

SuperF-UT end mills

SuperF-UT end mills NX



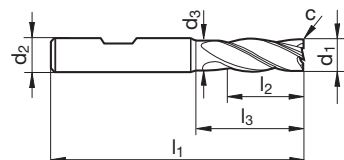
Catalog no. 54591



P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	

Application
recomm. p. 513-
517

- adapted face and flute geometry for maximum cutting rates and very good chip evacuation
- ramping up to 45° is possible
- long tool life thanks to extremely hard coating
- high process reliability with simultaneous reduction of machining times
- up to 1400 N/mm²
- micro-corner protection
- neck clearance
- centre cutting
- the unequal helix achieves smooth, chatter-free operation



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	c mm x 45°	Z	Code no.
4.000	6.000	3.700	57.000	11.000	18.000	0.040	4	4.000
5.000	6.000	4.700	57.000	13.000	18.000	0.050	4	5.000
5.700	6.000	5.400	57.000	13.000	20.000	0.060	4	5.700
6.000	6.000	5.500	57.000	13.000	20.000	0.060	4	6.000
7.700	8.000	7.200	63.000	19.000	26.000	0.080	4	7.700
8.000	8.000	7.500	63.000	19.000	26.000	0.080	4	8.000
9.700	10.000	9.200	72.000	22.000	31.000	0.100	4	9.700
10.000	10.000	9.200	72.000	22.000	30.000	0.100	4	10.000
11.700	12.000	10.900	83.000	26.000	35.500	0.120	4	11.700
12.000	12.000	11.200	83.000	26.000	36.000	0.120	4	12.000
13.700	14.000	12.900	83.000	26.000	35.500	0.140	4	13.700
14.000	14.000	13.200	83.000	26.000	36.000	0.140	4	14.000
15.600	16.000	14.800	92.000	32.000	41.400	0.160	4	15.600
16.000	16.000	15.000	92.000	32.000	42.000	0.160	4	16.000
19.500	20.000	18.500	104.000	38.000	51.300	0.200	4	19.500
20.000	20.000	19.000	104.000	38.000	52.000	0.200	4	20.000