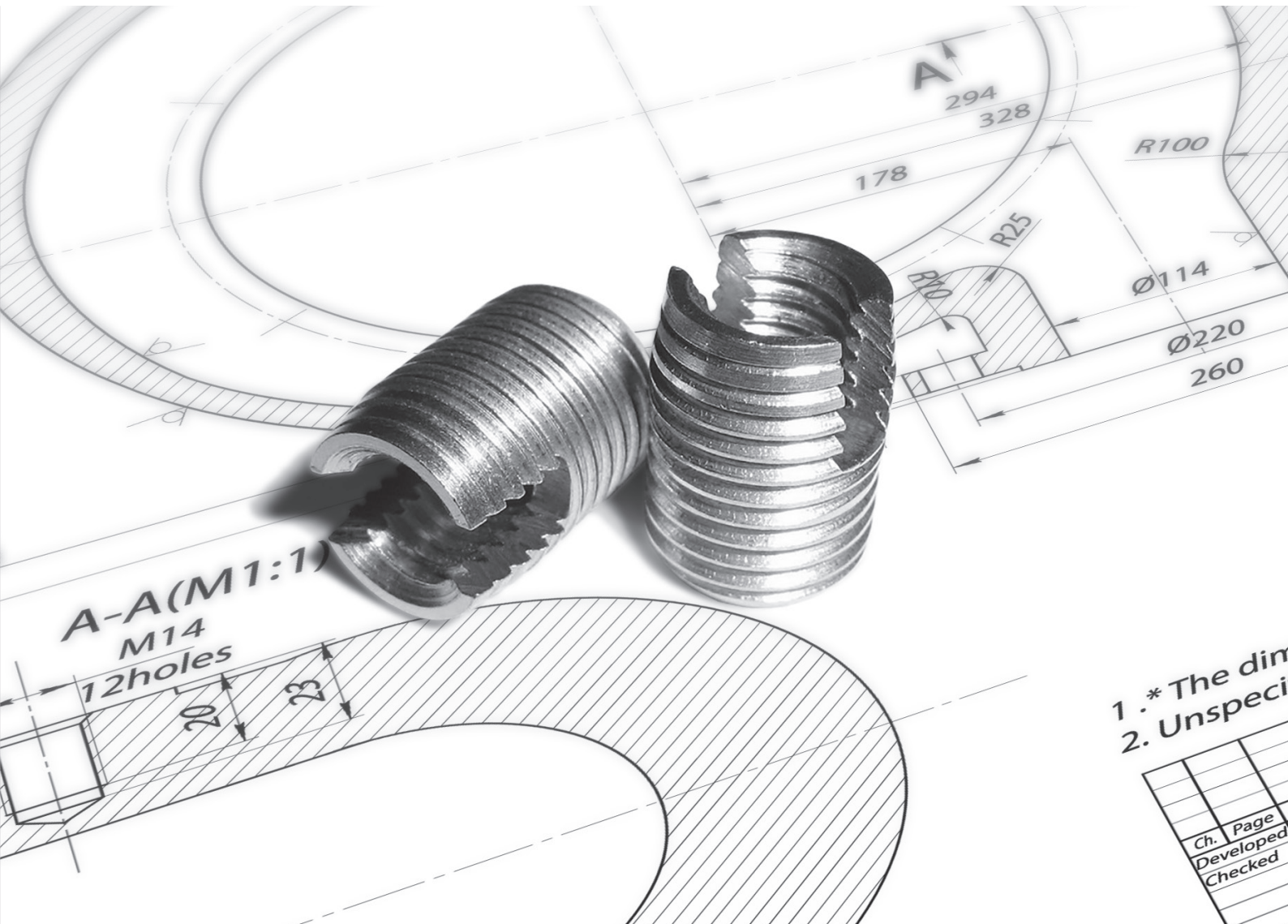


Diatom^{AS}®



DIACOIL SELVSKÆRENDE

1. * The dim
2. Unspeci

Ch.	Page
Developed	
Checked	

DIACOIL SELVSKÆRENDE

DiaCoil Selvskærende™ er et produktprogram af selvskærende gevindindsatse i metal med ind- og udvendigt gevind. Når DiaCoil Selvskærende er korrekt monteret holder gevindindsatsen til kraftige trækpåvirkninger og modstår enhver vibration. Det indvendige gevind er målrigtigt og meget slidstærkt. DiaCoil Selvskærende™ egner sig til anvendelse i metal, plast, hårdt træ og krydsfiner og monteres vha. nitning, skruining eller indstøbning.

For alle produkterne gælder det, at andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel.

DiaCoil Selvskærende™ er et selvstændigt varemærke for selvskærende gevindindsatse af god kvalitet til fornuftige priser. Diatom A/S får DiaCoil Selvskærende™ produceret i Østen, hos en leverandør, som vi har valgt ud fra virksomhedens størrelse, deres erfaring, en ensartet kvalitet, leveringstid og fleksibilitet.

Vi har besøgt virksomheden for at sikre os, at de lever op til de krav, vi stiller.

RoHS

Alle DiaCoil Selvskærende opfylder RoHS.

Indholdsfortegnelse

DiaCoil Selvskærende med imperial gevind - DY-201	3
DiaCoil Selvskærende med indre metrisk gevind - DY-202	4
DiaCoil Selvskærende med hoved - DY-203	5
DiaCoil Selvskærende med skærende borer - DY-204/DY-205	6
DiaCoil Selvskærende med sikkerhedsstift - DY-206/DY-207	7
Tyndvægget DiaCoil Selvskærende med skærende slids - DY-208	8
Tyndvægget DiaCoil Selvskærende med skærende borer - DY-209/DY-210	9
DiaCoil Selvskærende med spånkammer - DY-211/DY-212	10
DiaCoil Selvskærende med skærende borer og hoved - DY-213/DY-214	11

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED IMPERIAL GEVIND - DY-201

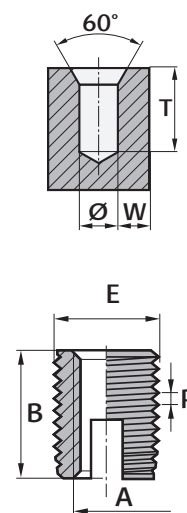
Anvendelse:



Selvskærende gevindindsats med skærende slids, indvendigt imperial gevind (Whitworth, UNC eller UNF) og udvendigt metrisk gevind.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter Ø	
	A	E	P	B	T	Metal	Plast
DY-201-E01-...	1/4	10	1,5	14	17	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2
DY-201-E02-...	5/16	12	1,5	15	18	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2
DY-201-E03-...	3/8	14	1,5	18	22	13,2 - 13,4	12,9 - 13,2
DY-201-E04-...	7/16	16	1,5	22	26	15,2 - 15,4	14,9 - 15,2
DY-201-E05-...	1/2	18	1,5	22	26	17,2 - 17,4	16,9 - 17,2
DY-201-E06-...	5/8	20	1,5	22	27	19,2 - 19,4	18,9 - 19,2
DY-201-E07-...	4-40	5	0,5	6	8	4,7 - 4,8	4,6 - 4,7
DY-201-E08-...	6-32	6	0,75	8	10	5,6 - 5,7	5,5 - 5,6
DY-201-E09-...	8-32	6,5	0,75	8	10	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1
DY-201-E10-...	10-24	8	1	10	13	7,5 - 7,6	7,3 - 7,5
DY-201-E11-...	1/4-20	10	1,5	14	17	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2
DY-201-E12-...	5/16-18	12	1,5	15	18	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2
DY-201-E13-...	3/8-16	14	1,5	18	22	13,2 - 13,4	12,9 - 13,2
DY-201-E14-...	7/16-14	16	1,5	22	26	15,2 - 15,4	14,9 - 15,2
DY-201-E15-...	1/2-13	18	1,5	22	28	17,2 - 17,4	16,9 - 17,2
DY-201-E16-...	5/8-11	20	1,5	22	27	19,2 - 19,4	18,9 - 19,2
DY-201-E17-...	4-48	5	0,5	6	8	4,7 - 4,8	4,6 - 4,7
DY-201-E18-...	6-40	6	0,75	8	10	5,6 - 5,7	5,5 - 5,6
DY-201-E19-...	8-36	6,5	0,75	8	10	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1
DY-201-E20-...	10-32	8	1	10	13	7,5 - 7,6	7,3 - 7,5
DY-201-E21-...	1/4-28	10	1,5	14	17	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2
DY-201-E22-...	5/16-24	12	1,5	15	18	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2
DY-201-E23-...	3/8-24	14	1,5	18	22	13,2 - 13,4	12,9 - 13,2
DY-201-E24-...	7/16-20	16	1,5	22	26	15,2 - 15,4	14,9 - 15,2
DY-201-E25-...	1/2-20	18	1,5	22	28	17,2 - 17,4	16,9 - 17,2
DY-201-E26-...	5/8-18	20	1,5	22	27	19,2 - 19,4	18,9 - 19,2

Alle mål i mm



Materiale:

Stål, uhærdet

Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret

Messing

Rustfrit stål 1.4105

Artikelnr. ... 010

Artikelnr. ... 020

Artikelnr. ... 030

Artikelnr. ... 040

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind: Indvendigt gevind A: Whitworth, UNC eller UNF
Udvendigt gevind E: Metrisk

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$

Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$

Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED INDRE METRISK GEVIND - DY-202



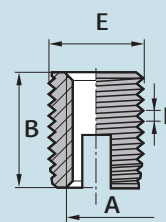
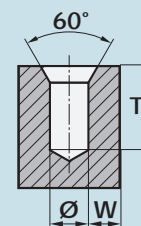
Anvendelse:

Selvskærende gevindindsats med skærende slids og indre metrisk gevind. Den sikrer en slidfri og vibrationssikker befæstelse i materialer med lav styrke.

Den selvskærende gevindindsats egner sig til anvendelse i letmetaller, støbejern, bronze, NF metaller, plast, laminater og træ.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter Ø	
	A	E	P	B	T	Metal	Plast
DY-202-G02-...	M2	4,5	0,5	6	8	4,2 - 4,3	4,1 - 4,2
DY-202-G25-...	M2,5	4,5	0,5	6	8	4,2 - 4,3	4,1 - 4,2
DY-202-G03-...	M3	5	0,5	6	8	4,7 - 4,8	4,6 - 4,7
DY-202-G35-...	M3,5	6	0,75	8	10	5,6 - 5,7	5,5 - 5,6
DY-202-G04-...	M4	6,5	0,75	8	10	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1
DY-202-G05-...	M5	8	1	10	13	7,5 - 7,6	7,3 - 7,5
DY-202-G60-...	M6 (a)	9	1	12	15	8,5 - 8,6	8,3 - 8,5
DY-202-G61-...	M6	10	1,5	14	17	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2
DY-202-G08-...	M8	12	1,5	15	18	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2
DY-202-G10-...	M10	14	1,5	18	22	13,2 - 13,4	12,9 - 13,2
DY-202-G12-...	M12	16	1,5	22	26	15,2 - 15,4	14,9 - 15,2
DY-202-G14-...	M14	18	1,5	24	28	17,2 - 17,4	16,9 - 17,2
DY-202-G16-...	M16	20	1,5	22	27	19,2 - 19,4	18,9 - 19,2
DY-202-G18-...	M18	22	1,5	24	29	21,2 - 21,4	20,9 - 21,2
DY-202-G20-...	M20	26	1,5	27	32	25,2 - 25,4	24,9 - 25,2
DY-202-G22-...	M22	26	1,5	30	36	25,2 - 25,4	24,9 - 25,2
DY-202-G24-...	M24	30	1,5	30	36	29,2 - 29,4	28,9 - 29,2
DY-202-G27-...	M27	34	1,5	30	36	33,2 - 33,4	32,9 - 33,2
DY-202-G30-...	M30	36	1,5	40	46	35,2 - 35,4	34,9 - 35,2

Alle mål i mm



Materiale:

Stål, uhardt

Overfladehædet stål, forzinket, gulkromateret

Messing

Rustfrit stål 1.4105

Rustfrit stål 1.4305

Artikelnr. ... 010

Artikelnr. ... 020

Artikelnr. ... 030

Artikelnr. ... 040

Artikelnr. ... 050

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$

Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$

Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind:

Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Udvendigt gevind E: Metrisk, efter værksnorm

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED HOVED - DY-203



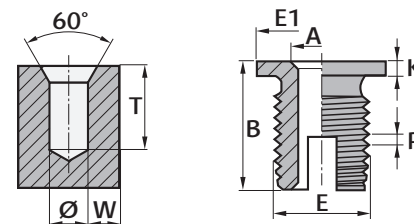
Anvendelse:

Selvskærende gevindindsats med skærende slids og hoved. Den sikrer en slidfri og vibrationssikker befæstelse i materialer med lav styrke.

Denne selvskærende gevindindsats egner sig til anvendelse i letmetaller, støbejern, bronze, NF-metaller, plast, laminater og træ.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Hoved-diameter	Hoved-højde	Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter Ø	
	A	E	P	E1	K	B	T	Metal	Plast
DY-203-G04-...	M4	6,5	0,75	9	1	9	10	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1
DY-203-G05-...	M5	8	1	11	1	11	12	7,5 - 7,6	7,3 - 7,5
DY-203-G06-...	M6	10	1,5	13	1,5	15,5	16	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2
DY-203-G08-...	M8	12	1,5	15	1,5	16,5	17	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2
DY-203-G10-...	M10	14	1,5	17	1,5	19,5	20	13,2 - 13,4	12,9 - 13,2

Alle mål i mm



Materiale:

Stål, uhærdet

Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret

Messing

Artikelnr. ... 010

Artikelnr. ... 020

Artikelnr. ... 030

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind:

Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Udvendigt gevind E: Metrisk, efter værksnorm

Indvendigt gevind UNC, UNF, whitworth eller fingevind på forespørgsel

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$

Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$

Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED SKÆRENDE BORINGER - DY-204/DY-205



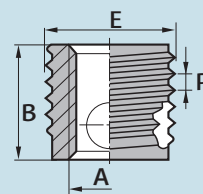
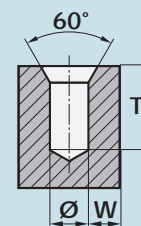
Anvendelse:

Selvsværrende gevindindsats med skærende boringer. Den sikrer en slidfri og vibrations-sikker befæstelse i materialer med lav styrke.

DY-204/205 egner sig til anvendelse i aluminium og aluminiumlegeringer, magnesiumlegeringer, hårdplast og termoplast (bortset fra blød termoplast – 100 shore A).

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter Ø	
	A	E	P	B	T	Metal	Plast
DY-204-G03-... DY-205-G03-...	M3	5	0,6	4 6	6 8	4,7-4,8	4,6 - 4,7
DY-204-G35-... DY-205-G35-...	M3,5	6	0,8	5 8	7 10	5,6 - 5,7	5,5 - 5,6
DY-204-G04-... DY-205-G04-...	M4	6,5	0,8	6 8	8 10	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1
DY-204-G05-... DY-205-G05-...	M5	8	1	7 10	9 13	7,6 - 7,7	7,4 - 7,6
DY-204-G06-... DY-205-G06-...	M6	10	1,25	8 12	10 15	9,5 - 9,6	9,3 - 9,5
DY-204-G08-... DY-205-G08-...	M8	12	1,5	9 14	11 17	11,3 - 11,5	11,1 - 11,3
DY-204-G10-... DY-205-G10-...	M10	14	1,5	10 18	13 22	13,4 - 13,5	13,1 - 13,3
DY-204-G12-... DY-204-G12-...	M12	16	1,75	12 22	15 26	15,2 - 15,4	15,0 - 15,2
DY-204-G14-... DY-205-G14-...	M14	18	2	14 24	17 28	17,2 - 17,4	17,0 - 17,2
DY-204-G16-... DY-205-G16-...	M16	20	2	14 24	17 28	19,2 - 19,4	19,0 - 19,2

Alle mål i mm. Kort version: DY-204. Lang version: DY-205



Materiale:

Stål, uhardt

Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret

Messing

Rustfrit stål 1.4105

Rustfrit stål 1.4305

Artikelnr. ... 010

Artikelnr. ... 020

Artikelnr. ... 030

Artikelnr. ... 040

Artikelnr. ... 050

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind:

Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Udvendigt gevind E: Specialgevind

Indvendigt gevind UNC, UNF, whitworth eller fingevind på forespørgsel

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$

Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$

Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

Særlig anvendelse:

Fås også med tre lukkede skærende boringer, der fungerer som spånkammer, til monteringsopgaver hvor der ikke ønskes efterladt skærespåner, f.eks. i elektronikaparater.

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED SIKKERHEDSSTIFT - DY-206/DY-207

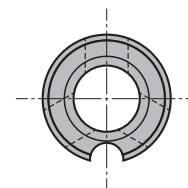
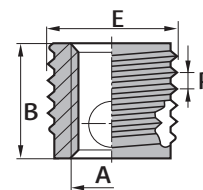
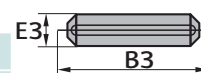
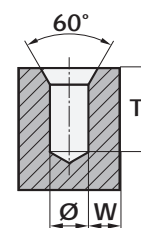


Anvendelse:

Special selvskærende gevindindsats udformet til at absorbere ekstrem belastning og vibrationer. En sikkerhedsstift med parallel kærnv modvirker uddrejning.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Specielt udvendigt gevind		Længde	Min. huldybde i bundhul	Stiftstørrelse		Huldiameter
	A	E	P	B	T	B3	E3	Ø
DY-206-G04...	M4	6,5	0,8	6	8	4	2	6,1-6,2
DY-207-G04...				8	10	6	2	6,1-6,2
DY-206-G05...	M5	8	1,0	7	9	4	2	7,6-7,7
DY-207-G05...				10	13	6	2	7,6-7,7
DY-206-G06...	M6	10	1,25	8	10	6	2	9,5-9,6
DY-207-G06...				12	15	10	2	9,5-9,6
DY-206-G08...	M8	12	1,5	9	11	6	2	11,3-11,5
DY-207-G08...				14	17	10	2	11,3-11,5
DY-206-G10...	M10	14	1,5	10	13	6	2	13,3-13,5
DY-207-G10...			1,5	18	22	16	2	13,3-13,5
DY-206-G12...	M12	16	1,75	12	15	10	2	15,2-15,4
DY-207-G12...				22	26	16	2	15,2-15,4
DY-206-G14...	M14	18	2	14	17	10	2	17,2-17,4
DY-207-G14...				24	28	16	2	17,2-17,4
DY-206-G16...	M16	20	2	14	17	10	2	19,2-19,4
DY-207-G16...				24	28	16	2	19,2-19,4

Alle mål i mm. Kort version: DY-206. Lang version: DY-207



Materiale:

Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret
Stål, uhærdet
Messing
Rustfrit stål 1.4105
Rustfrit stål 1.4305

Artikelnr. ... 020
Artikelnr. ... 010
Artikelnr. ... 030
Artikelnr. ... 040
Artikelnr. ... 050

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$
Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$

RoHS: Opfylder RoHS

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind: Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H
Udvendigt gevind E: Specialgevind
Indvendigt gevind UNC, UNF, whitworth eller fingevind på forespørgsel

TYNDVÆGGET DIACOIL SELVSKÆRENDE MED SKÆRENDE SLIDS - DY-208



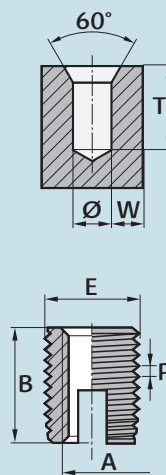
Anvendelse:

Forkortet selvskærende gevindindsats med skærende slids. Den er særligt velegnet til kunststof, hvor materialetykkelsen til kant er lille, samt til lette konstruktioner.

Til montering af tyndvæggede gevindindsatse i metal er trækstyrken og materialets hårdhed den afgørende faktor. I kritiske tilfælde anbefaler vi at smøre med et passende medie for at forhindre brud på det tyndvæggede skær.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter Ø	
	A	E	P	B	T	Metal	Plast
DY-208-G03-...	M3	4,5	0,5	6	8	4,2 - 4,3	4,1 - 4,2
DY-208-G35-...	M3,5	5	0,6	6	8	4,7 - 4,8	4,6 - 4,7
DY-208-G04-...	M4	6	0,7	6	8	5,6 - 5,7	5,5 - 5,6
DY-208-G05-...	M5	7	0,8	8	10	6,6 - 6,7	6,5 - 6,6
DY-208-G06-...	M6	8	1	10	13	7,5 - 7,6	7,3 - 7,5
DY-208-G08-...	M8	10	1,25	12	15	9,2 - 9,4	8,9 - 9,2
DY-208-G10-...	M10	12	1,5	15	18	11,2 - 11,4	10,9 - 11,2

Alle mål i mm.



Materiale:

Stål, uhærdet

Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret

Messing

Rustfrit stål 1.4105

Rustfrit stål 1.4305

Artikelnr. ... 010

Artikelnr. ... 020

Artikelnr. ... 030

Artikelnr. ... 040

Artikelnr. ... 050

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind:

Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Udvendigt gevind E: Metrisk, efter værksnorm

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$

Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$

Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

TYNDVÆGGET DIACOIL SELVSKÆRENDE MED SKÆRENDE BORINGER - DY-209/DY-210



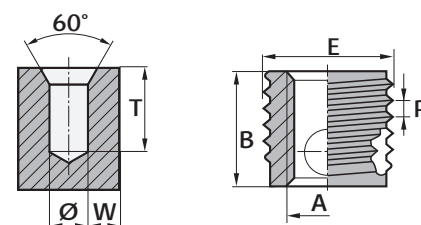
Anvendelse:

Forkortet selvskærende gevindindsats med skærende slids. Den er særligt velegnet til kunststof, hvor materialetykkelsen til kant er lille, samt til lette konstruktioner.

Til montering af tyndvæggede gevindindsatse i metal er trækstyrken og materialets hårdhed den afgørende faktor. I kritiske tilfælde anbefaler vi at smøre med et passende medie for at forhindre brud på det tyndvæggede skær.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Længde B Fabriksstandard		Min. huldybde i bundhul Fabriksstandard		Huldiameter Ø	
	A	E	P	209	210	B	B	Metal	Plast
DY-2...-G35-...	M3,5	5	0,6	5	8	7	10	4,7 - 4,8	4,6 - 4,7
DY-2...-G04-...	M4	6	0,7	6	8	8	10	5,6 - 5,7	5,4 - 5,6
DY-2...-G05-...	M5	6,5	0,8	7	10	9	13	6,1 - 6,2	6,0 - 6,1
DY-2...-G06-...	M6	8	1	8	12	10	15	7,5 - 7,7	7,4 - 7,6
DY-2...-G08-...	M8	10	1,25	9	14	11	17	9,4 - 9,6	9,3 - 9,5
DY-2...-G10-...	M10	12	1,5	10	18	13	22	11,2 - 11,5	11,1 - 11,3
DY-2...-G12-...	M12	14	1,75	12	22	15	26	13,2 - 13,5	13,1 - 13,3
DY-2...-G14-...	M14	16	2	14	24	17	28	15,1 - 15,4	15,0 - 15,2
DY-2...-G16-...	M16	18	2	14	24	17	28	17,1 - 17,4	17,0 - 17,2

Alle mål i mm. Kort version: DY-209. Lang version: DY-210



Materiale:

Stål, uhærdet
Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret
Messing
Rustfrit stål 1.4105
Rustfrit stål 1.4305

Artikelnr. ... 010
Artikelnr. ... 020
Artikelnr. ... 030
Artikelnr. ... 040
Artikelnr. ... 050

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind: Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$
Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$
Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED SPÅNKAMMER - DY-211/DY-212



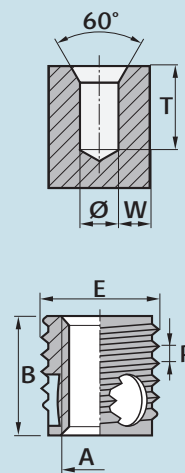
Anvendelse:

Special selvskærende gevindindsats til anvendelse i monteringsopgaver, hvor der ikke ønskes at efterlade skærespåner, f.eks. i alle former for elektronisk udstyr.

De tre skærende borer er udformet som "spånkamre". Skærespånerne fra gevindet gemmes i disse småkamre og ender derfor ikke i følsomt udstyr.

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter Ø	
	A	E	P	B	T	Metal	Plast
DY-211-G03-... DY-212-G03-...	M 3	5	0,6	4 6	6 8	Ø 4,8	Ø 4,8
DY-211-G35-... DY-212-G35-...	M 3,5	6	0,8	5 8	7 10	Ø 5,7	Ø 5,7
DY-211-G04-... DY-212-G04-...	M 4	6,5	0,8	6 8	8 10	Ø 6,2	Ø 6,2
DY-211-G05-... DY-212-G05-...	M 5	8	1	7 10	9 13	Ø 7,7	Ø 7,7
DY-211-G06-... DY-212-G06-...	M 6	10	1,25	8 12	10 15	Ø 9,6	Ø 9,6
DY-211-G08-... DY-212-G08-...	M 8	12	1,5	9 14	11 17	Ø 11,5	Ø 11,5
DY-211-G10-... DY-212-G10-...	M 10	14	1,5	10 18	13 22	Ø 13,5	Ø 13,5
DY-211-G12-... DY-212-G12-...	M 12	16	1,75	12 22	15 26	Ø 15,4	Ø 15,4
DY-211-G14-... DY-212-G14-...	M 14	18	2	14 24	17 28	Ø 17,4	Ø 17,4
DY-211-G16-... DY-212-G16-...	M 16	20	2	14 24	17 28	Ø 19,4	Ø 19,4

Mål i mm. Kort version: DY-211. Lang version: DY-212



Materiale:

Stål, uhærdet
Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret
Messing
Rustfrit stål 1.4105
Rustfrit stål 1.4305

Artikelnr. ... 010
Artikelnr. ... 020
Artikelnr. ... 030
Artikelnr. ... 040
Artikelnr. ... 050

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind: Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Afstand til kant W:

Letmetal: $\geq 0,2 - 0,6E$
Støbejern: $\geq 0,3 - 0,5E$
Plast: $\geq 0,25 - 0,9E$

RoHS: Opfylder RoHS

DIACOIL SELVSKÆRENDE MED SKÆRENDE BORINGER OG HOVED - DY-213/DY-214



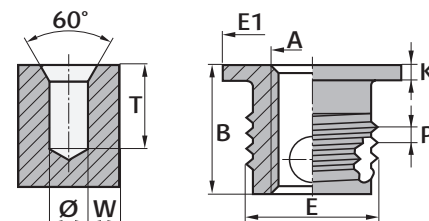
Anvendelse:

Selvskærende gevindindsats med skærende borer og hoved. Den sikrer en slidfri og vibrationssikker befæstelse i materialer med lav styrke. Denne selvskærende gevindindsats egner sig til anvendelse i aluminium og

aluminiumlegeringer, magnesiumlegeringer, hårdplast og termoplast (bortset fra blød termoplast – 100 shore A).

Artikelnr.	Indvendigt gevind	Udvendigt gevind		Hoved-diameter	Tykkelse på hoved	Længde	Min. huldybde i bundhul	Huldiameter L	
	A	E	P	E1	K	B	T	Metal	Plast
DY-213-G05-...	M5	8	1	11	1	8	9	7,6 - 7,7	7,4 - 7,6
DY-214-G05-...						11	13		
DY-213-G06-...	M6	10	1,25	13	1,5	9,5	10	9,5 - 9,6	9,3 - 9,5
DY-214-G06-...						13,5	15		
DY-213-G08-...	M8	12	1,5	15	1,5	10,5	11	11,3 - 11,5	11,1 - 11,3
DY-214-G08-...						15,5	17		
DY-213-G10-...	M10	14	1,5	17	1,5	11,5	13	13,4 - 13,5	13,1 - 13,3
DY-214-G10-...						19,5	22		

Mål i mm. Kort version: DY-213. Lang version: DY-214



Materiale:

Stål, uhærdet

Overfladehærdet stål, forzinket, gulkromateret

Messing

Artikelnr. ... 010

Artikelnr. ... 020

Artikelnr. ... 030

Andre materialer, design og finish kan leveres på forespørgsel

Tolerancer: ISO 2768-m

Gevind: Indvendigt gevind A: Efter ISO 6H

Udvendigt gevind E: Specialgevind

Huldiameter: For nærmere oplysninger om huldiameter se vejledende værdier i tabellen



OM DIATOM A/S

Diatom A/S er et ingeniør- og handelsselskab med mere end 45 års erfaring. Hjørnestenene i Diatom A/S er kompetence, innovation og kvalitet, og vores fokus er at skabe resultater og værdi for vores kunder.

Diatom A/S har seks kompetenceområder: polymerteknik, mekanisk befæstelse, automatiseringsteknik, smøreteknik, filtreringsteknik og flow. Fælles for områderne er, at der fokuseres på at levere værdiforøgende løsninger, der giver en øget effektivitet og kvalitet for vores kunder.

Polymerteknik beskæftiger sig med kemiske materialer og leverer løsninger inden for indstøbning, coating, limning, varmeledende / beskyttende produkter, elektrisk ledende/isolerende produkter og UV-teknologi.

Mekanisk befæstelse leverer løsninger og produkter til fastgørelsessystemer og sammenføjningsteknologier til både metal og plast samt løsninger inden for pakninger og tætninger.

Automatiseringsteknik leverer løsninger inden for robotteknik, pumper og doseringsteknik.

Smøreteknik omfatter hele paletten af smøremidler samt affedtning og rengøringsmidler.

Filtreringsteknik leverer løsninger til filtrering, separering og oprensning af væsker og gasser.

Flow leverer armaturer til procesinstrumentering, f.eks. regulatorer, fittings, ventiler og koblinger.

Vi samarbejder kun med de bedste producenter på markedet, og med flere producenter inden for hvert produktområde kan vi altid levere de bedste løsninger og produkter. Vi leverer løsninger og servicerer kunder i hele Europa, men vores hovedfokus er på de nordiske lande.

Diatom A/S er i dag 100 % ejet af den svenske handelsgruppe Indutrade AB, der omfatter mere end 100 virksomheder i Norden, Baltikum, Tyskland, Rusland og Benelux. Indutrade AB er børsnoteret på OMX Nordic Exchange Stockholm, Mid Cap list under Industrials.

Historien bag Diatom A/S

Selskabet blev stiftet af Knud Frandsen i 1966 under navnet Diatom Værktøj, og var i starten et personligt selskab. I 1970 blev det omdannet til et aktieselskab, og skiftede i 2002 til navnet Diatom A/S. Diatom A/S har gennem årene opkøbt flere selskaber, og har således fået tilføjet nye kompetencer og et bredere produktprogram.

Hvordan kan vi hjælpe dig?

Fortæl os om dine krav, design og produktionsudfordringer! Så kan vi hjælpe dig med at finde de rette befæstelselementer til netop din produktion.

For yderligere information om materialer og muligheder, besøg www.diatom.dk.

Kontakt os for en løsning tilpasset netop dine behov!

Diatom A/S

Avedøreholmen 84
DK-2650 Hvidovre

Tlf. (+45) 3677 3600

Fax (+45) 3677 3633

info@diatom.dk

$$W_x = \sum_{j \in R} \eta(\chi, i) \pi_j.$$