

OVER VIEW

PRODOTTI & SOFTWARE

— WORLDWIDE LOCATIONS



EMMEGI,
PRESENTI
IN OLTRE **60 PAESI**
IN TUTTO IL MONDO



La presenza di Emmegi sul territorio è organizzata attraverso un sistema a raggiera. Lo stesso principio utilizzato dalle compagnie aeree per ottimizzare la copertura delle tratte.

Un HUB convoglia su di sé le attività comprese in una determinata zona la cui area viene definita in base alla tipologia del mercato.

Le diverse unità che operano all'interno dell'area fanno quindi capo all'HUB di riferimento che organizza e coordina i flussi commerciali ed è responsabile dei risultati della zona di competenza.

— INDICE

CL SECTION

+Quadra	4
Quadra L0 - L1 - L2 - L3	6
Vegamill HB	8
Satellite XTE	10
Satellite XLE	12
Comet R - S - X	14
Phantomatic X4 - X6	18
Phantomatic M3 - M4 L	19
Phantomatic T3	20
Diamant	22
Nanomatic 384S	23

CT SECTION

V-Cut	24
Vegapack	25
Vegamatic - Vegamatic Pusher	26
Vegamatic Pusher T - TC	27

DT SECTION

Compound Cut	28
Precision RS - RS HS	30
Precision T2 - T2E - T2E HS	31
Precision TS2	32
Precision C2	33
Combi - Radial	34
Norma - TwinFerro	35
Classic - Doppia	36

MT SECTION

Automatica ER - SCA E	38
FIX - SCA - SCA MINI P	39
VEGA - MSP	40
M-S - Rifila	41
300 B2 - Microbo	42
Fermo MV-VIS - Infeed/ Outfeed Roller	43

MG SECTION

MG	44
----	----

F SECTION

Lilliput	46
Copia 348 S - 348	48
Copia 324 - 314 S	49
Rotolima - Itaca/Itaca Plus	50
Itaca Solution	51

SOFTWARE

Software	52
----------	----



+QUADRA



Centro di lavoro con alimentazione barre in ciclo continuo e fino a 20 assi CNC, progettato per eseguire operazioni di taglio, fresatura e foratura, anche in testa e in coda, su profili in alluminio e leghe leggere. +Quadra è una linea configurabile con soluzioni modulari e pacchetti personalizzati che consentono di soddisfare le più comuni applicazioni nei settori dei serramenti, dell'architettura e dell'industria. La struttura comprende un magazzino di alimentazione automatico da cui

il profilo viene prelevato e trasferito alla sezione operativa. I tre moduli principali includono una serie di varianti che modificano l'attitudine della linea in termini di flessibilità, automazione e produttività. Le dotazioni del centro di lavoro vengono completate dal modulo di etichettatura automatico ALM con posizionatore a 2 assi, per identificare i pezzi lavorati, e da un sistema di controllo dell'integrità degli utensili. Predisposizione per Industry 4.0.

PACCHETTO ESSENTIAL

+QUADRA con livello base
di Flessibilità e pulizia

PACCHETTO ADVANCED

Ciò che serve per ottenere le migliori
prestazioni da +QUADRA

PACCHETTO SUPERIOR

+QUADRA con alto livello
di automazione e produttività

BANCO DI CARICO STANDARD

7500 mm

morsa **extra**
PROFILO DI PICCOLE
DIMENSIONI

Banco di carico ad
**ELEVATA
FLESSIBILITÀ**

DISPOSITIVO DI RIBALTAMENTO

pezzo

NASTRO DI SCARICO

pezzi corti

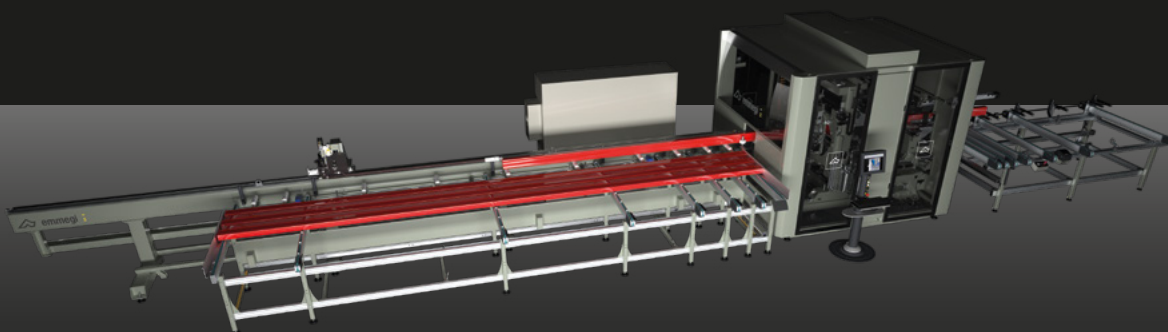
**controsagoma
dinamica**

trasportatore
scarti e **trucioli**

Trasportatori in rete metallica
per **EVACUARE GLI
SCARTI**

**MODULO DI
ETICHETTATURA**

automatico



QUADRA **L0** - **L1** - **L2** - **L3**

Centro di lavoro, fino a 20 assi CNC, progettato per eseguire operazioni di taglio, fresatura e foratura, anche in testa e in coda, su profili in alluminio e leghe leggere. QUADRA è composta da un magazzino automatico e da un sistema di alimentazione a spinta per profili estrusi fino a 7,5m. Il modulo di fresatura CNC a 4 assi è dotato di elettromandrini, da 4 a 6, che permettono la lavorazione di qualsiasi lato del profilo. Il modulo di taglio è composto da una lama di 600 mm di diametro con movimento di discesa su 3 assi CNC (L1, L2, L3) e una lama di 350 mm di

diametro con movimento di avanzamento e rotazione su un asse CNC orizzontale (L0, L2, L3). Il modulo di intestatura opera su due assi CNC (L2) o, in alternativa, è presente un modulo, dotato di unità doppia di foratura, che opera su 4 assi e può lavorare sulla testa dei profili (L3). QUADRA è dotata di un espulsore automatico per il trasferimento del segmento lavorato dall'unità di taglio al magazzino di scarico con una lunghezza massima di 4m (opzionale di 7,5m). Predisposizione per Industry 4.0.

QUADRA L0

- + CENTRO DI LAVORO A 13 ASSI CNC
- + 4 ELETTROMANDRINI
- + SISTEMA AUTOMATICO DI ALIMENTAZIONE DELLA BARRA
- + LAMA FRONTALE DA 350 mm
- + UNITÀ DI INTESTATURA



QUADRA L1

- + CENTRO DI LAVORO A 12 ASSI CNC
- + FINO A 6 ELETTROMANDRINI
- + SISTEMA AUTOMATICO DI ALIMENTAZIONE DELLA BARRA
- + LAMA VERTICALE DA 600 mm
- + CABINA INSONORIZZATA



QUADRA L2

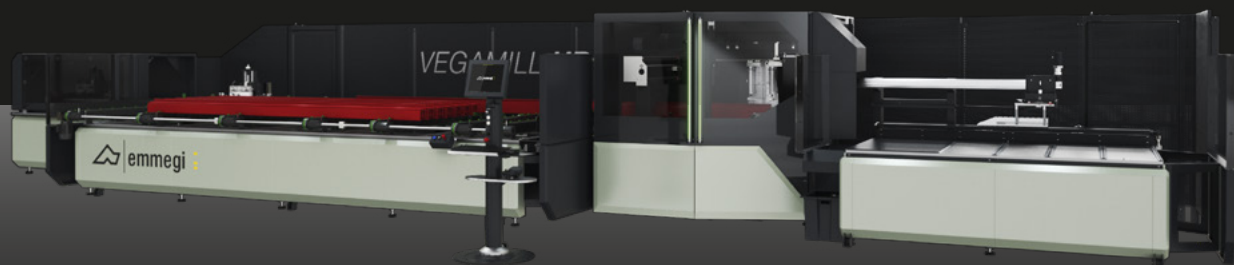
- + CENTRO DI LAVORO A 18 ASSI CNC
- + DOPPIA LAMA DA 600 mm E 350 mm
- + FINO A 6 ELETTROMANDRINI
- + UNITÀ DI INTESTATURA
- + LAVORAZIONE DI PROFILI DI GRANDI DIMENSIONI



QUADRA L3

- + CENTRO DI LAVORO A 20 ASSI CNC
- + DOPPIA LAMA DA 600 mm E 350 mm
- + FINO A 6 ELETTROMANDRINI
- + UNITÀ DI FRESATURA, FORATURA E MASCHIATURA
- + LAVORAZIONE SENZA CONTROSAGOME





VEGAMILL **HB**



Centro di lavorazione e taglio CNC da 8 a 12 assi, realizzato per il taglio, la foratura e la fresatura di profili in alluminio e leghe leggere. VEGAMILL è composto da quattro unità principali. Magazzino di carico automatico a cingoli per profili con una lunghezza massima di 7,5 m. Sistema di alimentazione a spinta ad alta velocità ed alta precisione con pinza per il prelievo e il trasferimento del profilo verso l'area di lavoro. L'unità di lavoro centrale con funzioni di foratura e fresatura tramite 4 assi CNC

e unità di taglio con lama WIDIA. L'unità di taglio con lama da 250 e 400 mm esegue tagli a 90°; nella versione con lama da 600 mm, può eseguire tagli con un'inclinazione fino a 22°30' a destra e a sinistra. L'unità di scarico può essere costituita da un nastro trasportatore, ideale per pezzi corti come staffe e cardini o, in alternativa, da un banco di scarico dotato di un estraattore automatico e di un sistema automatico di inclinazione e traslazione. Predisposizione per Industry 4.0.

8-12 assi CNC

**SOLUZIONE
ALL-IN-ONE**

dalla barra ai pezzi finiti

Specializzato per

**STAFFE, CARDINI e
PEZZI CORTI**

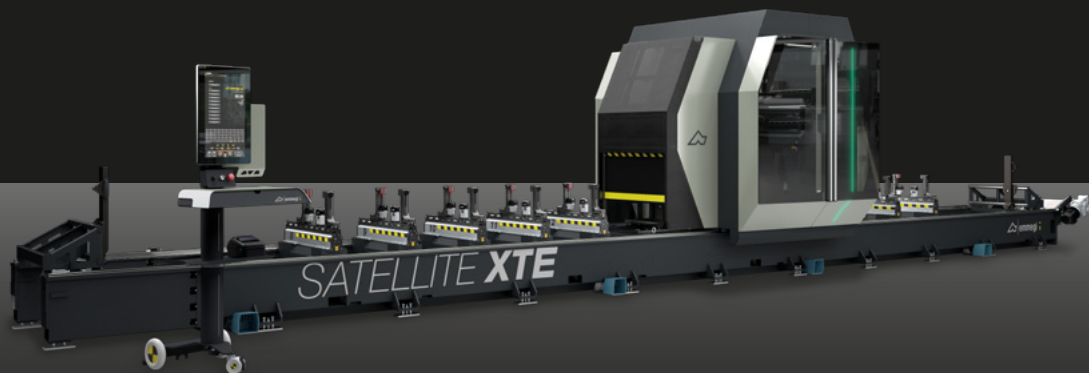
sistema **automatico**
di estrazione

**LAMA
FRONTALE**

fino a 600 mm con inclinazione
di +/- 22°30'

Magazzino utensili a

4 POSTI



SATELLITE XTE



Centro di lavoro a 5 assi CNC a portale mobile, progettato per eseguire operazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio su barre di grandi dimensioni in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio. L'elettromandrino ad alta potenza (15 kW in S1) con attacco utensili HSK-63F consente di eseguire anche lavorazioni gravose a velocità eccellente e con risultati precisi. La nuova cabina di protezione locale è stata progettata per combinare massima funzionalità, accessibilità, insonorizzazione e luminosità con le esigenze di sicurezza ed ergonomia. Grazie al sistema di apertura totale della cabina in due parti separate, l'accesso è facilitato

durante le operazioni di pulizia e manutenzione. Il magazzino utensili a 24 posti è alloggiato nel portale mobile; è dotato di un sistema con braccetto scambiatore che riduce notevolmente i tempi di cambio utensile. Un utensile con lama da 500 mm è alloggiato separatamente in un magazzino dedicato. SATELLITE XTE può essere dotato di morse indipendenti dal design senza utensili per una rapida configurazione. Gli assi assoluti non richiedono l'azzeramento al riavvio della macchina. Predisposizione per Industry 4.0.

**Cabina di
insonorizzazione
funzionale,
accessibile**

5 ASSI CNC

con portale mobile

Magazzino utensili a 24 posti

con **sistema di
cambio rapido**

Morse indipendenti

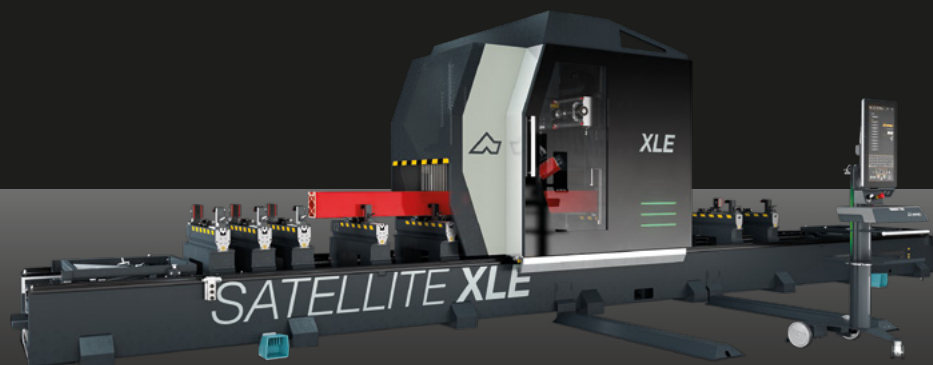
con **CONFIGURAZIONE
SENZA UTENSILI**

Schermo touch da 24"

con **INTERFACCIA
OPERATORE
INTUITIVA**

**TAGLIO e
SEPARAZIONE**

direttamente dalla barra



SATELLITE XLE



Centro di lavoro a 5 assi CNC a portale mobile, progettato per la fresatura, la foratura, la filettatura e il taglio di barre di grandi dimensioni in alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio. L'elettromandrino (11 kW S1) con attacco utensili HSK-63F consente di eseguire anche lavorazioni gravose. La nuova cabina di protezione locale è stata progettata per offrire massima funzionalità, accessibilità e illuminazione ottimali con le esigenze di sicurezza ed ergonomia. Grazie al sistema di apertura completa della cabina in due sezioni separate, l'accesso

è facilitato durante le fasi di pulizia e manutenzione. All'interno è alloggiato un magazzino utensili a 18 posti. Un utensile con lama da 450 mm è alloggiato separatamente in un magazzino dedicato. SATELLITE XLE può essere dotato di morse indipendenti dal design compatto, robusto e senza utensili per una rapida configurazione. Le nuove battute permettono di coprire l'intero campo di lavoro e di liberarlo in caso di lavorazione sulla testa dei profili. Gli assi assoluti non richiedono l'azzeramento al riavvio della macchina. Predisposizione per Industry 4.0.

5 ASSI CNC

con portale mobile

Magazzino utensili a 18 posti

con lama
da **450** mm

taglio e **separazione**
direttamente dalla
barra

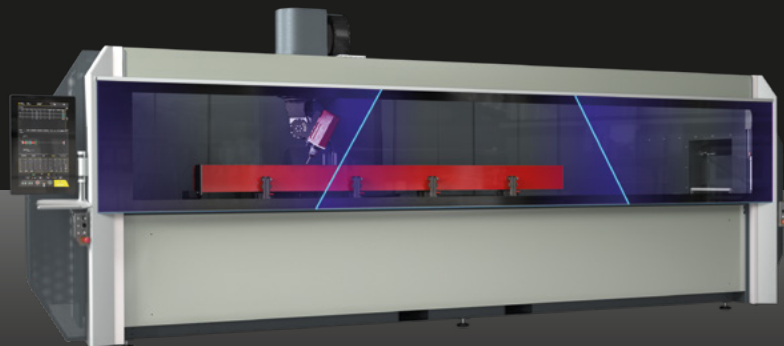
CAMPO DI
LAVORO
600x350

Morse indipendenti

MINIMAL SENZA
UTENSILI

Schermo touch da 24" con

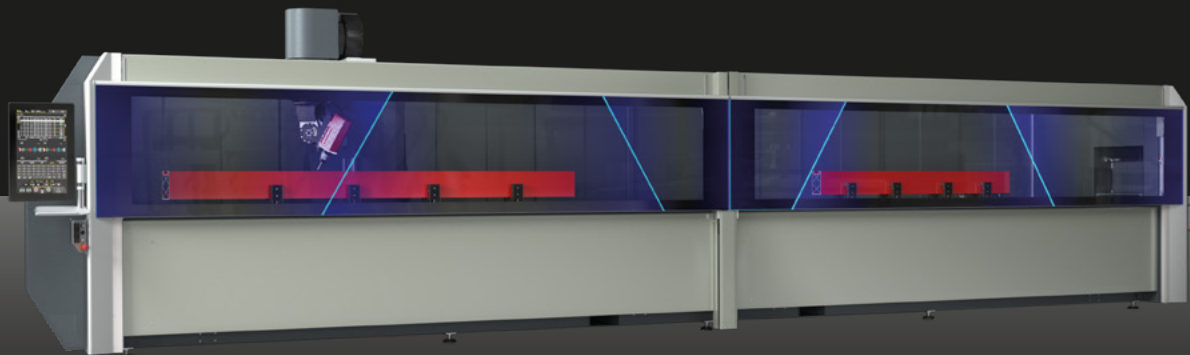
INTERFACCIA
OPERATORE
intuitiva



COMET R - S - X

COMET R: Centro di lavoro a 5 assi controllati CNC per la lavorazione di barre e pezzi in alluminio, PVC o acciaio fino a 4m (R4) o 7m (R6) di lunghezza. L'elettromandrino può essere controllato nell'intervallo da -15° a 90° sull'asse orizzontale e da -360° a $+360^\circ$ sull'asse verticale. Dispone di magazzino utensili a 12 posti con lama da 250 mm. La versione HP è dotata di 2 assi aggiuntivi per il posizionamento delle morse e delle battute di riferimento. La versione I è dotata invece di morse indipendenti che possono essere posizionate in tempo mascherato (R6I consente il funzionamento pendolare dinamico). Il piano di lavoro mobile facilita l'operazione di scarico/carico dei pezzi e aumenta la sezione lavorabile sull'asse Y. Predisposizione per Industry 4.0.

COMET S: Centro di lavoro a 4 assi controllati CNC per la lavorazione di barre e pezzi in alluminio, PVC o acciaio fino a 4m (S4) o 7m (S6) di lunghezza. L'elettromandrino può essere controllato nell'intervallo da -120° a $+120^\circ$ sull'asse orizzontale, per la lavorazione delle facce superiore e laterali del pezzo. Dispone di magazzino utensili a 12 posti con lama da 250 mm. La versione HP è dotata di 2 assi aggiuntivi per il posizionamento delle morse e delle battute di riferimento. La versione I è dotata di morse indipendenti che possono essere posizionate in tempo mascherato (S6I consente il funzionamento pendolare dinamico). Il piano di lavoro mobile facilita le operazioni di scarico/carico e aumenta la sezione lavorabile sull'asse Y. Predisposizione per Industry 4.0.



COMET X: Centro di lavoro a 4 assi controllati CNC, progettato per la lavorazione di barre o componenti in alluminio, PVC o acciaio fino a 2 mm. Dispone di magazzino utensili a 10 posti con unità angolare e fresa laterale. L'elettromandrino può ruotare in modo continuo da 0° a 180° per eseguire il lavoro sul bordo del profilo. Lavora barre fino a 4m (X4 mm) e 7,6m (X6) di lunghezza. La versione HP consente di posizionare le morse in tempo mascherato quando il centro di lavoro funziona in modalità pendolare. È dotato di un piano di lavoro mobile per scarico/carico facilitato, che aumenta la sezione lavorabile. Predisposizione per Industry 4.0.

<i>COMET R</i>	—	<i>COMET R4</i>	—	<i>COMET R6</i>
	—	<i>COMET R4I</i>	—	<i>COMET R6HP</i>
<i>COMET S</i>	—	<i>COMET S4</i>	—	<i>COMET S6</i>
	—	<i>COMET S4I</i>	—	<i>COMET S6HP</i>
<i>COMET X</i>	—	<i>COMET X4</i>		
	—	<i>COMET X6</i>		
	—	<i>COMET X6HP</i>		

COMET R

R4

- + 5 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 11 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + SCHERMO TOUCH DA 24" CON INTERFACCIA OPERATORE INTUITIVA

R4 I

- + 5 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 11 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + MORSE MOTORIZZATE INDIPENDENTI

R6 HP

- + 5 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 11 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + FUNZIONAMENTO PENDOLARE DINAMICO
- + 2 ASSI AGGIUNTIVI PER IL POSIZIONAMENTO DELLE MORSE

R6 I

- + 5 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 11 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + TAGLIO E SEPARAZIONE
- + MORSE MOTORIZZATE INDIPENDENTI

COMET S

S4

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 10,5 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + SCHERMO TOUCH DA 24" CON INTERFACCIA OPERATORE INTUITIVA

S4 I

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 10,5 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + MORSE MOTORIZZATE INDIPENDENTI



COMET X

S6 HP

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 10,5 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + FUNZIONAMENTO PENDOLARE DINAMICO
- + 2 ASSI AGGIUNTIVI PER IL POSIZIONAMENTO DELLE MORSE

S6 I

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 10,5 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + TAGLIO E SEPARAZIONE
- + MORSE MOTORIZZATE INDIPENDENTI

X4

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO DA 7 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + LAVORA BARRE FINO A 4m DI LUNGHEZZA.
- + SCHERMO TOUCH DA 24" CON INTERFACCIA OPERATORE INTUITIVA



X6

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO DA 7 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + LAVORA BARRE FINO A 7,6m DI LUNGHEZZA
- + FUNZIONAMENTO MULTI-PEZZO

X6 HP

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO DA 7 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + LAVORA BARRE FINO A 7,6M DI LUNGHEZZA
- + FUNZIONAMENTO PENDOLARE DINAMICO



PHANTOMATIC X4



Centro di lavoro a 4 assi CNC per pezzi in alluminio, PVC e acciaio fino a 2 mm. Magazzino utensili a 8 posti, con 2 unità angolari e una fresa a disco. Lavora barre fino a 4 m di lunghezza. Rotazione continua dell'elettromandrino da 0° a 180°. È dotato inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita le operazioni di carico/scarico e aumenta la sezione lavorabile. Predisposizione per Industry 4.0.

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTRMANDRINO DA 7 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + LAVORAZIONE DI GRANDI DIMENSIONI
- + LAVORAZIONE SUI 5 LATI DEL PROFILO

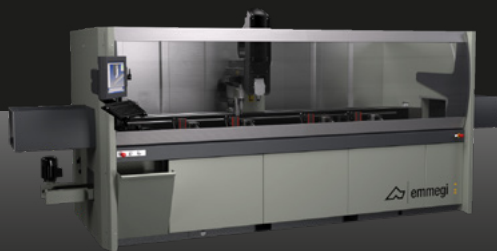


PHANTOMATIC X6



Centro di lavoro a 4 assi CNC per pezzi in alluminio, PVC e acciaio fino a 2 mm. Lavora barre fino a 7,7 m di lunghezza. La versione HP presenta 2 assi aggiuntivi per posizionare le morse e le battute di riferimento per lavorare in modalità pendolare dinamica. Magazzino utensili a 8 posti con 2 unità angolari e una fresa a disco.

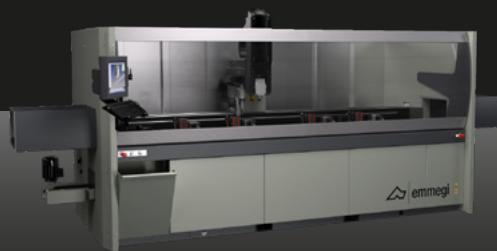
- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTRMANDRINO DA 7 KW CON MASCHIATURA RIGIDA
- + MODALITÀ PENDOLARE (HP)
- + LAVORAZIONE SUI 5 LATI DEL PROFILO



PHANTOMATIC M3

Centro di lavoro a 3 assi CNC per pezzi in alluminio, PVC e acciaio fino a 2 mm. Magazzino utensili manuale a 9 posti, a cui possono essere aggiunti due o più magazzini automatici a 4 posti sui lati della macchina. Piano di lavoro mobile per facilitare le operazioni di carico/scarico dei pezzi; ciò permette anche di incrementare notevolmente la sezione lavorabile. Predisposizione per Industry 4.0.

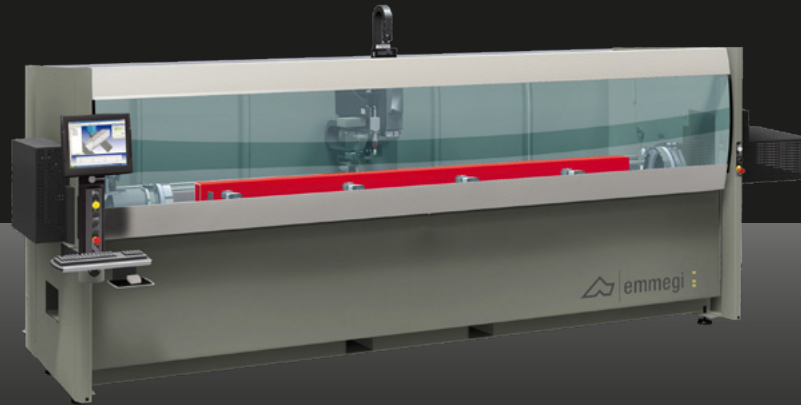
- + 3 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTRIMANDRINO DA 4 KW
- + LAVORAZIONE DI GRANDI DIMENSIONI
- + MORSE A POSIZIONAMENTO AUTOMATICO



PHANTOMATIC M4L

Centro di lavoro a 4 assi CNC per pezzi in alluminio, PVC o acciaio fino a 2 mm. Magazzino utensili manuale a 9 posti e magazzino utensili automatico a 4 posti sul lato sinistro. È possibile installare sul lato destro un magazzino utensili automatico opzionale a 4 posti. Piano di lavoro mobile che facilita le operazioni di carico/scarico e aumenta la sezione lavorabile. Predisposizione per Industry 4.0.

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTRIMANDRINO DA 4 KW
- + MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO, FINO A 8 POSTI
- + CARICAMENTO BARRE ERGONOMICO



PHANTOMATIC T3

Centro di lavoro fino a 4 assi controllati CNC, utilizzato per la lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere o acciaio fino a 3 mm. Gruppo morse a posizionamento automatico. È dotato di un magazzino utensili a 4 o 8 posti (opzionale), con la possibilità di alloggiare 2 unità angolari e una fresa a disco, per effettuare lavorazioni sui 5 lati del pezzo. La presenza di un piano di lavoro a rotazione continua (asse a CN) permette di lavorare a qualsiasi angolazione da - 90° a + 90° e sulle due teste con unità

angolare a doppia uscita, con banco a 0°. Predisposizione per Industry 4.0.

PHANTOMATIC T3 STAR

- + 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 7,5 KW
- + MORSE A POSIZIONAMENTO AUTOMATICO
- + PIANO DI LAVORO INCLINABILE
- + MAGAZZINO UTENSILI CON UNITÀ ANGOLARI
- + IDEALE PER APPLICAZIONI CON ACCIAIO



PHANTOMATIC T3 S

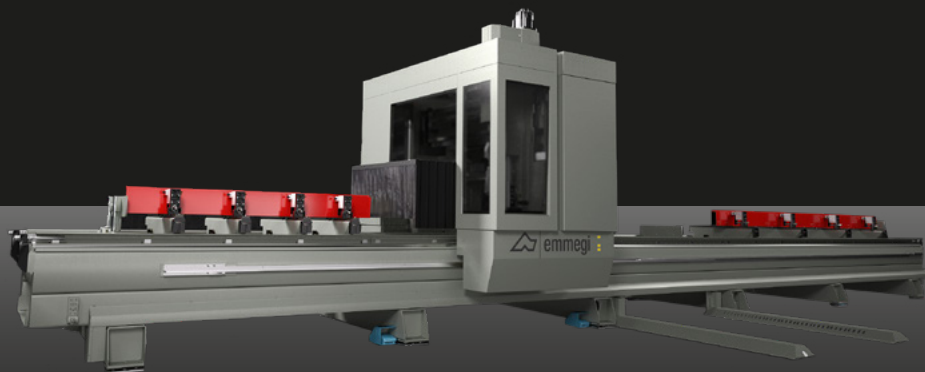
- + 3 O 4 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 7,5 KW
- + POSIZIONAMENTO MORSE MANUALE
- + PIANO DI LAVORO INCLINABILE (OPZIONALE)
- + MAGAZZINO UTENSILI CON UNITÀ ANGOLARI
- + IDEALE PER APPLICAZIONI CON ACCIAIO



PHANTOMATIC T3 A

- + 3 ASSI CNC CABINATO
- + ELETTROMANDRINO FINO A 7,5 KW
- + MORSE A POSIZIONAMENTO AUTOMATICO
- + MAGAZZINO UTENSILI CON UNITÀ ANGOLARI





DIAMANT



Centro di lavoro a 4 assi CNC con struttura a portale mobile. Progettato per la foratura, la fresatura, il taglio e il taglio angolare, a qualsiasi angolo da 0° a 180°, su barre o pezzi in alluminio, PVC e acciaio. Elettromandrino da 7,5 kW con attacco utensili HSK-63F. Magazzino utensili a 9 posti installato dietro alla struttura a portale mobile. La macchina può essere usata in modalità pendolare. Il portale è dotato di un riparo di protezione per l'operatore che riduce l'impatto acustico sull'ambiente. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CNC A 4 ASSI CON PORTALE MOBILE
- + ELETTROMANDRINO DA 7,5 KW
- + FINO A 20 POSTI NEL MAGAZZINO UTENSILI
- + MODALITÀ PENDOLARE

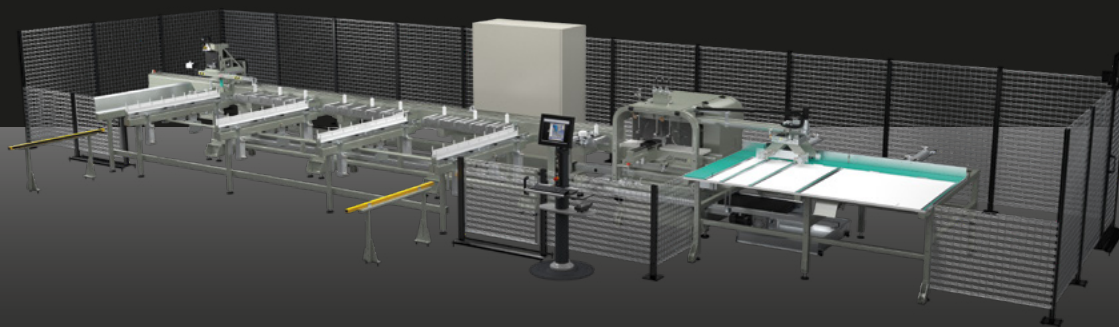


NANOMATIC 384S



Pantografo monotesta con 2 assi a CN, ideale per la lavorazione di profili in alluminio, PVC e acciaio fino a 2 mm (acciaio inox opzionale). Il ciclo di lavoro è gestito da un software intuitivo che guida l'operatore attraverso semplici istruzioni. Il piano di lavoro rotante a 4 facce aumenta la velocità e la precisione. Permette anche di utilizzare utensili più corti, limitando così al minimo il passaggio della lavorazione. Cambio utensili rapido ISO 30. Campo di lavoro con protezione a comando pneumatico. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CNC A 2 ASSI
- + ROTAZIONE DEL PEZZO IN 4 POSIZIONI PREIMPOSTATE
- + DISPOSITIVI DI ARRESTO A REGOLAZIONE MANUALE
- + MORSE A CONTROLLO PNEUMATICO

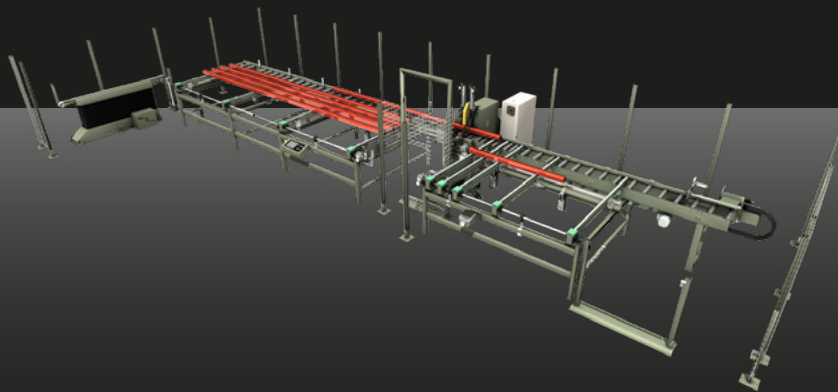


V-CUT



Centro di taglio a 3 assi controllati CNC, progettato per il taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in generale. V-Cut carica il profilo estruso, lo taglia e poi scarica il pezzo finito in modo completamente automatico, senza la supervisione dell'operatore. Il software potente e versatile consente di gestire liste di taglio predefinite, ottimizzandole per ridurre al minimo gli scarti. La testa permette il taglio a $\pm 22^{\circ}30'$ e ad angoli intermedi. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CENTRO DI TAGLIO A 3 ASSI CNC
- + CICLO COMPLETAMENTE AUTOMATICO
- + POSSIBILITÀ DI TAGLIO DOPPIO DELLA BARRA
- + POSIZIONAMENTO ELETTRONICO DELLA PINZA

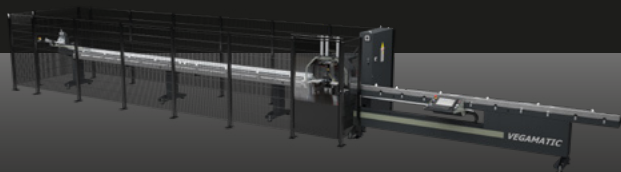


VEGAPACK



Centro di taglio a 90° per fasci di profili in alluminio. Le unità interconnesse consentono a un singolo operatore di gestire l'intero ciclo di lavoro. Una rulliera motorizzata porta il fascio all'unità di taglio, che esegue una prima rifilatura del fascio e poi successivamente il taglio personalizzato. La rulliera può essere dotata di un banco caricatore ad accumulo passo-passo. I pezzi tagliati dal fascio vengono evacuati dalla rulliera del banco di scarico. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CENTRO DI TAGLIO A 90°
- + FASCI DI PROFILI IN ALLUMINIO
- + RULLIERA MOTORIZZATA
- + MAGAZZINO DI SCARICO A CINGOLI PER UN MASSIMO DI 5 FASCI DI MATERIALE



VEGAMATIC



Centro semi-automatico di taglio a 2 assi CNC con avanzamento della lama frontale, progettato per il taglio di alluminio, PVC e leghe leggere in generale. Esegue il taglio automatico in base alle liste di taglio. Angolo di taglio da 45° a 135° o da 22°30' a 157°30'. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CENTRO DI TAGLIO A 2 ASSI CNC
- + LAMA FRONTALE DA 550 mm
- + PROTEZIONE INTEGRALE DELL'AREA DI TAGLIO

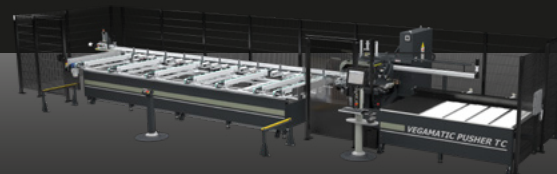
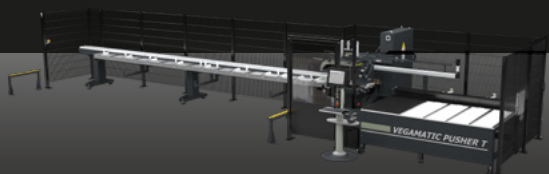


VEGAMATIC PUSHER



Centro semi-automatico di taglio a 2 assi CNC con avanzamento della lama frontale, progettato per il taglio di alluminio, PVC e leghe leggere in generale. Esegue il taglio automatico in base alle liste di taglio. Angolo di taglio da 45° a 135° o da 22°30' a 157°30'. Può essere dotato di unità di foratura orizzontali o verticali personalizzate. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CENTRO DI TAGLIO A 2 ASSI CNC
- + LAMA FRONTALE DA 550 mm
- + IMPOSTAZIONE AUTOMATICA DELL'ANGOLO DI TAGLIO
- + PROTEZIONE INTEGRALE DELL'AREA DI TAGLIO



VEGAMATIC PUSHER T



Centro automatico di taglio a 3 assi CNC con avanzamento della lama frontale, progettato per il taglio di alluminio, PVC e leghe leggere. Esegue il taglio automatico in base alle liste di taglio e il taglio smussato su entrambi i lati del profilo. Angolo di taglio da 45° a 135° o da 22°30' a 157°30'. Magazzino di scarico automatico sul lato opposto. Predisposizione per Industry 4.0.

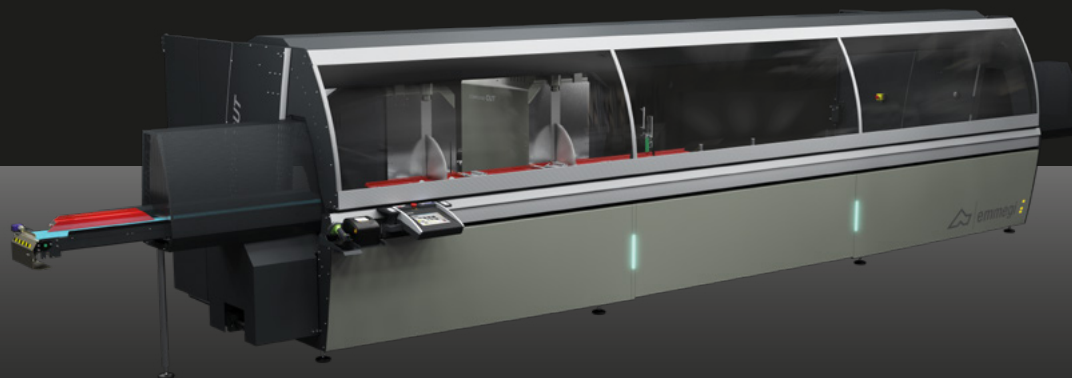
- + CENTRO DI TAGLIO A 3 ASSI CNC
- + LAMA FRONTALE DA 550 mm
- + SCARICO AUTOMATICO DEL MAGAZZINO
- + PROTEZIONE INTEGRALE DELL'AREA DI TAGLIO

VEGAMATIC PUSHER TC



Centro automatico di taglio a 3 assi CNC con avanzamento della lama frontale, progettato per il taglio di alluminio, PVC e leghe leggere. Esegue il taglio automatico in base alle liste di taglio e il taglio smussato su entrambi i lati del profilo. Angolo di taglio da 45° a 135° o da 22°30' a 157°30'. Alimentatore barre automatico e magazzino di scarico automatico sul lato opposto. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CENTRO DI TAGLIO A 3 ASSI CNC
- + LAMA FRONTALE DA 550 mm
- + ALIMENTATORE DI BARRE AUTOMATICO
- + SCARICO AUTOMATICO DEL MAGAZZINO
- + PROTEZIONE INTEGRALE DELL'AREA DI TAGLIO



COMPOUND CUT



Troncatrice doppiatesta a 9 assi controllati che comprendono il movimento automatico della testa mobile, la gestione elettronica di due assi di rotazione delle unità di taglio, l'avanzamento della lama e la traslazione verticale delle unità di taglio per massimizzare il campo di lavoro. Permette di raggiungere angoli da 45° (internamente) a 22°30' (esternamente) sull'asse orizzontale e da 0 a 45° sull'asse verticale, con precisione di taglio decimale. Le lame WIDIA da 600 mm avanzano su due

assi, ottimizzando la tabella di taglio in direzione verticale, per tagliare profili di altezza superiore a 500 mm e garantire una regolazione ottimale della velocità di uscita e della corsa della lama. La versione ad alta velocità HS (High Speed) ha un asse X a velocità più elevata e tutte le protezioni necessarie per effettuare lavorazioni automatiche, anche con la macchina incustodita. Predisposizione per Industry 4.0.

9 ASSI CNC

**sistema di morse di
facile regolazione**

per bloccaggio del profilo

600 mm

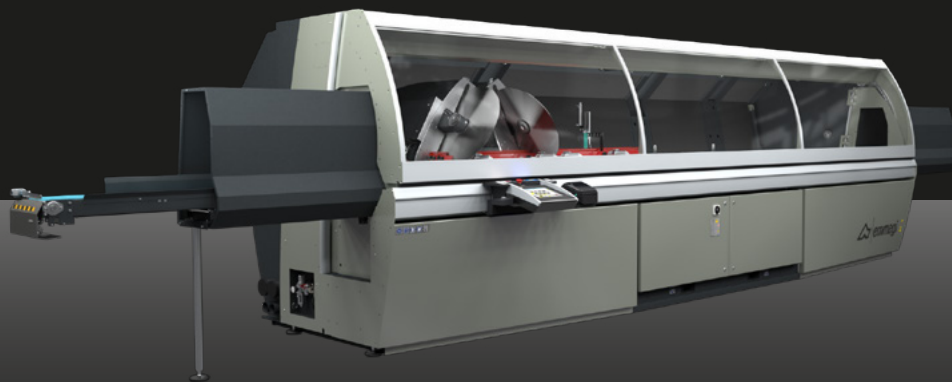
LAME WIDIA

Design ergonomico per
**FACILITARE IL
CARICAMENTO
BARRE**

**CABINA DI
PROTEZIONE
INTEGRALE
INSONORIZZATA**

**TRONCATRICE
DOPPIA TESTA**

per taglio composto

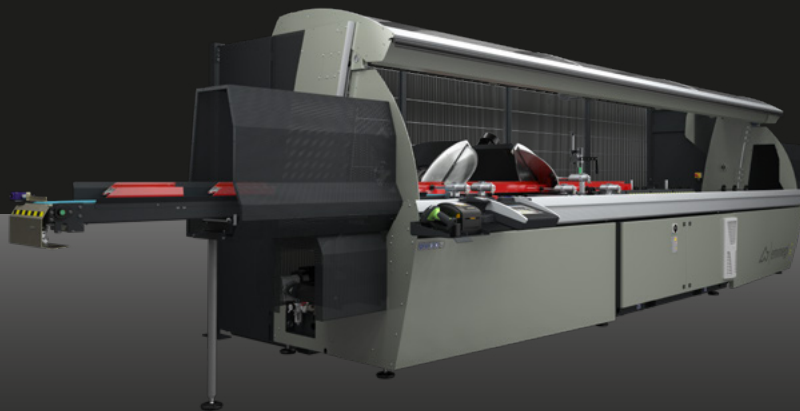


PRECISION RS - RSHS



Troncatrice doppia testa a 5 assi CNC per alluminio, PVC e leghe leggere, con gestione elettronica di tutti gli angoli da 22°30' (interno) a 45° (esterno) con una risoluzione di 280 posizioni per grado. Due diverse modalità di alimentazione della lama: avanzamento standard, che ottimizza la tabella di taglio in direzione verticale; modalità radiale, che produce ampie dimensioni di lavoro in direzione orizzontale. Area di taglio automatico completamente chiusa e accesso frontale al quadro elettrico e pneumatico. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CNC A 5 ASSI
- + LAME DA 600 mm CON TAGLIO RADIALE
- + SISTEMA DI PRESSORI ORIZZONTALI
- + ASSE X A VELOCITÀ SUPERIORE (VERSIONE HS)

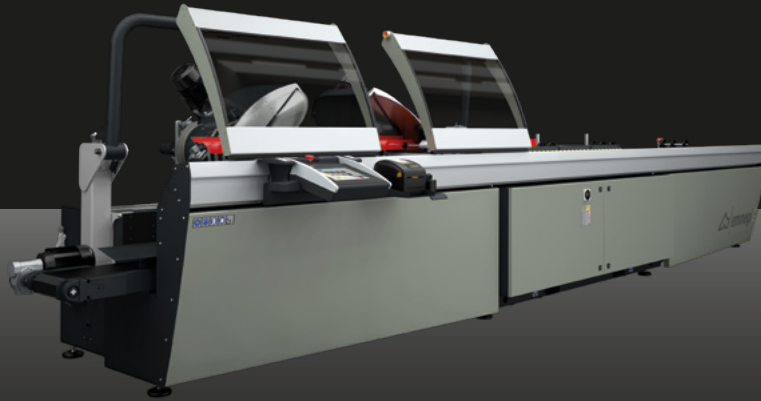


PRECISION T2 - T2E - T2E HS



Troncatrice doppia testa da 3 a 5 assi CNC per alluminio, PVC e leghe leggere, con gestione elettronica di tutti gli angoli da 45° (interno) a 15° (esterno), con una precisione di 280 posizioni. Nella versione base, l'avanzamento della lama è azionato da una coppia di cilindri idropneumatici. L'avanzamento nella versione E è gestito da una coppia di assi a CN. Lama da 550mm. Disponibile con un taglio utile di 5 m o 6 m di lunghezza. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CNC A 3 O 5 ASSI
- + LAMA DA 550 mm
- + CABINA DI PROTEZIONE INTEGRALE INSONORIZZATA
- + ASSE X A VELOCITÀ SUPERIORE (VERSIONE HS)

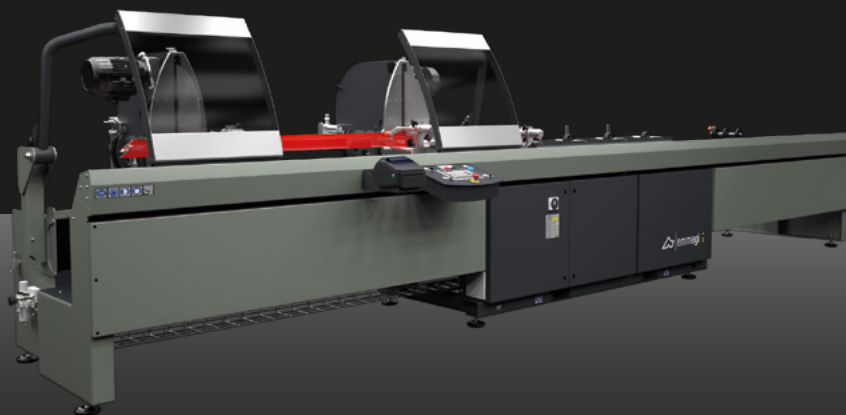


PRECISION TS2



Troncatrice doppia testa a 3 assi controllati, con movimento automatico della testa mobile e gestione elettronica di tutti gli angoli da 45° (interno) a 15° (esterno). Avanzamento lame azionato da cilindri idropneumatici. Lama da 550 mm. Disponibile con un taglio utile di 5 m o 6 m di lunghezza. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CNC A 3 ASSI
- + LAMA DA 550 mm
- + PROTEZIONE LOCALE AUTOMATICA
- + INTUITIVA INTERFACCIA TOUCH SCREEN



PRECISION C2



Troncatrice doppiatesta con 1 asse controllato (asse X) e inclinazione pneumatica delle teste da 90° a 22°30' verso l'esterno. Gli angoli intermedi sono gestiti tramite una battuta meccanica. Le lame avanzano per mezzo di cilindri idropneumatici. Lama da 550 mm. Disponibile con un taglio utile di 4 e 5 m di lunghezza. Predisposizione per Industry 4.0.

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 550 mm
- + PROTEZIONE LOCALE AUTOMATICA



COMBI

Troncatrice doppiatesta elettronica a 3 o 5 assi per tagli composti. Rotazione motorizzata ed elettronica dell'asse orizzontale (22°30' esterno e 45° interno) e dell'asse verticale (45° interno). Lama da 500 mm Disponibile con un taglio utile di 4 m o 6 m di lunghezza.

- + CNC A 3 O 5 ASSI
- + LAMA DA 500 mm
- + TRONCATRICE DOPPIA TESTA PER TAGLIO COMPOSTO



RADIAL

Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento radiale delle lame, spostamento automatico della testa mobile e inclinazione interna fino a 30°, progettata per il taglio di profili di grandi dimensioni. Lama da 500 o 550 mm. Disponibile con un taglio utile di 4 o 6 m di lunghezza.

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 500 o 550 mm
- + TAGLIO RADIALE PER PROFILI LARGHI



NORMA

Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento manuale (NORMA VIS) o automatico (NORMA 2) della testa mobile. Rotazione (45° a sinistra e a destra) e inclinazione (45° rispetto all'asse orizzontale) manuali delle unità di taglio. Lama da 400 mm disponibile con un taglio utile di 4 m o 5 m di lunghezza.

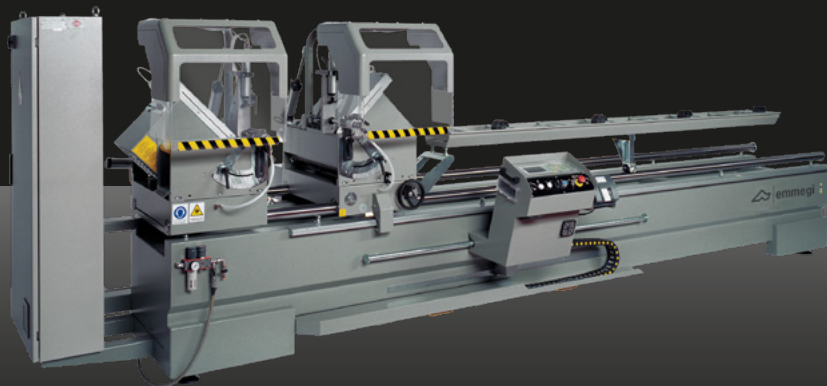
- + LAMA DA 400 mm
- + CARICAMENTO ERGONOMICO
- + FACILE DA USARE



TWIN FERRO

Troncatrice a doppia testa per il taglio di profili in acciaio e acciaio inox. La macchina può impostare le posizioni angolari di entrambe le teste di taglio a - 45° / 0° / + 45° in aggiunta a tutte le regolazioni angolari attorno all'asse verticale, con un'accuratezza su ogni grado di 240 posizioni. Disponibile con un taglio utile di 5,2 m di lunghezza.

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 350 mm
- + DESIGN ROBUSTO
- + APPLICAZIONI CON ACCIAIO E ACCIAIO INOX



CLASSIC - DOPPIA

Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento manuale (CLASSIC VIS) o automatico della testa mobile attraverso un motore a C.C. e gestione pneumatica degli angoli fino a 22°30' (esterno), a seconda del modello. Lama da 450 o 500 mm. Dotata di un computer industriale per una visualizzazione ottimale delle liste di taglio (CLASSIC STAR). Disponibile con un taglio utile di 4, 5 e 6 m di lunghezza. Taglio utile di soli 5m di lunghezza per DOPPIA LIBRA e DOPPIA MAGIC.

CLASSIC STAR

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 450 o 500 mm
- + VISUALIZZATORE DIGITALE PER ANGOLI INTERMEDI
- + DESIGN ROBUSTO
- + PC INDUSTRIALE



CLASSIC VIS

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 450 o 500 mm
- + DESIGN ROBUSTO
- + VISUALIZZATORE DIGITALE ASSE X



CLASSIC LIBRA - DOPPIA LIBRA

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 450 o 500 mm
- + VISUALIZZATORE DIGITALE PER ANGOLI INTERMEDI
- + DESIGN ROBUSTO
- + CONTROLLO PLC LIBRA



CLASSIC MAGIC - DOPPIA MAGIC

- + CNC A 1 ASSI
- + LAMA DA 450 o 500 mm
- + VISUALIZZATORE DIGITALE PER ANGOLI INTERMEDI
- + DESIGN ROBUSTO
- + CONTROLLO PLC MAGIC





AUTOMATICA *ER*



Troncatrice monotesta a lama ascendente per taglio a 90°. Può essere configurata con lame di quattro diversi diametri, l'avanzamento della lama è elettrico a CN. Può essere dotata di inverter, per controllare la velocità di rotazione della lama per una migliore regolazione. Può essere dotata anche di un magazzino automatico di caricamento barre e di unità di foratura personalizzate. Predisposizione per Industry 4.0.

- + IDEALE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI
- + LAMA DA 350, 450, 550 e 650 mm
- + TAGLIO RIPETIBILE E AFFIDABILE
- + CARICAMENTO AUTOMATICO DELLE BARRE

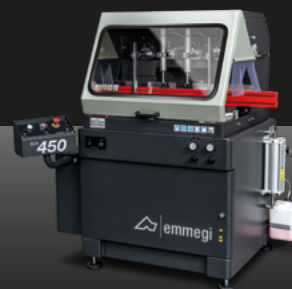


SCA/E



Troncatrice monotesta a lama ascendente, con rotazione automatica a CN dell'asse verticale e inclinazione idraulica dell'asse orizzontale. Taglio con impostazioni angolari da 90° a 22°30' (sinistra e destra) sull'asse verticale e da 90° a 35° (solo destra) sull'asse orizzontale. Dotata di visualizzazione digitale della posizione per l'asse orizzontale.

- + LAMA DA 650 mm
- + TAGLIO COMPOSTO
- + AMPIO DIAGRAMMA DI TAGLIO
- + DESIGN ROBUSTO ED ERGONOMICO



FIX



Troncatrice monotesta a lama ascendente per sezioni di grandi dimensioni. Progettata solo per il taglio a 90°.

- + LAMA DA 650 mm
- + AMPIO DIAGRAMMA DI TAGLIO
- + DESIGN ROBUSTO ED ERGONOMICO

SCA - SCA MINI P



Troncatrice monotesta a lama ascendente, con carico sul lato sinistro, in grado di eseguire tagli da 20° a sinistra a 20° a destra (SCA) o da 15° a sinistra a 15° a destra (SCA MINI P) e ad angoli intermedi.

- + LAMA DA 400 (SCA MINI), 450, 500, 550 (SCA) mm
- + VELOCITÀ DI ROTAZIONE DELLA LAMA REGOLABILE
- + COMPATIBILE CON IL SISTEMA DI FERMI DI MISURA ELETTRONICI
- + CONTROLLO SEMPLICE E INTUITIVO



VEGA



Troncatrice monotesta con avanzamento lama frontale e carico sul lato sinistro, inclinazione pneumatica su due lati della testa di taglio in posizioni fisse: 45° verso sinistra, 90°, 45° e 22°30' verso destra. Uno speciale fermo meccanico permette anche il taglio ad angoli intermedi.

- + LAMA DA 450 o 550 mm
- + FERMI MECCANICI PER ANGOLI INTERMEDI
- + SISTEMA DI BLOCCAGGIO ORIZZONTALE



MSP



Troncatrice monotesta a lama discendente con carico sul lato sinistro, rotazione della testa di taglio a 45° (sinistra e destra) e inclinazione manuale di 45° rispetto all'asse orizzontale.

- + LAMA DA 400 mm
- + TAGLIO MANUALE
- + DESIGN ERGONOMICO



M-S



Troncatrice monotesta a lama ascendente progettata per tagli a 90°, 45° a sinistra e a destra e ad angoli intermedi.

- + LAMA DA 300 mm
- + TAGLIO MANUALE
- + MORSE VERTICALI E ORIZZONTALI

RIFILA



Rifilatrice monotesta con lama ascendente, per profilati estrusi e lastre piane di alluminio. La struttura particolarmente robusta consente un taglio ben definito e accurato e garantisce un perfetto parallelismo tra le facce dei profili. Inoltre, può essere dotata di rulliere di supporto profilo per aumentarne la versatilità.

- + LAMA DA 350 mm
- + BATTUTA REGOLABILE
- + ALTEZZA MASSIMA DI RIFILATURA 120 mm

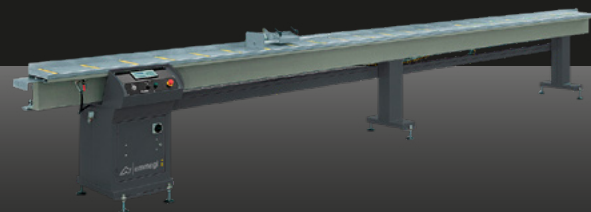


300 B2



Troncatrice monotesta portatile con banco superiore dotato di una guida per la rifilatura del pezzo. Dotata di protezione lama e unità sega inclinabile fino a 45° sull'asse orizzontale sul lato sinistro, e variabile da -45° a +45° sull'asse verticale. Permette il taglio a qualsiasi angolo intermedio.

- + LAMA DA 300 mm
- + AVANZAMENTO LAMA MANUALE
- + MORSE ORIZZONTALI



MICROBO



Sistema di misurazione e di verifica del supporto profilo con movimento del blocco tramite motore a C.C. e lettura dell'encoder elettronico. Tolleranza di ripetibilità della misurazione ± 0.3 mm.

- + GESTIONE DELLE LISTE DI TAGLIO
- + FERMO DI SOLLEVAMENTO PNEUMATICO PEZZO
- + DISPONIBILI VERSIONI CON 2 LUNGHEZZE (7.200 - 4.200mm)
- + PORTA USB E LAN RJ45

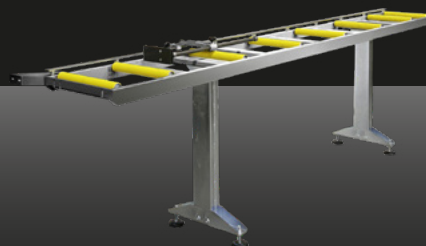


FERMO MV - VIS



Sistema di misurazione e di verifica del supporto profilo con posizionamento del fincorsa tramite volantino e lettura della quota sul display digitale. Tolleranza di posizionamento ± 0.5 mm.

- + VISUALIZZATORE DIGITALE MV
- + IL LETTORE DIGITALE VIS CONSENTE LA RIPROGRAMMAZIONE DEL POSIZIONAMENTO
- + DISPONIBILI VERSIONI CON 2 LUNGHEZZE (5.780 - 3.780MM)



RULLIERE DI CARICO E SCARICO



Struttura in tubolare di acciaio con piedini regolabili e rulli in acciaio rivestito in PVC. Rulliere lunghe 3.500 mm con rulli di 240 mm, o lunghe 4.000 mm con rulli di 440 mm. Rulliere di scarico dotate di asta metrica e blocco di misurazione.

- + ADATTA PER IL COLLEGAMENTO A TUTTE LE MACCHINE MT
- + FACILE INSTALLAZIONE
- + DESIGN ROBUSTO



ASPIRATORI PROFESSIONALI MG

Aspiratori per trucioli e scarti di alluminio, acciaio e PVC, progettati per la pulizia di macchine e ambiente di lavoro o per estrarre i trucioli dalle unità di lavoro che richiedono elevati valori di vuoto. L'utilizzo di un sistema di ventilazione/turbina a condotto laterale ad alta depressione rende questi prodotti adatti a diverse esigenze di estrazione. Dotati di un filtro antistatico, possono gestire l'estrazione di trucioli in alluminio, acciaio e PVC e sono dotati di serie di un serbatoio di raccolta a sgancio rapido montato su ruote.

MG2-T

- + POTENZA MOTORE 2,2 KW
- + VERSIONE TURBINA CON SILENZIATORE
- + 1 BOCCA DI ASPIRAZIONE
- + FILTRO A SACCO ANTISTATICO



MG8-T

- + POTENZA MOTORE 5,5 KW
- + VERSIONE TURBINA CON SILENZIATORE
- + 2 BOCHE DI ASPIRAZIONE
- + FILTRO A CARTUCCIA ANTISTATICO



MG8-TP

- + POTENZA MOTORE 5,5 KW
- + VERSIONE TURBINA CON SILENZIATORE
- + 2 BOCHE DI ASPIRAZIONE
- + FILTRO A CARTUCCIA ANTISTATICO
- + AVVIO AUTOMATICO DALLA MACCHINA



MG



MG2-V

- + POTENZA MOTORE 1,5 KW
- + VERSIONE CON VENTILAZIONE CON SILENZIATORE
- + 1 BOCCA DI ASPIRAZIONE
- + FILTRO A SACCO ANTISTATICO
- + AVVIO AUTOMATICO TRAMITE COLLEGAMENTO ELETTRICO ALLA MACCHINA



MG4-V

- + POTENZA MOTORE 2,2 KW
- + VERSIONE CON VENTILAZIONE CON SILENZIATORE
- + 2 BOCHE DI ASPIRAZIONE
- + FILTRO A SACCO ANTISTATICO
- + AVVIO AUTOMATICO TRAMITE COLLEGAMENTO ELETTRICO ALLA MACCHINA



MG4-VP

- + POTENZA MOTORE 2,2 KW
- + VERSIONE CON VENTILAZIONE CON SILENZIATORE
- + 2 BOCHE DI ASPIRAZIONE
- + FILTRO A SACCO ANTISTATICO
- + AVVIO AUTOMATICO DALLA MACCHINA





LILLIPUT

Intestatrice orizzontale con avanzamento manuale (290 M, 300 M, 320 M) o elettropneumatico (320, 320 INSO, 350 A INSO) e ciclo di lavorazione automatico. Fresatura di angoli intermedi, +45° / 90° / -45° (290 M solo a 90°). Cambio rapido della fresa tramite controllo pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Area di lavoro completamente protetta e insonorizzata, con elevata visibilità interna. Elevata velocità di rotazione dell'utensile per una migliore qualità di lavorazione su profili verniciati e ad angoli

intermedi. Il tunnel insonorizzato ad azionamento automatico disponibile per le versioni INSO (L=1.100 o 2.000 mm) riduce il livello di rumore emesso dalla macchina fino a circa 75 dB (solo in fresatura a squadra a 90°).

LILLIPUT 350 A INSO

- + TUNNEL INSONORIZZATO
- + MOTORE CON INVERTER 2,2 KW
- + ALIMENTAZIONE ELETTROPNEUMATICA
- + CORSA DA 350 mm
- + RULLIERA DI SUPPORTO PROFILO



LILLIPUT 320 INSO

- + TUNNEL INSONORIZZATO
- + MOTORE AUTOFRENANTE 1,5 KW
- + CORSA DA 320 mm
- + RULLIERA DI SUPPORTO PROFILO



LILLIPUT 320

- + MOTORE AUTOFRENANTE 1,5 KW
- + CORSA DA 320 mm
- + RULLIERA DI SUPPORTO PROFILO
- + GETTO D'ARIA PER LA PULIZIA DELLA SUPERFICIE DELLE MORSE



LILLIPUT 320 M

- + MOTORE AUTOFRENANTE 1,5 KW
- + CORSA DA 320 mm
- + RULLIERA DI SUPPORTO PROFILO
- + AVANZAMENTO MANUALE



LILLIPUT 300 M

- + MOTORE AUTOFRENANTE 1,1 KW
- + CORSA DA 300 mm
- + AVANZAMENTO MANUALE



LILLIPUT 290 M

- + MOTORE AUTOFRENANTE 1,1 KW
- + CORSA DA 290 mm
- + AVANZAMENTO MANUALE

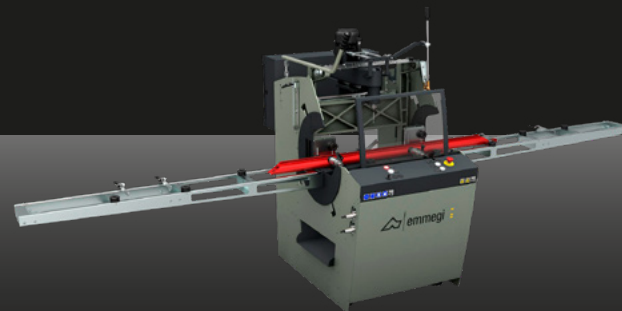




COPIA 384 S

Pantografo monotesta a controllo manuale con sistema di bloccaggio pneumatico e movimento di traslazione della testa controllato da una leva indiretta. Capacità di lavorare acciaio fino a 2 mm e acciaio inox (opzionale) fino a 2 mm. Dotato di un sistema di morse su un piano con superficie rotante, la macchina lavora 4 facce del profilo eseguendo una rotazione dei settori da 270° a 90°.

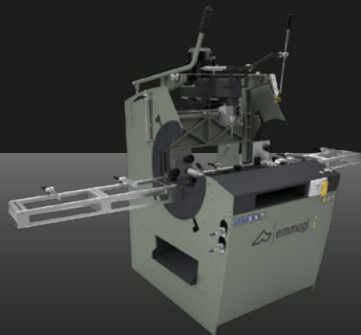
- + MOTORE CON INVERTER 1,1 KW
- + ROTAZIONE DEL PEZZO
- + CAMBIO RAPIDO DELL'UTENSILE
- + PER APPLICAZIONI CON ALU E ACCIAIO



COPIA 384

Pantografo monotesta a comando manuale con morse pneumatiche e traslazione della testa di taglio tramite leva indiretta. La velocità di rotazione dell'utensile può essere modificata con l'azionamento elettronico a velocità variabile per permettere la lavorazione fino a 2 mm e migliorare la qualità della fresatura, prolungando la vita utile dell'utensile. Piano di lavoro antigraffio.

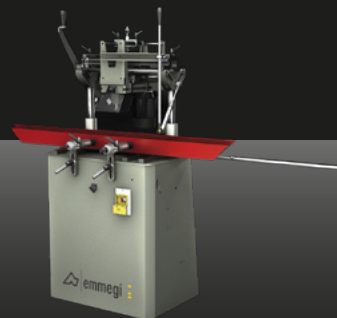
- + MOTORE CON INVERTER 1,1 KW
- + POSIZIONE DEL PEZZO FISSA
- + CAMBIO RAPIDO DELL'UTENSILE
- + PER APPLICAZIONI CON ALU E ACCIAIO



COPIA 324

Pantografo monotesta con avanzamento manuale verso il basso. Pantografo monotesta a comando manuale con bloccaggio pneumatico e traslazione della testa di taglio tramite leva indiretta. Predisposizione per l'esecuzione di lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore pneumatico con comando sull'impugnatura.

- + MOTORE 1,1 KW
- + POSIZIONE DEL PEZZO FISSA
- + LEVA DI TRASLAZIONE INDIRETTA DELLA TESTA
- + SOLO PER APPLICAZIONI CON ALU



COPIA 314 S

Pantografo monotesta manuale con corsa lunga verticale e trasversale della testa di taglio tramite impugnatura o leva indiretta. Le lavorazioni passanti possono essere eseguite senza ribaltare il pezzo. Tastatore a controllo manuale.

- + POTENZA MOTORE 0,75 KW
- + POSIZIONE DEL PEZZO FISSA
- + MORSE ORIZZONTALI
- + SOLO PER APPLICAZIONI CON ALU



ROTOLIMA



Limatrice a disco per alluminio, con taglio su 2 facce, dotata di goniometro e battuta di fermo. Piano di lavoro antigraffio.

- + MOTORE 0,75 KW
- + INGOMBRO RIDOTTO
- + DESIGN ERGONOMICO



ITACA / ITACA PLUS



La macchina è progettata per l'assemblaggio di finestre e porte attraverso la tecnologia della cianfrinatura. L'assemblaggio viene effettuato mediante cianfrinatura di due parti del profilo che formano un angolo sulla chiave ad angolo appositamente sagomata. La macchina è pneumatica (Itaca) o elettropneumatica (Itaca Plus). Facile da usare e versatile.

- + ADATTA PER PORTE, FINESTRE E FACCIATE
- + UNITÀ DI PUNZONATURA DI FACILE REGOLAZIONE
- + CONTROLLO ELETTROPNEUMATICO (PLUS)



ITACA SOLUTION



Cianfrinatrice per la chiusura di angoli nei profilati di alluminio di porte, finestre e facciate. La macchina è controllata da un sistema elettronico in grado di memorizzare le coordinate di cianfrinatura. Queste informazioni sono necessarie al sistema di gestione per il posizionamento automatico della forcilla di riferimento dei profilati e degli utensili di cianfrinatura. La forza e gli utensili si posizionano automaticamente.

- + ADATTA PER PORTE, FINESTRE E FACCIATE
- + POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DELLA FORCA E DEGLI UTENSILI
- + DESIGN ROBUSTO ED AFFIDABILE

Admin

home configuration reports production scheduler monitor designer **process** help

your view: 1/2

- Units
 - Synthetic
 - Operators
 - Jobs
- Layers
 - Layout1
- 3-Is
- opened today
- closed today
- Process elements
 - Items
 - Stock
- Workstations
 - productive
 - non-productive
 - in alarm
 - shutdown
- Units
 - connected

critical 8000 Nov 27 12:00:47

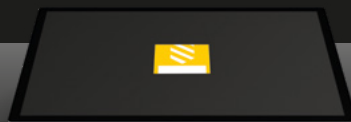


SOFTWARE PER CENTRI DI LAVORO E DI TAGLIO



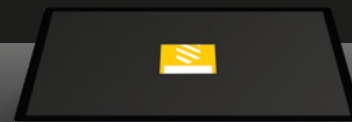
Per la gestione dei Centri di lavoro, Emmegi offre una vasta gamma di software: CAMplus, Shape, DriverCL, DriverCAD, Simu-X, Time-X, Mac-X; complementari e integrati tra l'oro. I software sopra elencati consentono di definire rapidamente tutte le lavorazioni da eseguire sul pezzo e di passare alla fase di produzione in pochi minuti e in maniera semplice e immediata, grazie all'interfaccia intuitiva. Più precisamente, CAMplus permette di programmare la lavorazione graficamente in 3D, visualizzando il profilo e l'utensile. Il software include le figure più ricorrenti (fori, asole, rettangoli, ecc.) che possono essere ampliate con Shape, utilizzato per definire qualsiasi percorso utensile. Per chi lavora nel campo dei serramenti, CAMplus è completamente integrato con il programma FP Pro di Emmegisoft ed è interfacciato con i software più comuni sul mercato tramite DriverCL. Per i progettisti che utilizzano programmi CAD 3D (Autodesk Inventor, SolidWorks, ecc.), DriverCAD consente di riconoscere automaticamente la lavorazione, con una significativa riduzione dei tempi di programmazione e del tasso di errore. I moduli aggiuntivi CAMplus, DriverCL e DriverCAD semplificano il collegamento tra ufficio e officina. SolidCut è un driver CAD specifico per macchine da taglio; con questo software per ufficio è possibile importare file STEP singoli, multipli o assemblati.

Il codice del profilo e altre informazioni, quali la lunghezza e gli angoli di taglio, possono essere riconosciuti automaticamente generando una lista di taglio da inviare alla macchina. Adatto per Compound Cut, Precision R-T2-TS. Simu-X è lo strumento proposto per la simulazione grafica, reale e 3D del piano di lavoro. Permette di verificare, prima dell'esecuzione sulla macchina, il comportamento della macchina stessa durante la lavorazione dei pezzi, controllando che le operazioni di fresatura, foratura e taglio vengono eseguite correttamente e verificando eventuali collisioni con le morse e/o il pezzo. Time-X è lo strumento proposto per effettuare stime e calcolare in anticipo il tempo di lavorazione del pezzo. MAC-X è un software basato sul Web che permette di visualizzare e monitorare le attività produttive svolte da una o più macchine automatiche e/o stazioni manuali in tempo reale, ottenendo un report completo del ciclo produttivo. Tutti questi software vengono poi completati, sulla macchina, dalle interfacce operatore HDrill e Drill, semplici e chiare, che forniscono, in modo efficiente e immediato, tutte le informazioni necessarie per l'utilizzo della macchina.



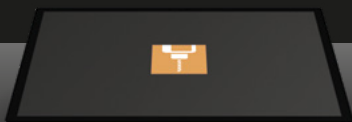
HDRILL

Interfaccia operatore di nuova generazione, specificatamente progettato per monitor di ampie dimensioni con orientamento verticale, ottimizzato per l'uso mediante touch screen.



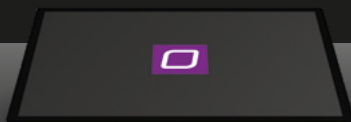
DRILL

Interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



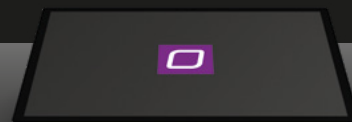
CAMPLUS

Sistema CAD/CAM 3D specifico per la programmazione dei centri di lavoro Emmegi, è caratterizzato da prestazioni estremamente elevate integrate in un'interfaccia di uso estremamente semplice. La programmazione delle lavorazioni è basata su di un ambiente grafico con visualizzazione 3D.



SHAPE

Nato come strumento per la programmazione di figure speciali, oggi Shape si è evoluto aggiungendo alle prestazioni di base la gestione di utensili speciali come flow drill, creatore, thriller, punta-maschio. Permette inoltre l'esecuzione di fresature interpolate su tre assi, con sfondamenti inclinati ed elicoidali.



SHAPE 3D

Disponibile per centri di lavoro a 5 assi, Shape 3D aggiunge alle funzioni di Shape la possibilità di lavorare su facce curve del profilo, utilizzando le funzioni di fresatura 5 assi in continuo.



DRIVER CAD

Driver-cad, modulo aggiuntivo di CAMPLUS, è il software che permette l'importazione dei formati "STEP" e "ACIS-SAT" da programmi CAD-3D quali Autodesk Inventor, Solidworks, etc..



DRIVER CL

DRIVER-CL, modulo aggiuntivo di CAMPLUS, è il software che interfaccia con software per il serramento, software gestionali e software CAD/CAM.



SOLID CUT

Driver CAD per macchine da taglio per importare file multipli o a passo singolo.



MAC-X

Software web per la visualizzazione in tempo reale e il monitoraggio delle attività di produzione svolte da una o più macchine automatiche e/o postazioni manuali.



SIMU-X

Simulatore grafico, 3D, del ciclo di lavoro. Permette la simulazione dettagliata del programma pezzo con verifica delle collisioni tra unità operatrice (utensile, mandrino, struttura) e le morse. Simu-X, strumento essenziale per ridurre i tempi di prova pezzo in macchina, calcola anche il tempo ciclo.



TIME-X

TIME-X è lo strumento di preventivazione, reso disponibile nell'ambito della suite di CAMPLUS, per calcolare in anticipo il tempo di lavorazione pezzo. Per macchine che lavorano pezzi pre-tagliati, TIME-X preventiverà il tempo di lavoro del pezzo o dei pezzi caricati nell'ambito di una zona di lavoro.



emmegi.com

The product data, descriptions and illustrations appearing in this catalogue are shown for advertising purposes; they are given as examples only, and shall not be binding on the manufacturer or the vendor under any circumstances. For marketing reasons, products may be reproduced or portrayed with non-standard configurations, colours or optional extras, in older versions or with special customisations or different technical characteristics, possibly for supervening manufacturing reasons. The manufacturer and the vendor reserve the right to make any modification whatsoever to the products. Please contact the sales personnel if you have any queries.

© Voilap S.p.A. - June 2023 - All rights reserved - IT 723706