been realized to work fiberglass, steel, and all the materials workable through disc mill bits. The tools refrigeration is made by emulsifier oil through pumps placed on the mobile carriage, but on request it can also be performed by a disposable water-oil unit, or, in its water-cooling version, by a recirculation pump which cools water and oil at 20l/m for onerous works on steel, for machining for the aeronautic sector or for materials which cannot be exposed to temperature variations. ULISSE is an extremely versatile machine, which can also be equipped with vacuum maintained booths to work fiberglass, complete with linear bearings and dedicated components. Also, this machine is available in wider dimensions, to work sandwich panels and PVC panels, complete with a 1100mm clamping and rollers to bear the profiles. This peculiar version is equipped with dedicated programs and special functions. ULISSE can offer spindles up to 16Kw, a various tool change set, with 8, 10, 15 and 30 positions. To point out, its potentiated cutting unit, with a 500mm blade, which can be equipped with a 3Kw spindle. The machine is handled by the CADCAM software, which offers: an updated 3D, geometrical programming, 3D visualization, clamps optimization, STEP import, parametric programming, work lists import from external management, and much more. In its top version, ULISSE is equipped with a 450mm circular blade to section every kind of profile, which is a unique solution provided by ITALMAC. The 3Kw blade motor allows to section profiles for different uses and at the same time to insert in the programming system the cutting cycle.

ULISSE

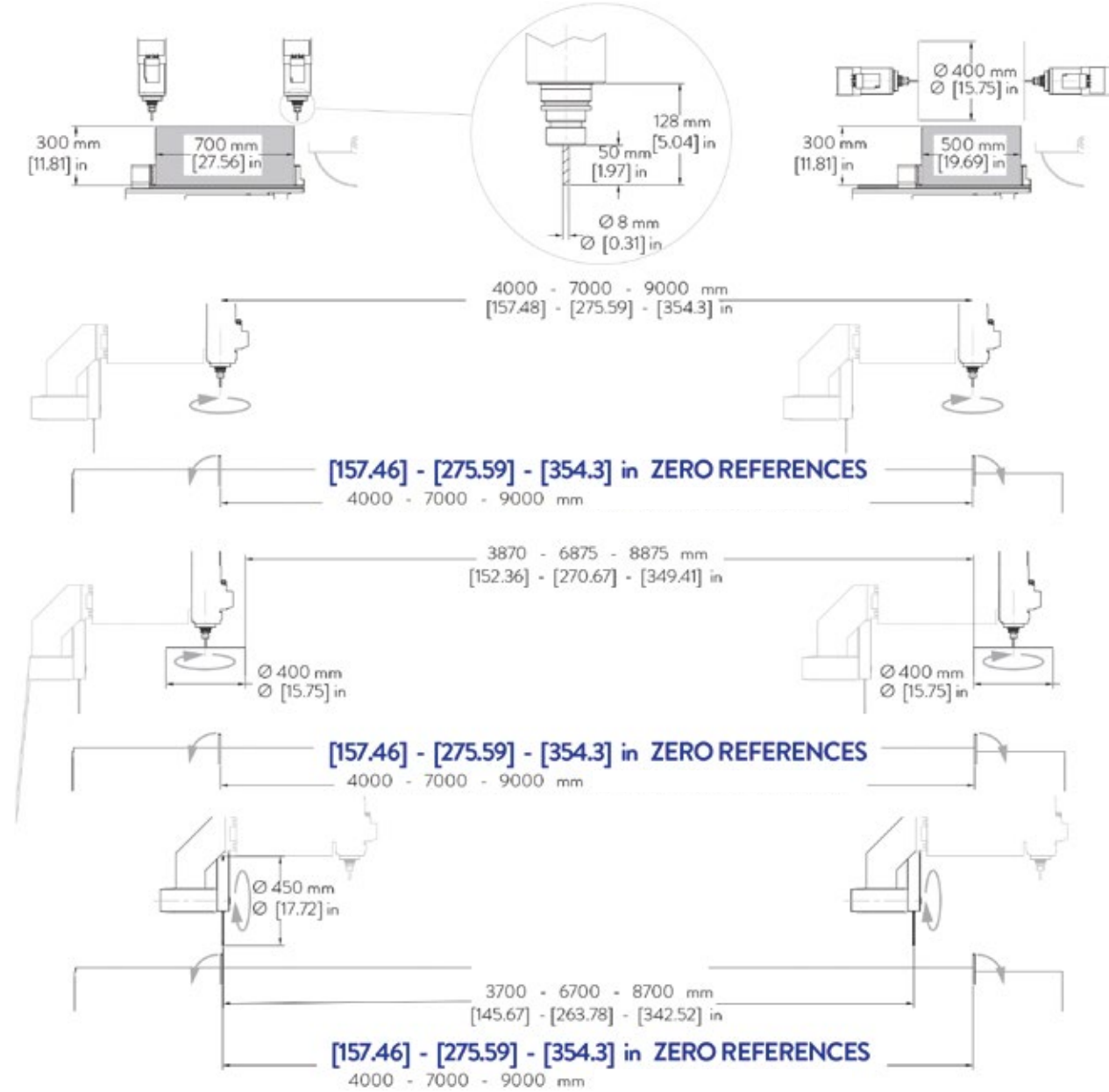
3-4 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

3-4 AXIS CNC
MACHINING CENTER



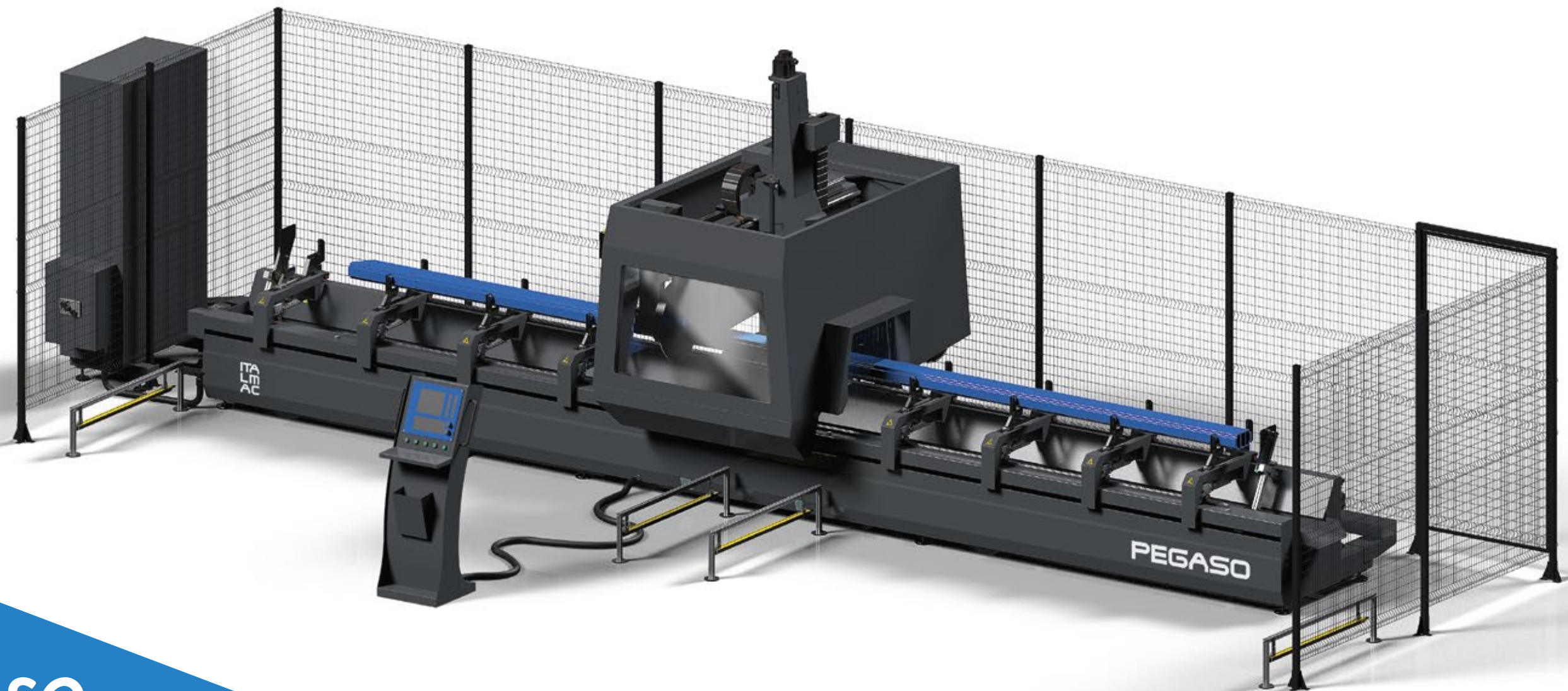
- 1 Z-A-Achsengruppe hoher Schlitten
Z-A axis group high carriage
- 2 4-Achsen-Schutzgruppe
+ Saugsystem
4-axis protection group
+ suction system
- 3 Klingengruppe
Blade group
- 4 Hoher Wagen + Klinge
High carriage + blade



PEGASO
5 ACHSEN CNC
BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC
MACHINING CENTER

INDUSTRIELLE MASCHINEN
INDUSTRIAL MACHINES



PEGASO

5 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC MACHINING CENTER



- ✓ Bearbeitbarer Querschnitt von 300 x 410 mm, ideal für leichte industrielle Verarbeitung.
- ✓ Elektrische Spindeln mit Leistungen von 8,12 und 16 Kw.
- ✓ Klinge von 500 mm, erhältlich in einer festen Version mit 90° oder einer beweglichen Version, die auch vertikal schneiden kann.
- ✓ Werkzeugklinge von 400 mm, geeignet für Fassaden, Profile für das Baugewerbe sowie für den Automobil-, Schienen- und Beleuchtungssektor.

- ✓ Workable section of 300 x 410 mm, ideal for light industrial processing.
- ✓ Electrical spindles with powers of 8,12 and 16 Kw.
- ✓ Sizing blade of 500 mm, available in a fixed version at 90°, or a mobile version which allows to section also vertically.
- ✓ Tool blade of 400mm, suited for facades, profiles for construction, and the automobile, rail and lighting sectors.

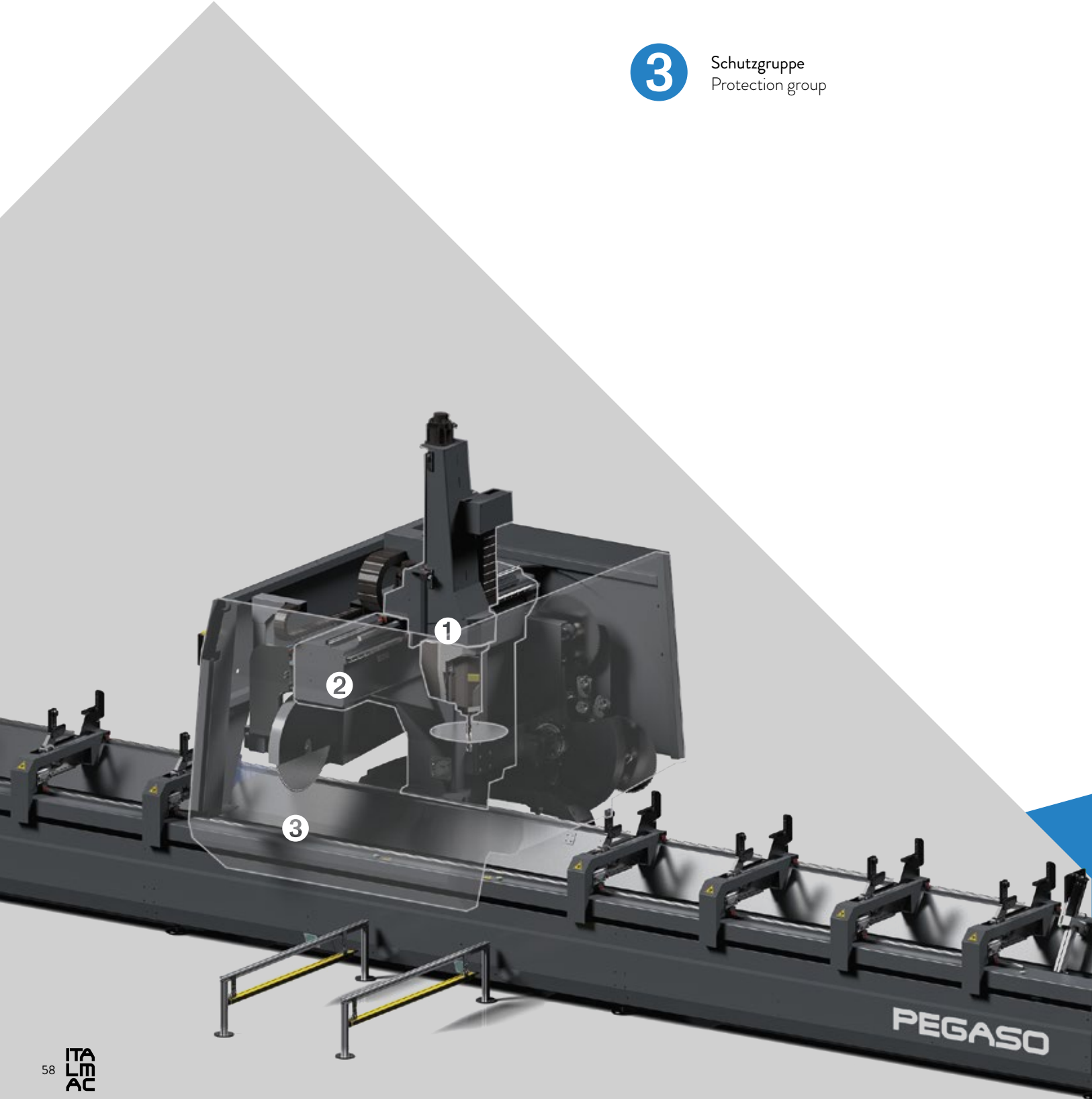
PEGASO 5 Achsen; diese Maschine ist besonders für die Leichtindustrie geeignet und eignet sich für die Bearbeitung von Stahl, Aluminium und Legierungen. Sie hat eine breite Palette von Elektroschneidspindeln mit 8, 12 und 16 Kw, hochleistungsfähige Klemmen, mit automatischer Verschiebung durch den Wagen oder durch die Neuordnung der Ladeplatte ohne Zeitverlust. Ausgestattet mit weiteren Variablen ist sie mit einem Doppelspannsystem und Lagern für die Winkelköpfe für spezifische Prozesse erhältlich. Der Werkzeugwechsel umfasst 7 Positionen, kann aber auf Anfrage bis auf 15 und 30 Positionen erweitert werden, um den Kundenbedürfnissen immer gerecht zu werden. PEGASO ist absolut die führende CNC des ITALMAC-Angebots, mit den Versionen mit 4, 7, 9, 11 und 13 Metern Länge - mit oder ohne Kabine. Diese wird besonders für die Bereiche Industriebau und Fenster verwendet. In seinen Hauptmerkmalen umfasst der PEGASO eine Klinge von 400 mm, aber auch eine Werkzeugklinge von 500 mm, mit einer festen Version von 90 Grad und einer mobilen Version, die es ermöglicht, das Gerät auch vertikal zu handhaben. Diese Maschine eignet sich sowohl für Fassaden, Profile für den Bau, die Automobilindustrie, den Eisenbahnsektor, die Beleuchtungstechnik als auch für alle Leichtindustrien im Allgemeinen. Die Stärke dieser Maschine ist allerdings zweifelsohne ihre Software: CAD/CAM ITALMAC. Diese erlaubt die Verbindung mit externer Software, mit Verwaltungsprogrammen verschiedener Produktionen, mit ERP und mit vielem mehr. So werden die Bedürfnisse des Kunden voll und ganz befriedigt.

PEGASO 5 axes; this machine is especially suited for the light industry and indicated to work steel, aluminum and alloys. It has a wide range of electro spindles, of 8, 12 and 16 Kw, highly performing clamps, with automatic shift through the wagon or through the rearrangement of the loading plate with no waste of time. Equipped with further variables, it is available with a double clamping system and bearings for the angular heads, for specific processes. Its tool change includes 7 positions, but on request it can be extended up to 15 and 30 positions, to always fulfill the customer necessities. PEGASO is absolutely the leading CNC of ITALMAC's offer, with its 4, 7, 9, 11, 13 meters versions, complete with booth or not, especially used for the industrial constructions and windows sectors. In its main features, PEGASO includes a 400mm blade, but also a tool blade of 500mm, with a fixed, 90 degrees version and a mobile version which allows to handle the unit also vertically. This machine is indeed suited for facades, profile for constructions, automobile industry, rail sector, lighting technology, and all the light industries in general. But the strength of this machine is still its software, CAD/CAM ITALMAC, which allows to connect with external software, managerial programs of different productions, ERP and much more, thoroughly satisfying the customer's needs.

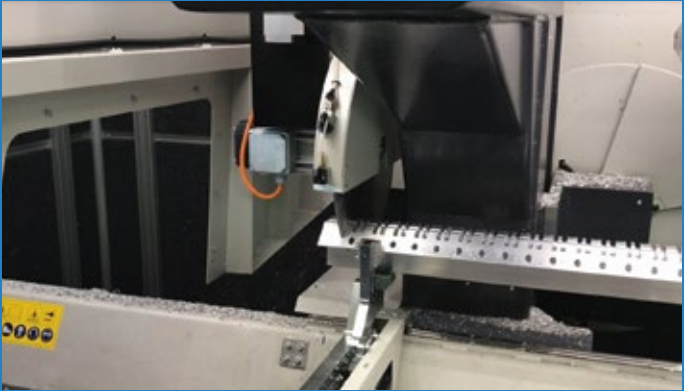
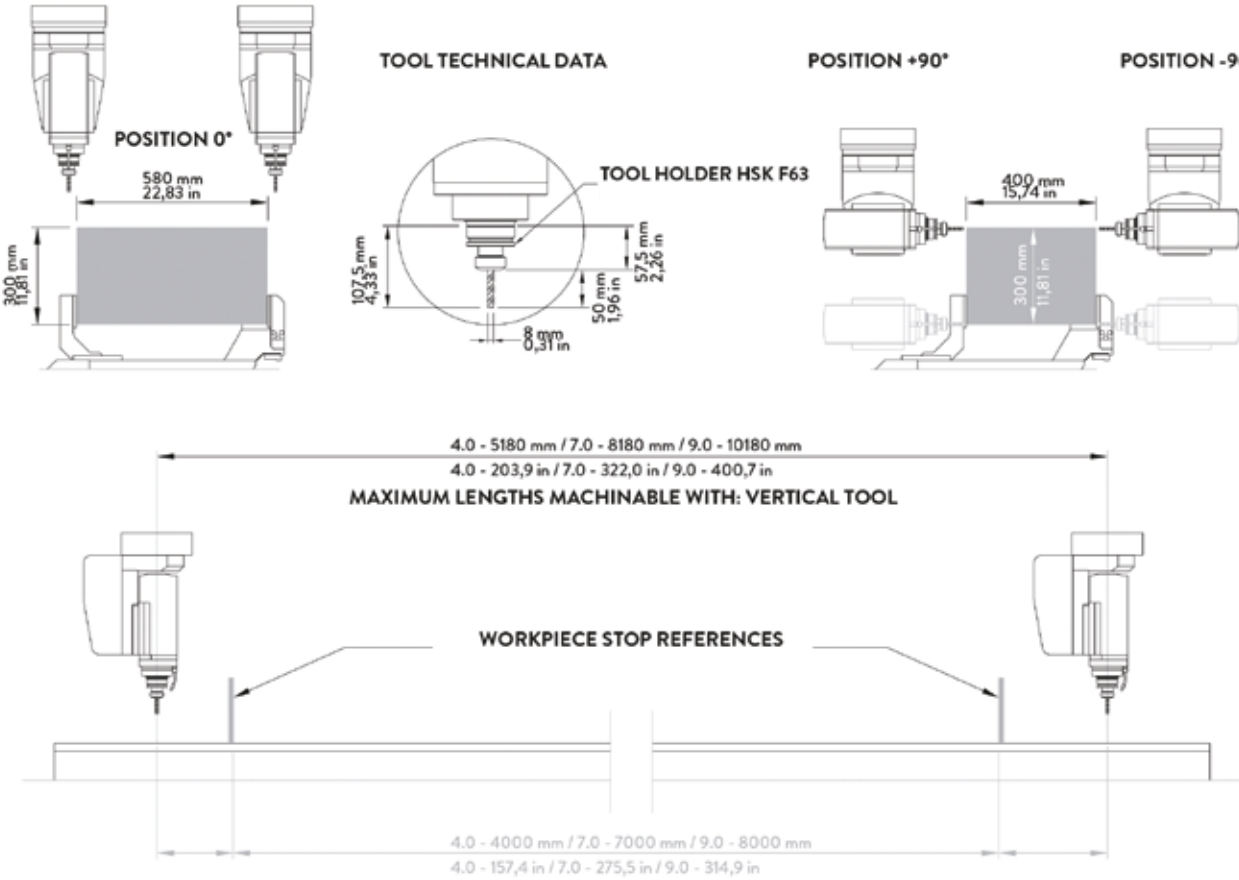
PEGASO
5 ACHSEN CNC
BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC
MACHINING CENTER

- 1 5-Achsen-Rutschengruppe
5-axis slide group
- 2 Wagengruppe + Blattgruppe
Carriage group + Blade group
- 3 Schutzgruppe
Protection group



MAXIMUM SIZE MACHINABLE WITH VERTICAL TOOL IN POSTIONS 0°/+90°/-90°



ZEUS
5 ACHSEN CNC
BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC
MACHINING CENTER

INDUSTRIELLE MASCHINEN
INDUSTRIAL MACHINES

ZEUS



ZEUS

5 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC MACHINING CENTER



- ✓ Wird in den Bereichen Industrie, Transport, Luft- und Raumfahrt, Pipelines und Tenso-Strukturen verwendet.
- ✓ Effizientes Kühlsystem, das eine schnelle Verarbeitung ermöglicht.
- ✓ Intuitive Software speziell für den Industrie- und Automobilsektor.
- ✓ Internes Lager mit 30 Positionen, ausgestattet mit Klingen für die Formatierung von 500 bis 800 mm, die die Bearbeitung von Profilen mit großen Abmessungen ermöglichen.
- ✓ Used in the industrial, transport, aerospace, pipelines and tensile structures sectors.
- ✓ Efficient cooling system which allows a rapid processing.
- ✓ Intuitive software dedicated to the industrial and automotive sectors.
- ✓ Internal warehouse with 30 positions, equipped with blades for sizing from 500 till 800 mm, which allow to work sections of big dimensions.

ZEUS ist ein robustes und präzises Bearbeitungszentrum, das mit einer leistungsfähigen CNC ausgestattet ist. Es wird hauptsächlich in der Eisenbahn-, Automobil-, allgemeinen Transport- und Luftfahrtindustrie eingesetzt. Diese Maschine ist auch für die Rohrleitungsindustrie erhältlich. Dank seiner Steifigkeit lässt sich Stahl leicht bearbeiten und in verschiedenen Sektoren vielfältig einsetzen. ZEUS ist mit einem schweren Sockel ausgestattet, der aus einem geflochtenen Rahmen besteht, der in Zusammenarbeit mit renommierten norditalienischen Universitäten entwickelt wurde. Es ist erhältlich in einer 4, 7, 9 oder 11 Meter langen Version - mit oder ohne Kabine. Sein Lager umfasst 30 Positionen, um so viele Werkzeuge wie möglich aufzunehmen. Darüber hinaus verfügt ZEUS über eine 500 mm Klinge. Bei Bedarf ist auch eine 800 mm Klinge für größere Profile erhältlich. Es wurden spezielle Versionen geschaffen, wie zum Beispiel für Zug-strukturen: in diesem Fall wird eine Lösung mit Rollen und verstellbaren Winkeln angeboten, die es erlaubt, auf allen 6 Seiten des Profils zu arbeiten. Auch für die großen Unternehmen des Straßentransportsektors wurden Lösungen entwickelt, die der Optimierung der Produktionszyklen gewidmet sind. Ein mobiler Wagen mit großen Abmessungen ermöglicht eine Präzision ab 0,07 mm, mit einem bearbeitbaren Abschnitt, der von 400 mm bis 680 mm reicht. Diese Maschine umfasst ebenfalls ein Kühlsystem, eine Elekterspindel, eine elektrische Schalttafel, Schutzsysteme und die Ergonomie der Steuerkonsole. Alles entspricht den höchsten Qualitätsstandards. Die intuitive Cadcam ist ein von ITALMAC speziell für diese Maschinenkategorie konzipiertes Instrument, das dem Kunden den Zugang zu allen verfügbaren Technologien ermöglicht. ZEUS kann sich mit jeder Cad verbinden und gleichzeitig der ERP-Software die notwendigen Informationen für die Organisation und Planung der Produktion zur Verfügung stellen. ZEUS bedeutet: die Macht unter Kontrolle zu haben.

ZEUS is a robust and precise machine working center, equipped with a potent CNC. It is applied mainly to the rail, automotive, general transport and aerospace industry. This machine is also available for the pipeline industry. With its rigidity, it allows to easily work steel and to have diversified application in various sectors. ZEUS is equipped with a heavy base composed by a braided frame, studied in collaboration with renowned north-Italy universities, and it is available in a 4, 7, 9 or 11 meters version, with booth or even without. Also, its warehouse includes 30 positions to contain as much tools as possible. Furthermore, Zeus has a 500mm blade, but if needed, also an 800mm blade is available for bigger sections. Special versions have been created, for example for tensile structures: in this case, it is offered a solution with rollers and adjustable angle heads which allows to work on all 6 sides of the profile. Also, solutions have been developed for the big companies of the road transport sector, dedicated to the optimization of the productive cycles. A mobile wagon of big dimensions allows a precision starting from 0.07mm, with a workable section which goes from 400mm to 680mm. This machine also includes a cooling system, electrospindle and electrical panel, protection systems and control console's ergonomics which all meet the highest qualitative standards. The intuitive CADCAM is the instrument ideated from ITALMAC specifically for this category of machines, which allows the customer to have access to all the technologies available. Indeed, ZEUS can connect with every cad, and at the same time it provides to the ERP software the necessary information to organize and plan the production. ZEUS means having power under control.

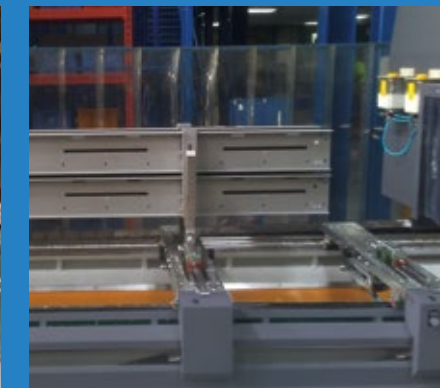
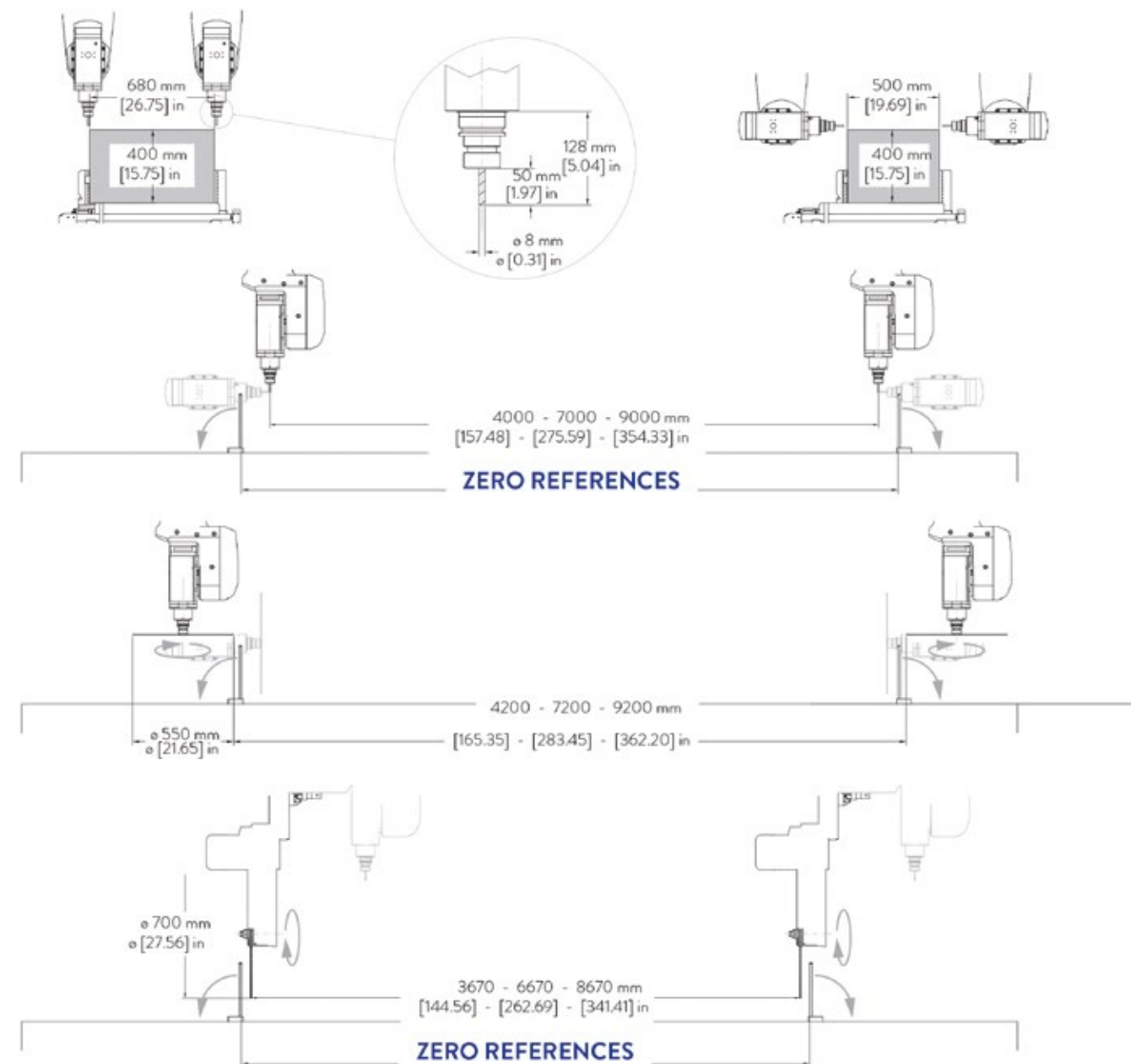
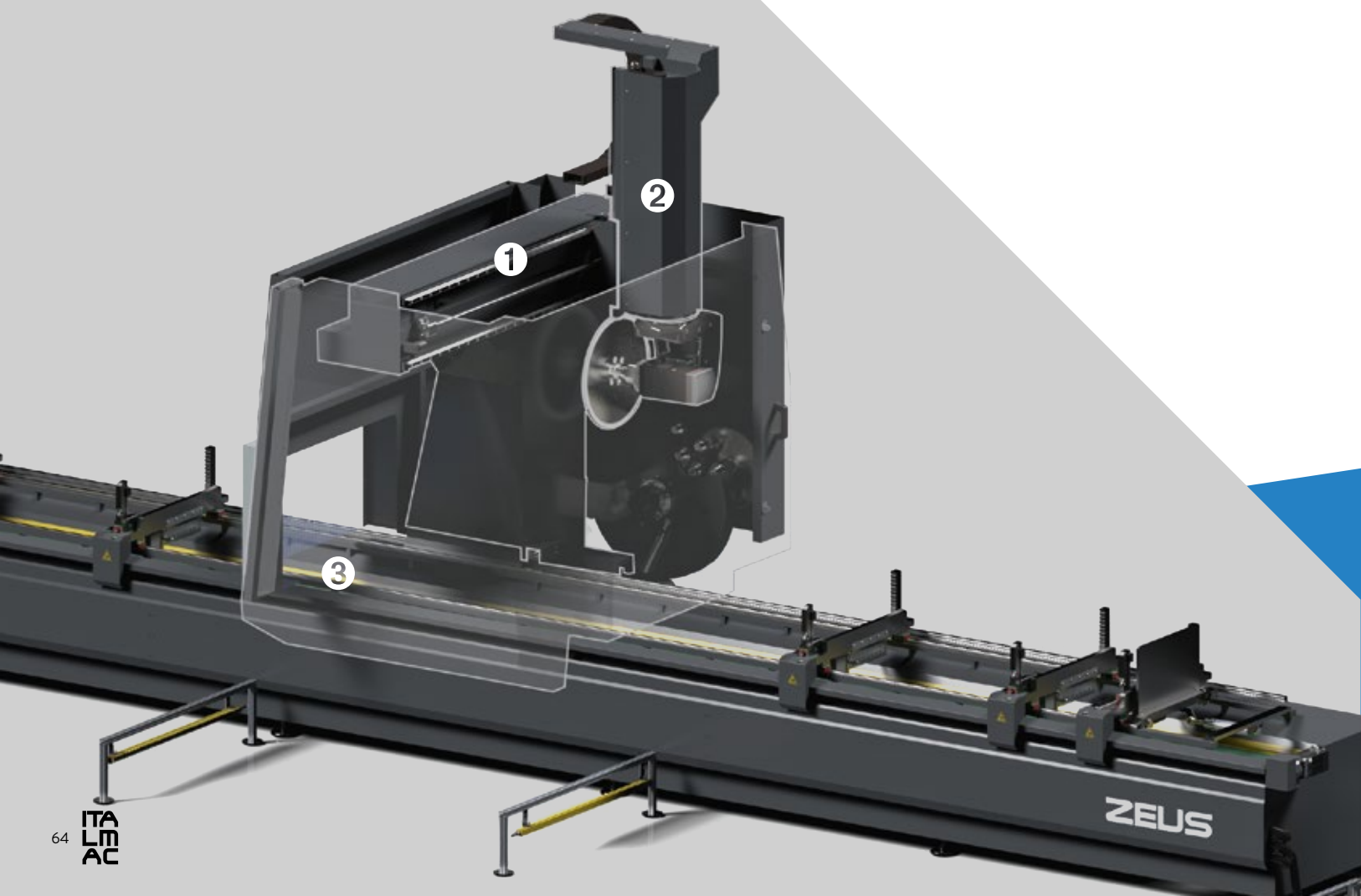
ZEUS

5 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC
MACHINING CENTER

- 1 5-achsige Wagengruppe
5-axis carriage group
- 2 HS675 5-Achsen-Rutsche
5-axis HS 675 slid
- 3 Schutzgruppe
Protection group



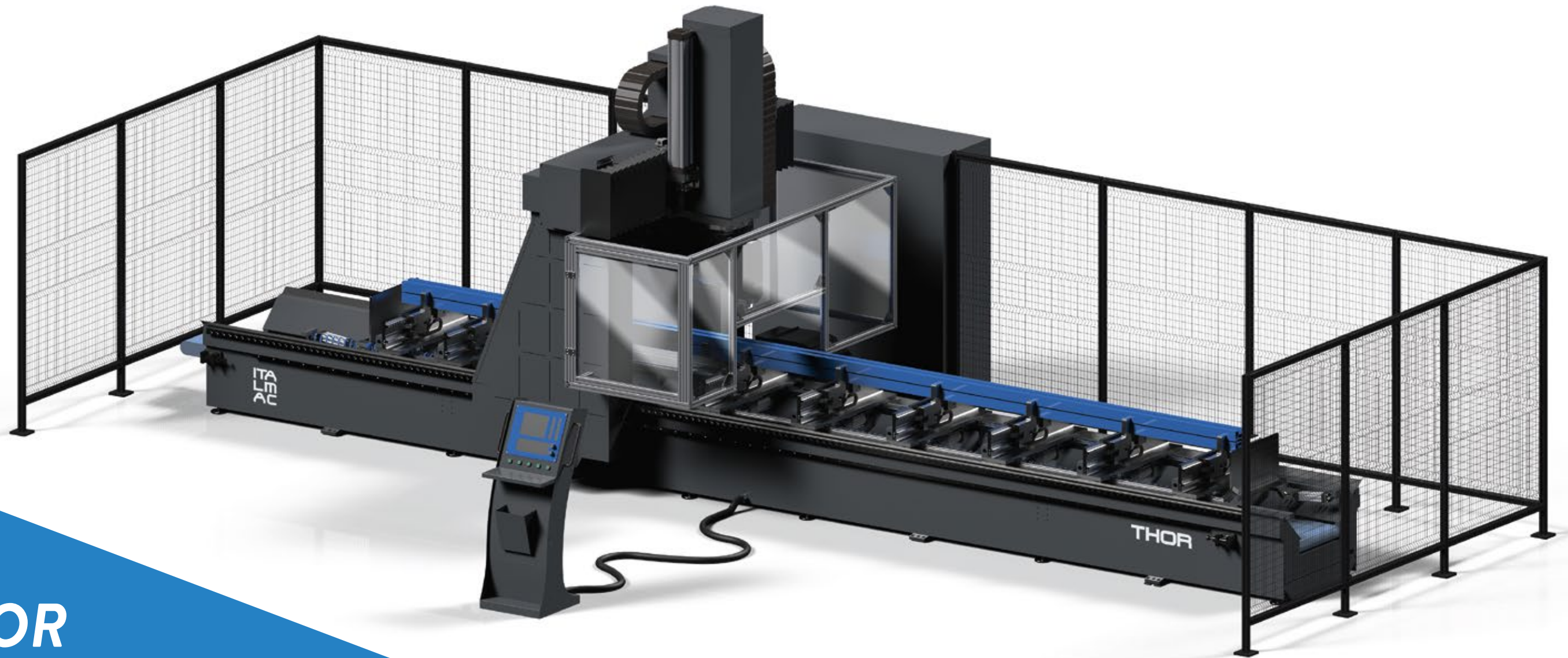


THOR 5 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC
MACHINING CENTER

INDUSTRIELLE MASCHINEN
INDUSTRIAL MACHINES



THOR

5 ACHSEN CNC

BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC MACHINING CENTER



- ✓ Für die Mittel- und Schwerindustrie sind Versionen mit 4, 9 und 11 Metern Länge erhältlich. Sie eignet sich für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Aluminium.
- ✓ Leistungsstarke elektrische asynchrone als auch synchrone Spindeln mit 20, 24 und 30 kW Leistung.
- ✓ Riesiges Bearbeitungszentrum, das Stabilität und Standfestigkeit bei der Bearbeitung garantiert.
- ✓ Bearbeitbarer Querschnitt von 450 x 550 mm.
- ✓ For medium and heavy industry, versions available of 4, 9 and 11 meters, suited to work iron, steel and aluminum
- ✓ Powerful electrical spindles, both asynchronous and synchronous, with 20, 24 and 30Kw power.
- ✓ Huge machine working center which guarantees stability and steadfastness during the processing.
- ✓ Workable section of 450 x 550 mm.

THOR ist das größte auf dem Markt erhältliche Bearbeitungszentrum, das mit einem bearbeitbaren Querschnitt von 450x550 mm für schwere Arbeiten geeignet ist. Es ist in den Versionen 4, 9 und 11 Meter erhältlich und eignet sich besonders für die Bearbeitung von Stahl und Aluminium. THOR verfügt über leistungsstarke asynchrone als auch synchrone Elektroschindeln mit 20, 24 oder 30 Kw, die dank ihres Flüssigkeitskühlsystems eine maximale Effizienz garantieren. Die Maschine kann im mittelschweren Industriesektor angesiedelt sein und mit Lösungen sowohl hinsichtlich der CNC als auch der Software ausgestattet sein. Mit diesem Bearbeitungszentrum findet ITALMAC seinen eigenen Platz in den leistungsfähigsten mechanischen Werkstätten. THOR ist, aufgrund seiner Portalstruktur mit Spielrückgewinnung und hydraulischen Schließklammern, die einen sicheren Halt ermöglichen, ein starres Zentrum. Es ist außerdem ausgestattet mit: einem Schwenkkopf, der dank seiner hydraulischen Bremsen eine Steifigkeit während der Bearbeitung garantiert, einem Werkzeugwechsel mit 20 oder sogar 30 Positionen, einem automatischen Werkzeugsensor und einer Späneförderplatte zum Sammeln von durch die Bearbeitung des Stahls entstehenden Späne und Abfälle. Die gekühlte elektrische Schalttafel, die auf einer konstanten Temperatur gehalten wird, und die robuste mobile Konsole geben diesem Sektor das gewisse Etwas mehr, um aufzufallen.

THOR is the biggest machine working center present on the market, dedicated to heavy operations with a workable section of 450x550mm. It is available in the 4, 9, 11 meters versions, and it is especially suited to work steel and aluminum. THOR disposes of powerful 20, 24, or 30 Kw electrical spindles, both asynchronous and synchronous, which guarantee a maximum efficiency thanks to its liquid cooling system. The machine can be located in the medium-heavy industrial sector, equipped with solutions both regarding the CNC and the software. With this machine working center, Italmac finds its own place in the most performing mechanical workshops. THOR is a rigid center, due to its gantry structure with clearance recovery and hydraulic closing clamps, which allow a secure grip. It is also equipped with: a tilting head which, thanks to its hydraulic brakes, guarantees a rigidity during the machining, a tool change with 20 or even 30 positions, an automatic tool probe, and chip conveyor plate in order to collect chips and scraps due to the machining of the steel. The cooled electrical panel, which is kept at a constant temperature, and the robust mobile console give to this sector that little bit more to stand out.

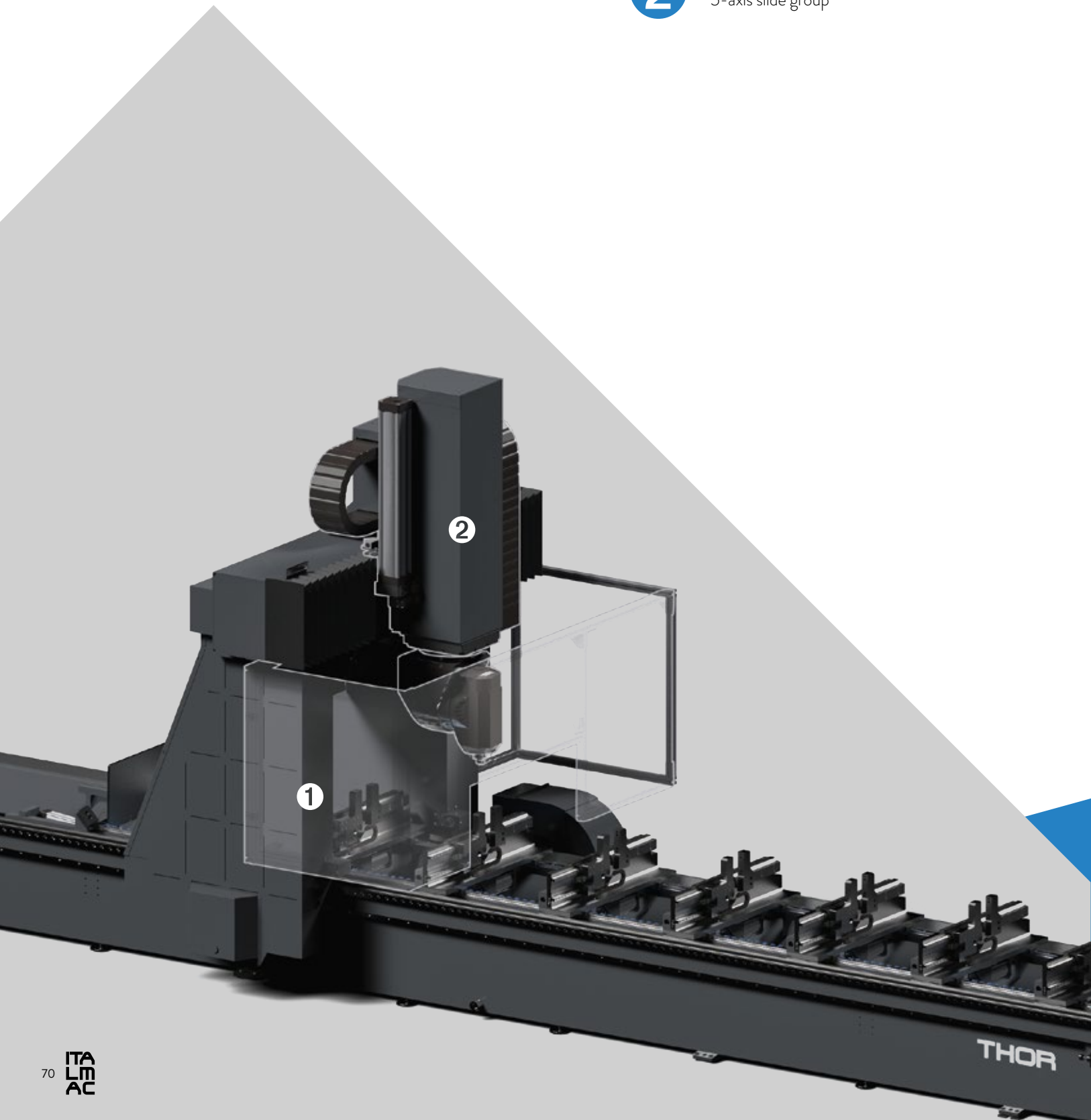
THOR

5 ACHSEN CNC

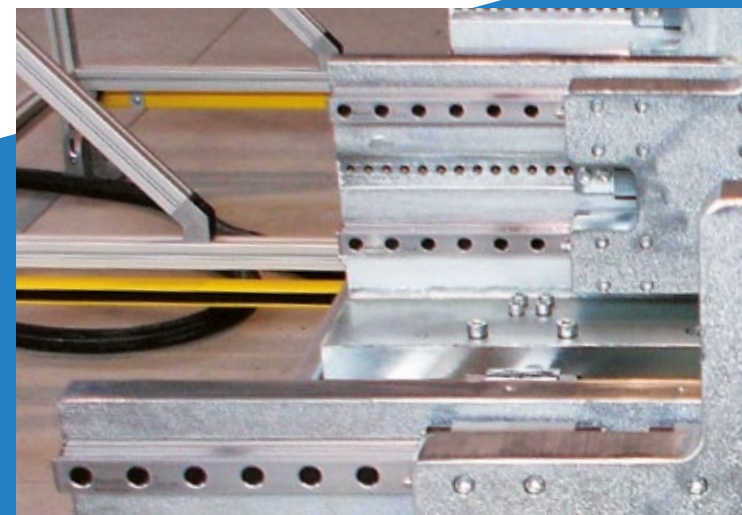
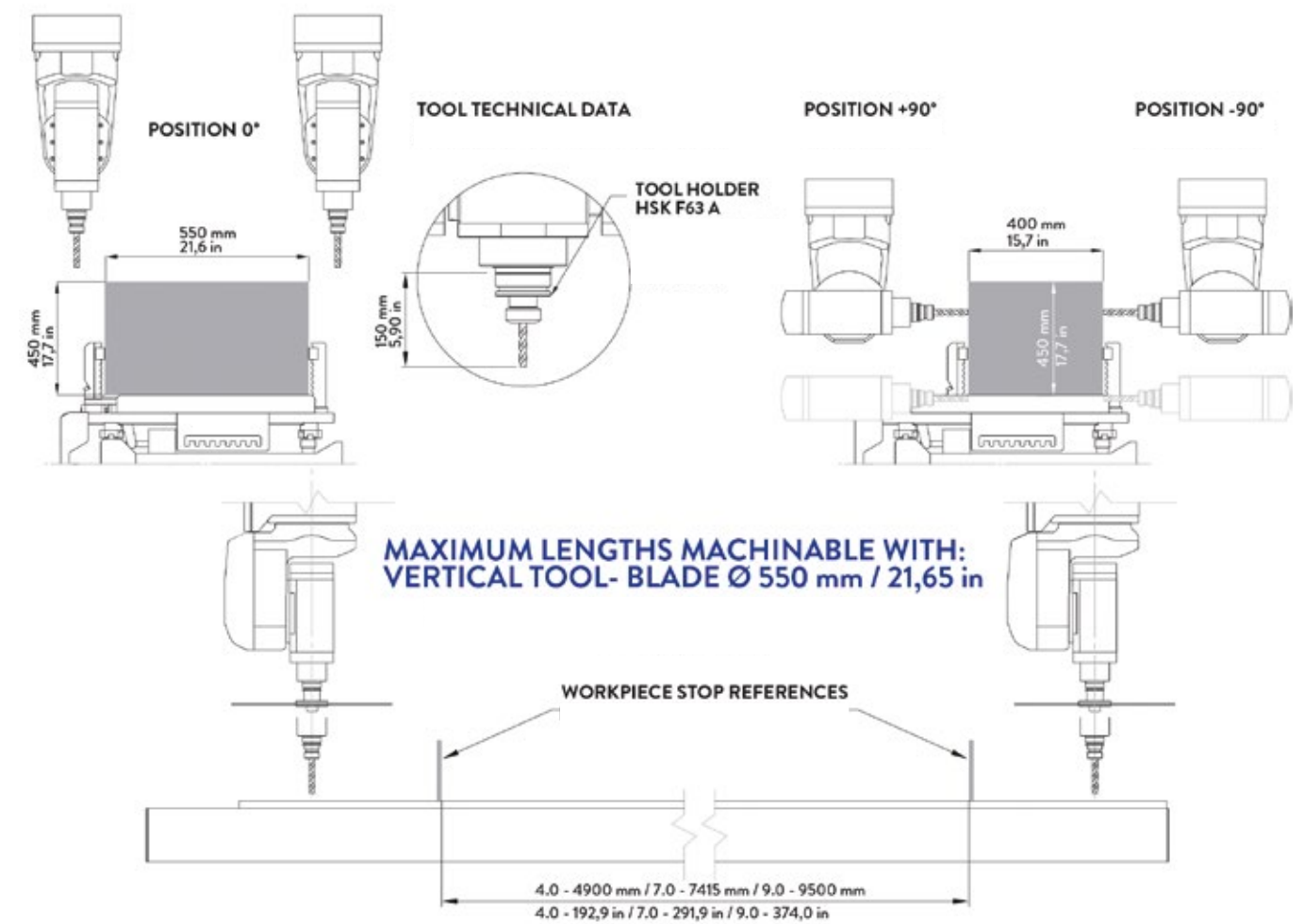
BEARBEITUNGSZENTRUM

5-AXIS CNC
MACHINING CENTER

- 1 Schutzgruppe
Protection group
- 2 5-Achsen-Rutschengruppe
5-axis slide group



MAXIMUM SIZE MACHINABLE WITH VERTICAL TOOL AT 0°/+90°/-90°



Unsere Software
ist unsere Stärke



ITALMAC SOFTWARE

ITAL-CAM · OPERA · UNI-LINK

Die Software ist heutzutage ein wichtiges Hilfsmittel, das bei der Auswahl einer neuen Maschine für die Produktion zu berücksichtigen ist. Konnektivität, Kontrolle und Dynamik sind Schlüsselpunkte bei jeder Entscheidung, die die Software betrifft. In dieser Hinsicht hat ITALMAC die Kontrolle über die gesamte Software, die ihren Kunden zur Verfügung gestellt wird, um Hilfe und sofortige Unterstützung für neue Entwicklungen und Anpassungen im Zusammenhang mit den Herausforderungen, denen sie sich stellen müssen, um stets effizient und rentabel zu sein, zu bieten. ITALMAC bietet, dank der engen Zusammenarbeit mit spezialisierten Software-Häusern und spezifischen Branchenabteilungen, ein Software-Paket auf verschiedenen Ebenen an, um die vielfältigen Bedürfnisse seiner Kunden zu befriedigen. Maschinenbearbeitungszentren, Doppelgehrungssägen, Linien, halbautomatische Maschinen, Spezialmaschinen werden alle durch eine einzigartige Umgebung miteinander verbunden.

The software is nowadays an important equipment to consider when choosing a new machinery for the production.

Connectivity, control and dynamism are key points of every decision which concerns the software.

In this regard, ITALMAC has always had control on the entire software furnished to its customers, in order to provide assistance and immediate support for new development and customizations related to the fickleness of the companies and the challenges that they have to face in order to be always efficient and profitable. ITALMAC proposes a software pack at different levels, to satisfy the multiple necessities of its customers, thanks to strong collaborations with dedicated software houses and specific sector compartments.

Machine working centers, double mitre saws, lines, semiautomatic machines, special machines, all of them related through a unique environment.



Planung
Planning



Design
Design



Produktion
Manufacturing



ITALMAC SOFTWARE

Unsere Techniker und Händler erhalten eine angemessene und kontinuierliche Schulung. Durch Anwendertreffen bietet ITALMAC seinen Kunden aktualisierte Schulungen für alle seine Software an.

Dieselbe Ausbildung wird für Bediener, Techniker und Konstrukteure angeboten, damit sie ihre Fähigkeiten in diesem Bereich mit der Unterstützung von technischen Experten verbessern können, die spezifische Fälle studiert haben und die Vorschläge und Ideen liefern können, die zur Verbesserung von Qualität und Produktivität nützlich sind.

Als Teil der Gruppe garantiert Machine Technology allen ITALMAC-Kunden Unterstützung durch die Kompetenz und den Enthusiasmus seines Fachpersonals.

CAD-Fähigkeiten, C++-Programmierung und Problemlösung sind die Hauptqualitäten der Mitarbeiter der Softwareabteilung.

Our technician and dealers receive a proper and continuous training, and for the same principle, through user meetings, ITALMAC provides to its customer updated training courses for all its software.

The same training is offered to operators, technicians and designers, so that they can improve their skills in this sector with the support of technical experts who studied specific cases, and who can provide suggestions and notion useful to improve quality and productivity.

Being part of the group, Machine Technology guarantees support to all ITALMAC customers, through the competence and enthusiasm of its specialized staff.

CAD skill, C++ programming and problem solving are the main qualities of the software department's staff.

ITALCAM

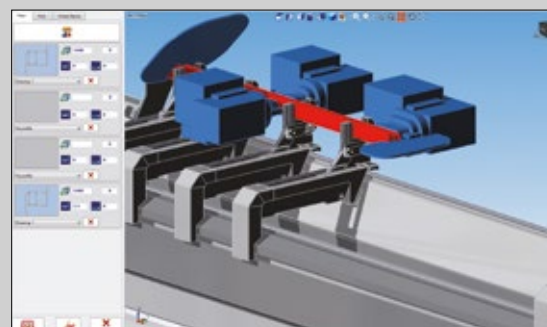
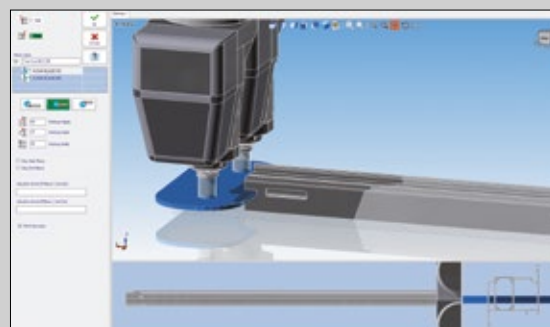
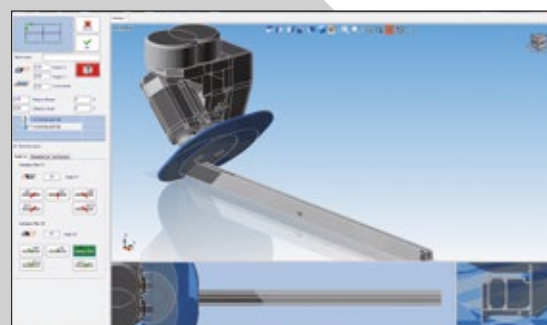
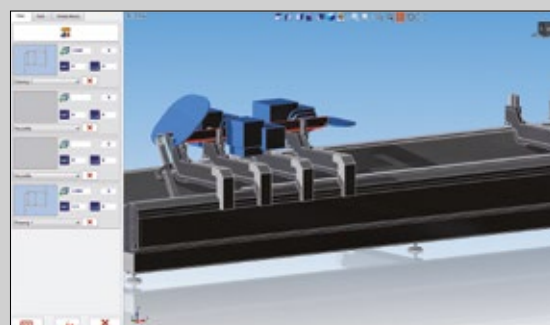
Seit 2008 haben die Techniker von ITALMAC ein 3D-Produkt untersucht, das in der Lage ist, alle ITALMAC-Maschinen zu verbinden und zu bedienen. Eine einfache und intuitive Software, die dank der langen Erfahrung im Industriesektor entwickelt wurde. ITAL-CAM ist eine Software, die dank ihrer spezifischen Funktionen, die für verschiedene Anwendungsbereiche bestimmt sind, mehrere Sektoren erreichen kann. Anwendungen wie STEP-Import, Import von geometrischen Profilen, 5-Achsen-Bearbeitung, Handhabung von Schneidklingen, Schreiben durch die Handhabung spezifischer Schriftarten und vieles mehr gehören zu den Grundfunktionen dieses vielseitigen und intuitiven Programms. Die Einfachheit der Benutzung ist der Zweck, der zur Planung dieser Software geführt hat, die mit nur 3 Schritten und einem fort-geschrittenen 3D sowohl den Entwurf als auch die Programmierung der Maschine ermöglicht. Eine Anwendung, die es erlaubt, verschiedene Arten von Maschinen von einer einzigen Schnittstelle aus zu steuern. Konnektivität ist in dieser Zeit von grundlegender Bedeutung. Und ITAL-CAM kann dank seines geeigneten Treibers ebenfalls auf den Bedarf von Softwareverbindung mit Drittanbietern reagieren.

Since 2008 the ITALMAC technicians have studied a 3D product which is able to connect and handle all the ITALMAC machines, a simple and intuitive software created thanks to the long experience in the industrial sector. ITAL-CAM is a software which allows to reach multiple sectors thanks to its specific functions, which are dedicated to different application fields.

Applications such as STEP import, geometric profile import, 5 axis machining, cutting blades handling, writing through the handling of specific Font and a lot more are included between the basic functions of this versatile and intuitive program.

The simplicity of its usage is the purpose which led the planning of this software which, with only 3 steps and an advanced 3D, allows to handle both design and programming of the machine. An application which allows to control different kinds of machines from a single interface.

Connectivity is fundamental in this moment, and ITAL-CAM can also respond to this need thanks to its apposite driver for the remote connection with third parts.



OPERA: HANDHABUNG VON BESTELLUNGEN OPERA ORDERS HANDLING



Die komplette und vielseitige Lösung für die Kontrolle jeder Phase der Produktion von Türen und Fenstern aus Aluminium, PVC und Holz. Einfach zu benutzen, kann Opera mit allen Maschinen verbunden werden.

The complete and versatile solution for the control of every phase of the production of doors and windows in aluminum, PVC and wood. Easy to use, it can be connected to all the machines.

SPRINT-ETIKETT OPERA SPRINT LABEL



Arbeiten im Handumdrehen...

Der Assistent am Schnitarbeitsplatz ist in die Auftragsbearbeitung von Opera integriert, die es ermöglicht, die Listen der aus dem Büro kommenden Schnitte zu optimieren, das Lager der Ausschnitte zu verwalten und personalisierte grafische Etiketten mit dem Barcode für das Bearbeitungszentrum zu drucken.

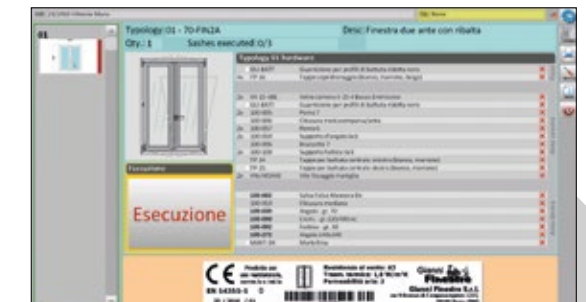
All your work on the top of your fingers...

The assistant at the cut workstation integrated with Opera Orders Handling which allows to optimize the lists of cuts coming from the office, to manage the excerpts warehouse and to print personalized graphic labels with the bare code for the machine working center.

OPERA

EIN PROGRAMMPAKET A SUITE OF PROGRAMS

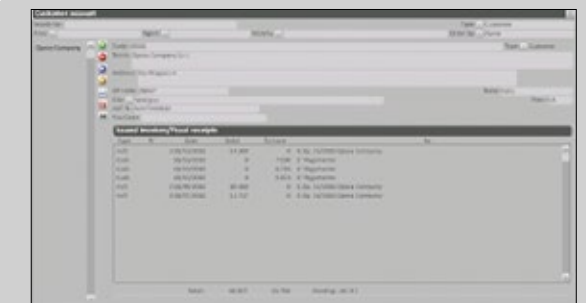
OPERA CAM



Das dreidimensionale CAD/CAM, integriert mit Opera Orders Handling, wurde für die Installation auf dem Maschinennarbeitsplatz geschaffen, was durch Barcodes die Automatisierung des Produktionsprozesses ermöglicht.

The three-dimensional CAD/CAM integrated with Opera Orders Handling, created for the installation on the machine working center, which through bare codes allows to automatize the productive process.

OPERA HANDHABUNG DER RECHENSCHAFTSPFLICHT OPERA ACCOUNTABILITY HANDLING



Die effiziente Lösung für die Bearbeitung und den Druck von Verkaufsunterlagen, Terminen von der ersten Notiz an. Sie ist mit der Auftragsbearbeitung von Opera verbunden, um Termine zu importieren.

The efficient solution to handle and print the sales documents, the deadlines and the First Note. It is connected with Opera Orders Handling to import the dates.

OPERA INFO PUNKT OPERA INFO POINT



Es liefert dem Produktionsbetrieb, während der verschiedenen Phasen der Konstruktion von Türen und Fenstern, direkt aktualisierte Informationen. Darüber hinaus ermöglicht es den Druck von CE-Kennzeichnungen, die nach der Fertigstellung auf dem Produkt angebracht werden können.

It provides updated information directly to production operator, during the different phases of the construction of doors and windows. Furthermore, it allows to print CE labels to apply on the product once completed.

UNILINK

UNI_LINKISTEINEUNABHÄNGIGESOFTWAREPLATTFORM FÜR DIE PRODUKTIONSAUTOMATISIERUNG IN DER INDUSTRIE FÜR STRANGGEPRESSTE ALUMINIUM- ODER LEICHTE STAHLPROFILE.

Das erste Ziel besteht darin, eine universelle CAM-Umgebung zu schaffen, die es ermöglicht, auf einfache und intuitive Weise Makrobibliotheken zu erstellen, um Operationen auf den Bearbeitungszentren völlig unabhängig von der Maschine durchzuführen. Weiterhin gibt es einen leistungsfähigen Produktionslisten-Editor, mit dem Sie alle Ihre Produktionslisten verwalten und auf allen Maschinen Ihrer Wahl konvertieren können. Uni_Link ist ein ideales Werkzeug zur Verwaltung aller Automatisierungsaktivitäten. Mehr als 1000 Benutzer in ganz Europa vertrauen auf unsere Software und profitieren jeden Tag von den einfachen, aber leistungsstarken Funktionen, die die Produktionsautomatisierung zu einer leichten Aufgabe machen.

UNILINK IS AN INDEPENDENT SOFTWARE PLATFORM FOR THE PRODUCTION AUTOMATION, IN THE EXTRUDED ALUMINIUM AND IN THE LIGHT STEEL PROFILES INDUSTRIES.

Its first goal is to be a universal CAM environment, which allows to create macro libraries in a user-friendly way, for operations on profile machining centers, completely machine independent. Secondly, it offers a powerful production list editor, which manages all your production lists and convert them to all the machines of your choice.

Uni_Link is a strong toolbox which manages all your automation tasks. Over 1000 users all over Europe have already put their trust in our software and are now benefitting the simple but powerful features which make the production automation a simple task.

MACRO

Dies ist der CAM-Teil der Uni_Link-Plattform.

Es ist der erste vollständig CAM-Software-basierte Träger für Bearbeitungszentren, der auf dem Markt erhältlich ist. Im Gegensatz zu anderen CAMs auf dem Markt, die aus verschiedenen 2D-Flächen mit ihren koordinierten Systemen arbeiten, besteht bei uns nicht nur die Visualisierung, sondern auch das Programm selbst aus einem orthogonalen 3D-System. Mit Makros können Sie in kurzer Zeit Ihre eigene Makrobibliothek erstellen. Wenn sehr komplexe Makrobibliotheken erstellt werden müssen, bietet die SMART VECTOR-Option extrem leistungsstarke Funktionen, um große Makrobibliotheken zu erstellen und zu verwalten. Diese Funktion wurde für Unternehmen entwickelt, die viele Profile oder Profilersteller einsetzen.

MACRO

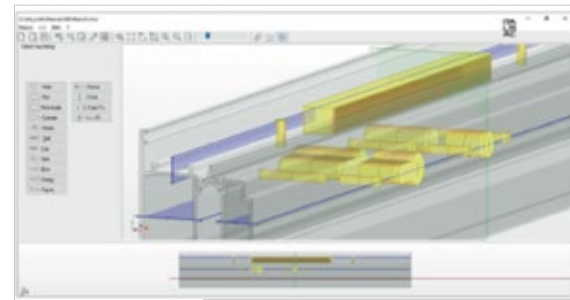
This is the CAM part of the Uni_Link platform.

It is the first completely vector based CAM software, suited for the profile machining centers on the market. Not only the 3D visualization, but also the 3D orthogonal system which can perform the programming, unlike other CAM available on the market, which are composed of several 2D surfaces, with their own coordinate systems.

With Macro it is possible to create a Macro Library in a very short time. When very complex libraries have to be built,

the SMART VECTOR option provides extreme powerful features, to build and manage large macro libraries.

This feature is developed for companies which use a lot of profiles or profile manufacturers.



KRATZER VERWALTUNG

Es ist möglich, einige beschädigte Stellen an den Profilstäben zu erfassen. Mit diesen Informationen wird die Liste neu optimiert, sodass die beschädigten Teile herausgeschnitten werden.

SCRATCH MANAGEMENT

It is possible to record some damaged spots on the profile bars. With this information the list is reoptimized so that the damaged parts are cut out.

DATENIMPORT

Die Produktionslisten können aus allen möglichen Quellen importiert werden. Uni_Link ist mit der gesamten Konstruktionssoftware für die Türen- und Fensterindustrie kompatibel. Jede Datenquelle hat ihren eigenen Treiber.

DATA IMPORT

The production lists can be imported from every possible source. Uni_Link is compatible with all the construction software for the doors and windows industry. Every data source has its own driver.

STEP-DATEI-IMPORT

Es ist möglich, Zeichnungen aus soliden Programmen wie Invertor oder Solidworks zu konvertieren. Darüber hinaus modifiziert ein intelligenter Interpreter die Daten gemäß den vorgegebenen Spezifikationen.

STEP FILE IMPORT

It is possible to convert drawings from solid program such as Invertor or Solidworks. On top of it, an intelligent interpreter modifies the data following the given specifications.

DSTV IMPORT

Ein Konverter liest dieses alte, aber immer noch häufig benutzte Format, das zur Beschreibung von Profilen mit Operationen verwendet wird.

DSTV IMPORT

A converter reads this old but still frequently used format, which is used to describe profiles with operations.

LISTE

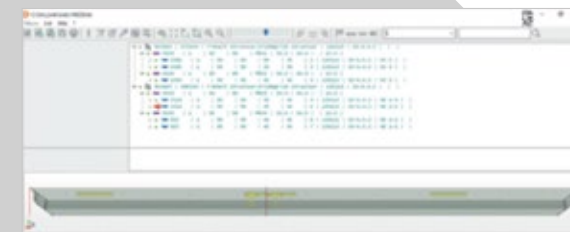
In diesem Teil werden die Produktionslisten verwaltet. Es ist möglich, eine Produktionsliste aus Kratzern zu erstellen und Listen aus beliebigen Quellen wie Konstruktionssoftware, ERP, 3D-Solids, Product Builder usw. zu importieren. Diese Listen können auf alle möglichen Arten bearbeitet, zusammengeführt, aufgeteilt, optimiert und verwaltet werden. Schließlich können Sie auf jede beliebige Maschine exportiert werden.

LIST

In this part, the productions lists are managed.

It is possible to create a production list from scratches, and to import lists from any source, such as construction software, ERP, 3D Solids, Product Builder etc...

These lists can be edited, merged, split, optimized, managed in all the possible ways. Finally, they can be exported to any machine.



KONFIGURATOR

Alle Maschinen, die in die Produktion eines Unternehmens integriert sind, verfügen über eine Konfigurationsdatei auf der Uni_Link-Plattform. Beim Export wird die Produktionsliste an die Spezifikationen der Maschinenkonfigurationsdatei angepasst.

Die Position des Profils (Rotation, Spiegelung) wird berücksichtigt, ein Filter angewendet (der regelt, welche Profile auf der Maschine erlaubt sind) und die verfügbaren Werkzeuge werden den Bearbeitungen der Teile in der Produktionsliste zugeordnet. Auf diese Weise ist eine vollständige Maschinenverwaltung möglich.

Außerdem können alle Importe konfiguriert werden, um eine perfekte Koordination und Verwaltung im Datenfluss zu ermöglichen. Virtuelle Maschinen können durch spezielle Filter und Aufgaben erstellt werden. Die stärkste Eigenschaft von Uni_Link ist das hohe Maß an Konfigurationsmöglichkeiten.

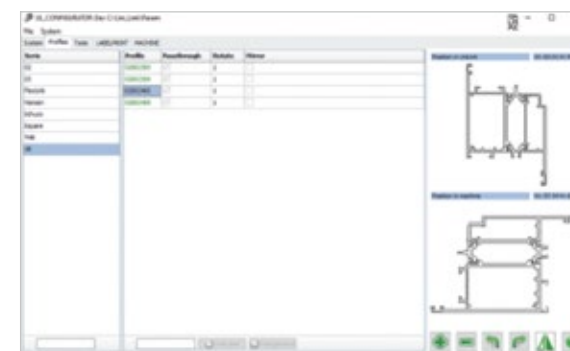
CONFIGURATOR

All the machines integrated in the production of a company have a configuration file on the Uni_Link platform. During the export, the production list is adapted to the specifications of the machine configuration file. The position of the profile (rotation, mirroring) is taken into consideration, a filter is applied (which regulates which profiles are allowed on the machine) and the tools available are assigned to the operations on the pieces in the production list. In this way, a complete machine management is possible.

Also, all the imports can be configured, to allow a perfect coordination and management in the data flow.

Virtual machines can be created through special filters and tasks. Uni_Link's strongest features is the fact that everything is highly configurable.

UNILINK



WERKZEUG ZUORDNUNG

Die Operationen, die an den Stücken in einer Produktionsliste durchgeführt werden müssen, enthalten keine Werkzeuginformationen. Wenn eine Liste zu einer bestimmten Maschine exportiert wird, wird eine automatische Werkzeugzuordnung angewendet. Dies bedeutet, dass alle Operationen überprüft und mit den für diese Maschine bekannten Werkzeugen verglichen werden, wobei berücksichtigt wird, dass das optimale Werkzeug ohne zu viele Werkzeugwechsel verwendet wird.

TOOLASSIGNMENT

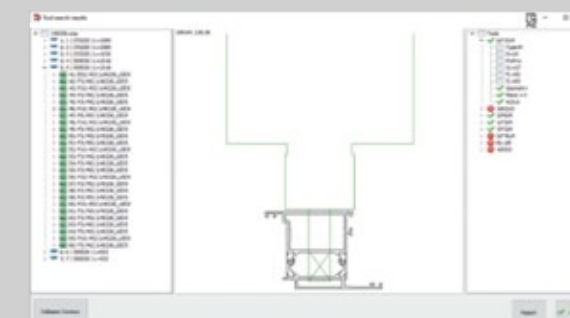
The operations which have to be performed on the pieces in a production list do not contain any tool information. When a list is exported to a certain machine, an automatic toolassignment is applied. This means that all the operations are checked and compared to the tools which are known for this machine, taking into consideration that the most optimal tool is taken without too many toolchanges.

ANTI-KOLLISION

Wenn die Werkzeugzuordnung angewendet wird, wird automatisch eine grafische Antikollision durchgeführt, um jegliche Kollision zwischen dem Werkzeughalter und dem Profil zu verhindern. Auf diese Weise ist es möglich, direkt vom Büro aus zu überprüfen, ob eine Maschine in der Lage ist, einen Arbeitsgang ohne Kollision durchzuführen und die Idealmaße des Werkzeugs zu bestimmen, bevor die Maschine gestartet wird.

ANTI COLLISION

When the toolassignment is applied, a graphical anti-collision is automatically performed, to prevent any crush between the toolholder and the profile. In this way, it is possible to verify directly from the office whether a machine is able to run an operation without any collision, and to determine the tool's ideal dimensions before starting the machine.



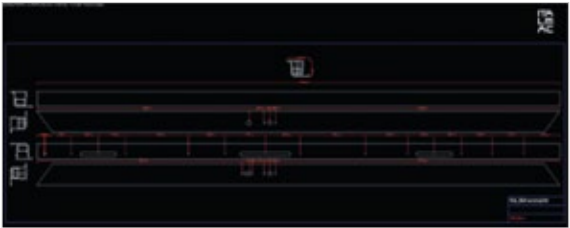
UNILINK

MAKRODRUCK

Diese Funktion erlaubt es, einen Ausdruck eines Profils mit seinen Operationen auf Papier oder in einer DXF-Datei zu haben. Die Zeichnung kann in einer CAD-Software geöffnet und für andere Anwendungen verwendet werden.

MACRO PRINT

This function allows to have a printout of a profile with its operations on paper or in a DXF file. The drawing can be opened in a CAD software and used for other applications.

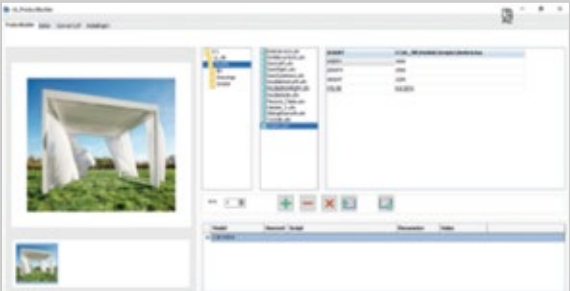


PRODUKTHERSTELLER

Diese neue Uni_Link-Software ermöglicht die Erstellung von Produktionslisten parametrischer Modelle, wie z.B. Brandschutztüren, Sonnenschutz, Balustraden... Jedes regelmäßig erstellte Modell, auch mit unterschiedlichen Parametern (z.B. den Abmessungen), kann erstellt werden. Da die Modelle auf einer leistungsfähigen Skriptsprache basieren, sind die Möglichkeiten dieser Software grundsätzlich unbegrenzt. Es können sowohl Zeichnungen als auch Stücklisten erstellt werden. Seit ihrer Veröffentlichung ist diese Software sehr erfolgreich und wird für verschiedene Anwendungen eingesetzt.

PRODUCT BUILDER

This new Uni_Link software allows to create production lists of parametric models, such as fire doors, sun protections, balustrades, conservatories... Every model made on a regular basis, even with different parameters (for example, the dimensions), can be created. Being its models based on a powerful scripting language, the possibilities of this software are basically unlimited. Drawings, as well as parts lists, can be made. Since its release, this software has been really successful and it is used for various applications.

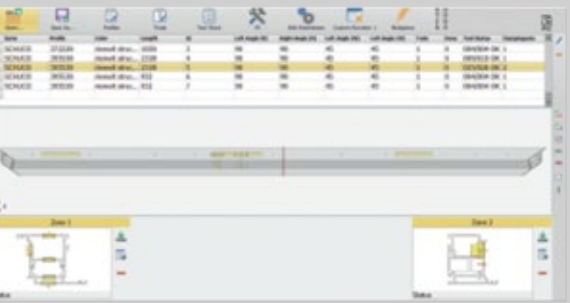


ONBOARD

Kürzlich hat Uni_Link ein neues HMI (Human Machine Interface) entwickelt. Diese Schnittstelle ist eine Schnittstelle zwischen der Maschine und dem Bediener, die dem Letzteren alle Informationen in einer sehr klaren und intuitiven Weise zur Verfügung stellt. Die zahlreichen Sicherheitssteuerungen garantieren Sicherheit und Zuverlässigkeit. Das OnBoard-HMI ist an einen offenen Postprozessor angeschlossen, der einfach zu verwalten ist. Es kann, in Zusammenarbeit mit dem Maschinenbauer, an jede Maschine angepasst werden.

ONBOARD

Recently, Uni_Link has developed a new HMI (Human Machine Interface). This interface is between the machine and the operator, providing to the latter all the information in a very clear and intuitive way. The many safety controls guarantee safeness and reliability. The OnBoard HMI is connected to an open postprocessor, extremely easy to manage. It can be adapted to any machine, with the cooperation of the machine constructor.



MAßGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Uni_Link ist mit verschiedenen Funktionen ausgestattet, die es ermöglichen, jedem Automatisierungsbedarf gerecht zu werden. Je nach Anforderung ist jede Konfiguration möglich. Auch maßgeschneiderte Lösungen können angeboten werden.

TAILOR MADE SOLUTIONS

Uni_Link is equipped with different features, which allow to provide for any automation need. Depending on the request, any configuration is possible. Also, tailor made solutions can be offered.

INDUSTRIAL SOLUTIONS & INNOVATION

www.italmac.it