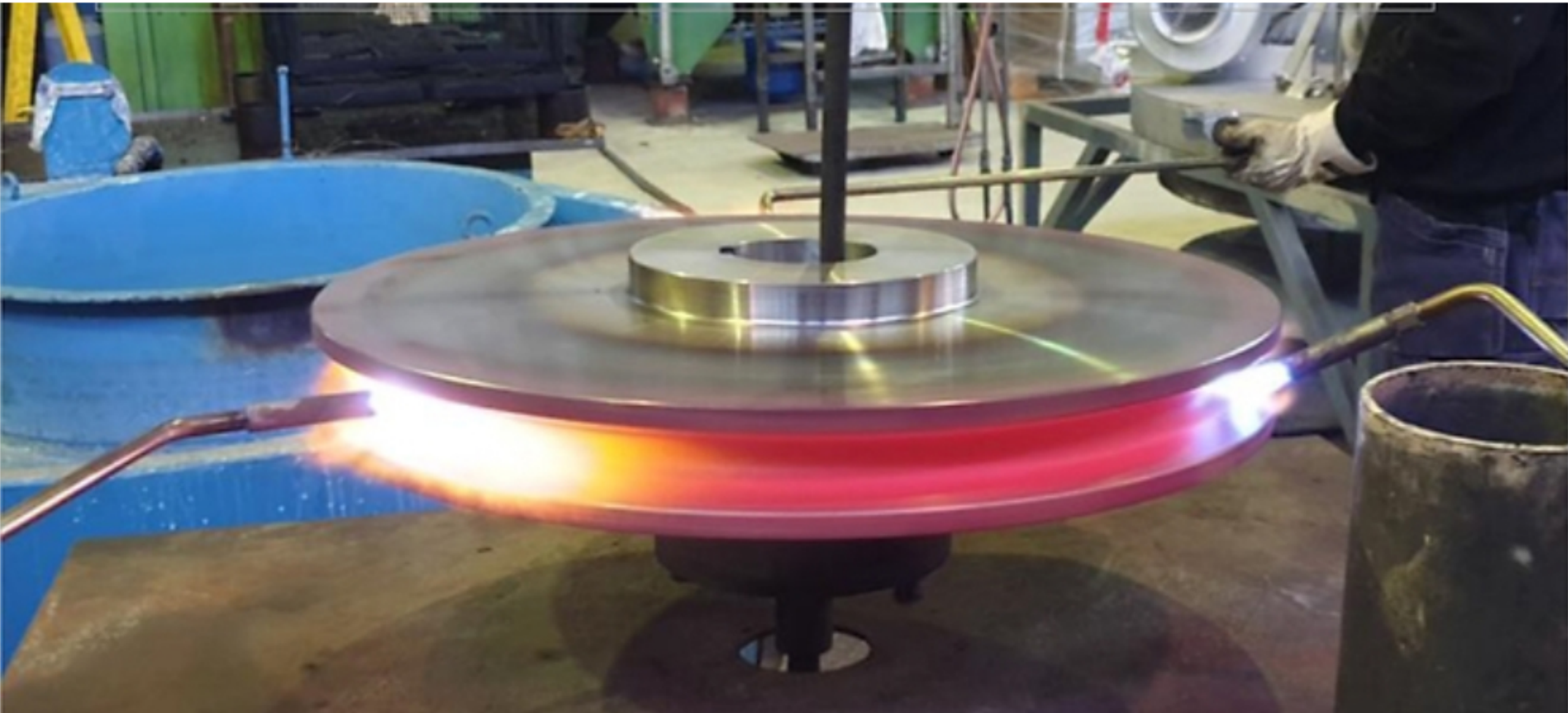


Publiser nyhet

Kihlbergs Stål utfører flammeherding

12. november 2019 00:00 | Medlemsnyhet | Bedrift [Kihlbergs Stål AB](#)



Kihlbergs Stål utfører flammeherding av slitasje ringer, traverse hjul, wireskiver, kurver, løpehjul etc. girherding av girhjul, utstyr og girstenger. Paletter, bøyeverktøy, linjaler og andre verktøy.

Fordelen med flammeherding er at med stål, til en relativt lav pris, kan delvis overflateherding utføres med høy hardhet og med en herdingsdybde på opptil 2-4 mm.

Flammeherding er imidlertid en brutal herdemetode, og risikoen for at emnene "slår seg" eller til og med sprekker er stor.

For å redusere denne risikoen anbefaler vi at emnene blir avspenningsglødet etter grov maskinering. Til tross for en avspenningsglødning, er det imidlertid fortsatt en risiko for at emnene endrer form eller sprekker under herding.

- Anbefalt arbeidsoperasjon:**
- Grov maskinering
 - Avspenningsglødning
 - Ferdig maskinering
 - Flammeherdening
 - Finjustering eller sliping

SKANDINAVIAS LEDENDE VERSTED FOR FLAMMEHERDING.

Egnede stålqualiteter for flammeherding:

			Hårdhet HRC
- SS1572	- C35	- CK35	50-55
- SS1672	- C45	- CK45	55-60
- SS2225-03	- EN 1.7218	- 25CrMo4	46-52

Medlemsnyhet

Bedrift Kihlbergs Stål AB

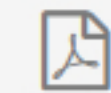
Olof Skötkonungsgatan 1
400 20 Göteborg
Sverige



[Se nettsiden](#)

[Se hele profilen](#)

Kataloger mm.

 [Flamhärdning 190524](#)