

Case - Special Waste System



Special Waste System A/S®

Special Waste System ønskede en rengøringsløsning til deres forbrændingsanlæg for rengøring af aske, sod mv. FlexAir har forestået projektering og installering af anlægget.



Installationen består af en kraftig sidekanalblæser på 12,5 kW., monteret med reguleringsventil for korrekt vakuum.

Styringen af anlægget er monteret med frekvensomformer, for regulering af effekten på anlægget i forhold til det aktuelle antal brugere.

Anlægget er dimensioneret for betjening af 2 samtidige brugere med 10 meter ø50 mm. Sugslange.

Før filteranlæg er monteret en stor forudskiller på 600 ltr, hvori det opsugede materiale i form af aske, sod mv. opsamles. Efterfølgende kan hele enheden frakobles rørsystem, og tømmes med truck i hovedcontainer.

Det fineste støv opsamles i filteranlæg, hvor spand tømmes efter behov.



Filteranlæg er monteret med opsamlingspand i stål med mulighed for isætning af plastpose. Filteranlæg er med automatisk filterrensning via måling af differenstryk.

Kontakt gerne FlexAir for en lignende løsning der dækker jeres virksomheds behov.

