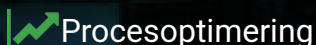


# CASE

## SKY-LIGHT A/S

### OPTIMERING AF EKSTRUDERE



#### DÉT FIK SKY-LIGHT:

- Udskiftning af mere rentabelt smeltefilter
- Mindre hydraulisk tab over smeltefiltre
- Bedre ROI sammenlignet med en standardløsning
- Opretholdelse af produktkvaliteten
- Optimeret drift af grundvandskredsen til køling
- Reduceret køle- og varmebehov
- En fremtidssikret energieffektivisering

#### PROJEKTETS UDBYTTET I TAL:

- ROI på nyt smeltefilter: 7 år

#### NØGLEORD:

#plastproducent, #procesoptimering, #energimåling, #energivurdering, #energieffektivisering, #køl

#### KONTAKT:

Rådgiver Erik Skjøth Sørensen  
Mobil 53 382 135  
Mail: [ers@energysolution.dk](mailto:ers@energysolution.dk)

*“Det var spændende, teknisk lærerigt og økonomisk rigtigt for os at gennemføre en energivurdering af vores eksisterende drift i samarbejde med EnergySolution.”*

*Claus Skovbo, Supervisor Extrusion/Energy, SKY-LIGHT A/S*

#### UDGANGSPUNKT:

SKY-LIGHT er førende producent af plastfolier og emballager. Virksomheden producerer plastfolier via fire ekstruderingslinjer, termoform og stansning af plastmaterialer. SKY-LIGHT stod overfor en optimering af de ekstruderlinjer, der er virksomhedens primære proces.

#### UDFORDRING:

Ekstruderlinjerne er SKY-LIGHTs mest energiforbrugende proces. Derfor søgte de en energieffektivisering af dem. Derudover skulle et udtjent smeltefilter i én af produktionslinjerne udskiftes.

For at sikre den bedste optimering på den lange bane, valgte SKY-LIGHT at gennemføre en energimåling i samarbejde med EnergySolution.

#### PROJEKTET:

Energimålingen viste, at SKY-LIGHT havde et unødvendigt højt energiforbrug på flere af ekstruderlinjernes processer: tryktabet over smeltefiltrene var for højt; reguleringen af varme- og kølezoneerne var uhensigtsmæssig snæver, hvilket resulterede i kontinuerlige kortslutninger zoneerne imellem; en del energi blev spildt pga. et unødvendigt brug af køl og varme; køleforbruget var meget stort, hvilket betød dårlig afkøling af den grundvandskreds, der kølede ekstruderen.

Et fysisk større filter blev installeret, hvilket sænkede tryktabet markant. En justering af setpunkterne for ekstruder køle- og varmezoner sikrede, at køl og varme ikke modvirkede hinanden. Dermed opnåede SKY-LIGHT et betydeligt lavere energiforbrug samt en mere fornuftig drift.

#### OPLEVER I LIGNENDE PROBLEMSTILLINGER?

Ønsker I at energioptimere jeres produktion, er I mere end velkommen til at kontakte os for en uforpligtende snak om lige netop jeres behov.



**ENERGYSOLUTION**

[energysolution.dk](http://energysolution.dk)