

2012

Bansystem för buffert och transport av paletter för instrumentbrädor till Land Rover



Beskrivning

Dräxlmaiers fabrik i Birmingham Solihull, England.

När instrumentbrädan är färdigställd i Dräxlmaiers monteringsline (overhead) lyfts den färdigbyggda instrumentbrädan med tillhörande palett automatiskt ned från overhead systemet och förs vidare i VECTO's transportsystem. Transportsystemet har två integrerade EOL-stationer där den färdiga instrumentbrädan kopplas upp och testas före slutligt godkännande. Efter nämnda EOL-stationer kan instrumentbrädan om så behövs via uttagsstation tas ut ur bansystemet för reparation alternativt transporteras vidare in i en buffert för leveransklara IP-paneler som ansluter direkt mot Land Rovers eget bansystem. Detta bansystem för sedan via transport i tunnel den färdiga instrumentbrädan över till Land Rovers egen slutmonteringsfabrik som ligger i anslutning till Dräxlmaiers fabrik.

På motsvarande sätt kommer via nämnda tunnel tomma paletter i retur från Land Rovers monteringsfabrik och dessa går sedan in i en buffert för tomma paletter i VECTO's bansystem.

Efter buffert förs de tomma paletterna via transportbanor i retur till Dräxlmaier's monteringsline (overhead) där tompaletten automatiskt hängs upp i IP-linen för byggnation av ny instrumentbräda.

Dräxlmaier, Solihull, England (i samverkan med OCS) "Transport Conveyor Platens"



2012

Ingående banmoduler

- Rullbanor med växlar för övergång till kedjetransportörer.
- Kedjetransportörer med växlar.
- Kedjetransportörer för palett transport.
- Ack kedjetransportörer för buffertering av färdiga och godkända instrumentbrädor
- Ack kedjetransportörer för buffertering av tomma paletter i retur från Land Rover.

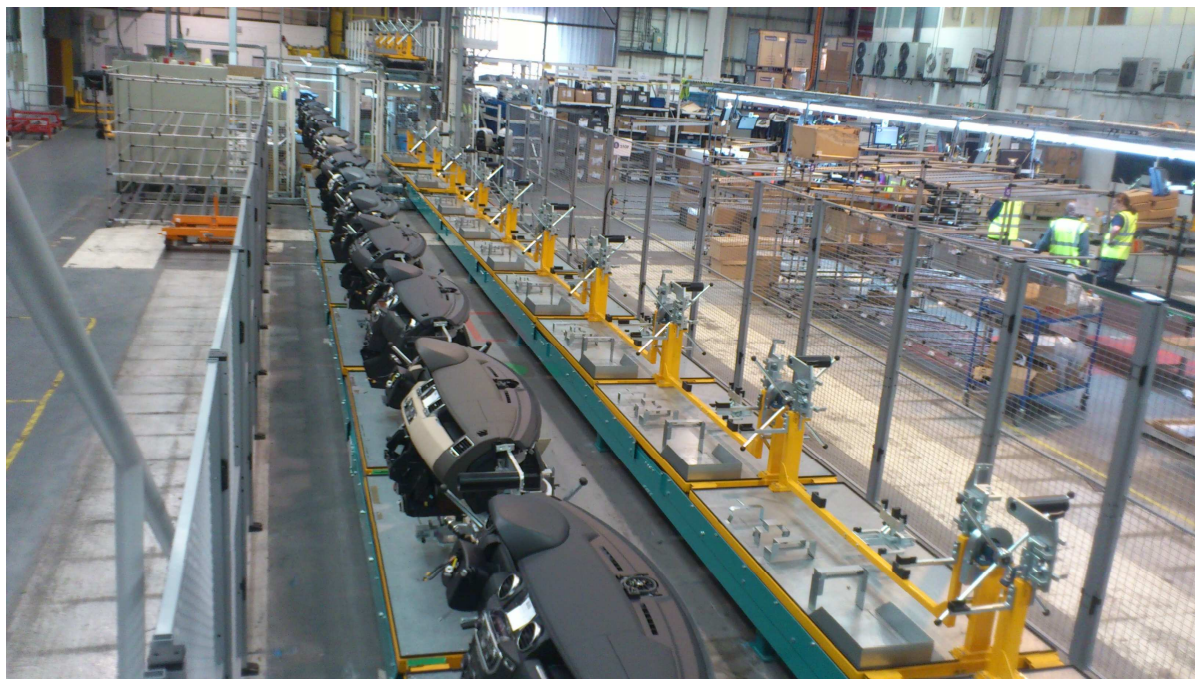
Fler bilder....



**Dräxlmaier, Solihull, England
(i samverkan med OCS)
"Transport Conveyor Platens"**



2012



**Dräxlmaier, Solihull, England
(i samverkan med OCS)
"Transport Conveyor Platens"**



2012

