

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

BEST I KLASSEN **SCT SMART CONVEYING** **TECHNOLOGY**



- Redusert vedlikehold med opptil 85 %
- Lavere livssyklus kostnader
- Enkelt og raskt vedlikehold uten spesialverktøy
- Lengre levetid for rotor og stator

XYLEM HAR AGENTURET FOR SEEPEX EKSENTERSKRUEPUMPER I NORGE.

SEEPEX er anerkjent for produktutvikling og kvalitet, og mange kunder er allerede kjent med «Smart Conveying Technology». SCT er en revolusjonerende serie med eksenterskruepumper som gir et enkelt og effektivt vedlikehold. Stator kan demonteres på plass, og også etterstrammes ved slitasje. Rotor kan fjernes uten å måtte demontere hele pumpen.

Ta kontakt med Xylem Norge:
seepex.norge@xyleminc.com
22 90 16 00

xylem
Let's Solve Water

SEEPEX.

ALL THINGS FLOW

Smart Conveying Technology (SCT):

SCT er en revolusjonerende serie med eksenterskruepumper som gir et enkelt og effektivt vedlikehold. Stator kan demonteres på plass, og også etterstrammes ved slitasje. Rotor kan fjernes uten å måtte demontere hele pumpen.

Konstruksjon:

SCT-statoren er delt i to halvparter. Vedlikehold kan enkelt utføres av en person, uten at pumpen trenger å demonteres fra rørapplegg. Spesialverktøy er ikke nødvendig. Resultat: Tidsforbruk reduseres med opp til 85%.

En annen egenskap er det integrerte strammeverktøyet. Når pumpen begynner å bli slitt og kapasiteten reduseres, kan man justere for



slitasje gjennom å etterstramme statoren slik at den igjen får riktig klamring mot rotor. Justering kan gjennomføres på noen minutter, og pumpens kapasitet kan tilbakeføres uten at man trenger å skifte noen deler.

Derigjennom blir levetiden på både rotor og stator forlenget, og deleforbruk samt levetidskostnadene for Seepex-pumpen reduseres.

SMART STATOR
To statorhalvdeler
med lav vekt.

SMART ROTOR
Med demonterbart rotorhode for hurtig
montering/demontering, med ledd intakt.

JUSTERINGSSEGMENTER
For å posisjonere og tette statorhalvdelene
aksialt, justere klamring av stator og
etterstramme statorhalvdeler.

STRAMMERINGER FOR STATORHALVDELER
For å posisjonere og tette statorhalvdelene
radialt, og plassere justeringssegmenter.

