

Cutmaster® 30+

Det kompletta paketet för bärbar plasmaskärning



Cutmaster 30+ är den perfekta kombinationen av kraft och portabilitet hos en handhållen plasmaskärmaskin. Plus betyder mer, så vi har lagt till en användarvänlig TFT LCD-skärm på 10,9 cm och uppgraderade funktioner som ger dig ökad kontroll och mer flexibilitet för skärningar upp till 12 mm. Tillsammans med SL60 1Torch blir det ett perfekt paket för plasmaskärning.

Håltagningskapacitet: 10 mm

Skärkapacitet: 12 mm

Maximal avskiljning: 16 mm

Resultatet kan variera beroende på material.

Branscher

- Industriell och allmän tillverkning
- Lätt tillverkning
- Industriell produktion och tillverkning
- Fordonskarosser
- Hobby
- Jordbruksutrustning
- VVS
- Reparation och underhåll
- Rörledning
- Yrkesutbildning

- Bärbar och tålig med tre handtag och lätt, industriellt allvädershölje
- Ljusstark TFT LCD-skärm på 10,9 cm med ett handskvänligt justeringsvred förenklar användningen och ger ökad kontroll och flexibilitet
- Automatisk spänningsdetektering som ställer in max utgångsström
- Levereras med industriell SL60 1Torch med 2T/4T-funktion, säkerhetsavtryckarlås och dubbeltryck på avtryckaren för att spara på luften i flaskan
- Växla mellan normalt läge och gällerskärningsläge
- Kompatibel med alla ATC-brännaranslutningar
- Levereras med ett komplett paket förbrukningsmaterial för skär- och mejsling i de flesta tillämpningar
- Luftning efter kapning för förlänger förbrukningsmaterialets livslängd
- Branschledande 3 års garanti på strömförsörjningen och 1 års garanti på brännare och kablar

Besök **esab.com** för mer information.



Enkel och intuitiv TFT LCD-panel

Cutmaster® 30+

Tekniska data	
Ingångsspänning	230 VAC +/- 15 %, 50/60 Hz, 1 Φ
Certifieringar	CE, UKCA
Strömstyrka ut	10–30 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	Minst 6,5 kW
Håltagningskapacitet*	Upp till 10 mm
Skärkapacitet*	12 mm @ 255 mm/min
Maximal avskiljning*	16 mm vid 150 mm/min
Tomgångsspänning	290 V
Uppskattad intermittensfaktor	40 % vid 30 A 120 V 100 % vid 20 A/120 V
Strömbrytare	30 A
Strömstyrka	19 A
Nätanslutningskabel och kontakt	3 m, 2,5 mm² med Shuko-kontakt
Vikt	11,5 kg
Krav på gas	Tryckluft Ren, torr, oljefri enligt ISO 8573-1 klass 1.2.2 Komprimerad kväve: 99,95 % ren
Arbetstemperaturintervall	-10 °C till +50 °C
Krav på inloppslufttryck	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi)
Rekommenderat utloppslufttryck	4,6 bar (66,7 psi)
Krav på inloppsluftflöde	142 – 235 l/min (300 – 500 cfm)
Intermittensfaktor, brännare	100 % vid 60 A vid 189 l/min (400 cfm) luftflöde och trycket 5,2 bar (75 psi)
Kapslingsklass	IP23S
Mått, L x B x H	465 x 200 x 315 mm

* Beroende på material

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
Paket med ESAB Cutmaster 30+, 1-fas 230 V (Shuko-kontakt) CE/UKCA *	0559130004

*Cutmaster 30+ strömkälla, 5 m SL60 75° brännare med kabel, 3 m återledarkabel med 10 mm² klamma 9 mm OKC/dinse 10-25-kontakt, sats med förbrukningsmaterial, regional luftförskrivning 1/4"

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
SL60 1Torch och kabel 6,1 m 75° huvud	7-5204
SL60 1Torch och kabel 15,2 m 75° huvud	7-5205
SL100 Mekaniserad ATC 180° 7,6 m (25 fot)	7-5215
SL100 Mekaniserad ATC 180° 15,2 m (50 fot)	7-5216
Återledarklamma Dinse 25 mm kabel (10 mm² OKC) - 3 m	0700400909
Skärsats	7-7501
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats rak linje	7-8911
Kabelskydd i läder 6,1 m	9-8313
Kabelskydd i läder 15,2 m	9-1260
Flerfunktionsvagn	7-8888
Axelrem	0445197880

Cutmaster® 30+

Slit- och reservdelar till 1Torch

Beskrivning	Artikelnummer
O-ring, 70-801, Svart, BUNA N, 5/pack, SL60/SL100	8-3487
O-ring, 56-614, röd, SILIKON, 5 per paket, SL60/SL100	8-3486
O-ring för smörjmedel, SL60/SL100	8-4025
Elektrod, standard, 5 per paket, SL60/SL100	9-8215
Elektrod, Black-serien, 5 per paket, SL60/SL100	9-8214
Startkassett, SL60/SL100	9-8213
Startkassett, Heavy Duty, SL60/SL100	9-8277
Skyddskopp, standard, för exponerat munstycke, SL60/SL100	9-8218
Skyddskopp, Max Life, för skärmat munstycke, SL60/SL100	9-8237
Skär/dragspets, 20A, 5/pack, SL60/SL100	9-8205
Skär-/dragmunstycke, 30 A, 5 per paket, SL60/SL100	9-8206
Mejslingsmunstycke A (MAX 40 A), 5 per paket, SL60/SL100	9-8225
Skyddskopp, drag, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Skyddskopp, mejsling (A–D), SL60/SL100	9-8241
Skyddskopp, mekaniserad, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Skyddskåpedeflektor, SL60/SL100	9-8243
Avståndsskärningssats, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Resistiv klamma, för Max-Life-skyddskopp, SL60/SL100	9-8224
Resistiv klamma, för standardkopp, SL60/SL100	9-8259

Slitdelar för 1TORCH, tillämpningsguide

För SL60 och SL100, manuell skärning och mejsling.



DRAGSKYDDSKÄRNING Det här är en användarvänlig metod för skärning med ett konstant brännaravstånd. För godstjocklekar över 6 mm drar du helt enkelt skyddskoppen så att den kommer i kontakt med arbetsstycket. Använd lämplig främre skyddskopp som matchar den strömnivå som används. Denna metod rekommenderas inte för skärning av tunnplåt.



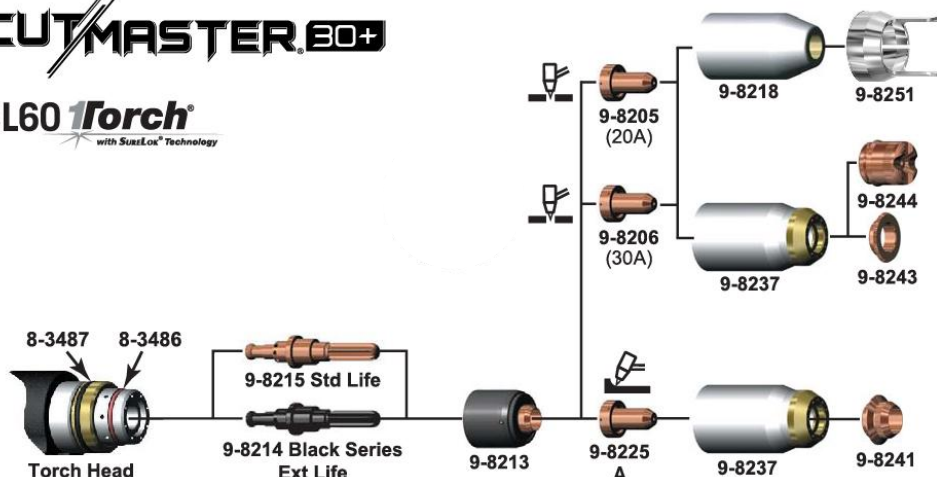
AVSTÅNDSKÄRNING Den föredragna metoden att skära metall. Ger maximal sikt och tillgänglighet. Skärmkopp för avståndsskärning (med brännarens spets 3 till 6 mm (1/8 till 1/4 tum) från arbetsstycket). Använd skyddskoppen ihop med deflektorn för utökad livslängd på delarna och bättre motstånd mot värmereflektion. Denna kombination ger liknande skärningsresultat som med en enda skyddskopp, såväl som enkel övergång till mejsling eller dragskyddsskärning.



MEJSLING En enkel metod för att avlägsna metall genom att vinkla brännaren till en vinkel på 35°-45° och använda ett mejslingsmunstycke. Med ett konstant brännaravstånd blir det bara partiell inträngning i arbetsstycket, så att metall avlägsnas från ytan. Mängden ström, rörelsehastighet, standoff-avstånd, stigningsvinkel och munstyckets storlek bestämmer mängden material som tas bort och mejslingsprofilen. Du kan använda skyddskåpan antingen med mejslingsskyddskoppen eller skyddsdeflektorn. Du kan även använda en enda skyddskåpa.

CUTMASTER® 30+

SL60 1Torch®
with SuzuLoc® Technology



Cutmaster® 30+

Halvmekaniserade system

För skärning i rak linje och mejsling styrt med en enkel start- och stoppbrytare. MechPak från ESAB tillhandahåller allt du behöver för precisionsinställning och kontroll för många halvautomatiserade tillämpningar. MechPak är kompatibelt med alla Cutmaster-plasman som innehåller den smidiga ATC-snabbanslutningen.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
MechPak, 7,6 m-sats	7-7725
MechPak, 15,2 m-sats	7-7750



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

