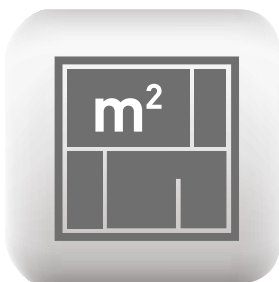


fermacell Varmvæg

fermacell[®]



Fermacell Varmvæg



Pladsbesparende indvendig efterisolering

- Maksimal isoleringsevne på mindst mulig plads
- Effektiv efterisolering af kolde ydervægge
- Man sparer op til 50 mm plads i forhold til en traditionel forsatsvæg.



Energibesparende

- Reducer varmeregningen på mindst mulig plads
- Reducerer CO₂ udslippet



Nem montage - tidsbesparende

- Overskuelig og hurtig opsætning
- Modsat en traditionel forsatsvæg består varmvæggen kun af 2 komponenter
- Alt kan skrues op, og saves med håndværktøj



Skruefast og slagfast

- Holder 20 kg i en 5 mm skrue, skruet direkte i pladen
- Er slagfast, og tåler hverdagens slag og stød



Ingen kuldebroer

- InotanPUR® isoleringen isolerer 40% bedre end mineraluld
- Både plader og stolper er effektivt isolerede

Pladsbesparende

indvendig efterisolering

Isoleringen til **fermacell** Varmvæg systemet består af InotanPUR® skum med en lambda-værdi på 0,023 W/mK, hvilket er en 40% bedre isoleringsværdi sammenlignet med almindelig mineraluld. Derved kan isoleringstykkelsen reduceres tilsvarende sammenlignet med en traditionel forsatsvæg på et skelet, isoleret med mineraluld og beklædt med et plademateriale.

Varmvæg systemet er velegnet til efterisolering af massive eller hule murstensvægge, beton- og porebetonvægge, eller andre tunge vægge hvor efterisolering ønskes.

Energibesparende

Den 40% bedre isoleringsværdi giver ligeledes mulighed for at opnå en tilsvarende pladsbesparelse, sammenlignet med en traditionel mineraluld, uden at øge vægtykkelsen.

Nem montage

fermacell Varmvægssystemet består udelukkende af varmvægspalter, varmvægslægter, samt standard fermacell skruer, klæbefuge, spartelmasse og papirarmeringsbånd. Lægterne skrues på væggen, pladerne skrues udenpå lægterne, og samlingerne spartles.

Skruefast

fermacell Varmvæg består af 10 mm **fermacell** med InotanPUR® skum bagved. Fibergipsen er skrufast. En 5 mm skrue skruet direkte i pladen kan bære 20 kg.

Ingen kuldebroer

Varmvægslægterne er ligesom varmvægspalterne isoleret med InotanPUR® skum, og derfor er der ingen kuldebroer ved lægterne, som man kender det fra traditionel efterisolering på et lægte- eller stålskelet. At fjerne kuldebroerne øger varmvæg systemets samlede isoleringsevne, og eliminerer risikoen for termisk afsmitning, også kaldet heksesod. Termisk afsmitning opstår, hvis nogle områder pga kuldebroer er koldere end andre, vil de kolde områder være mere tilbøjelig til at samle støv og snavs, og en misfarvning kan opstå over tid.

Størrelse		
	30 mm InotanPUR® isolering	60 mm InotanPUR® isolering
Varmvægspalte	40 x 600 x 2500 mm	70 x 600 x 2500 mm
InotanPUR®-isolering på varmvægspalte	30 x 550 x 2500 mm	60 x 550 x 2500 mm
Varmvægslægter	30 x 50 x 2500 mm	60 x 50 x 2500 mm

Isolering	
Højisolierende Polyurethanskum (InotanPUR®)	
Lambda-værdi: $\lambda=0,023$ W/mK	
μ -værdi: 120	

Brand	
K, 10 B-s1,d0 (Klasse 1 beklædning)	

Montage

Før montage

Før **fermacell** Varmvæg systemet monteres, forberedes el- og vvs installationer til den øgede vægtykkelse af en autoriseret installatør. Det tilrådes, at installationerne føres på en sådan måde, at isoleringen ikke beskadiges.

Som altid ved indvendig efterisolering skal alt organisk materiale såsom tapet og tapetklister på den eksisterende væg fjernes, så væggen ikke kan danne grobund for skimmelvækst. Den eksisterende væg må desuden ikke være behandlet med en diffusionstæt overflade. Desuden fjernes skygelisten, fodlister, dørgerigter og lignende. Den eksisterende væg må ikke være utæt i fuger og ved vinduer, så udeluft trækker ind og giver anledning til kondensdannelse.

- 1 Varmvægslægterne saves til i passende højde med en fukssvans eller en geringssav.
- 2 Varmvægslægterne saves til i passende højde med en fukssvans eller en dyksav med føringsskinne.
- 3 Varmvægslægterne monteres lodret med en centerafstand på 600 mm, og fastgøres i væggen med skruer og rawplugs der går cirka 50 mm ind i væggen, og med en lodret afstand på ca. 600 mm. Alternativt kan karmskruer anvendes.
- 4 Starter væggen i et indadgående såvel som et udadgående hjørne skal centerafstanden dog reduceres til max 500 mm.
- 5 Ved hjørner tilskæres isoleringen bagpå varmvægslægterne, så isoleringen passer til den reducerede stolpeafstand. På denne måde kan fibergipspladen nå helt hen til hjørnet. Bemærk, at spartelkanten ligeledes skal bortskæres hen mod hjørnet.
- 6 Varmvægslægterne skrues op på varmvægslægterne med **fermacell** 3,9x30 mm skruer.





Afslutning mod hjørne

Der afsluttes mod væg med bortskåret spartelkant. Pladen slutes ca 5 mm fra væggen, så der er plads til en overmalbar elastisk fuger. Bag fugen anbefales brug af sliptape.



Indadgående hjørne

Der afsluttes mod hjørne med bortskårne spartelkanter. Pladen slutes ca 5 mm fra hjørnet, så der er plads til en overmalbar elastisk fuger. Bag fugen anbefales brug af sliptape.



Udadgående hjørne, klæbefuge

Der afsluttes mod hjørnet med bortskårne spartelkanter. Den ene plade danner hjørnet, den anden plade slutter tæt op til første plade, så der fremkommer en max 1 mm bred fuger. Pladekanten påføres **fermacell** Klæbefuge, og pladerne stødes tæt sammen.



Eller:

Udadgående hjørne, spartelfuge

Der afsluttes mod hjørnet med bortskårne spartelkanter. Den ene plade danner hjørnet, den anden plade slutes 5-7 mm fra første plade, så der fremkommer en fuger. Fugen fyldes med **fermacell** Fugespartel.

Installationer

El- og VVS installationer færdiggøres. Lette radiatorer (som el-radiatorer) fastgøres direkte i fibergipsen med egnede hulrumsplugs. Ved tunge (vandholdige) radiatorer skal der ekstra forstærkning til: Bagpå varmvægspladen bortskæres isoleringen i to 100 x 400 mm områder, hvor radiatorens bærebælg skal sidde. I hullerne placeres 2 x 2 stk. 400 mm varmvægslægte, som skrues fast gennem varmvægsgens fibergipsforside med 2 skruer pr 50 mm. Derefter monteres varmvægspladen, og fastgøres desuden lokalt gennem de 2 lægter omhyggeligt i væggen bagved med skruer, karmskruer eller lignende, så fastgørelsen kan bære radiatorens vægt. VVS installatøren kan derefter montere bærebælgene udenpå varmvægsgens forstærkninger med træskruer.

Vandrette samlinger

Er væggen højere end 2,5 meter, kan vandrette samlinger udføres med **fermacell** Klæbefuge. Der påføres lim på endepladen og pladen stødes tæt sammen. Når limen er tør fjernes overskydende lim med spartel/værktøj. Hvorefter spartel og maler behandling udføres. Der må ikke anvendes pladerstykker med en højde på mindre end 200 mm. Vandrette samlinger anbringes, så de er placeret mindst 200 mm højere eller lavere end pladesamlingen ved siden af.

Spartelarbejde

Til at spartle spartelkanterne anvendes **fermacell** SK spartel eller **fermacell** Fugespartel, kombineret med **fermacell** Papirarmeringsbånd. Første lag fyldes i spartelkanten, og skrabs af plant med overkanten af pladerne. Dernæst ilægges papirarmeringsbåndet, og dette trykkes fast i spartelmassen. Efter at spartelmassen er tørret op / hærdet, påføres yderligere et tyndt

dækkende lag spartelmasse.

Til slut spartles der efter med en finspartel til den ønskede finish opnåes, og slibning, tapetsering og malerarbejde færdiggøres.

Forbehold

fermacell Varmvæg systemet er ikke godkendt til vådrum og er ikke egnet til efterisolering af kælderydervægge.

fermacell Varmvæg må ikke monteres op ad diffusionstætte overflader, uden at der udføres en dugpunktsberegning.

Meget tynde vægge (eks. murede vægge uden hulmur) eller ved skrues der fæstes dybt i murstenene kan give anledning til lokale kuldebroer, og evt medføre lokal termisk afsmidning.

Massive mure bør gennemgås for løse fuger og andre skader, og repareres.

Stærkt sugende massive mure bør overfladebehandles udvendigt med en vandafvisende diffusionsåben overflade inden

fermacell Varmvæg systemet opsættes.



Fermacell Scandinavia

Tlf.: +45 39 69 89 07

Fax: +45 39 69 89 21

www.fermacell.dk

fermacell[®]

