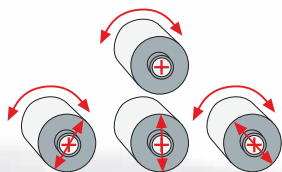


UHSS-4 40350 CNC



 UHSS-4 Plate Bending Machines are very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our UHSS-4 models are also ideal machines for wind towers production, Shipyard and Pipeline Industries.

 UHSS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dicken Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere UHSS 4 modelle sind auch ideale Maschinen für Windtürme Produktion, Bootshäfen-und Rohrleitung Industries.

 4-х валковые листогибочные машины UHSS-4 предназначены для гибки средних и тяжелых листов, а также листов из нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами. Модель UHSS-4 - это идеальная машина для производства ветроэнергетических башен, судостроительной и трубной промышленности.

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø460 and below)
- Electronic balancing system (Ø500 and over)
- Double speed working system

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen laufen gestaffelt linear mit Hydraulikkolben
- Überlastschutz
- Oberwalze und Seitenrollen werden durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben (3-Rollenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Rollenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Zentralschmierung
- Hydraulisches Ausgleichsystem (Ø 460 und unterhalb)
- Elektronisches Ausgleichsystem (Ø 500 und über)
- Arbeitssystem mit zwei Geschwindigkeit

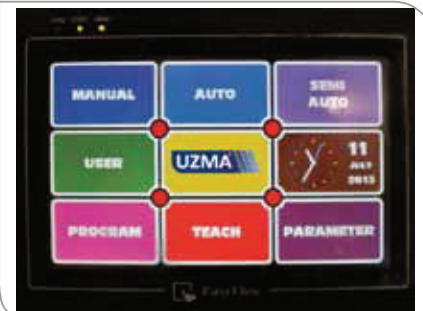
Стандартное оснащение

- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний валок и боковые валки приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (3 приводных валка)
- Три цифровых индикатора для облегчения позиционирования валков
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Закаленные и упрочненные валки SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Система централизованной смазки
- Гидравлическая система балансировки (Ø460 и ниже)
- Электронная система балансировки (Ø500 и выше)
- Две рабочие скорости





- Standard Control Panel
- Standard-Steuerpaneel
- Стандартная Панель Управления



- Optional NC Control
- Optionale NC-Steuerung
- Опциональная цифровая индикация



- Optional CNC Control
- Optionale CNC-Steuerung
- Опциональная система ЧПУ



- Linear guide system. Pistons use all power for bending the material
- Linearführungssystem. Die Kolben verwenden alle Kraft zum Biegen des Materials
- Линейные направляющие. Поршни используют все усилие только для гибки материала

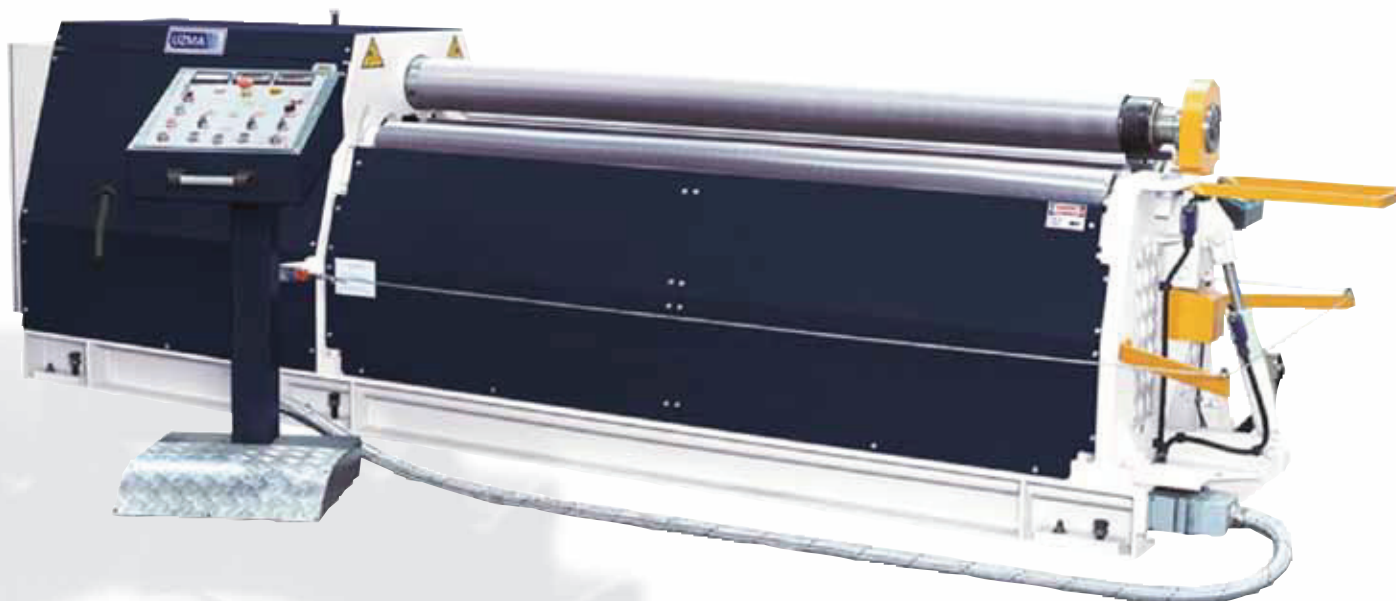
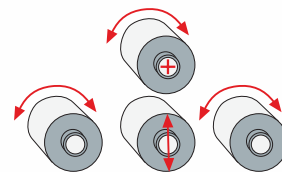


UHSS-4		Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ							
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая Длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHSS-4 20280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850x1700x1850	8550
UHSS-4 20320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900x1800x1950	10750
UHSS-4 20350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900x1900x1950	11500
UHSS-4 20380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900x2250x2350	15800
UHSS-4 20400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900x2250x2350	16500
UHSS-4 20460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900x2300x2350	19600
UHSS-4 20500	2050	55	50	50	40	500	400	45	1-4	5550x2800x2900	30000
UHSS-4 20550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700x2900x2950	40000
UHSS-4 25280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
UHSS-4 25320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
UHSS-4 25350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
UHSS-4 25380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
UHSS-4 25400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
UHSS-4 25460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
UHSS-4 25500	2550	50	40	40	35	500	400	45	1-4	6050x2800x2900	33000
UHSS-4 25550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
UHSS-4 30280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
UHSS-4 30320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5950x1800x1950	12750
UHSS-4 30350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5950x1900x1950	15000
UHSS-4 30380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5950x2250x2350	18800
UHSS-4 30400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5950x2250x2350	20000
UHSS-4 30460	3100	40	35	35	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
UHSS-4 30500	3100	45	30	30	30	500	400	45	1-4	6600x2800x2900	43000
UHSS-4 30550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
UHSS-4 30580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	55000
UHSS-4 30620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
UHSS-4 30680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
UHSS-4 40280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
UHSS-4 40320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
UHSS-4 40350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
UHSS-4 40380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
UHSS-4 40400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
UHSS-4 40460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
UHSS-4 40500	4100	35	25	25	20	500	400	45	1-4	7600x2800x2900	42000
UHSS-4 40550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000
UHSS-4 60350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950x1900x1950	24000
UHSS-4S 60380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950x2250x2350	28250
UHSS-4 60400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950x2250x2350	30000
UHSS-4 60460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950x2300x2350	40000
UHSS-4 60500	6100	20	16	16	12	500	400	45	1-4	9600x2550x2350	67500
UHSS-4 60550	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750x2900x2900	70000
UHSS-4 60620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200x3250x3250	88500

* All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. * Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
 * Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben. • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

UHS-4 30190



 UHS-4 Plate Bending Machines are very suitable for medium and light plates or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines.

 UHS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von mittleren und dünnen Blechen oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien.

 4-х валковые листогибочные машины UHS-4 пВалковые машины UHS-4 подходят для средних и легких листов или листов из нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами.

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- Top Roll powered by hydromotor and planetary gearbox (Only top roll powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system
- Double speed working system

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen Verstellung mit Hydraulikzylindern in Orbital Weise
- Überlastschutz
- Oberwalze wird durch Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben (Nur Oberwalzenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Walzenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Hydraulisches Ausgleichsystem
- Arbeitssystem mit zwei Geschwindigkeit

Стандартное оснащение

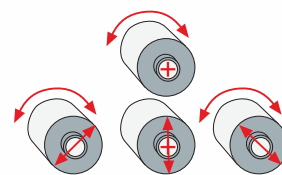
- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями
- Защита от перегрузки
- Верхний вал приводится в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей (только верхний валок является приводным)
- Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Стальные валы, упрочненные нагревом токами высокой частоты, кованые и катанные, сертифицированные в соответствии со стандартом SAE 1050 (CK 50)
- Устройство для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки
- Две рабочие скорости



UHS-4		Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА		With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ							
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин.Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
UHS-4 10150	1050	8	6	6	4	150	130	4	1,5-6	3100x860x1150	1850
UHS-4 10170	1050	9	7	7	5	170/160	150	4	1,5-6	3100x860x1150	2100
UHS-4 15150	1550	6	4	4	3	150	130	4	1,5-6	3600x860x1150	2250
UHS-4 15170	1550	8	6	6	4	170/160	150	4	1,5-6	3600x860x1150	2500
UHS-4 20150	2050	4	3	3	2	150	130	4	1,5-6	4100x860x1150	2650
UHS-4 20170	2050	6	4	4	3	170/160	150	4	1,5-6	4100x860x1150	2900
UHS-4 20190	2050	8	6	6	4	190	150	5,5	1,5-6	4100x1030x1300	3500
UHS-4 20220	2050	10	8	8	6	220	160	5,5	1,5-6	3750x1180x1300	4000
UHS-4 20245	2050	13	10	10	8	245	180	7,5	1,5-6	4000x1550x1500	5100
UHS-4 20260	2050	16	13	13	10	260	200	7,5	1,5-6	4000x1590x1600	5970
UHS-4 25190	2550	6	4	4	3	190	150	5,5	1,5-6	4600x1030x1300	4000
UHS-4 25220	2550	8	6	6	4	220	160	5,5	1,5-6	4250x1180x1300	4500
UHS-4 25245	2550	10	8	8	6	245	180	7,5	1,5-6	4500x1550x1500	6100
UHS-4 25260	2550	13	10	10	8	260	200	7,5	1,5-6	4500x1590x1600	6740
UHS-4 30190	3100	5	3	3	2	190	150	5,5	1,5-6	5100x1030x1300	4500
UHS-4 30220	3100	7	5	5	3	220	160	5,5	1,5-6	4750x1180x1300	5500
UHS-4 30245	3100	8	6	6	4	245	180	7,5	1,5-6	5000x1550x1500	6600
UHS-4 30260	3100	10	8	8	6	260	200	7,5	1,5-6	5000x1590x1600	7480
UHS-4 40260	4100	6	4	4	3	260	200	7,5	1,5-6	6000x1590x1600	9300

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²

UHMS-4 15220



 UHMS-4 Plate Bending Machines are very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our UHMS-4 type machines are top and bottom roll powered models.

 UHMS-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von dünnen und mittleren Blechen, aluminium oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere UHMS-4 Typ Maschinen sind Ober-und Unterwalze betriebene Modelle.

 Валковые машины серии UHMS-4 подходят для гибки средних и легких листов из алюминия или нержавеющей стали. Легкое изготовление обечаек полной окружности или с различными радиусами. В серии UHMS-4 верхний и нижний валки являются приводными.

Standard Accessories

- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system (two rolls powered)
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel rolls
- Conical bending device
- Hydraulic balancing system

Standard Zubehör

- Unterwalze und Seitenwalzen bewegen sich mit Pyramide lineare direkte Bewegung durch hydraulische Kolben.
- Überlastschutz
- Oberwalze wird durch Elektromotor und Planetengetriebe angetrieben. Unterwalze angetrieben durch Kardangelensystem (2-Walzenantrieb)
- Drei Digitalanzeigen zur einfachen Walzenpositionierung
- Hydraulisch schwenkbare Klapplager zur leichten Entnahme der fertigen Bundringe
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Induktionsgehärtete geschmiedete SAE 1050 (CK 45) Stahlwalzen
- Konisch-Biegevorrichtung
- Hydraulisches Ausgleichsystem

Стандартное оснащение

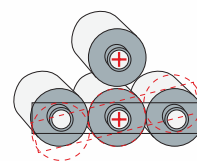
- Прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем
- Защита от перегрузки
- Вращение верхнего вала происходит за счет электропривода и блок-редуктора. Нижний валок приводится в движение карданным валом (два приводных вала)
- 3 Цифровых датчика для легкого позиционирования валов
- Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- Мобильная панель для облегчения работы
- Сварная стальная рама
- Индукционно закаленные кованые или катанные стальные валы в соответствии с SAE 1050 (CK 45)
- Приспособление для конической гибки
- Гидравлическая система балансировки

UHMS-4

	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Pre-Bending Capacity Anbiegung kapazität Предподгибочная способность	Bending Capacity Biegung kapazität Гибочная способность	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Min. Internal dia. Ø Min. Innendurchmesser Ø Мин. Внутренний диаметр Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДхШхВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm(x1,5/x5)	kw	m/min	mm	kg
UHMS-4 6580	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	1950x950x960	950
UHMS-4 1080	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350x950x960	1150
UHMS-4 1280	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2570x950x960	1250
UHMS-4 12100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2570x950x960	1350
UHMS-4 12130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3020x1150x1110	2150
UHMS-4 12150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020x1150x1110	2155
UHMS-4 12180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3070x1350x1290	2700
UHMS-4 12200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3070x1350x1290	3000
UHMS-4 1580	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2850x950x960	1350
UHMS-4 15100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150/450	1,1+0,75	6,5	2850x950x960	1500
UHMS-4 15130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195/650	2,2+0,75	5	3300x1150x1110	2250
UHMS-4 15150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3300x1150x1110	2370
UHMS-4 15180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3350x1350x1290	2900
UHMS-4 15200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3350x1350x1290	3250
UHMS-4 15220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	3500x1500x1370	4250
UHMS-4 15250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	3500x1500x1370	4650
UHMS-4 20130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	1,5+0,75	5	3800x1150x1110	2450
UHMS-4 20150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3800x1150x1110	2800
UHMS-4 20180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4,0+1,1	5	3850x1350x1290	3300
UHMS-4 20200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	3850x1350x1290	3750
UHMS-4 20220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4000x1500x1370	4800
UHMS-4 20250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4000x1500x1370	5350
UHMS-4 20275	2050	12/15	15/16	275	220	410/1375	11	1,5/5	4400x1600x1800	8000
UHMS-420300	2050	15/18	18/22	300	250	450/1500	11	1,5/5	4400x1800x1950	9000
UHMS-4 25150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2,2+1,1	6	4300x1150x1110	3230
UHMS-4 25180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4350x1350x1290	3700
UHMS-4 25200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4350x1350x1290	4250
UHMS-4 25220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	4500x1500x1370	5400
UHMS-4 25250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	4500x1500x1370	6100
UHMS-4 25275	2550	10/12	12/15	275	220	410/1375	11	1,5/5	4900x1600x1800	9000
UHMS-4 25300	2550	12/15	15/18	300	250	450/1500	11	1,5/5	4900x1800x1950	10500
UHMS-4 31180	3100	2/3	3/4	180	150	270/900	4,0+1,1	5	4850x1350x1290	4100
UHMS-4 31200	3100	3/4	4/6	200	180	300/1000	4,0+1,5	6	4850x1350x1290	4750
UHMS-4 31220	3100	4/6	6/8	220	180	330/1100	5,5+1,5	5	5000x1500x1370	6000
UHMS-4 31250	3100	5/7	7/9	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	5000x1500x1370	6800
UHMS-4 31275	3100	8/10	10/12	275	220	410/1375	11	1,5/5	5400x1600x1800	10500
UHMS-4 31300	3100	10/12	12/15	300	250	450/1500	11	1,5/5	5400x1800x1950	11500
UHMS-4 41250	4100	3/4	4/6	250	200	375/1250	7,5+1,5	5	6000x1500x1370	8500
UHMS-4 41275	4100	4/6	6/8	275	220	410/1375	11	1,5/5	6400x1600x1800	12000
UHMS-4 41300	4100	6/8	8/10	300	250	450/1500	11	1,5/5	6400x1800x1950	13500

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 Н/мм²

URH-4 10130



 URH-4 and URM-4 Plate Bending Machines are very suitable for light plates, aluminum or stainless steel bending. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily on this machines. Our URH-4 and URM-4 type machines are the most economical four roll plate bending machines. The URH-4 machines are Cassette type special system designed models for elliptic or round shapes in mass production as low as 20 sec. cycle time.

Standard Accessories

- Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in URH-4 models
- Pinch roll and lateral rolls move with screw jacks in URM-4 models in linear way
- Overload protection
- Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom and side rolls free
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames
- Conical bending device (URM-4)

 URH-4 & URM-4 Rundbiegemaschinen sind besonders geeignet zum Biegen von dünnen Blechen, aluminium oder Edelstahl. Einfache Herstellung von Bundringen als Vollkreis oder in unterschiedlichen Radien. Unsere URH-4 und URM-4 Typ maschinen sind die wirtschaftlichsten Vierwalzen-Rundbiegemaschinen. Die URH-4-Maschinen sind Kassettentyp spezielles System entwickelt Modelle für elliptische oder runde Formen in der Massenproduktion so niedrig wie 20 Sekunden Zykluszeit.

Standard Zubehör

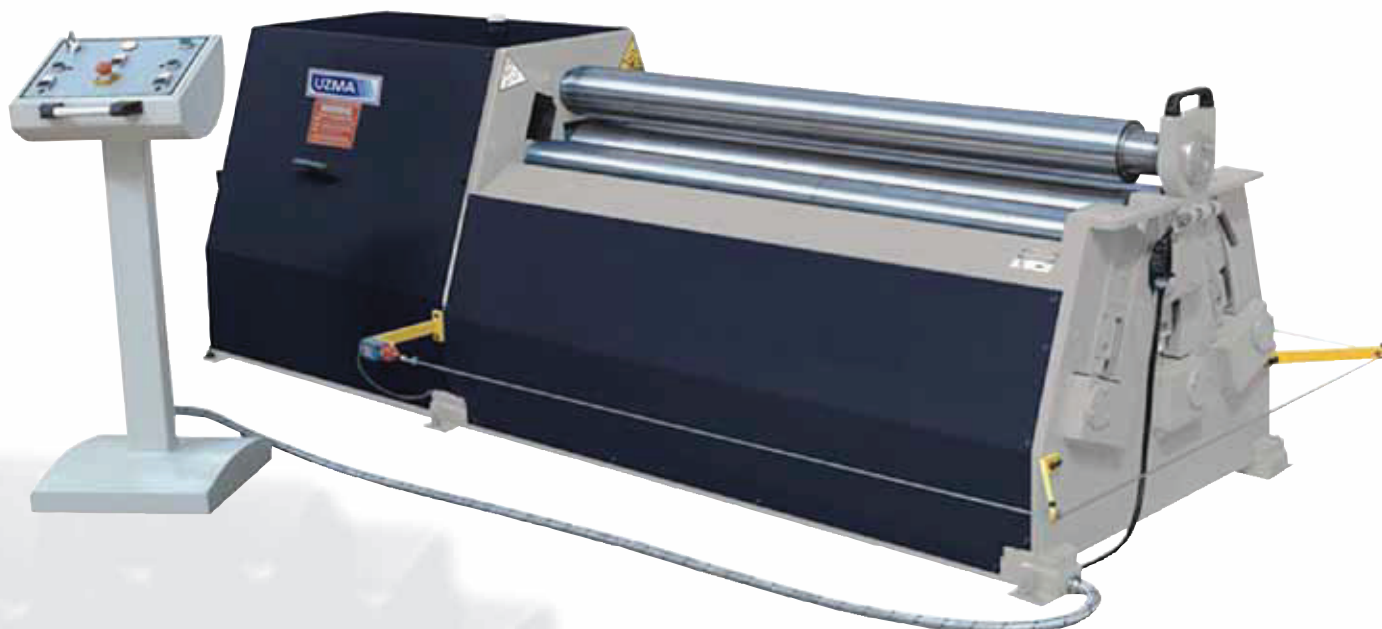
- Walzen und Seitenwalzen laufen mit Hydraulikkolben durch Kassettenrahmen in URH-4 Modellen
- Antriebwalze und Seitenwalzen laufen mit Hebesspindeln in den Modellen URM-4
- Überlastschutz
- Oberwalze angetrieben durch Planetengetriebe. Unter- und Seitenwalzen frei
- Leichte Bedienung mit verfahrbarem Steuerpaneel
- Geschweißter Stahlrahmen
- Konisch-Biegevorrichtung (URM-4)

 Машины серии URH-4 и URM-4 подходят для гибки средних и легких листов из алюминия или нержавеющей стали. На станках этих серий можно изготавливать обечайки полной окружности или с различными радиусами. Эти модели являются наиболее экономичными 4-х валковыми гибочными машинами. Модель URH-4 имеет специальную систему кассетного типа, которая позволяет изготавливать круглые или эллиптические формы крупными сериями с временем цикла 20 шт/сек.

Стандартное оснащение

- На моделях URH-4 прижимной валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем через раму кассетного типа
- На моделях URM-4 прижимной валок и боковые валки перемещаются по винтовой системе
- Защита от перегрузки
- Верхний валок приводится в действие посредством планетарной передачи
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Устройство для конической гибки (URM-4)

URM-4 15130



URH-4 / URM-4		Without Pre-Bending Ohne Anbiegung БЕЗ ПРЕДПОДГИБА				With Pre-Bending Mit Anbiegung С ПРЕДПОДГИБОМ					
	Usefull Length Nutzlänge Рабочая длина	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Min. Diameter = top roll Ø x 5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx5	Min. Diameter = top roll Ø x 1,5 times Min. Durchmesser = Oberwalze Ø x 1,5 mal Мин. Диаметр гибки=Ø верх.Роликаx1.5	Central rolls Ø Zentralwalzen Ø Центральные ролики Ø	Side rolls Ø Seitenwalzen Ø Боковые ролики Ø	Motor Power Motorleistung Мощность двигателя	Working Speed Arbeitsgeschwindigkeit Рабочая скорость	Machine Dimensions (LxWxH) Maschinenabmessung (LxBxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Weight Gewicht Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.	mm	kg
URH-4 1060	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1.1	4. 5	2050x875x1060	720
URH-4 1075	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1.2	4. 5	2250x875x1060	750
URH-4 1090	1050	2. 5	2	2	1. 5	90	100	2.2	4. 5	2250x1000x1500	900
URH-4 10130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4. 5	2250x1000x1500	1560
URH-4 13115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4.5	2550x1000x1500	1685
URH-4 1590	1550	2	1. 5	1. 5	1	90	100	2.2	4. 5	2750x1000x1500	1100
URH-4 15130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760
URM-4 10130	1050	6	5	5	4	130	110	2.2+(3x0.75) ¹	5	2500x900x850	1300
URM-4 15130	1550	5	4	4	3	130	110	2.2+(3x0.75) ¹	5	3000x900x850	1550
URM-4 20130	2050	4	3	3	2	130	110	2.2+(3x0.75) ¹	5	3500x900x850	1900

• Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength. • Kapazitäten sind für 260 N/mm² Dehngrenze gegeben • Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²