



45%
rabatt

Lasermätmaskin som huvudsakligen används för att kontrollera det utfall som blir från stans och - skärmaskiner. Du kan använda den för att få fram CAD-ritningar, kontrollmätningar, statistik rapporter och mycket mer.

LaserQC

LaserQC



Kvalitetskontroll med högsta fart!!

Maskinen används huvudsakligen inom industrin, för att kontrollera det utfall som kommer från stans- och skärmaskiner, men användningsområdena är många där snabb kontrollmätning behövs!

Första produktionskontroll

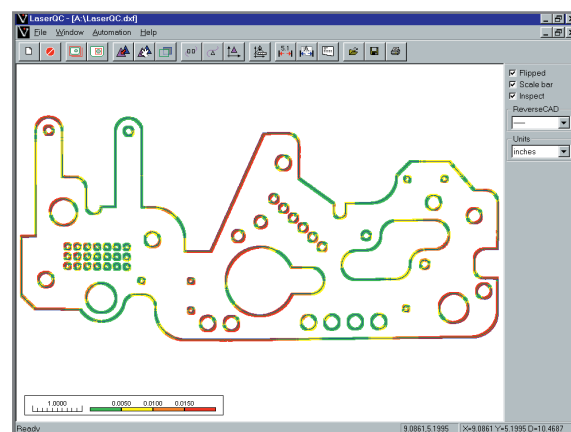
Skler direkt vid produktionsstart av en del, man kan då effektivt kontrollera om den följer specifikationen innan tillverkningen börjar.

Statistisk processkontroll sker så snart som man kontrollerar en serie delar, då startas SPC-modulen och man kan få fram en rad fakta, bland annat Cpk-värdet.

Reverse engineering används om det inte finns en ritning eller DXF-fil av en produkt. LaserQC skapar snabbt en fil för reproduktion i laser eller vattenskrär.

Hur fungerar det?

Laserstrålen samlar in 580 datapunkter per sekund längs kanten på objekten. Laser går genom glasbordet och reflekteras tillbaka in i lasern via det retro-reflekterande materialet. Allt sker i realtid och du ser resultatet på skärmen direkt.



Med färgskala från grönt (inom tolerans) till rött (utanför toleransen) kan man snabbt få en överblick hur väl produkten stämmer med ritningen.



Tekniskspecifikation	LaserQC 1200 AFM
Noggrannhet	+/- 0,05mm för 2D +/- 0,25mm för 3D (AFM)
Max tjocklek	200mm för 2D och 305mm för AFM
Kalibrering	Automatisk
Max scan storlek	1220 x 1220 mm Möjlighet att scanna sektioner
Storlek (L x B x H) och vikt	2007 x 1651 x 2440 mm, cirka 400 kg
Miljö	10 - 38 grader Celsius
Strömförbrukning	240V / 50Hz
Laser	Klass III a
Mjukvara	Ingår