

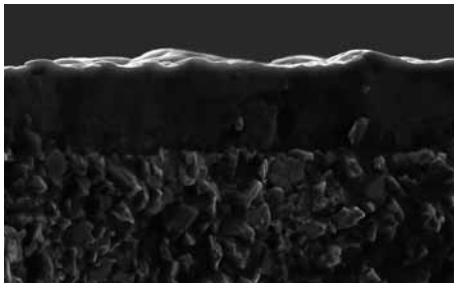
GENOMBROTT MED CROSSCUT™ AICrN



THE SURFACE ENGINEERS™

ionbond

Ionbond Crosscut™



En AICrN-beläggning för fräsning och kuggbearbetning

Crosscut™ AICrN, är det senaste tillskottet till Ionbonds familj av ytbeläggningar för spånskärande verktyg. Beläggningen har en unik nanostruktur vilket ger en avsevärd minskning av de interna tryckspänningarna i skiktet. Crosscut™ är skräddarsydd för att motstå skärtemperaturer på upp till 1 050 °C. och ger konstant prestanda vid mycket krävande skärförhållanden.



En utmärkande egenskap hos Ionbonds Crosscut™ är den förbättrade slitstyrkan vid verktygets skäreppor. Detta placerar Crosscut™ i framkant jämfört med andra ytbeläggningar. Därför överträffar beläggningen prestandan i tillämpningar där liknande AICrN-beläggningar endast ger moderata ökning i verktygens livslängd. Crosscut™ ger en överlägsen prestanda för skärande verktyg under både torra och smorda skärförhållanden.



Överlägsen prestanda och stora fördelar när det gäller produktivitet

Pålitliga och stabila egenskaper hos Crosscut™ leder till förbättrad produktivitet för skärande verktyg inom ett brett spektra av material och skärdata. Eftersom beläggningen motstår urflisning, så förblir ytkvaliteten hos den bearbetade detaljen exceptionellt hög under verktygets hela livslängd.

Även om Crosscut™ ger stora förbättringar inom ett brett område av skärande verktyg så är Crosscut™ det första valet när det gäller operationer som fräsning och kuggverktyg.

Tekniska data

Material	AICrN	Friktion mot stål, torrt	0.55
Skiktjocklek	2 – 4 µm	Färg	Grå
Användningstemp.	1 050 °C	Beläggningstemp.	450 – 500 °C
		Hårdhet HV 0.05	3 000